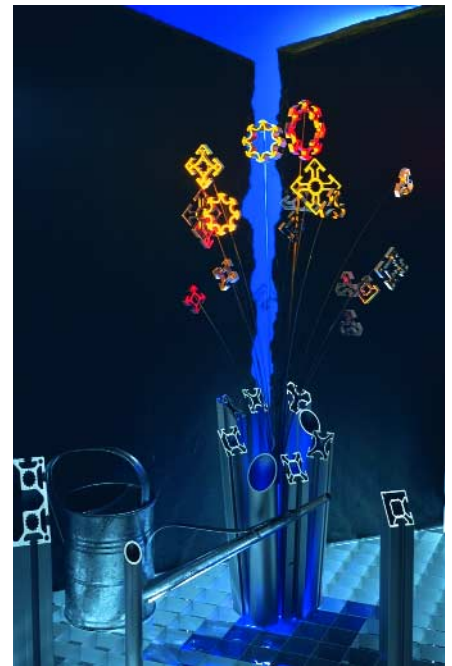


## **KANYA System Połączeń Profili PVS® Skrzynia z klockami do wielokrotnego wykorzystywania**

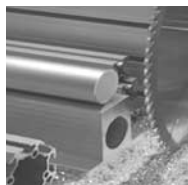
*Wysoka jakość, przy optymalnej usłudze; to wymagające wytknięcie celu zostaje od ponad 30 lat konsekwentnie kontynuowane. Kanya- skrzynia z klockami jest wynikiem ukochanej ideologii. Korzystacie Państwo dzisiaj z wielokrotnej korzyści w myśl słów: jakość jest istotą a zorientowany na kliencie serwis oczywisty. Kanya- System Połączeń Profili - PVS spełnia zapotrzebowanie od prostych do kompleksowych zastosowań jak również optymalnie konkurencję międzynarodową. Państwo mogą koncentrować się na swoich mocnych stronach... rozwiązania ze skrzyni z klockami dostarczamy my. Stawiamy Państwu rozbudowany i dostosowany asortyment do dyspozycji do lekkich eleganckich rozwiązań, jak również do wysokoobciążonych, wymagających konstrukcji. Czy zastosowanie statyczne czy dynamiczne - skrzynia z klockami Kanya pasuje. Uzyskacie Państwo do tego: ofertę usługową Kanya rozszerzoną mocno na korzyść naszych klientów. Przedstawiony katalog ilustruje to z wieloma przykładami, referencjami i zastosowaniem. Cała kanya oferta*



*jest nadto dostępna w przejrzystym przedstawieniu na CD-ROM. Towarzyszące wiadomości znajdziecie Państwo także w internecie pod [www.kanya.com](http://www.kanya.com). Naszym celem jest dostarczanie Państwu i Państwa projektom dokładnie pasujących rozwiązań. Ponieważ jesteśmy zadowoleni jeśli Państwo są zadowoleni. Korzystajcie Państwo z naszego doświadczenia i prosimy wzywać nas...*

*Wasz zespół- Kanya*

## Usługi



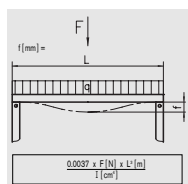
### Nasze usługi i co z tego wynika

Strony 4–15



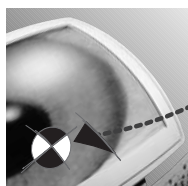
### Dane techniczne

Strony 16–19



### Obliczenia wytrzymałościowe

Strony 20–21



### KANYATHEK®

Strona 22



### Tabela wyboru profili

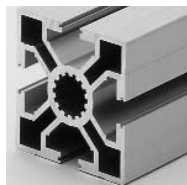
Strony 24–27



### Oznaczenia do obróbki

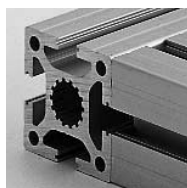
Strony 28–29

## Profile



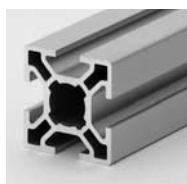
### Profile bazy 50

Strony 30–39



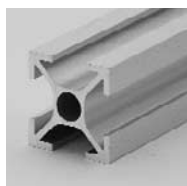
### Profile bazy 40

Strony 40–51



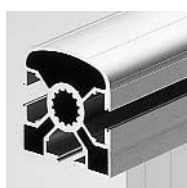
### Profile bazy 30

Strony 52–63



### Profile bazy 20

Strony 64–67



### Profile specjalne

Strony 68–75

## Technika połączeń



### PVS-Lekkie

Strony 76–79



### PVS oryginalny

Strony 80–81



### Złączki uniwersalne i standardowe

Strony 82



### Złączki kątowe

Strona 83



### Przedłużanie profili

Strona 84

## Akcesoria część 1



**Kątowniki montażowe, Listwy mocujące, Bloki uniwersalne, Bloki zaciskające, Kątowniki mocujące, T- śruby**

Strony 88–91



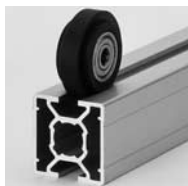
**Płytki z gwintem, Wkładki w rowek, Nakrętki ze sprężynką, Zabezpieczenia przed skręcaniem, Wkładki gwintowane**

Strony 92–95



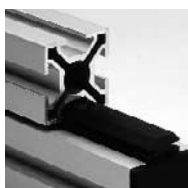
**Nóżki, Płyty podłogowe, Płyty pod nóżki, Kątowniki fundamentowe, Nóżki fundamentowe**

Strony 96–100



**Kółka zwrotne Rolki jezdne, Bloki rolkowe, Wózek rolkowy podwójny**

Strony 101–103



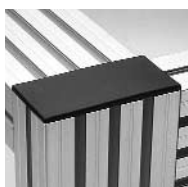
**Profile ślizgowe-tworzywo sztuczne, Slizgi nastawne**

Strony 104–105



**kanaly kablowe, kółka instalacyjne**

Strony 106–107



**Maskownice, Listwy maskujące, Profile redukujące szerokość rowków**

Strony 108–110

## Akcesoria część 2



**Profile zaciskowe, podporowe, klinujące, Profile uszczelniające**

Strony 111–113



**Blachy gięte, Blachy, Siatki ciągnione, Płyty warstwowe, Szkło akrylowe, Druciane siatki stalowe**

Strony 114–117



**Zawiasy Profile na zawiasy Przeguby Profile na przeguby Elementy narożne**

Strony 118–121



**Uchwyty, Zatrzaski kulkowe, Zamknięcia magnetyczne i szybkozamknięcia**

Strony 122–123



**Zamki, Włazniki zabezpieczające**

Strony 124–125



**Płyty końcowe Uszczelki**

Strony 126–127



**Bloki ściskające do wałków, Wałki stalowe, Listwy dociskowe, Płyty suportowe, Rolki jezdne**

Strony 128–133

## Usługi Dane techniczne

### Profile bazy 50

### Profile bazy 40

### Profile bazy 30

### Profile bazy 20 Profile specjalne

### PVS-Technika połączeń

### Akcesoria część 1

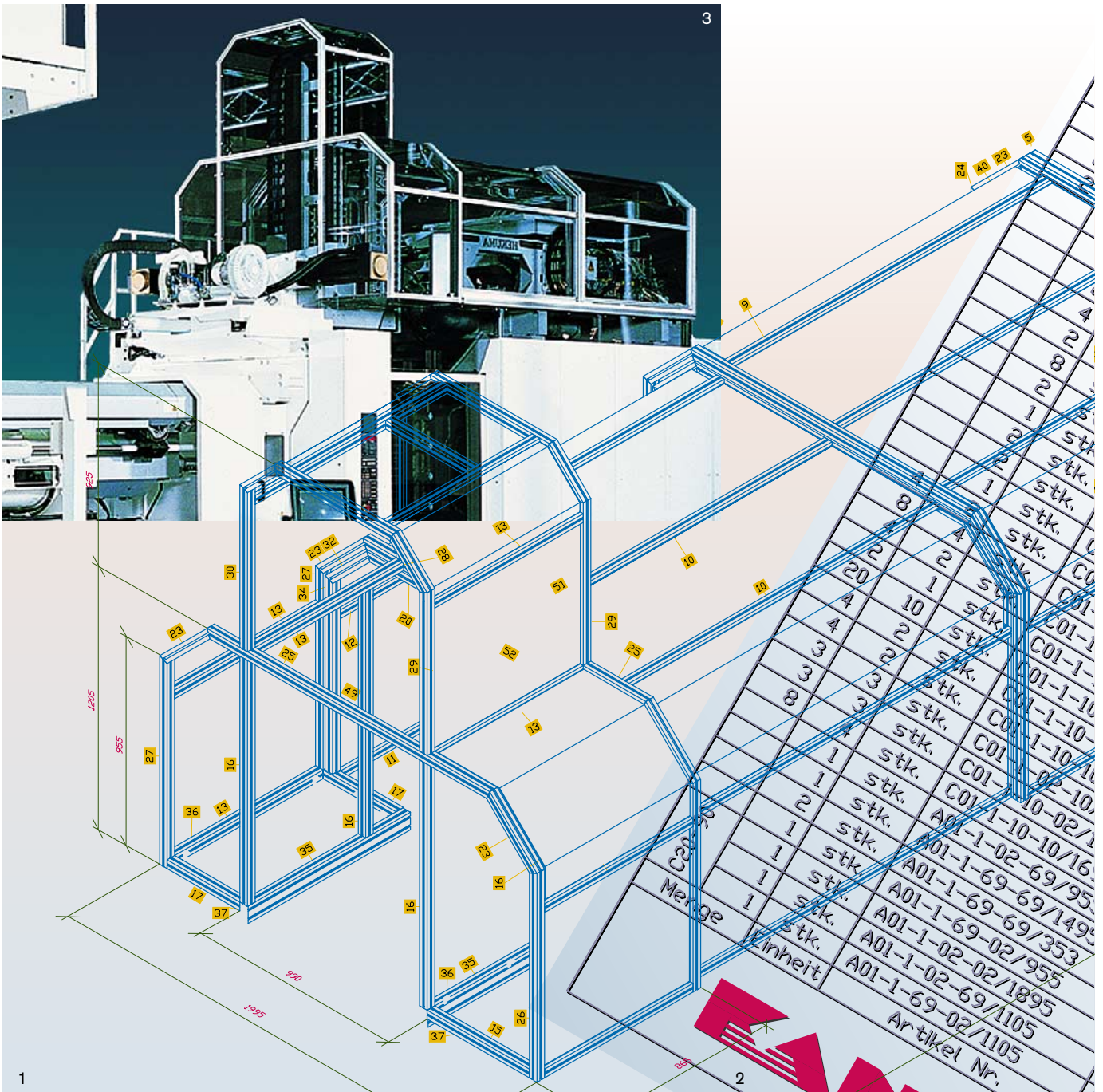
### Akcesoria część 2



## **Macie Państwo projekty i pytania!**

Posiadamy wiedzę i doświadczenie a także najlepszy produkt! Bez względu na sposób komunikacji jakiego Państwo zawsze używają, techniczne porozumienie jest pewne. Nasi inżynierowie i technicy doradzą Państwu telefonicznie, korespondencyjnie, dostarczą danych drogą E-mail jak i telefaksu lub odwiedzą z kolekcją próbek przeprowadzając fachową rozmowę. Z Waszych założeń powstana rozwiązania. Oferty z rysunkami i listą części przygotowujemy dla Was w formie najnowszej pomocy technicznej.

- 1 Rysunek konstrukcyjny 3-D na gruncie pomiarów bezpośrednich u klienta
- 2 Automatycznie wygenerowana lista części z opisem artykułów i danymi do obróbki
- 3 Budowa osłony maszyny zakończona - Zadowolenie klienta jest naszą domeną.



# Macie Państwo zapotrzebowanie na profile!

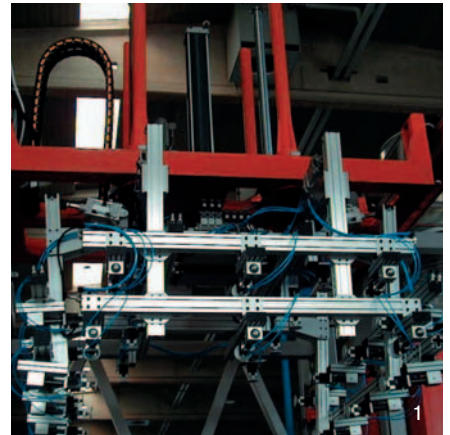
Posiadamy obszerny magazyn i krótkie terminy dostawy! Potrzebne Wam profile lub akcesoria, jesteśmy zawsze gotowi dostarczyć. Nasz zmotywowany personel ze szczególną starannością przygotowuje małe i duże wysyłki. Fachowe zapakowanie jak i terminowe wysłanie są gwarancją że Wasze zamówienie zgodnie z życzeniem odbierzecie w terminie. Terminowa Kanya – usługa.



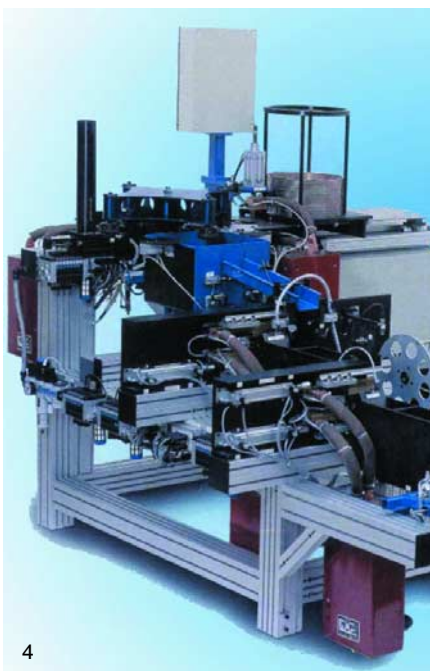


2

- 1 Moduł chwytowy do robotów
- 2 Konstrukcja nośna w instalacjach wodnych
- 3 Symulator w przemyśle lotniczym
- 4 Automat montażowy
- 5 System pomiarowy- przymiar liniowy



1



4



3



5

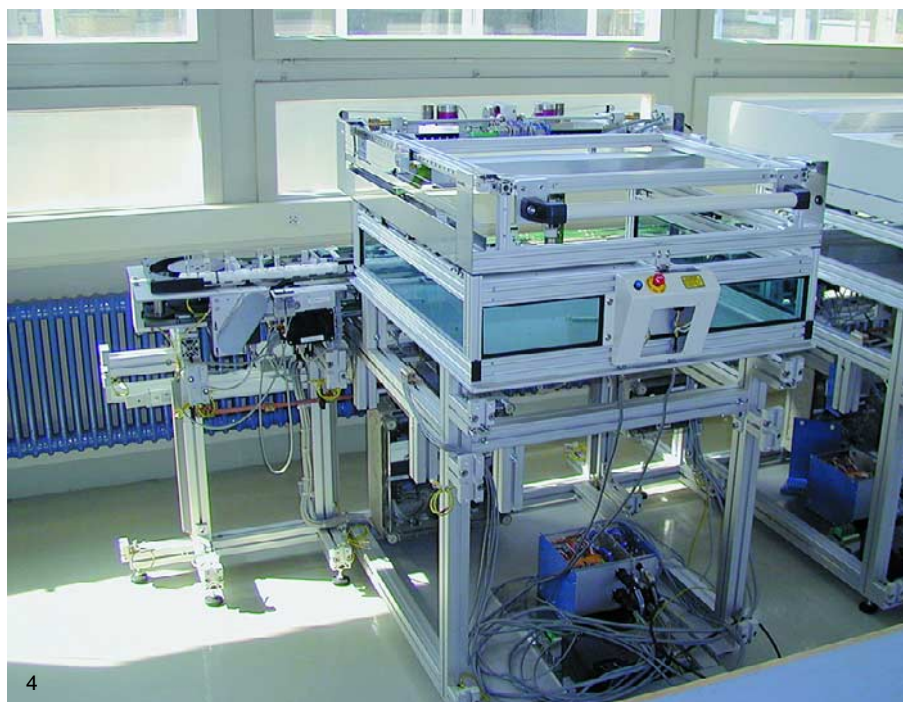
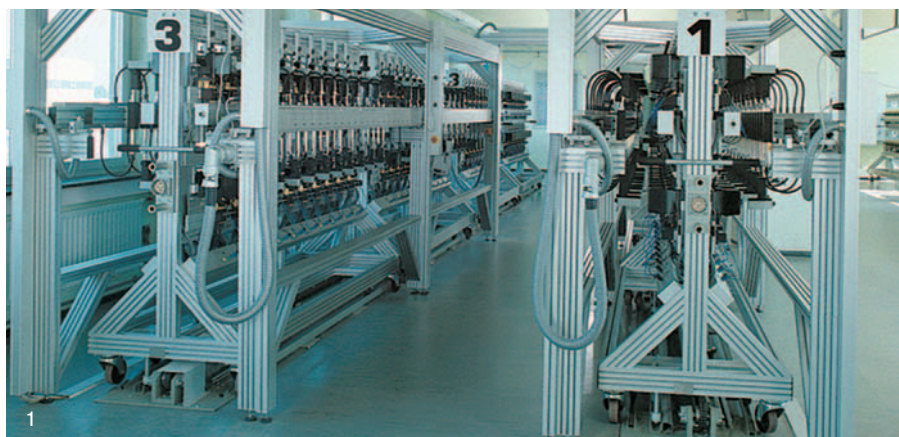
## Macie Państwo dane i wymiary!

Posiadamy specjalne piły i dokładne systemy pomiaru długości! Naszym atutem są precyzyjne cięcia – przy minimalnych stratach i bardzo wysokiej dokładności cięcia. Naszą zaletą jest również to, że przy cięciu małych czy dużych profili, prostych czy kątowych cięciach nie otrzymują Państwo resztek materiału. Bio-olejowe systemy smarowania z pełnym automatycznym dozowaniem na każdej pile do cięcia aluminium, zapewniają przyjazne dla środowiska warunki. Cenna Kanya-usługa



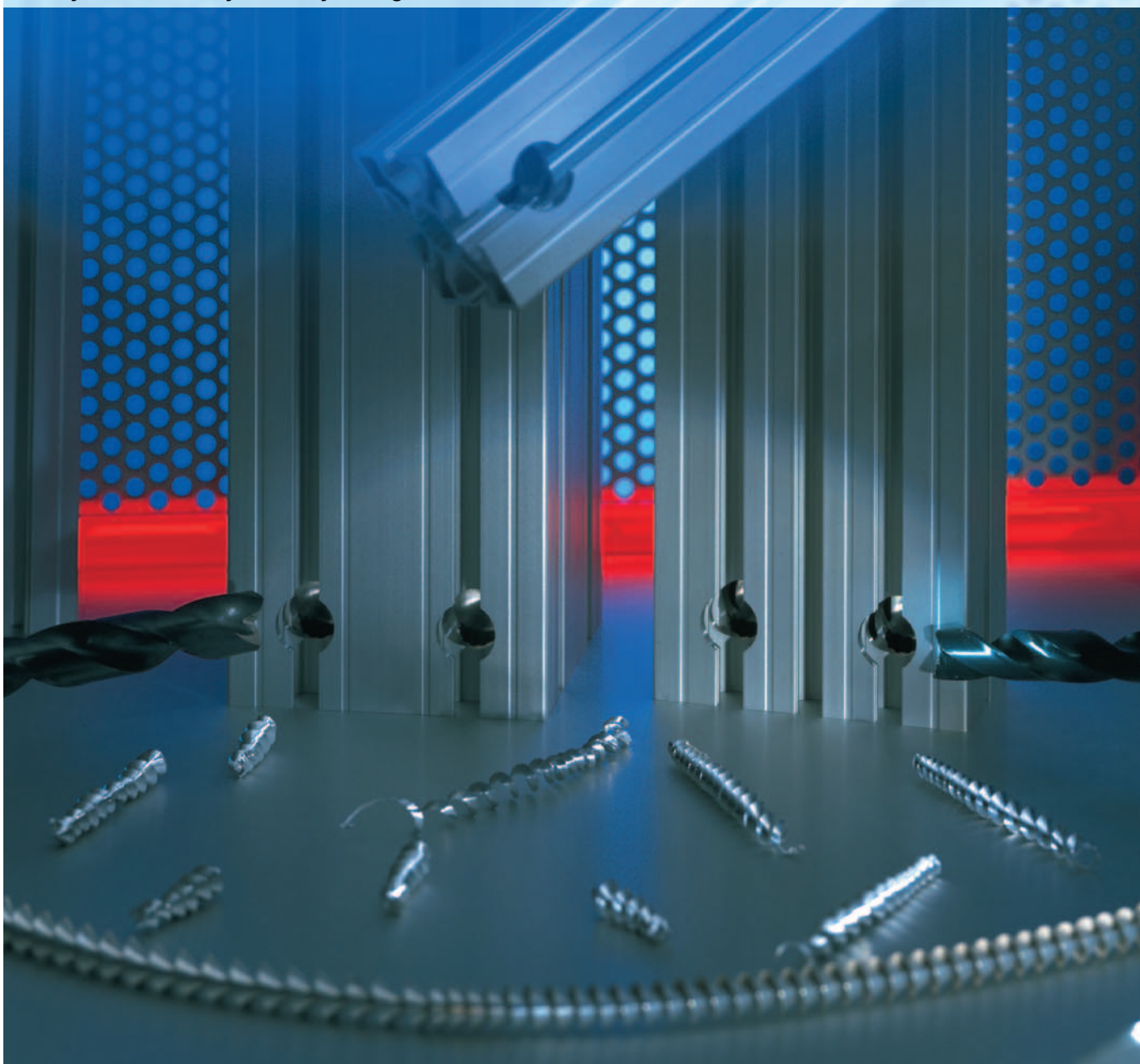


- 1 Stanowiska pomiarowe
- 2 Witryny wystawiennicze
- 3 Stanowiska pracy
- 4 Konstrukcje nośne przenośników
- 5 Konstrukcje systemów transportowych



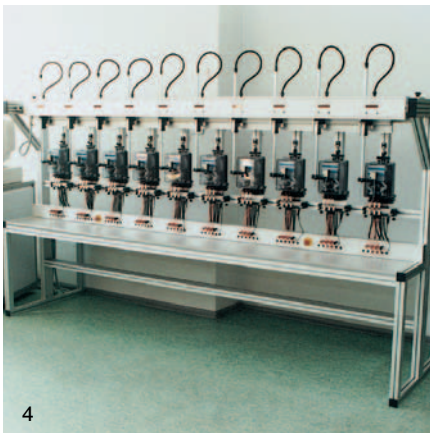
# Mają Państwo życzenia specjalne!

Posiadamy parki maszynowe i urządzenia specjalne. Najbardziej skomplikowane konstrukcje opracowywane są specjalistycznie. Projekty, które wymagają specjalistycznej obróbki muszą być realizowane krótkoterminowo. Nasz wykwalifikowany personel szybko i z precyzją obrabia profile we wszystkich Wariantach i wykonuje nietypowe części. Wieloletnie doświadczenie w dziedzinie obróbki aluminium przy użyciu najnowocześniejszych urządzeń chętnie przekazemy Państwu. Korzystna Kanya Usługa.





- 1 Stanowisko kontroli kart kredytowych i automat rozlewniczy
- 2 Instalacja sterująca do satelity- stacja naziemna
- 3 Indywidualne stanowisko pracy
- 4 Sprawdzające stanowisko liczące
- 5 System doprowadzający i transferowy
- 6 Wagon- przymiar montażowy

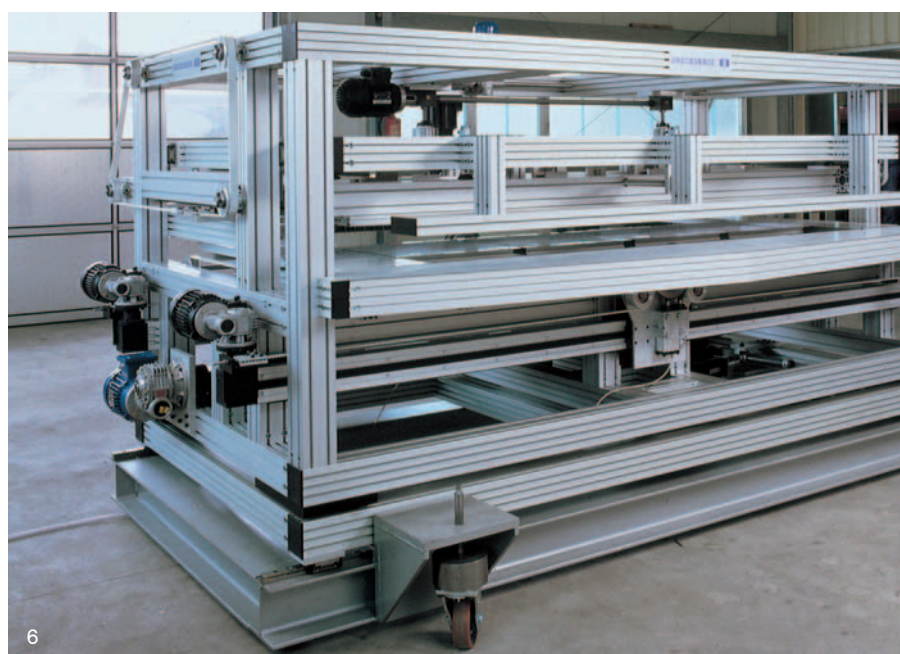
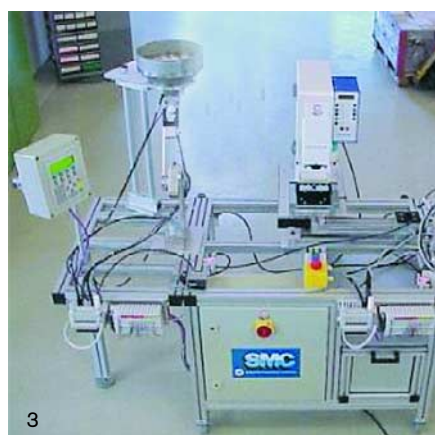


# Macie Państwo zbyt mało czasu i naciska Was klient!

Posiadamy zgrany zespół montażowy i prefabrykowane elementy. Dzięki częściowo zmontowanym komponentom możecie Państwo bardzo mocno zredukować montaż końcowy. Dzięki wypróbowanemu systemowi połączeń montaż końcowy jest dziecinną zabawą- to system z odpowiednim obrotem. Następna korzyść leży w wysyłce. Częściowo zmontowane komponenty można mało wymiarowo i korzystnie cenowo wysłać. Gospodarcza Kanya- usługa.



- 1 W pełni zautomatyzowana linia pakująca
- 2 Urządzenie do testowania ram rowerowych
- 3 Maszyna do wykonywania tamponów
- 4 Ochrona uchylna
- 5 Automat do mycia
- 6 Maszyna do cięcia wzdłużnego i poprzecznego



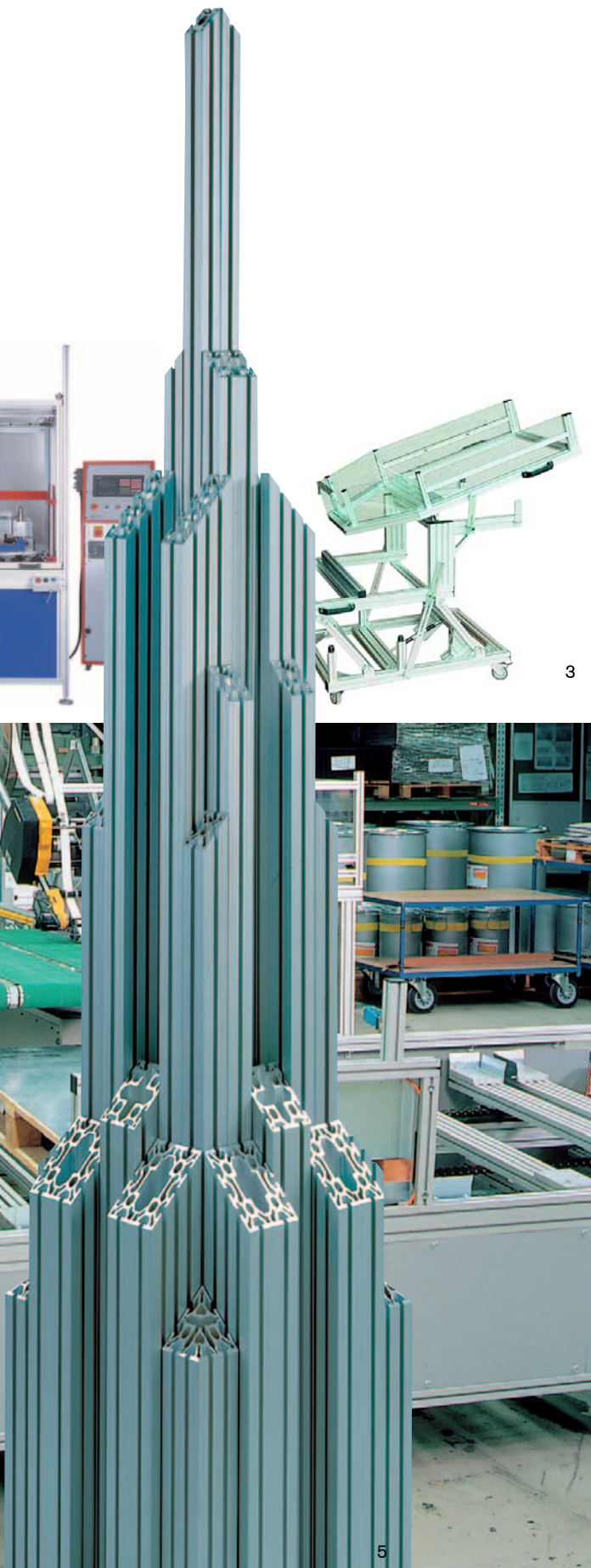
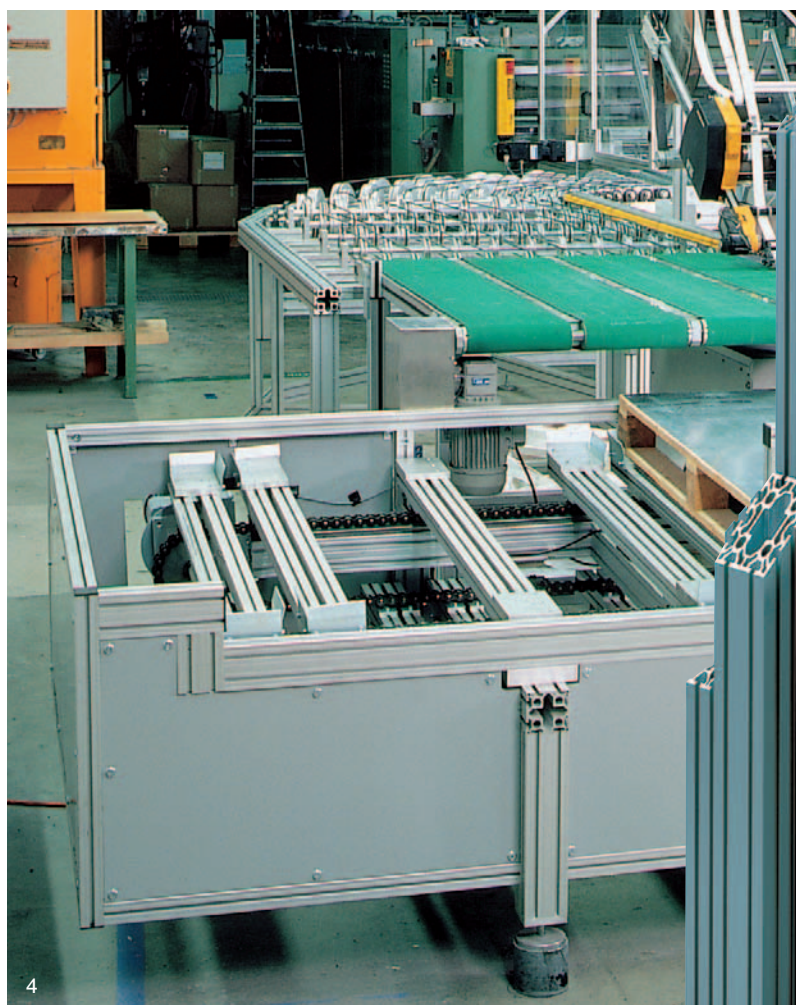
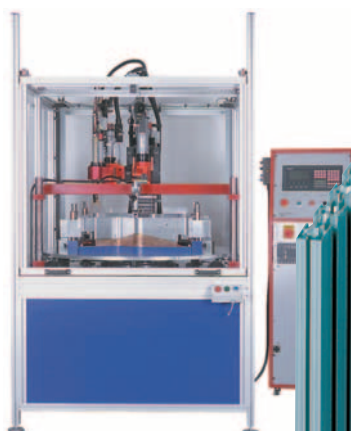


## **Macie Państwo pomysły i wizje!**

Posiadamy referencje i zadowolonych klientów! Rozwiązania kompleksowe są naszą siłą. Korzystacie Państwo z naszego wieloletniego doświadczenia w systemie budowy. Optymalnie dobrane komponenty przynioszą Państwu oczekiwane, możliwie jak najlepsze rozwiązanie. I to światowe. Markowy produkt Kanya znajdziecie Państwo wszędzie. Zawsze tam gdzie nas potrzebujecie, jest do Państwa dyspozycji dobrze wyszkolony i innowacyjny zespół.

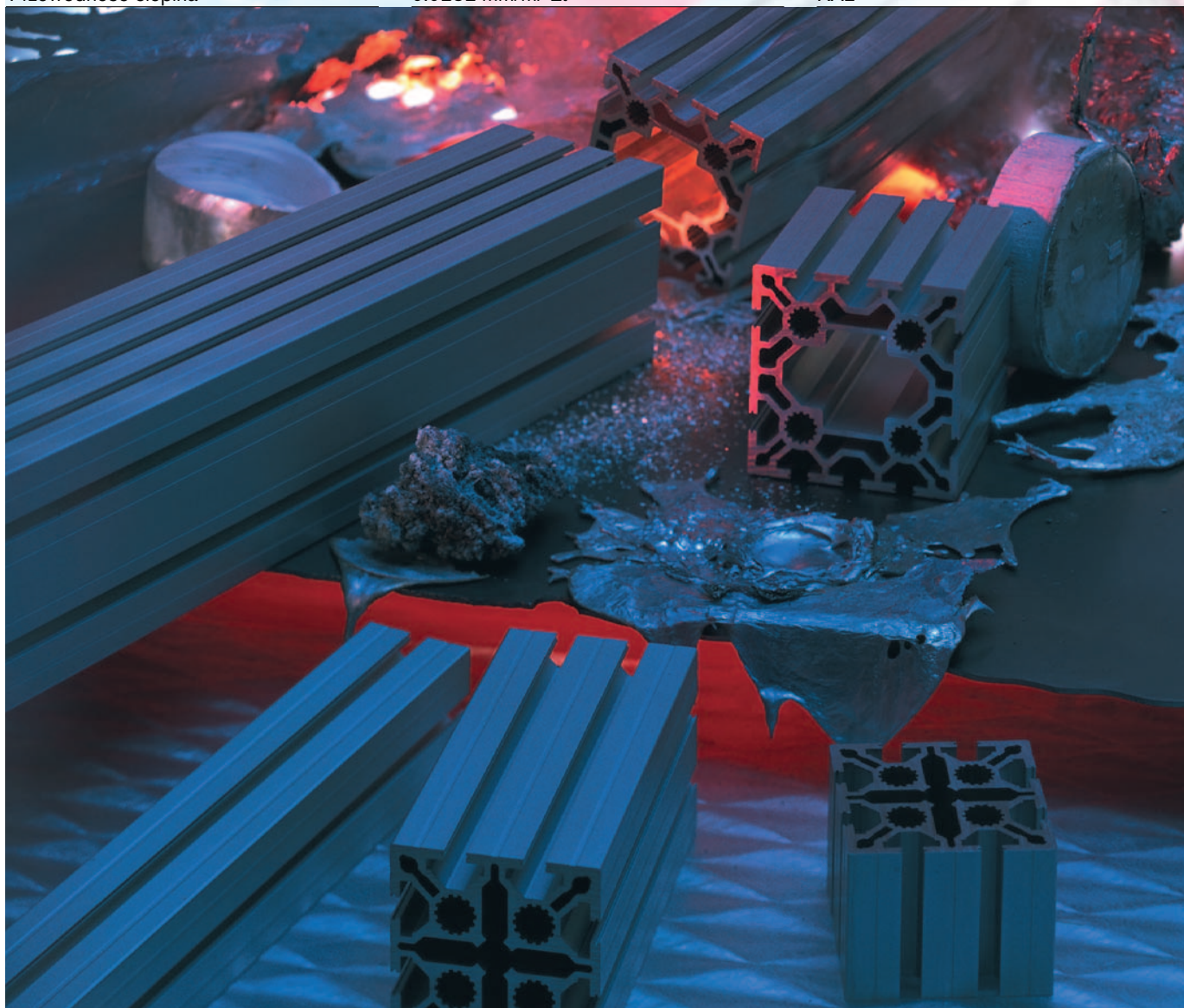
**Globalna Kanya-usługa.**

- 1 Linia do mycia i pakowania
- 2 Obudowa robota do obróbki części konstrukcyjnych
- 3 Rama zsykowa do pakowania
- 4 Automatykzna linia do paletowania
- 6 KANYA- drogowskaz techniki profili do innowacyjnych i eleganckich rozwiązań



## Dane techniczne

Stop	6063	
Gatunek	T66	wyżażany cieplnie (F25)
Oznaczenie według DIN	DIN EN 755	
Tolerancje	EN 12020-2	
Ciężar właściwy	$\delta$ : 2.7 g/cm <sup>3</sup>	Tolerancja ciężaru $\pm 10\%$
Wytrzymałość na rozciąganie	R <sub>m</sub> : min 245 N/mm <sup>2</sup>	
Granica plastyczności	R <sub>p 0.2</sub> : min 200 N/mm <sup>2</sup>	
Wydłużenie względne	A <sub>5</sub> : min 10%	
	A <sub>10</sub> : min 8%	
Moduł E	E: 70 KN/mm <sup>2</sup>	
Twardość Brinella	HB ~75	
Powierzchnia	matowy lub anodowany naturalnie	Na życzenie klienta kolorowo anodowany lub lakierowany proszkowo według tabeli RAL
Przewodność cieplna	Grubość warstwy 12 $\mu$ 0.0232 mm/m/° $\Delta$ t	

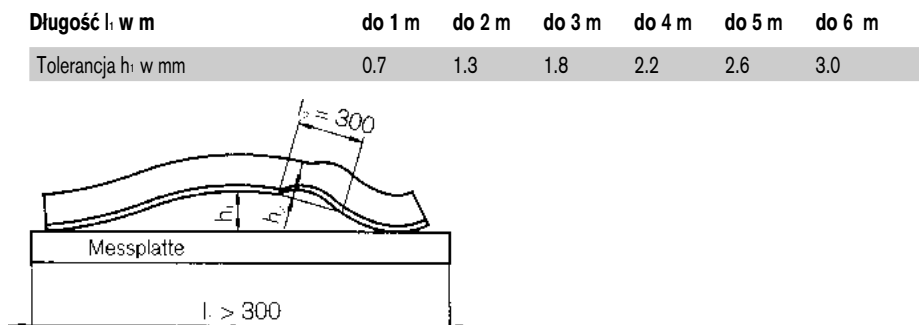




## Tolerancje profili, wyciąg z EN 12020-02

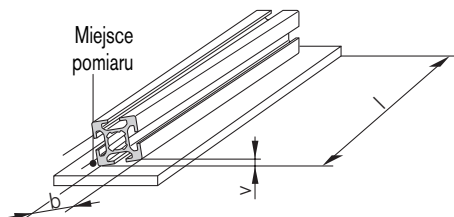
### 1. Tolerancja prostoliniowości

Dla profili wewnątrz pustych wartości tolerancji prostoliniowości  $h_1$  nie powinny przekraczać danych z tabeli. Na każdym odcinku o długości  $l_2=300$  mm maksymalne odchylenie  $h_2$  może wynosić najwyżej 0.3 mm.



### 2. Tolerancja na skreślenie v

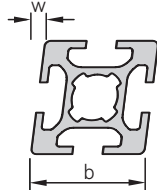
Dopuszczalne odchyłki tolerancji na skręcanie  $v$  dla profili pustych w środku widoczna jest w tabeli.



Obszar pomiarowy b w mm	Tolerancja równości $v$ w mm przy długościach w mm					
	- 1000	> 1000-2000	- 2000-3000	> 3000-4000	> 4000-5000	> 5000-6000
- 25	1.0	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0
> 25 - 50	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.0
> 50 - 75	1.0	1.2	1.2	1.5	2.0	2.0
> 75 - 100	1.0	1.2	1.5	2.0	2.2	2.5
> 100 - 125	1.0	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0
> 125 - 150	1.2	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0
> 150 - 200	1.5	1.8	2.2	2.6	3.0	3.5
> 200 - 300	1.8	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5

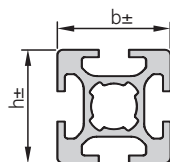
### 3. Tolerancja kąta w

Tolerancja kąta dla profili o nierównych bokach określana jest pomiędzy krótszym bokiem.



Obszar pomiarowy b w mm	Tolerancja odchyłki «w» w mm	Obszar pomiarowy b w mm	Tolerancja odchyłki «w» w mm
- 30	0.3	> 120 - 140	0.8
> 30 - 50	0.4	> 140 - 160	0.9
> 50 - 80	0.5	> 160 - 180	1.0
> 80 - 100	0.6	> 180 - 200	1.2
> 100 - 120	0.7	> 200 - 240	1.5

### 4. Tolerancja wymiarów zewnętrznych



Obszar pomiarowy b, h w mm	Odchylenie w mm	Obszar pomiarowy b, h w mm	Odchylenie w mm
> 15 - 30	± 0.25	> 120 - 150	± 0.80
> 30 - 45	± 0.30	> 150 - 180	± 1.00
> 45 - 60	± 0.40	> 180 - 240	± 1.20
> 60 - 90	± 0.45	> 240 - 300	± 1.50
> 90 - 120	± 0.60		

## Kanya- Technika połączeń

System połączeń profili **PVS®** otwiera całkowicie nowe możliwości dla wszystkich problemów konstrukcyjnych. Czy w budowie maszyn, w systemach transfer i handlingu, systemach zabezpieczeń, obudowach maszyn, stołach roboczych, systemach laboratoryjnych, szafach, ściankach działowych lub stoiskach targowych. Czy kanciasto, okrągło, prosto lub skośnie, czy mocno lub ruchomo zmontowane: optymalnym rozwiązaniem jest Kanya.

### Szybkie i stabilne połączenie:

Dzięki Kanya-PVS możliwe jest zmontowanie w krótkim czasie każdej dowolnej konstrukcji. Sercem tego systemu jest przez Kanya wynaleziona, chroniona międzynarodowym znakiem firmowym złączka PVS. Każdy profil pozwala się stabilnie łączyć z każdym innym.

### Proste i elastyczne połączenie:

Prosty montaż i rozległy wybór w profilach i akcesoriach stwarza podstawę indywidualnej swobody działania. W razie potrzeby możemy bezproblemowo zmieniać i uzupełniać konstrukcję, aby zaplanowane przedsięwzięcie zrealizować zgodnie z zamierzeniami, bez obawy, że materiał wybrany wcześniej ulegnie zniszczeniu.

### Wysoka opłacalność:

Każda część może być na życzenie normowana. Odpadają drogie obróbki dodatkowe lub przygotowanie powierzchni. Nakład konstruktorski staje się zbyteczny, co znowu pozwala zaoszczędzić dużo czasu i zmniejszyć koszty. Problemy z połączeniem pozostawiać rozwiązane. Po to jest ten system - patrząc na czas - to co chcecie otrzymać możecie dużo taniej.

### Przykład prostego montażu złączki 90j.

Według tego prostego o systemie działają wszystkie złączki KANYA-PVS, wszystko jedno w którym kierunku i w którym wymiarze.



1. Włożyć część poprzeczną w otwór profilu do montażu



2. Uchwyt kotwiczny z włożoną sprężyną odrzutową włożyć w otwór części poprzecznej.



3. Wsunąć lub włożyć główkę głowicy w rowek wzdłużny profilu naprzeciwległego i obrócić, dokręcić imbusową śrubę blokującą-koniec.

## Dane techniczne połączeń profili aluminiowych

System połączeń profili Kanya jest techniką połączeń skoncentrowanych na tarczy. Patentowana złączka z odpowiednio stosowanymi narzędziami może wywrzeć nadzwyczaj zdecydowany nacisk siłowy na profile. Im moment obrotowy rośnie tym siła ścinająca aby przesunąć połączenie podwyższa się. Tabela obok pokazuje wartości siły ścinającej w zależności od momentu obrotowego i liczby połączeń. Należy umkać wprowadzenia siły ścinającej bezpośrednio na styk. Ten najgorszy przypadek w praktyce spotyka się rzadko. Siła jest wprowadzana przeważnie nad profilem więc z dodatkowym momentem gnącym.

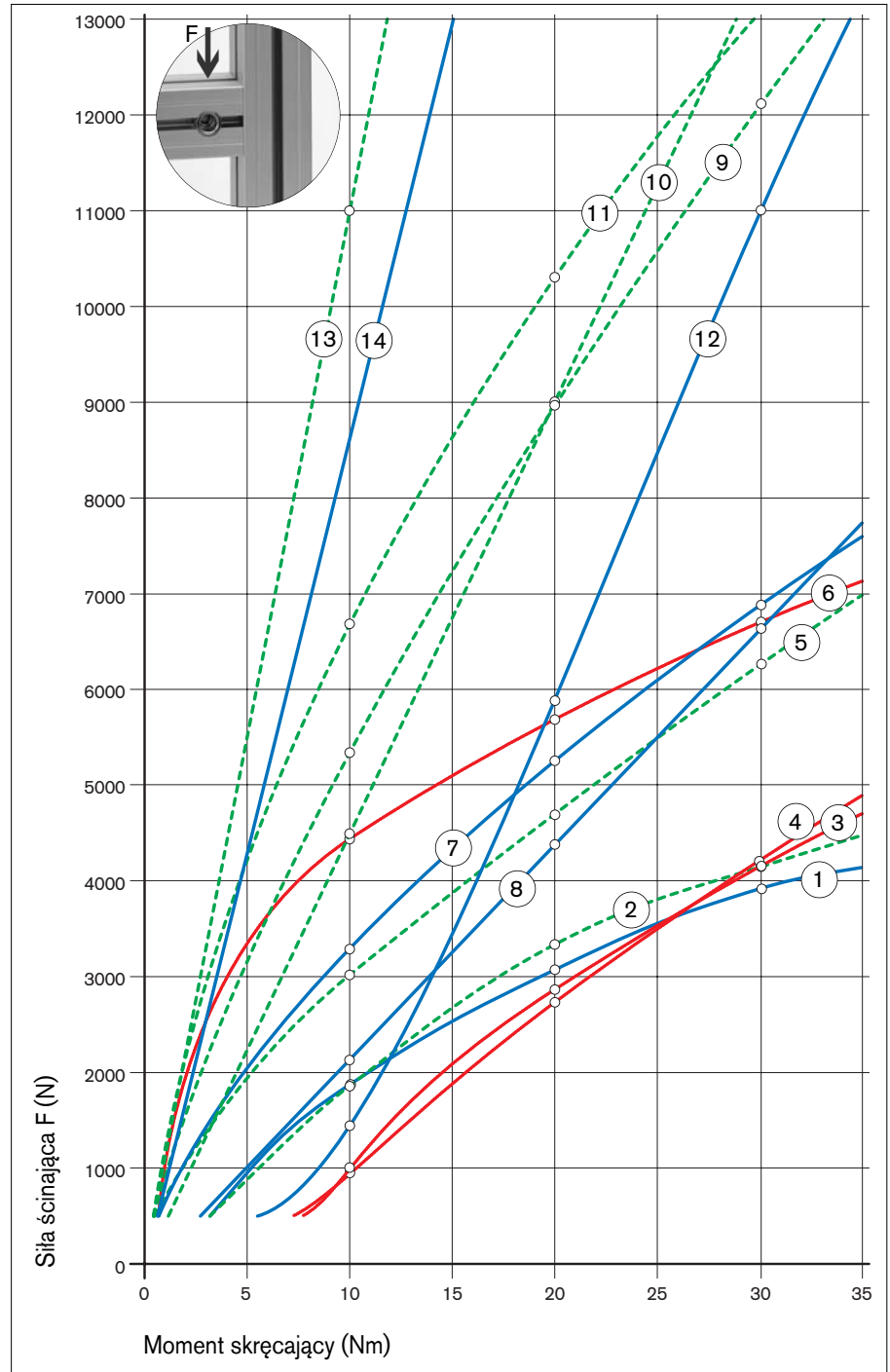
Ten moment gnący wywołuje przechylenie w miejscu połączenia, węzeł jest związany nie tylko siłą tarcia, bezpieczeństwo jest dzięki temu podwyższone.

### Wskazówka

Moment skręcający nie powinien przekraczać wartości **35 Nm**.

Niebezpieczeństwo zerwania kotwicy.

Nr.	Profil	złączka
1	50 x 50	1
2	40 x 40	1
3	30 x 30	1
4	30 x 50	1
5	40 x 80	2
6	30 x 100	2
7	50 x 100	2
8	50 x 150	3
9	40 x 120	3
10	80 x 80	4
11	40 x 160	4
12	100 x 100	4
13	80 x 160	8
14	100 x 200	8

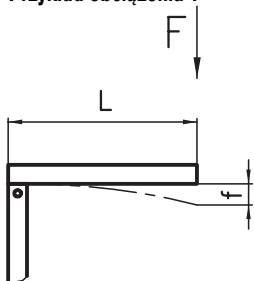


### Zalecane momenty skręcające

Profile 30 + 20, klucz Kanya: 90 mm ⇒ 20–25 Nm  
 Profile 50 + 40, klucz długi: 180 mm ⇒ 30–35 Nm

## Obliczenia wytrzymałościowe

### Przykład obciążenia 1



$$f [\text{mm}] = \frac{0.476 \times F [\text{N}] \times L^3 [\text{m}]}{I [\text{cm}^4]}$$

### Dane:

- F = obciążenie w N
- L = długość profilu w m
- I = moment bezwładności w  $\text{cm}^4$
- f = ugięcie w mm
- a/b = odległość od punktu obciążenia
- q = obciążenie jednolite



### Przykład:

Jedno ramię profilu o długości 800 mm obciążone będzie maksymalną siłą 500 N. O ile ugnie się profil podstawowy 40x40 mm typu C01-1?

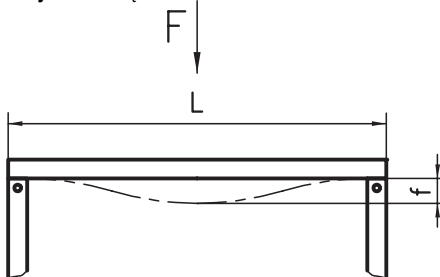
$$\text{ugięcie } f = \frac{0.476 \times 500 \times 0.8^3}{11.70} = 10.42 \text{ mm}$$

### Kontrola naprężeń gnących:

$$\delta = \frac{M_b}{W \times 10^3}$$

- $\delta$  = Naprężenia gnące  $\text{N/mm}^2$
- $M_b$  = max. moment gnący w  $\text{Nm}$
- W = Wskaźnik wytrzymałości w  $\text{cm}^3$

### Przykład obciążenia 2



$$f [\text{mm}] = \frac{0.0074 \times F [\text{N}] \times L^3 [\text{m}]}{I [\text{cm}^4]}$$



### Przykład:

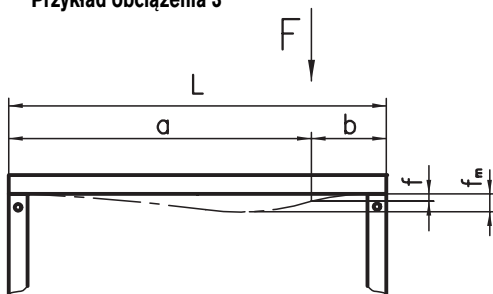
Belka ma być obciążona centralnie w środku siłą 1800 N. Końce belki spoczywają na dwóch podporach w odległości 1200 mm. Ugięcie może wynosić maksymalnie 1.0 mm. Jaki profil musimy w tym przypadku zastosować?

$$\text{ugięcie } f = \frac{0.0074 \times F \times L^3}{I} \Rightarrow I = \frac{0.0074 \times F \times L^3}{f}$$

$$\text{Moment bezwładności } I = \frac{0.0074 \times 1800 \times 1.2^3}{1.0} = 23.02 \text{ cm}^4$$

⇒ Wybór: Profil ciarki MA1-1 z  $I = 29.37 \text{ cm}^4$

Przykład obciążenia 3



$$f[\text{mm}] = \frac{0.476 \times F[\text{N}] \times a^3[\text{m}] \times b^3[\text{m}]}{I[\text{cm}^4] \times L^3[\text{m}]}$$

$a > b$	$f_m[\text{mm}] = \frac{0.952 \times F[\text{N}] \times a^3[\text{m}] \times b^3[\text{m}]}{I[\text{cm}^4] \times L^2[\text{m}]} \left( \frac{L[\text{m}]}{L[\text{m}] + 2a[\text{m}]} \right)^2$
---------	---

$a < b$	$f_m[\text{mm}] = \frac{0.952 \times F[\text{N}] \times a^2[\text{m}] \times b^3[\text{m}]}{I[\text{cm}^4] \times L^2[\text{m}]} \left( \frac{L[\text{m}]}{L[\text{m}] + 2b[\text{m}]} \right)^2$
---------	---

**Przykład:**

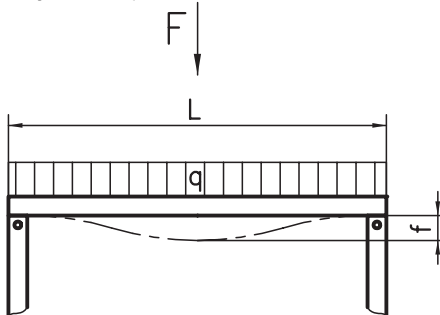
Na jarzmie o rozpiętości 2500 mm w odległości 850 mm od jednego z końców jarzma położono belkę. Przenoszone obciążenie w tym punkcie wynosi w sumie 1200 N. Jako jarzmo zastosowano profil podstawowy 50x100 mm. Jak duże jest ugięcie w tym punkcie gdzie leży belka?

$$\text{Ugięcie } f = \frac{0.476 \times 1200 \times 1.65^3 \times 0.85^3}{149.84 \times 2.5^3} = 0.67 \text{ mm}$$

**Dane:**

- F = obciążenie w N
- L = długość profilu w m
- I = moment bezwładności w cm<sup>4</sup>
- f = ugięcie w mm
- a/b = odległość od punktu obciążenia
- q = obciążenie jednolite

Przykład obciążenia 4



$$f[\text{mm}] = \frac{0.0037 \times F[\text{N}] \times L^3[\text{m}]}{I[\text{cm}^4]}$$

$$F = q \times L$$

**Przykład:**

Płyta pomiarowa (stabilna na ugięcie) może ulec maksymalnemu ugięciu 0,4 mm. Płyta ta ma głębokość 1500 mm a obciążenie jednolite na każdą stronę stołu wynosi 8000 N. Jakim profilem musimy podeprzeć tę płytę pomiarową?

$$F = q \times L = 8000 \times 1,5 = 12000 \text{ N}$$

$$\text{Ugięcie } f = \frac{0.0037 \times F \times L^3}{I} \Rightarrow I = \frac{0.0037 \times F \times L^3}{f}$$

$$\text{Moment bezwładności } I = \frac{0.0037 \times 12000 \times 1,5^3}{0,4} = 374.64 \text{ cm}^4$$

⇒ **Wybór: Profil ciężki (100x100)**  
I = 380.00 cm<sup>4</sup>

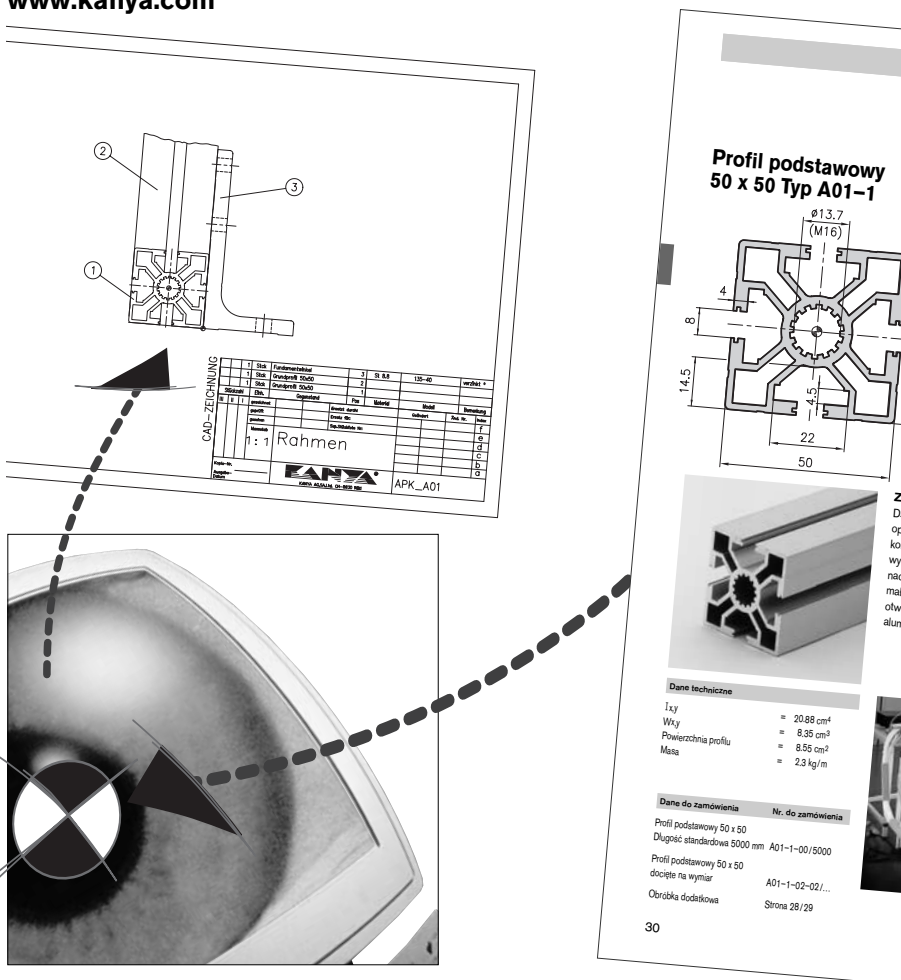
# KANYATHEK®

## Dzięki KANYATHEK przenoszą Państwo katalog PVS na ekran!

Oprogramowanie to zawiera wszystkie artykuły zawarte w katalogu PVS w plikach dwg. oraz dxf. Dane te znajdziecie Państwo na CD-ROM lub możecie bezpośrednio przywołać poprzez internet pod adresem [www.kanya.com](http://www.kanya.com).

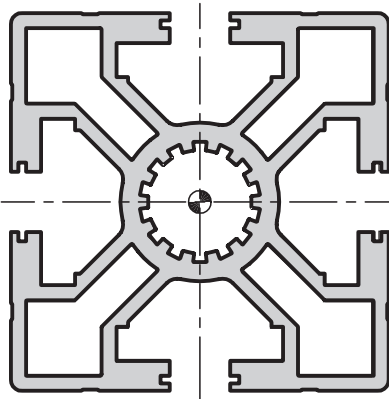
Profile przedstawione są jako przekroje poprzeczne, akcesoria w trzech rzutach pionowym, poziomym i bocznym. Jako kody do poszczególnych plików używamy numery artykułów, przy akcesoriach poprzez uzupełnienie 1,2 lub 3 odpowiedni lub wymagany widok (pokazuje przytoczony przykład).

następną zaletą tego elektronicznego katalogu jest możliwość ciągłej kontroli nowości. Strona internetowa jest na bieżąco aktualizowana. Czy to nowy profil czy nowe akcesoria uzupełniające możecie Państwo zawsze na tym zyskać – [www.kanya.com](http://www.kanya.com)



## Przykład:

### profil podstawowy 50 x 50 Typ A01-1



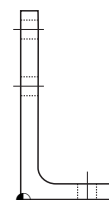
### Kątownik stabilizujący typ A47-00

#### Wybór danych

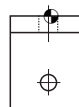
- A47-00-1
- A47-00-2
- A47-00-3



Rzut pionowy -1



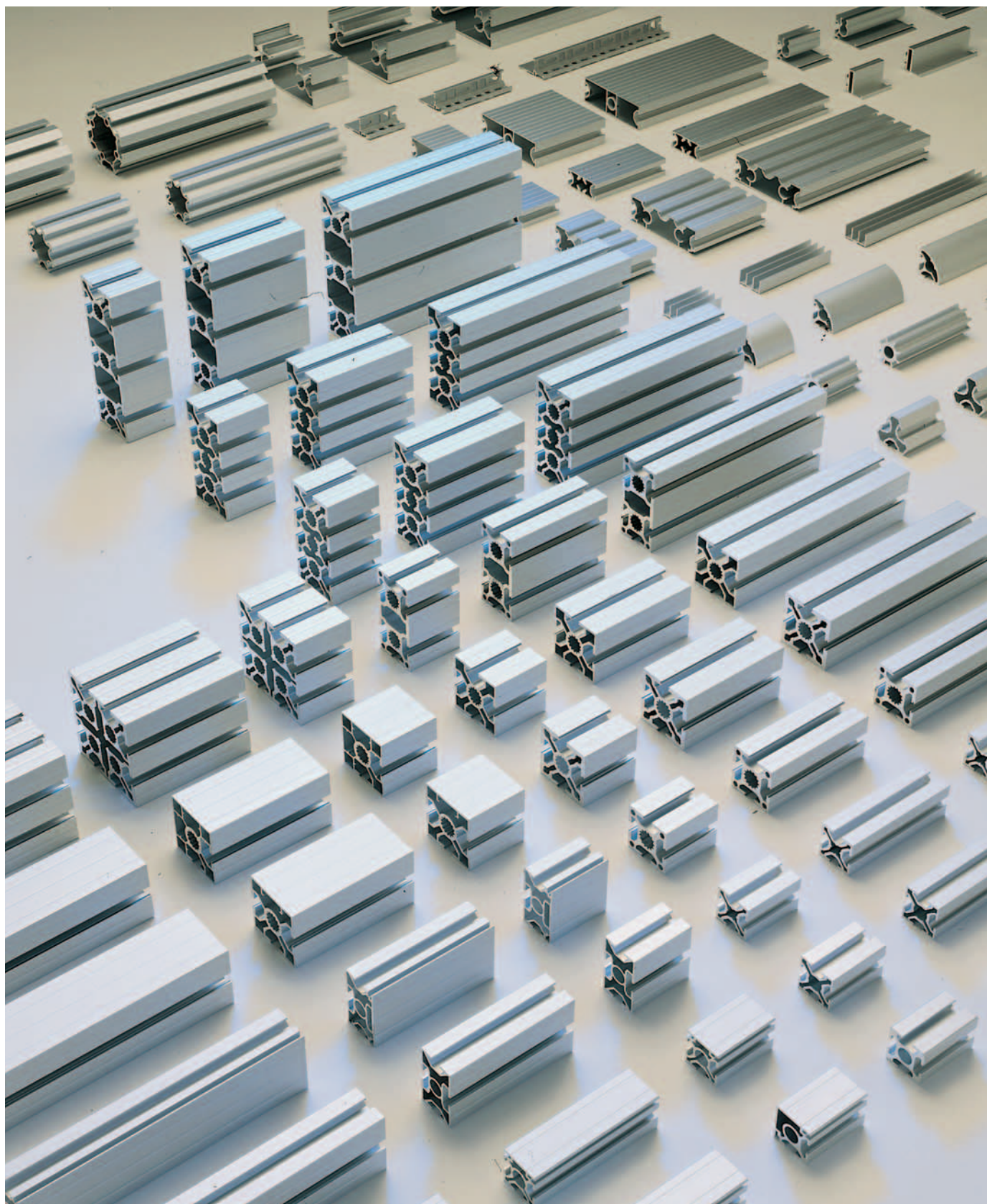
Rzut boczny -2



Rzut poziomy -3














#### Definicje pomocnicze:

- KAN\_PROF ≙ linia obrysowa
- KAN\_AXIS ≙ linia osi
- KAN\_HIDD ≙ linia przerywana
- KAN\_INPT ≙ punkt wstawienia
- KAN\_THIN ≙ linia pomocnicza





















## Tabela wyboru ważnych profili konstrukcyjnych

### Profile bazy 50 mm



















Profil, Typ		Masa [kg/m]	$I_{x,y}$ [cm <sup>4</sup> ]	$W_{x,y}$ [cm <sup>3</sup> ]	Strona
Profil podstawowy 50 x 50 Typ A01-1		2.3	20.88	8.35	30
Profil ciężki 50 x 50 Typ MA1-1		3.1	29.37	11.75	30
Profil frontowy 50 x 50 Typ A01-8		2.2	20.38, 19.61	8.15, 7.55	31
Profil narożny 50 x 50 Typ A01-7		2.2	16.90	6.76	31
Profil dwufrontowy 50 x 50 Typ A02-4		2.0	19.59, 18.17	7.83, 7.27	32
Profil kątowy 50 x 45° Typ A02-8		1.7	13.10	4.50	32
Profil podstawowy 50 x 100 Typ A01-2		4.6	149.84, 41.25	29.97, 16.50	33
Profil ciężki 50 x 100 Typ MA1-2		5.3	198.66, 50.28	39.73, 20.11	34
Profil frontowy 50 x 100 Typ MA1-4		5.2	203.67, 54.31	40.73, 21.03	35
Profil podstawowy 100 x 100 Typ MA2-5		8.1	324.73	64.95	36
Profil ciężki 100 x 100 Typ MA1-5		9.5	380.00, 365.00	76.00, 73.00	37
Profil nośny 50 x 150 Typ MA1-3		7.1	608.31, 73.56	81.11, 29.42	38
Profil ciężki 100 x 200 Typ MA1-9		17.0	2442.53, 718.61	244.25, 143.72	39







## Profile bazy 40 mm

Profil, Typ		Masa [kg/m]	$I_{x,y}$ [cm <sup>4</sup> ]	$W_{x,y}$ [cm <sup>3</sup> ]	Strona
Profil super lekki 40 x 40 Typ C03-1		1.3	8.2	4.10	40
Profil lekki 40 x 40 Typ C02-1		1.5	9.35	4.67	40
Profil podstawowy 40 x 40 Typ C01-1		2.0	11.70	5.75	41
Profil frontowy 40 x 40 Typ C01-8		2.0	11.66, 11.67	5.78, 5.83	41
Profil narożny 40 x 40 Typ C01-7		1.5	9.21	4.53	42
Profil dwufrontowy 40 x 40 Typ C02-4		1.5	9.56, 9.21	4.78, 4.60	42
Profil kątowny 40 x 45° Typ C02-8		1.2	6.30	2.70	43
Profil półokrągły 40 x 40 Typ C03-8		1.3	6.70	2.97	43
Listwa do rowków 20 x 80 Typ C08-2		2.4	54.49, 3.97	13.62/3.97	44
Profil lekki 40 x 80 Typ C02-3		2.8	64.90, 17.70	16.23, 8.85	44
Profil podstawowy 40 x 80 Typ C01-3		3.7	81.95, 22.74	20.49, 11.37	45
Profil frontowy 40 x 80 Typ C01-5		2.6	64.40, 17.20	16.10, 8.60	45
Profil nośny 40 x 120 Typ C01-9		5.3	258.52, 33.43	43.09, 16.72	46
Profil nośny 40 x 160 Typ C02-9		7.0	592.79, 44.36	74.09, 22.18	47
Profil kątowny 80 x 80 x 40 Typ C01-6		5.3	109.18	23.56	48
Profil podstawowy 80 x 80 Typ C01-4		6.0	154.70	38.68	49
Profil nośny 80 x 120 Typ MC1-2		8.4	451.20/219.76	75.20/54.94	50
Profil ciężki 80 x 160 Typ MC1-9		11.0	1018.98, 296.53	112.37, 74.13	51











## Profile bazy 30 mm

Profil, Typ	Masa [kg/m]	$I_{x,y}$ [cm <sup>4</sup> ]	$W_{x,y}$ [cm <sup>3</sup> ]	Strona
Profil super lekki 30 x 30 Typ B03-1 	0.7	2.63	1.76	52
Profil lekki 30 x 30 Typ B02-1 	0.9	2.95	1.97	52
Profil ciężki 30 x 30 Typ MB1-1 	1.1	3.77	2.51	52
Profil frontowy 30 x 30 Typ B03-2 	0.8	2.85, 2.83	1.90, 1.83	53
Profil frontowy do zabudowy 30 x 30 Typ B02-2 	0.9	2.93, 2.76	1.93, 1.84	53
Profil narożny 30 x 30 Typ B02-3 	0.8	2.7	1.75	54
Profil narożny do zabudowy 30 x 30 Typ B01-3 	0.8	2.7	1.75	54
Profil dwufrontowy 30 x 30 Typ B02-4 	0.8	2.73, 2.74	1.82, 1.83	55
Profil półokrągły 30 x 30 Typ B01-8 	0.8	2.57	2.02	55
Profil kątowy 30° Typ B04-3 	0.9	3.23/2.89	1.54/1.48	56
Profil kątowy 45° Typ B04-04 	0.9	3.14/2.91	1.44/1.45	56
Profil kątowy 60° Typ B04-6 	0.9	3.14/2.91	1.44/1.45	57
Profil podstawowy 30 x 50 Typ B01-9 	1.2	10.94, 4.33	4.38, 2.90	58
Profil frontowy 30 x 50 Typ MB2-9 	1.3	11.30, 4.55	4.52, 3.03	58
Profil frontowy do zabudowy 30 x 50 Typ MB1-9 	1.3	11.25, 4.84	4.50, 3.23	59
Profil podstawowy 30 x 60 Typ B01-6 	1.5	20.52, 5.20	6.84, 3.47	59
Profil ościernicowy 30 x 95 Typ B01-7 	1.8	55.99, 7.94	11.79, 5.29	60
Profil podstawowy 60 x 60 Typ B02-6 	2.4	35.83	11.94	61

### Profile bazy 30 mm

Profil, Typ		Masa [kg/m]	$I_{x,y}$ [cm <sup>4</sup> ]	$W_{x,y}$ [cm <sup>3</sup> ]	Strona
Profil 8-kątowny bazy 30 Typ B15-3		2.8	51.01	14.09	61
Profil podstawowy 30 x 100 Typ MB1-2		2.3	80.77, 8.95	16.15, 5.97	62
Profil frontowy do zabudowy 30 x 100 Typ B01-		2.1	77.86, 8.79	15.57, 5.72	62
Profil frontowy 30 x 300 Typ B03-3		5.1	1755.64, 26.06	117.04, 17.30	63

### Profile bazy 20 mm

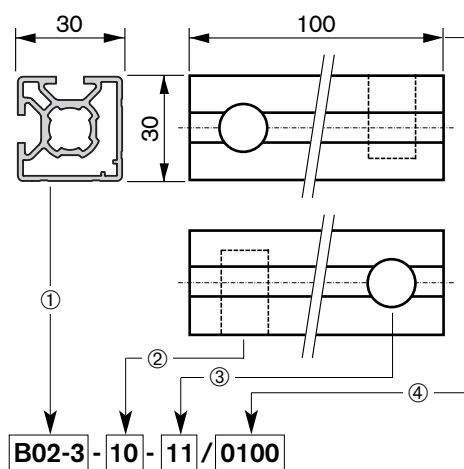
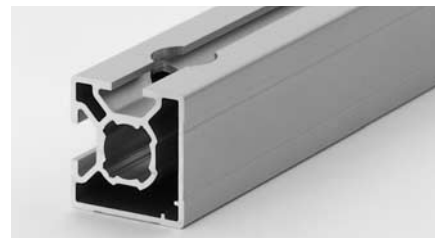
Profil, Typ		Masa [kg/m]	$I_{x,y}$ [cm <sup>4</sup> ]	$W_{x,y}$ [cm <sup>3</sup> ]	Strona
Profil podstawowy 20 x 20 Typ D01-5		0.38	0.60	0.60	64
Profil narożny 20 x 20 Typ D01-3		0.42	0.65	0.65	64
Profil frontowy 20 x 20 Typ D01-8		0.39	0.68, 0.59	0.68, 0.59	64
Profil półokrągły 20 x 20 Typ D03-8		0.35	0.47	0.47	65
Profil podstawowy 20 x 40 Typ D01-7		0.73	3.91, 1.10	1.95, 1.10	65
Profil ościernicowy 20 x 40 Typ D01-6		0.70	2.60, 1.38	1.21, 1.38	65
Profil ościernicowy 20 x 47 Typ D01-2		0.95	7.36, 1.84	3.13, 1.84	66
Profil 8-kątowny bazy 20 mm Typ D01-1		1.31	9.96	4.13	66
Profil ościernicowy 20 x 95 Typ D01-4		1.26	44.26, 2.75	9.32, 2.75	67
Profil frontowy 20 x 150 Typ D19-5		1.86	142.50, 4.41	18.85, 4.16	67

## Zestawienie zamówienia Kody obróbkowe

Numer tematyczny określa przygotowywany artykuł i dzięki dalszym kodom żądana obróbka dodatkowa zostaje wyszczególniona. Jako komentarz jeden przykład, wszystkie będące do dyspozycji kody obróbkowe są w przedstawionej poniżej tabeli.

### I tak trzeba zamówić:

- ① Wybór odpowiedniego profilu konstrukcyjnego lub specjalnego
- ② Wybrać obróbkę lewej strony profilu według poniższego zarysu- w przypadku jebnej obróbki lewej strony profilu: kod 02
- ③ Wybrać obróbkę prawej strony profilu według poniższego zarysu- w przypadku jednej obróbki prawej strony profilu: kod 02
- ④ Dane potrzebnej długości profilu (długość handlowa 5000/6000mm)



### OZNACZENIA DO OBROBK

#### 1. Zwymiarowanie profili

długość magazynowa 5000 mm
długość magazynowa 6000 mm
docięte na wymiar

#### 2. Nacinanie gwintu (centrycznie)

(symetrycznie)

1	Gwint	M16/14 x 50	
1	Gwint	M16/14 x 100	
1	Gwint	M16/14/8 x 25 (M6 x 10)	
2	Gwint	M16/14 x 50 (M8 x 50)	
2	Gwint	M16/14 x 100	
2	Gwint	M16/14/8 x 25 (M6 x 10)	
3	Gwint	M16/14 x 100	
3	Gwint	M16/14 x 25	
4	Gwint	M16/14 x 100	
4	Gwint	M16/14 x 25	
4	Gwint	M6 x 15	
4	Gwint	M8 x 20	
X	Gwint według rysunku klienta		










### TOLERANCJA KODY OBROBKOWE DO KOŃCA PROFILI

Länge	Kody
+50 / -0,0	-00
+50 / -0,0	-01
do 500 mm ±0.2	-02
500-2000 mm ±0.3	
2000-6000 mm ±1.0	
+ 2,0 / -0,0	-E1
+ 2,0 / -0,0	-03
+ 2,0 / -0,0	-E3 (H 3)*
+ 2,0 / -0,0	-E2
+ 2,0 / -0,0	-04
+ 2,0 / -0,0	-E4 (H 4)*
+ 2,0 / -0,0	-05
+ 2,0 / -0,0	-E5
+ 2,0 / -0,0	-06
+ 2,0 / -0,0	-E6
+ 1,0 / -0,0	-07
+ 2,0 / -0,0	-08
	-09

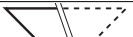

\* H3 i H4 nanosić ręcznie

## OZNACZENIA DO OBROBKII


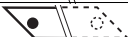




KODY OBROBKOWE  
DO KOŃCA PROFILU**3. Wiercenie-PVS**

1	Wiercenie-PVS		-10
1	Wiercenie-PVS		-11
1	Wiercenie-PVS		-12
1	Cięcie kątowe+ Wiercenia według oznaczenia klienta		-19
2	Wiercenie-PVS		-20
2	Wiercenie-PVS		-21
2	Cięcie kątowe+ Wiercenia według oznaczenia klienta		-29
3	Wiercenie-PVS		-30
3	Cięcie kątowe+ Wiercenia według oznaczenia klienta		-39
4	Wiercenie-PVS		-40
4	Cięcie kątowe+ Wiercenia według oznaczenia klienta		-49
6	Wiercenie-PVS		-60
6	Cięcie kątowe+ Wiercenia według oznaczenia klienta		-69
8	Wiercenie-PVS		-80
8	Cięcie kątowe+ Wiercenia według oznaczenia klienta		-89

**4. Cięcie kątowe**

<b>Przy cięciach kątowych profili niesymetrycznych określenie klienta jest nieodzwonne.</b>			
	Cięcie kątowe 45°		-50
	Cięcie kątowe 45°		-51
	Cięcie kątowe według oznaczenia klienta		-59

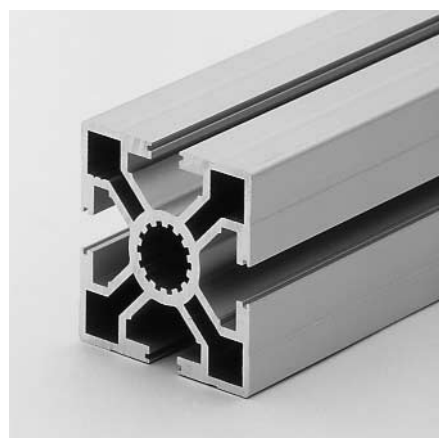
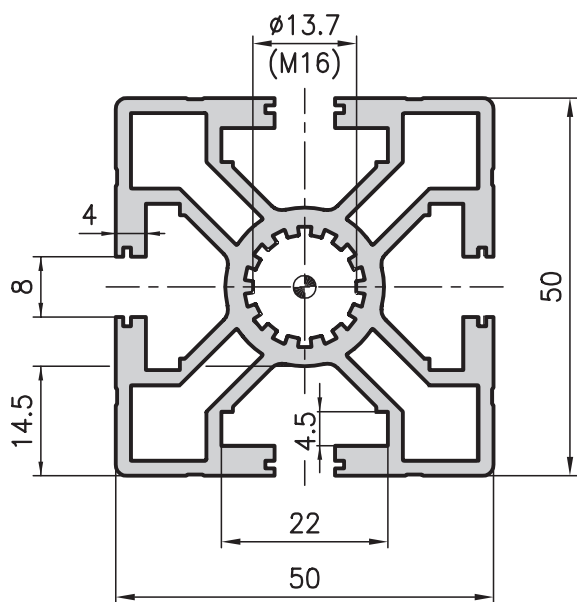
**5. Cięcie kątowe/ Wiercenie PVS**

<b>Przy cięciach kątowych profili niesymetrycznych określenie klienta jest nieodzwonne.</b>			
	Cięcie kątowe 45° + Wiercenie-PVS		-70
	Cięcie kątowe 45° + Wiercenie-PVS		-71
	Cięcie kątowe 45° + 2 Wiercenie-PV		-72
	Cięcie kątowe 45° + 2 Wiercenie-PV		-73
	Cięcie kątowe 45° + 4 Wiercenie-PV		Profile 100x100/80x80/60x60 -74
	Cięcie kątowe 45° + 4 Wiercenie-PV		Profile 100x100/80x80/60x60 -75
	Cięcie kątowe + Wiercenie-PVS		-79
	według oznaczenia klienta		

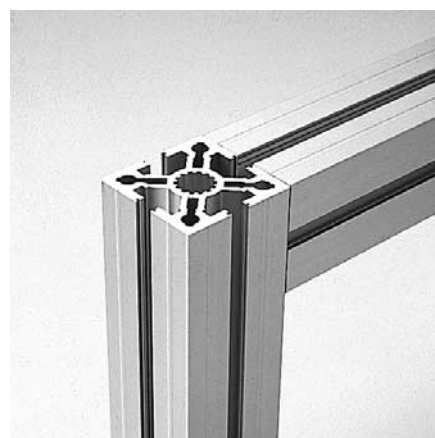
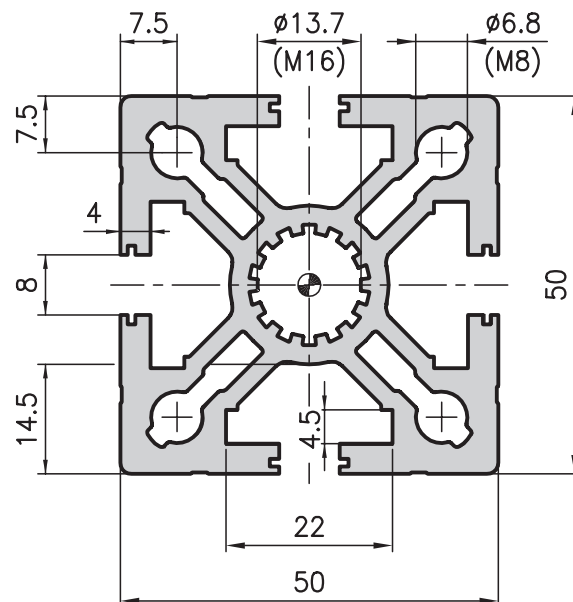
**6. Obróbka specjalna**

	obróbka według rysunku klienta		-99
--	--------------------------------	--	-----

## Profil podstawowy 50 x 50 Typ A01-1



## Profil ciężki 50 x 50 Typ MA1-1



### Zastosowanie

Dzięki tym obom profilom można optymalizować najczęściej występujące w konstrukcjach proporcje masy i wytrzymałości. Otwory do bezpośredniego nacinania gwintów są tak samo ważne jak małe rowki prowadzące do maskowania otwartych kanałów profili paskami blachy aluminiowej 0.8x10 typ A39-10/-17.

#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	20.88 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	8.35 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	8.55 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.3 kg/m

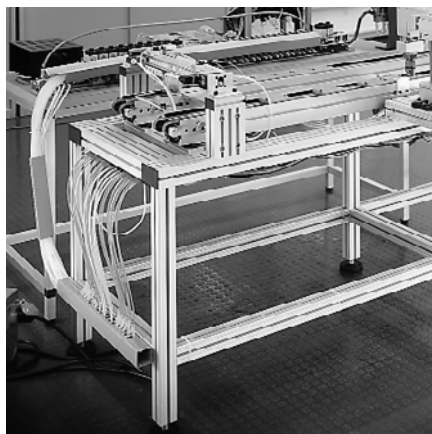
#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 50 x 50  
Długość standardowa 5000 mm A01-1-00/5000

Profil podstawowy 50 x 50  
docięte na wymiar A01-1-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	29.37 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	11.75 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	11.26 cm <sup>2</sup>
Masa	=	3.1 kg/m

#### Dane do zamówienia

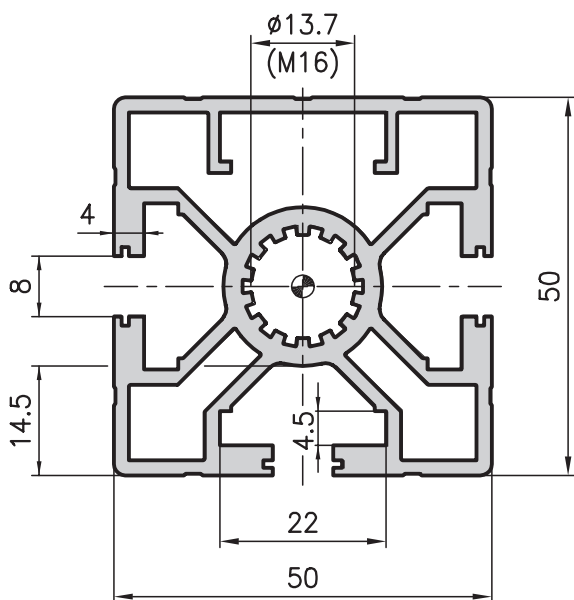
#### Nr. do zamówienia

Profil ciężki 50 x 50  
Długość standardowa 5000 mm MA1-1-00/5000

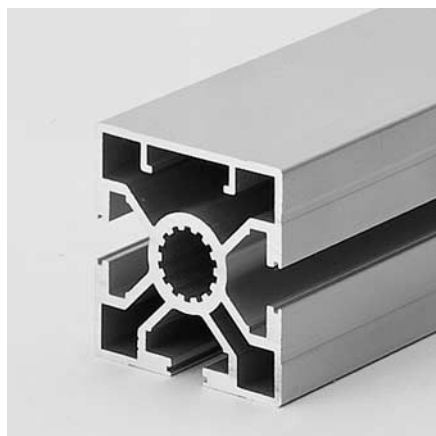
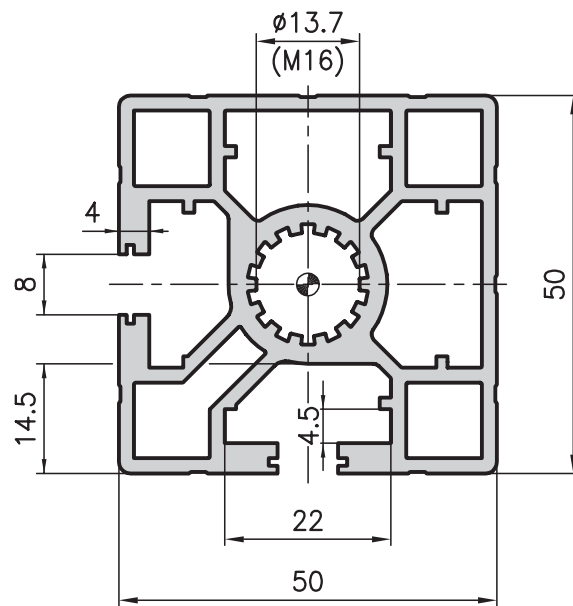
Profil ciężki 50 x 50  
docięte na wymiar MA1-1-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Profil frontowy 50 x 50 Typ A01-8

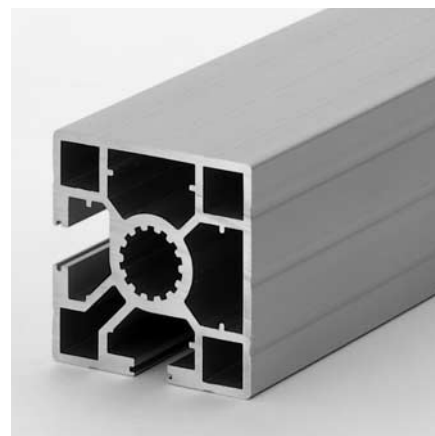


## Profil narożny 50 x 50 Typ A01-7



### Zastosowanie

Profile narożne i frontowe wchodzą stale do użycia jeśli żądane są zamknięte powierzchnie. Ponieważ po pierwsze zmontowana konstrukcja staje się optycznie spokojna, a po drugie do minimum redukuje możliwe do wystąpienia zabrudzenia. Dobudowywanie na zamkniętej powierzchni może być realizowane w ten sposób, że przewierca się życzoną stronę profilu i płytkę z gwintem typu A32-... wkłada z tyłu. Płytki te będą poprzez małe noski prowadzone w profilu.



#### Dane techniczne

$I_x$	=	20.38 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	19.61 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	8.15 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	7.55 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu=		8.01 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.2 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Frontprofil 50 x 50	
Długość standardowa 5000 mm	A01-8-00/5000
Frontprofil 50 x 50	
docięte na wymiar	A01-8-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



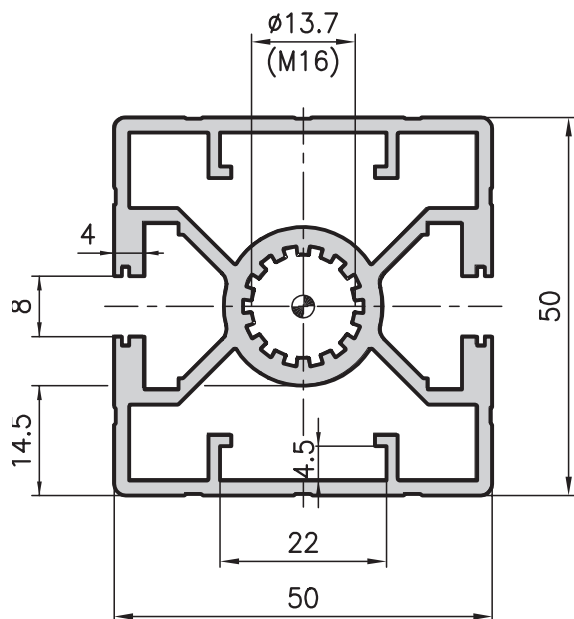
#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	16.90 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	6.76 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu=		7.12 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.2 kg/m

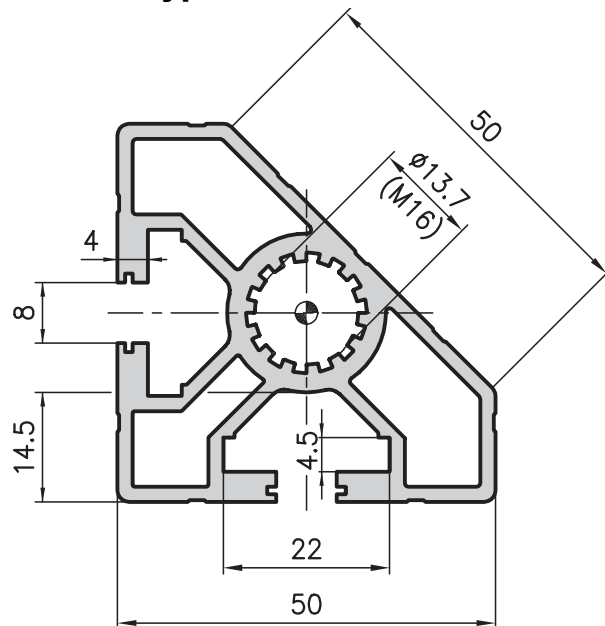
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Eckprofil 50 x 50	
Długość standardowa 5000 mm	A01-7-00/5000
Eckprofil 50 x 50	
docięte na wymiar	A01-7-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil dwufrontowy 50 x 50 Typ A02-4



## Profil kątowy 50 x 45° Typ A02-8



### Zastosowanie

Do wszystkiego rodzaju obudów jak również do konstrukcji w większości z zamkniętymi ściankami i do użycia w eleganckiej formie.



#### Dane techniczne

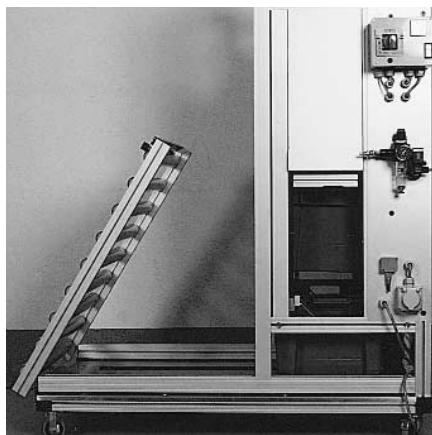
$I_x$	=	19.59 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	18.17 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	7.83 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	7.27 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	7.39 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.0 kg/m

#### Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

Profil dwufrontowy 50 x 50  
Długość standardowa 5000 mm      A02-4-00/5000

Profil dwufrontowy 50 x 50  
docięte na wymiar      A02-4-02-02/...

Obróbka dodatkowa      Strona 28/29



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	13.10 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	4.50 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	6.40 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.7 kg/m

#### Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

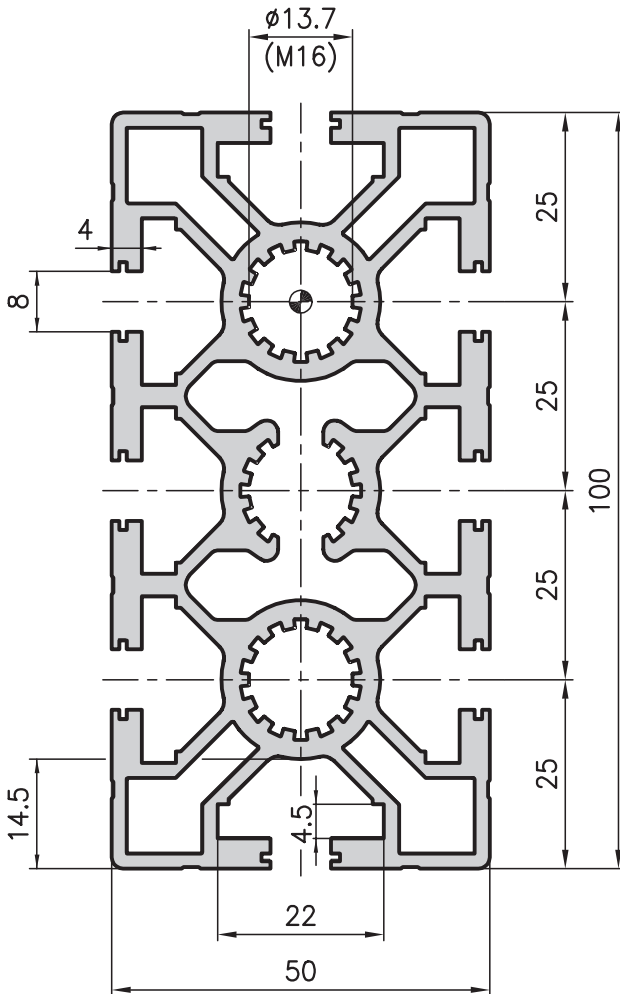
Profil kątowy 50 x 45°  
Długość standardowa 5000 mm      A02-8-00/5000

Profil kątowy 50 x 45°  
docięte na wymiar      A02-8-02-02/...

Obróbka dodatkowa      Strona 28/29



## Profil podstawowy 50 x 100 Typ A01-2



### Dane techniczne

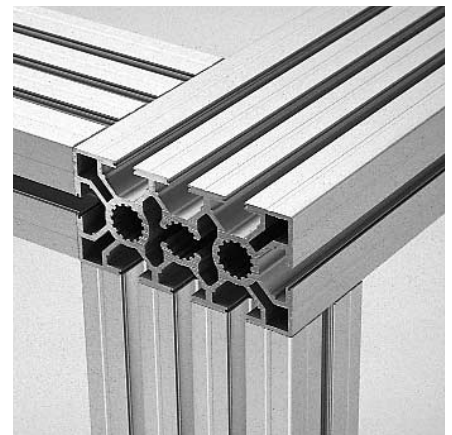
$I_x$	= 149.84 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 41.25 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 29.97 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 16.50 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 16.84 cm <sup>2</sup>
Masa	= 4.6 kg/m

### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

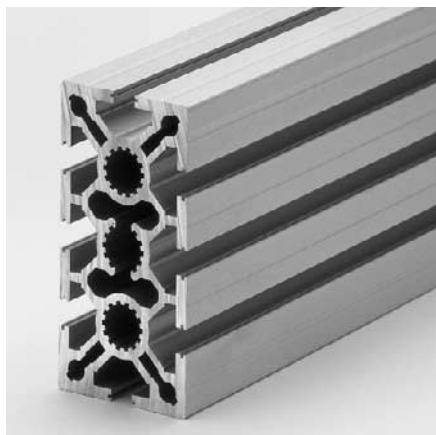
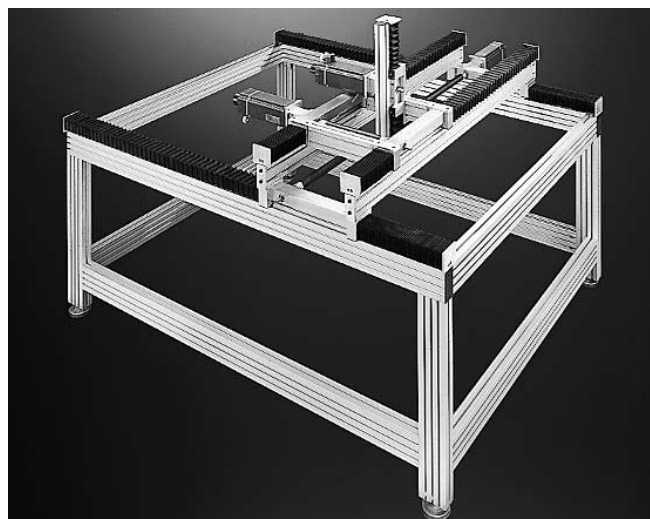
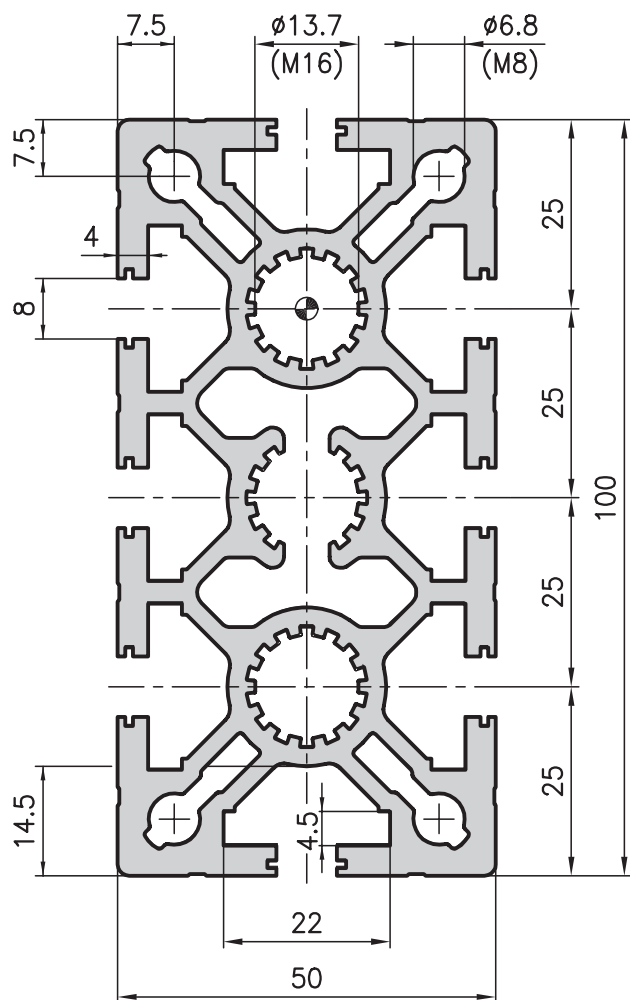
Profil podstawowy 50 x 100	
Długość standardowa 5000 mm	A01-2-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	A01-2-01/6000
Profil podstawowy 50 x 100	
docięte na wymiar	A01-2-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

### Zastosowanie

W normalnym przypadku ten profil podstawowy powinien być stosowany jako poprzeczka, lecz dzięki swojemu optymalnemu przekrojowi umożliwia wielorakie użycie.



## Profil ciężki 50 x 100 Typ MA1-2



### Zastosowanie

Podobnie jak profil podstawowy A01-2 profil ciężki stosowany jest jako poprzeczka ale dzięki optymalnej nośności przy minimalnej wadze zastosowanie nie ma granic.

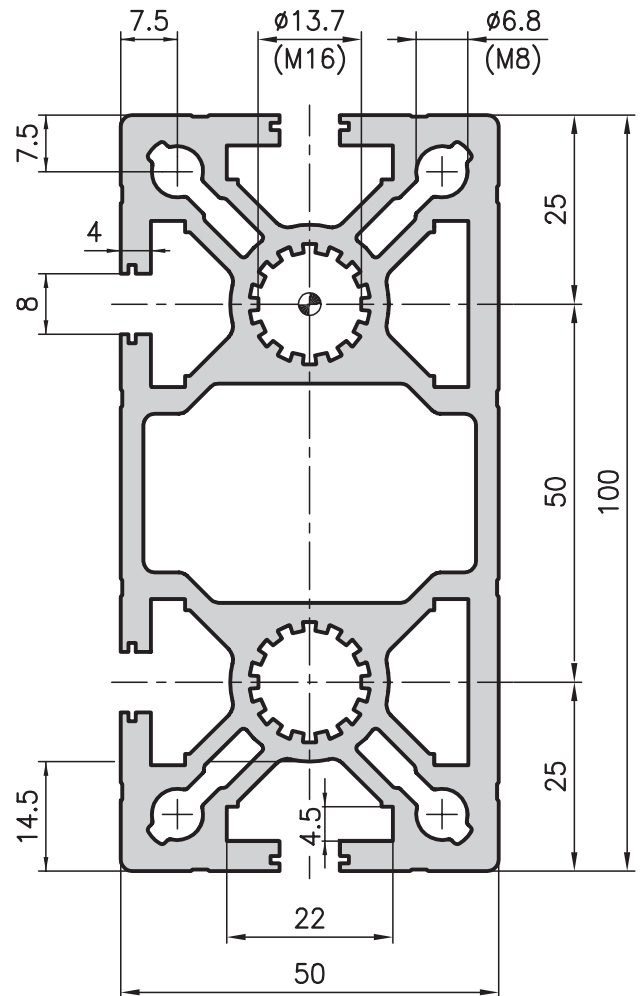
### Dane techniczne

$I_x$	= 198.66 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 50.28 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 39.73 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 20.11 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 19.79 cm <sup>2</sup>
Masa	= 5.3 kg/m

### Dane do zamówienia

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
Profil ciężki 50 x 100	
Długość standardowa 5000 mm	MA1-2-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MA1-2-01/6000
Profil ciężki 50 x 100 docięte na wymiar	MA1-2--02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil frontowy 50 x 100 Typ MA1-4



### Dane techniczne

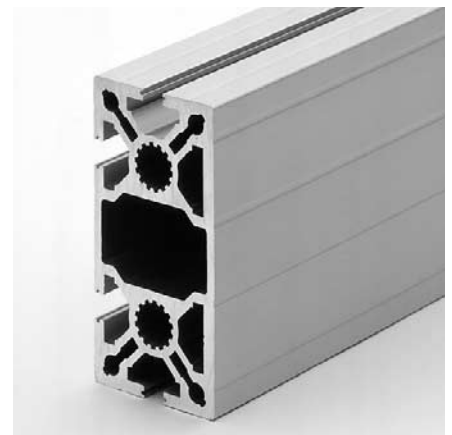
$I_x$	= 203.67 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 54.31 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 40.73 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 21.03 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 19.34 cm <sup>2</sup>
Masa	= 5.2 kg/m

### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

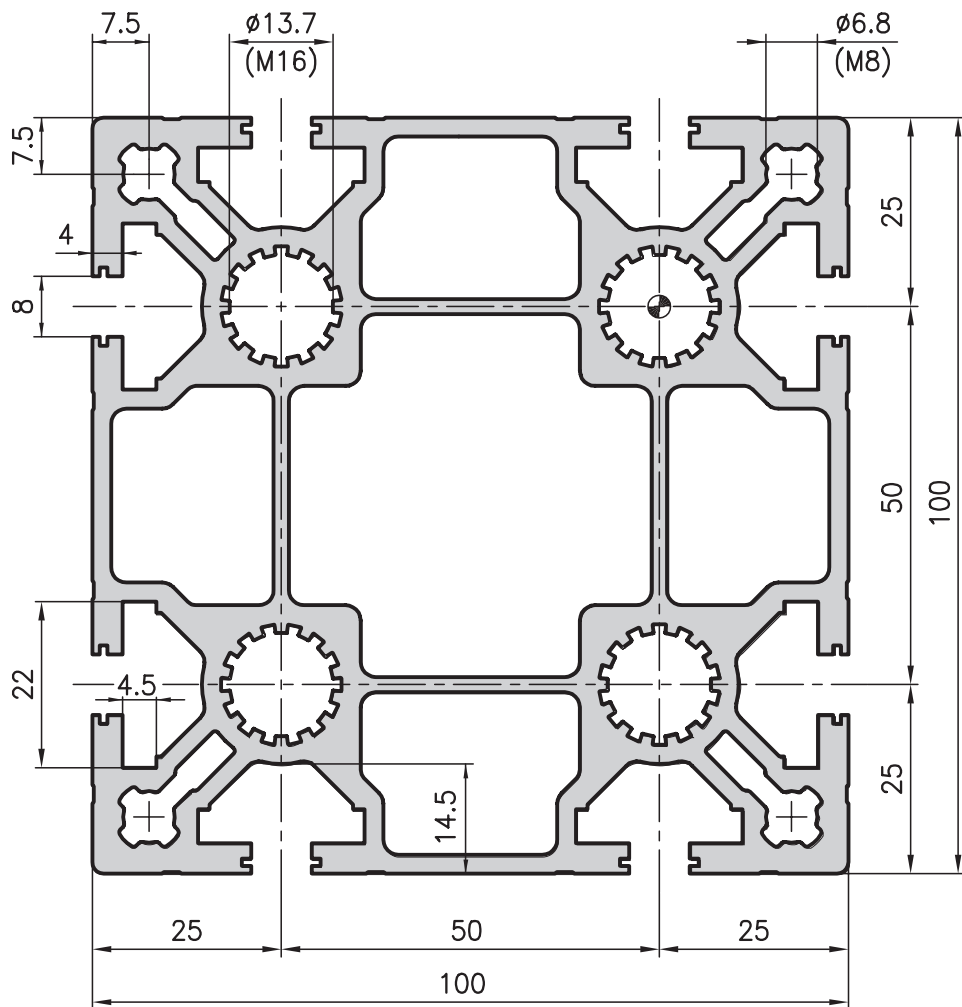
Profil frontowy 50 x 100	
Długość standardowa 5000 mm	MA1-4-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MA1-4-01/6000
Profil frontowy 50 x 100	
docięte na wymiar	MA1-4--02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

### Zastosowanie

Profil z wszystkimi zaletami równymi A01-2 i MA1-2, dodatkowo może w dużej komorze prowadzić różne media (powietrze, gaz, wodę, olej itp.). Może być także w tej komorze prowadzony pasek przenośnika taśmowego. Zamknięty front zapobiega zabrudzeniom ale mimo to dzięki zamkniętym prowadzeniom płytki z gwintem dobudowywanie jest wszędzie możliwe. Wywiercić otwór, z tyłu włożyć płytkę z gwintem- budować dalej.



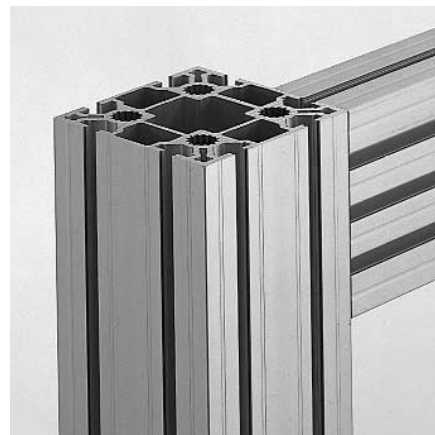
## Profil podstawowy 100 x 100 Typ MA2-5



### Zastosowanie

Profil uniwersalny, który przede wszystkim jest z pomocny w budowie maszyn i instalacji. Jego jakością są:

- wysoka wytrzymałość
- optymalna wytrzymałość na skręcanie
- mała waga



### Dane techniczne

$I_{x,y}$	= 324.73 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	= 64.95 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 30.00 cm <sup>2</sup>
Masa	= 8.1 kg/m

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

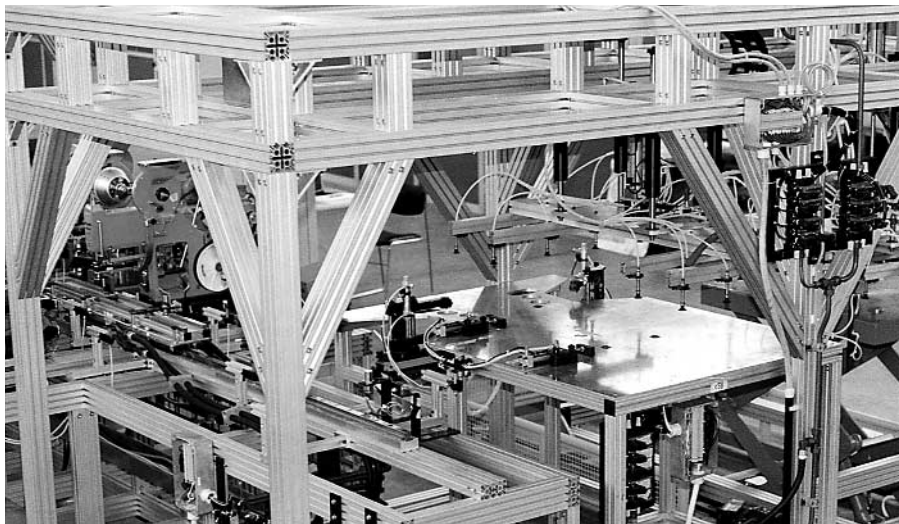
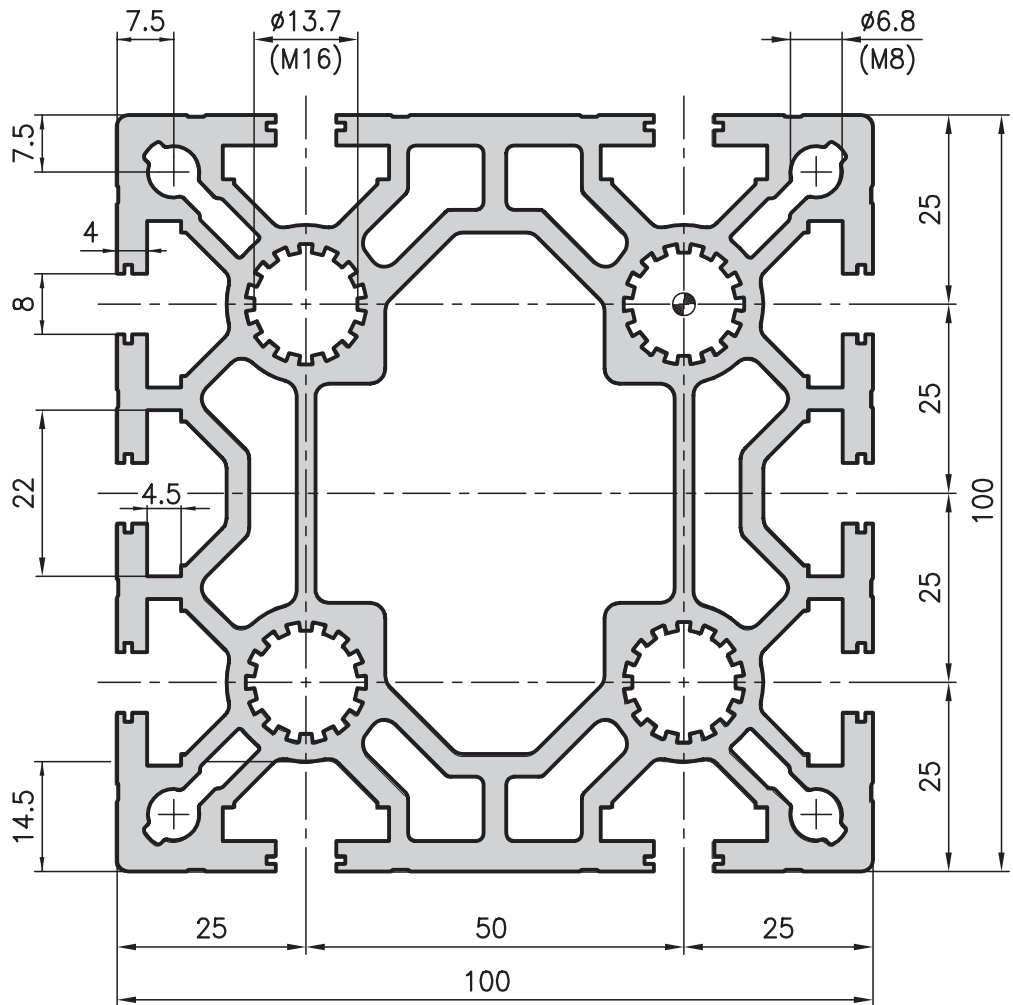
Profil podstawowy 100 x 100	
Długość standardowa 5000 mm	MA2-5-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MA2-5-01/6000
Profil podstawowy 100 x 100	
docięte na wymiar	MA2-5-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



## Profil ciężki 100 x 100 Typ MA1-5

### Zastosowanie

Nadzwyczajnie krzepki profil, który jest wstawiany jako podpora, dźwigar lub także jako zwiężczenie. Razem z profilem ciężkim 100 x 200 typ MA1-9 znakomicie nadaje się do budowy portali.



### Dane techniczne

$I_x$	= 380.00 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 365.00 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 76.00 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 73.00 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 35.19 cm <sup>2</sup>
Masa	= 9.5 kg/m

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

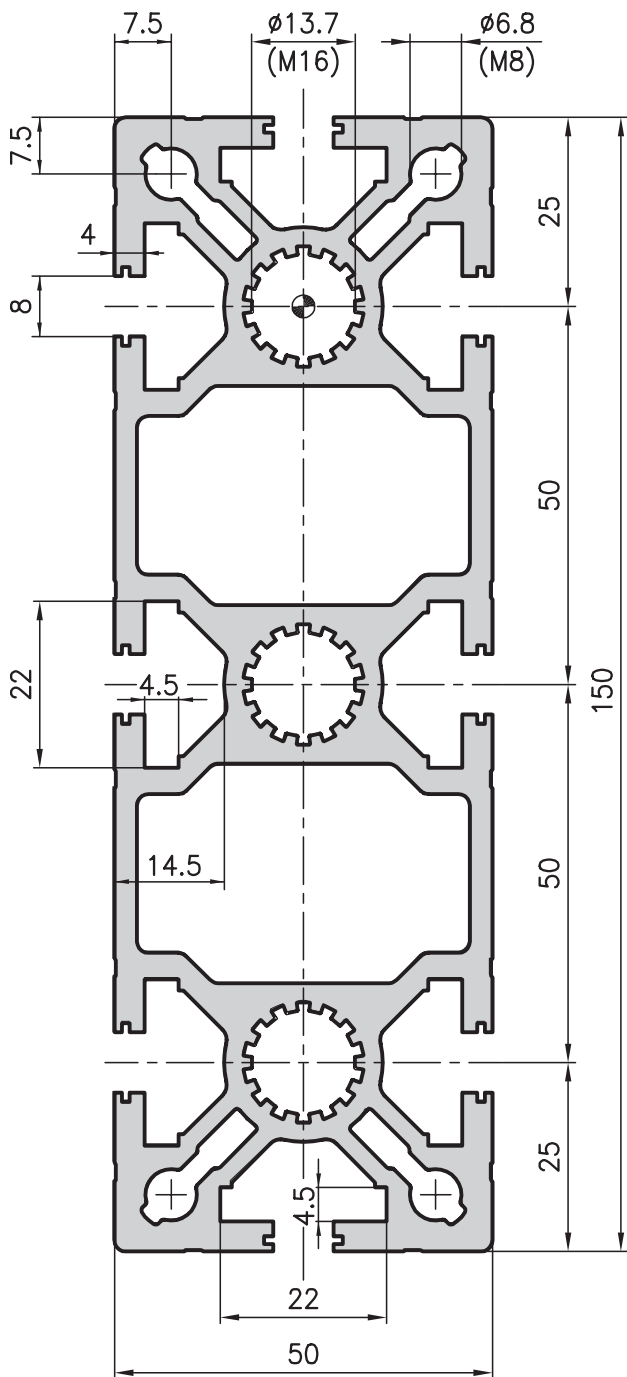
Profil ciężki 100 x 100	
Długość standardowa 5000 mm	MA1-5-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MA1-5-01/6000

Profil ciężki 100 x 100 docięte na wymiar	MA1-5-02-02/...
--	-----------------

Obróbka dodatkowa

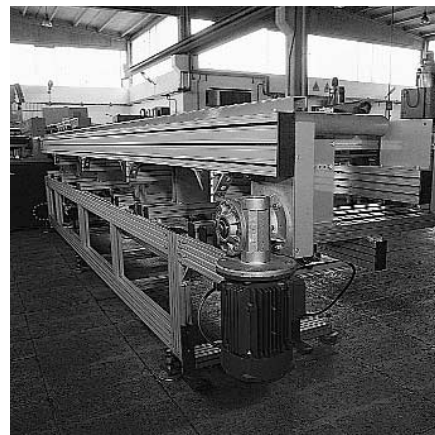
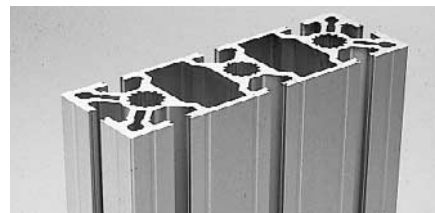
Strona 28/29

## Profil nośny 50 x 150 Typ MA1-3



### Zastosowanie

Już jak mówi sama nazwa profil ten dzięki doskonałym wartościom wytrzymałościowym umieszcza się głównie przy wysokich obciążeniach ale również jako profil oszczędny może znakomicie pełnić inne funkcje.



### Dane techniczne

$I_x$	= 608.31 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 73.56 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 81.11 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 29.42 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 26.04 cm <sup>2</sup>
Masa	= 7.1 kg/m

### Dane do zamówienia

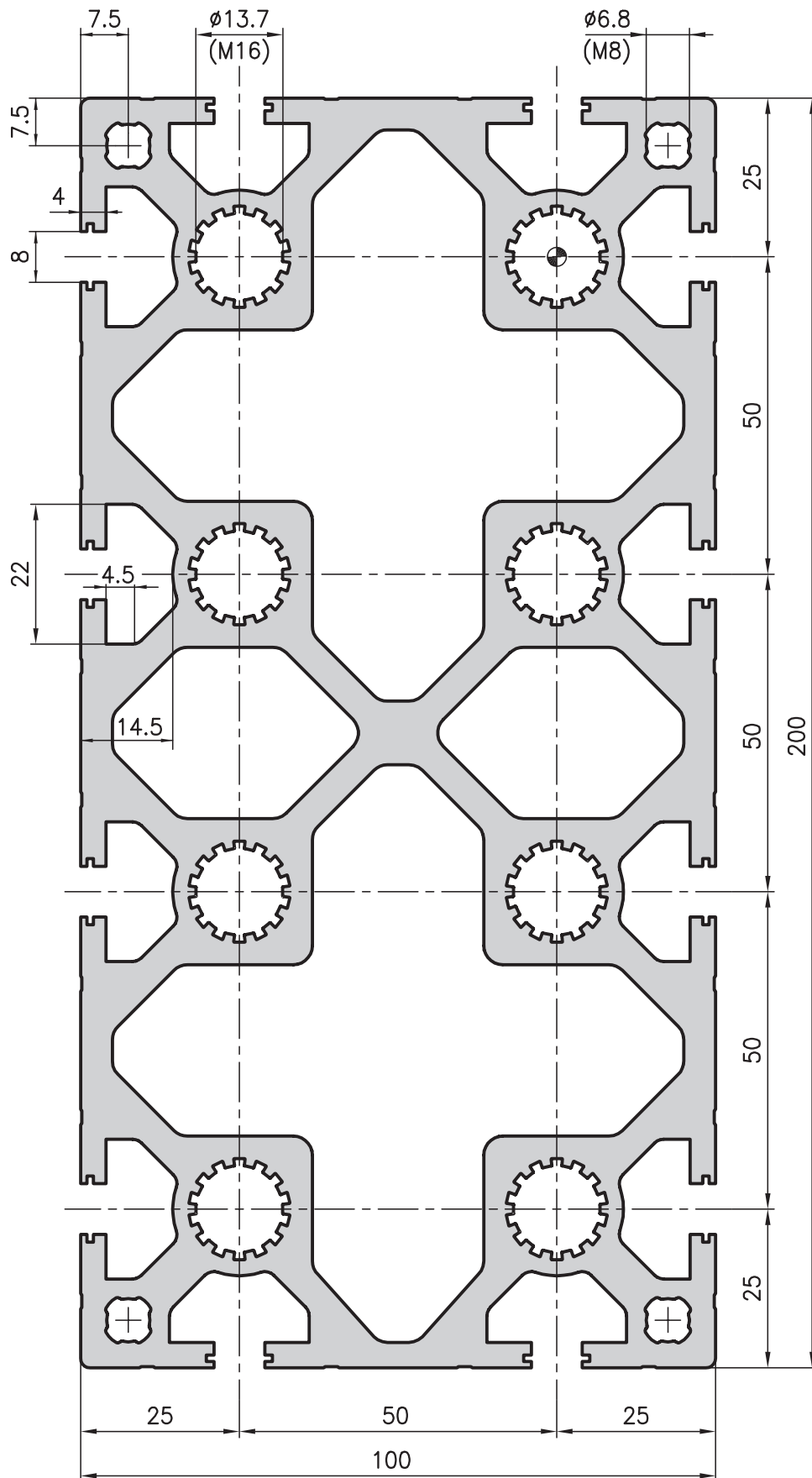
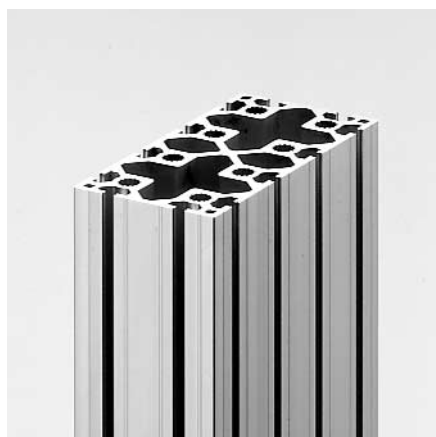
### Nr. do zamówienia

Profil nośny 50 x 150	
Długość standardowa 5000 mm	MA1-3-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MA1-3-01/6000
Profil nośny 50 x 150	
docięte na wymiar	MA1-3-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil ciężki 100 x 200 Typ MA1-9

### Zastosowanie

Do budowy portali z dużymi odstępami podpór lub wszędzie tam, gdzie przenieść muszą wysokie ciężary przy małym ugięciu.



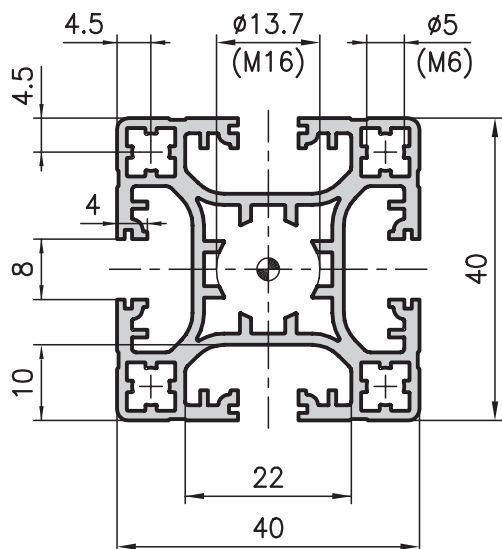
### Dane techniczne

$I_x$	= 2442.53 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 718.61 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 244.25 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 143.72 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 62.90 cm <sup>2</sup>
Masa	= 17.0 kg/m

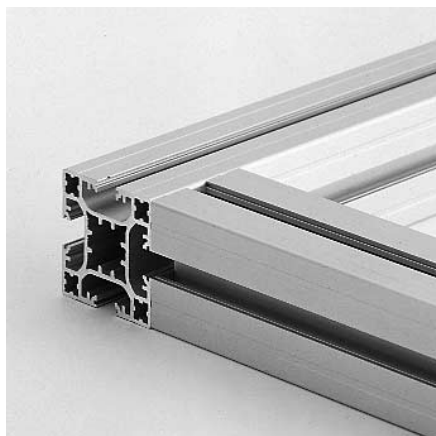
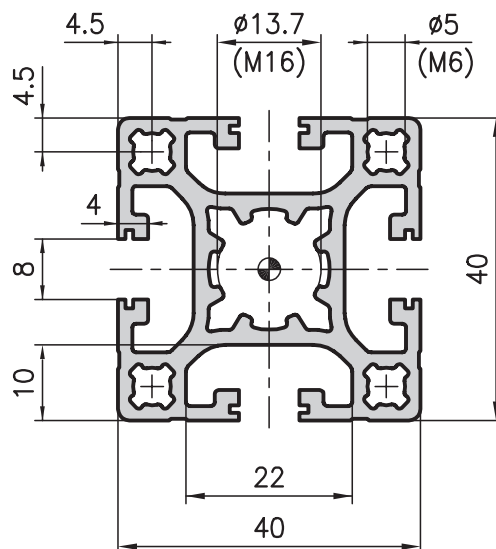
### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil ciężki 100 x 200	
Długość standardowa 5000 mm	MA1-9-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MA1-9-01/6000
Profil ciężki 100 x 200	
docięte na wymiar	MA1-9-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil super lekki 40 x 40 Typ C03-1



## Profil lekki 40 x 40 Typ C02-1



### Zastosowanie

Lekkie pomagają oszczędzać koszty!  
Mogą realizować zupełnie wytrzymałe konstrukcje przy małych wagach.



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	8.20 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	4.10 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.90 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.3 kg/m

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil super lekki 40 x 40	
Długość standardowa 5000 mm	C03-1-00/5000
Profil super lekki 40 x 40	
docięte na wymiar	C03-1-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

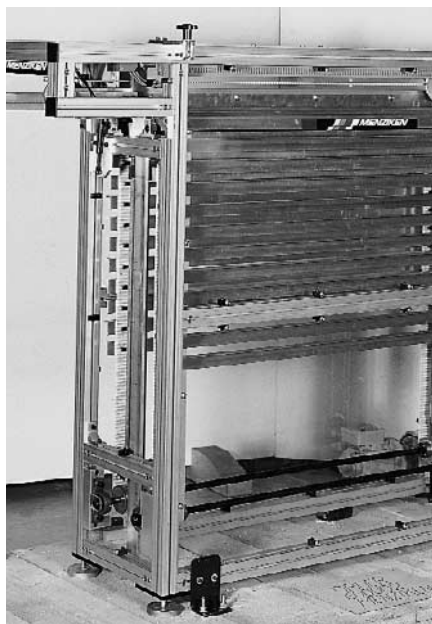
#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	9.35 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	4.67 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	5.70 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.5 kg/m

#### Dane do zamówienia

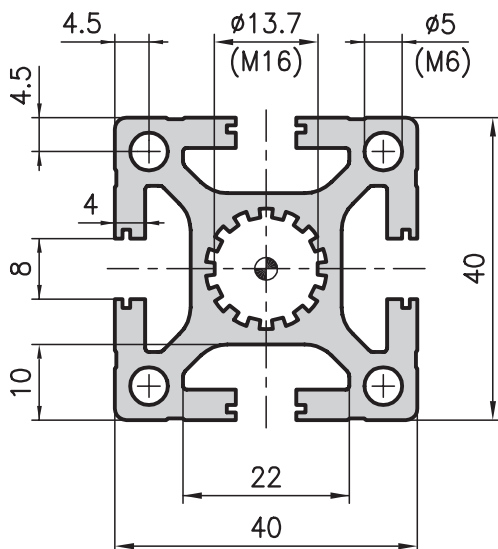
#### Nr. do zamówienia

Profil lekki 40 x 40	
Długość standardowa 5000 mm	C02-1-00/5000
Profil lekki 40 x 40	
docięte na wymiar	C02-1-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

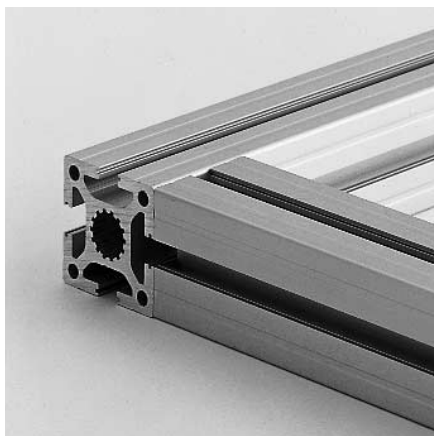
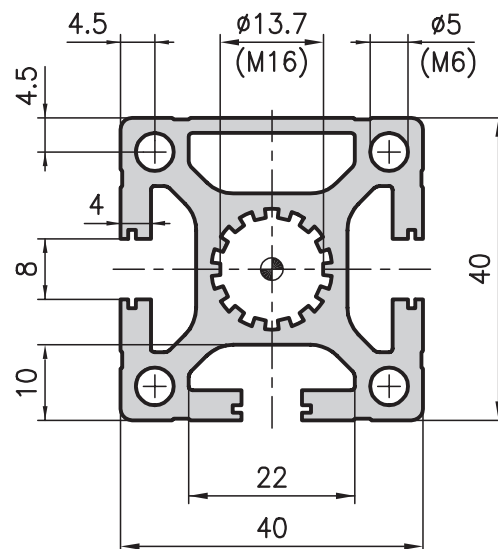




## Profil podstawowy 40 x 40 Typ C01-1

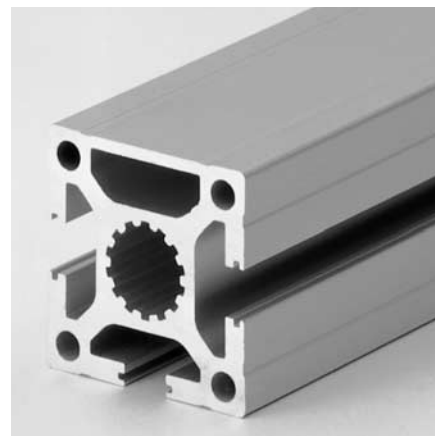


## Profil frontowy 40 x 40 Typ C01-8



### Zastosowanie

Uniwersalny gotowy do wstawienia do konstrukcji wszelkiego rodzaju. Profile bazy 40 są idealnym uzupełnieniem do tych bazy 20,30 i 50. Ten profil podstawowy sam jest nadzwyczajnie stabilny i ze względu na swoje gabaryty, i wartości wytrzymałościowe, 1ruolno jest go zastąpić.

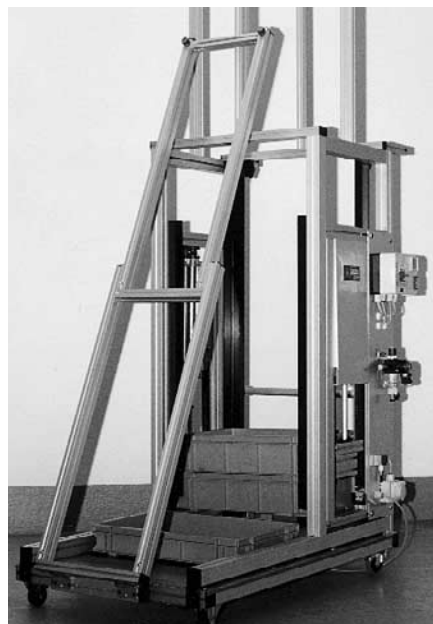


#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	11.70 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	5.75 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	7.29 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.0 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 40 x 40	
Długość standardowa 5000 mm	C01-1-00/5000
Profil podstawowy 40 x 40	
docięte na wymiar	C01-1-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



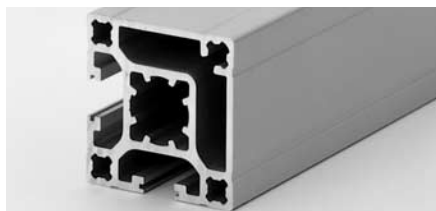
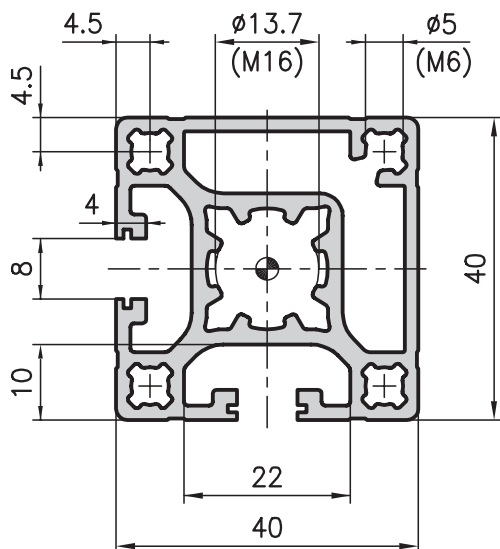
#### Dane techniczne

$I_x$	=	11.66 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	11.67 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	5.78 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	5.83 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	7.30 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.0 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil frontowy 40 x 40	
Długość standardowa 5000 mm	C01-8-00/5000
Profil frontowy 40 x 40	
docięte na wymiar	C01-8-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

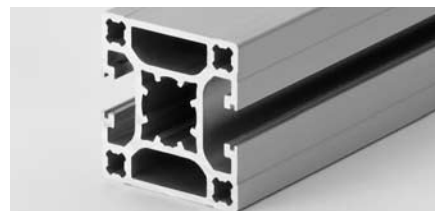
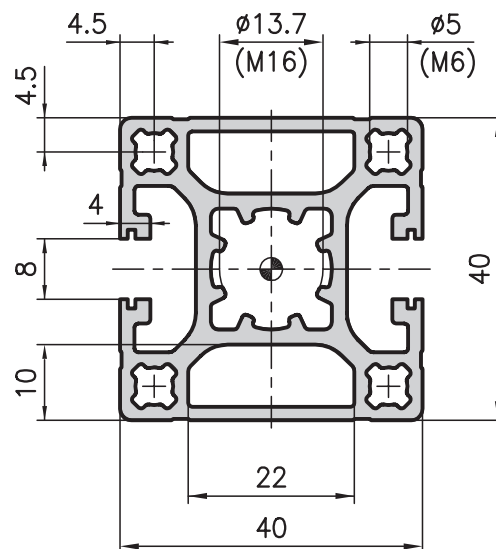
## Profil narożny 40 x 40 Typ C01-7



### Zastosowanie

Częściowo zamknięte profile przekonują formą mniej się zabrudzają i dają się wielokrotnie wstawiać.

## Profil dwufrontowy 40 x 40 Typ C02-4



### Zastosowanie

Do wszelkiego rodzaju obudów jak również do konstrukcji w większości z zamkniętymi ściankami i do użycia w eleganckiej formie.



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	9.21 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	4.53 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	5.56 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.5 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil narożny 40 x 40	
Długość standardowa 5000 mm	C01-7-00/5000
Profil narożny 40 x 40	
docięte na wymiar	C01-7-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



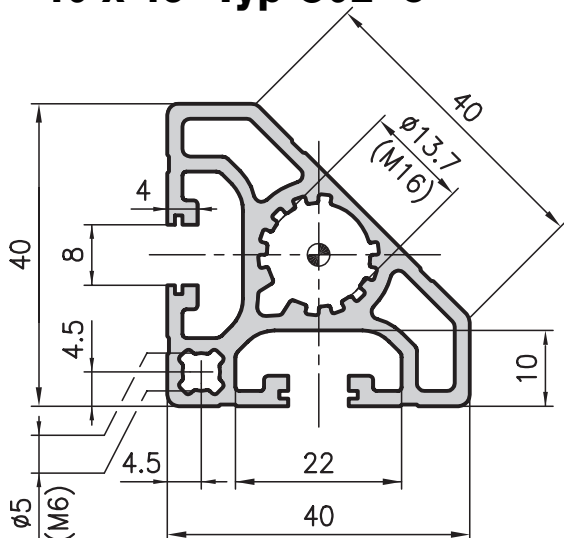
#### Dane techniczne

$I_x$	=	9.56 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	9.21 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	4.78 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	4.60 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	5.69 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.5 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil dwufrontowy 40 x 40	
Długość standardowa 5000 mm	C02-4-00/5000
Profil dwufrontowy 40 x 40	
docięte na wymiar	C02-4-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil kątowy 40 x 45° Typ C02-8



### Zastosowanie

Ten profil kątowy C02-8 pozwala uzyskać eleganckie i łagodne zarysy i umożliwia mimo tego uniwersalne użycie do najróżniejszych konstrukcji.

#### Dane techniczne

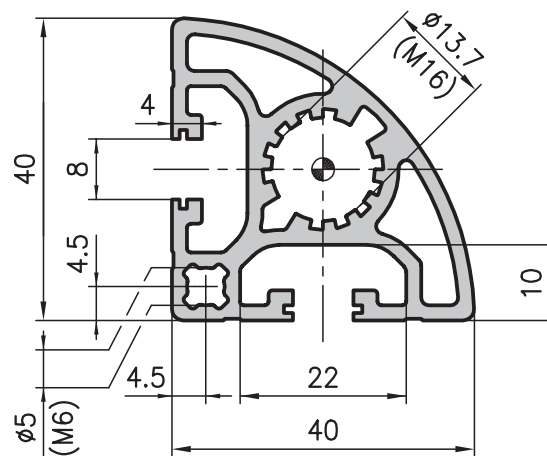
$I_{x,y}$	=	6.30 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	2.70 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.57 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.2 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil kątowy 40 x 45° Długość standardowa 5000 mm	C02-8-00/5000
Profil kątowy 40 x 45° docięte na wymiar	C02-8-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



## Profil półokrągły 40 x 40 Typ C03-8



### Zastosowanie

Stoły robocze, meble, witryny, ramy do obrazów, wszędzie tam gdzie przeszkadzające krawędzie są niepożądane.

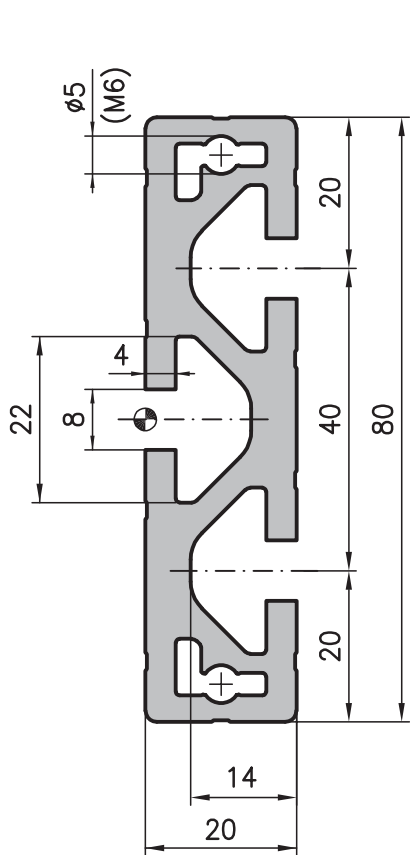
#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	6.70 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	2.97 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.90 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.3 kg/m

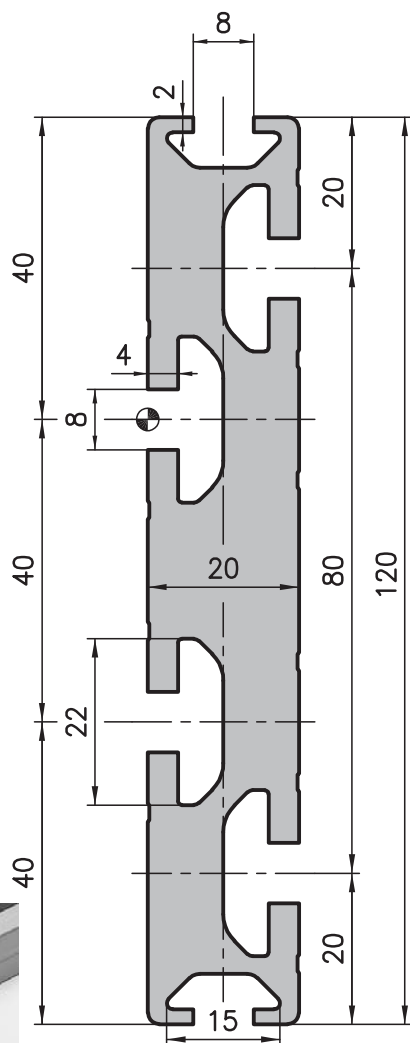
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil półokrągły 40 x 40 Długość standardowa 5000 mm	C03-8-00/5000
Profil półokrągły 40 x 40 docięte na wymiar	C03-8-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Listwa do rowków 20 x 80 Typ C08-2



## Listwa do rowków 20 x 120 Typ C08-3



### Zastosowanie

Jako płyta dolna lub profile przejściowe 80x80/40x80 do profili 40x80/40x40 względnie specyficzne komponenty dla klienta.

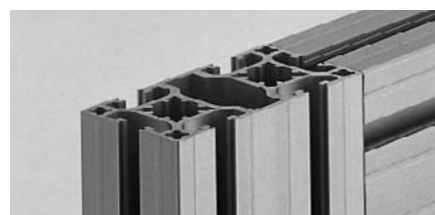
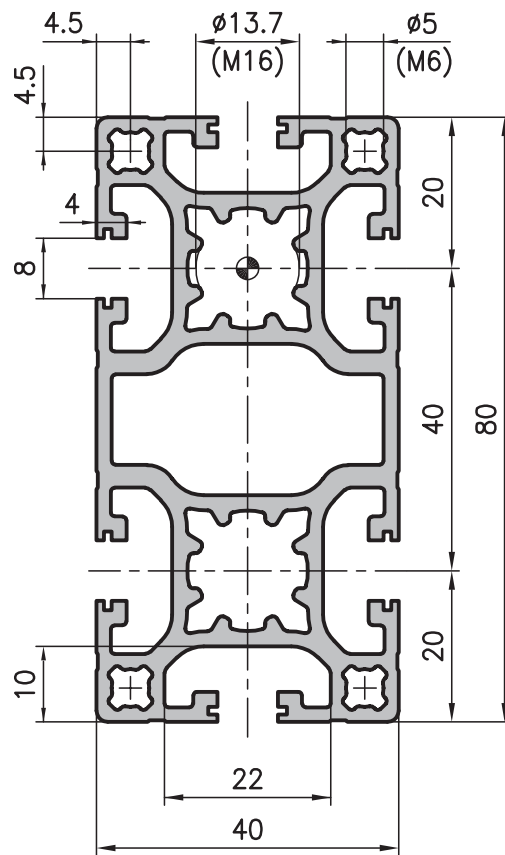
### Dane techniczne

$I_x$	=	54.49 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	3.97 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	13.62 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	3.97 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	8.90 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.4 kg/m

### Dane do zamówienia

Listwa do rowków 20 x 80	
Długość standardowa 5000 mm	C08-2-00/5000
Listwa do rowków 20 x 80	
docięte na wymiar	C08-2-02-02/...

## Profil lekki 40 x 80 Typ C02-3



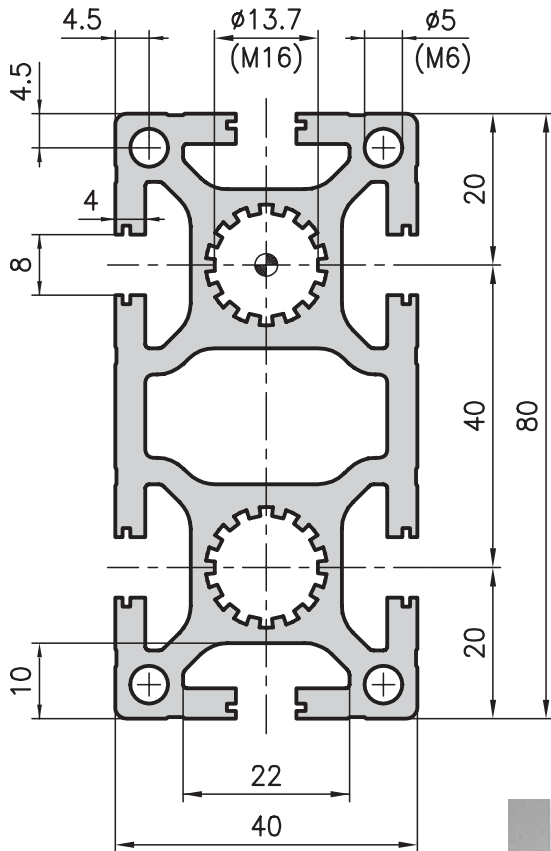
### Dane techniczne

$I_x$	=	64.90 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	17.70 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	16.23 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	8.85 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	10.20 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.8 kg/m

### Dane do zamówienia

Profil lekki 40 x 80	
Długość standardowa 5000 mm	C02-3-00/5000
Profil lekki 40 x 80	
docięte na wymiar	C02-3-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil podstawowy 40 x 80 Typ C01-3

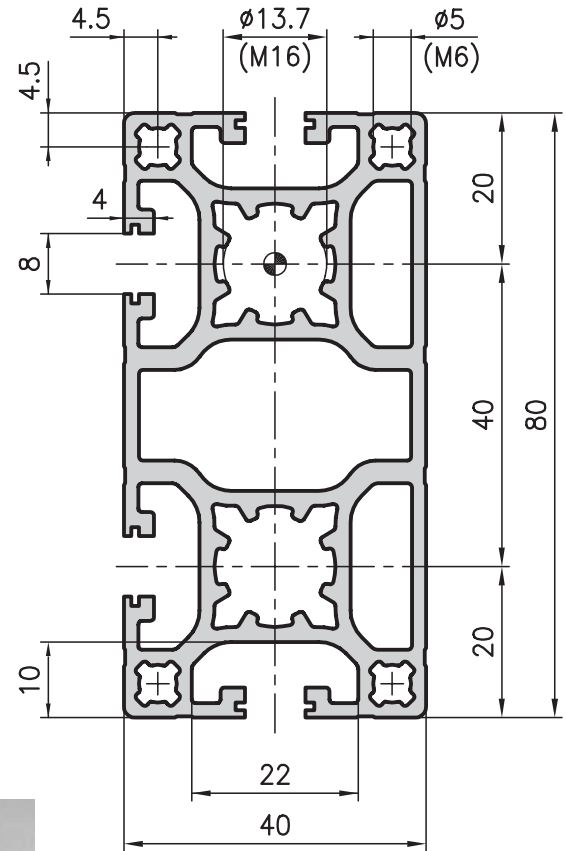


### Zastosowanie

Te profile mogą magazynować media, przenosić ciężary, przyjmować gwinty i dużo więcej. Zatem oferują Państwu możliwości perfekcyjnego wyeliminowania powstających problemów. I dzięki temu, że pozwalają kombinować z systemem 20-tek, 30-tek i 50-tek można mocno stwierdzić: Z tymi profilami konstrukcyjnymi można «słowa» budować we właściwym kierunku.

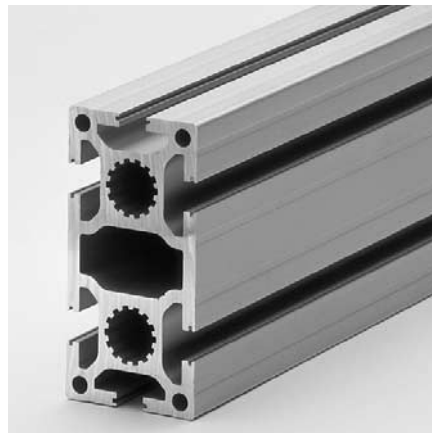


## Profil frontowy 40 x 80 Typ C01-5



### Zastosowanie

Jak wszystkie częściowo zamknięte profile. Wszędzie tam gdzie muszą być minimalizowane zanieczyszczenia.



#### Dane techniczne

$I_x$	=	81.95 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	22.74 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	20.49 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	11.37 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	13.50 cm <sup>2</sup>
Masa	=	3.7 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 40 x 80	
Długość standardowa 5000 mm	C01-3-00/5000
Profil podstawowy 40 x 80	
docięte na wymiar	C01-3-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

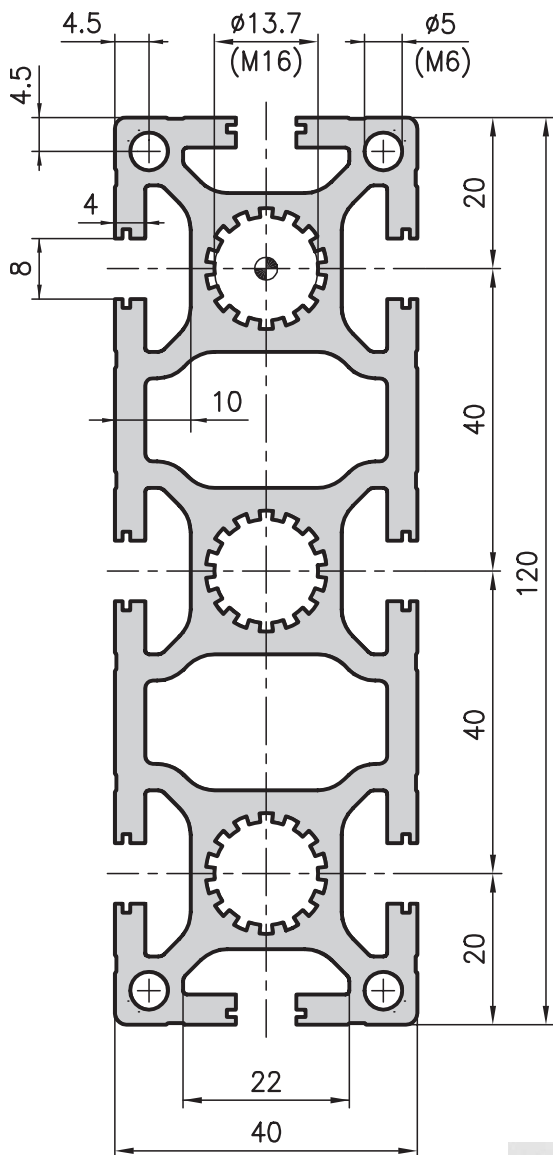
#### Dane techniczne

$I_x$	=	64.40 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	17.20 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	16.10 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	8.60 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	9.76 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.6 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

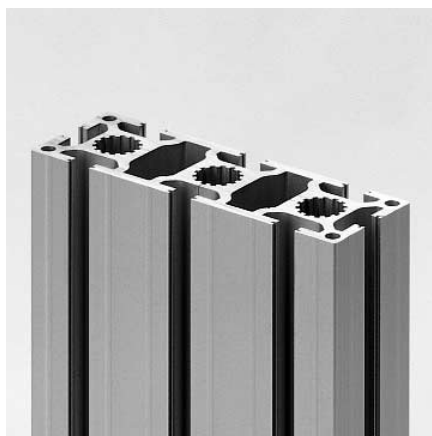
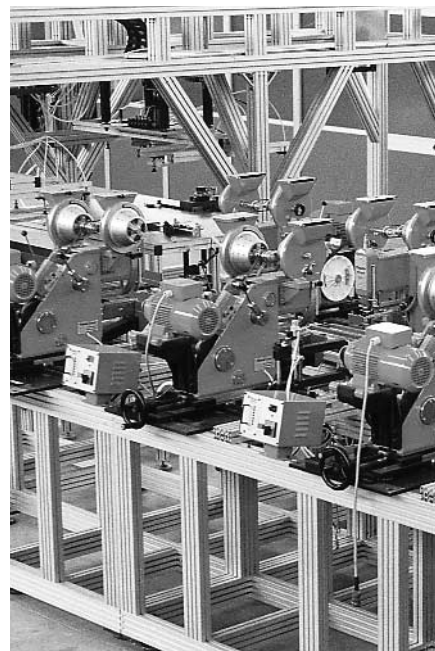
Profil frontowy 40 x 80	
Długość standardowa 5000 mm	C01-5-00/5000
Profil frontowy 40 x 80	
docięte na wymiar	C01-5-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil nośny 40 x 120 Typ C01-9



### Zastosowanie

Profil C01-9 wykazuje przy nieco mniejszym obciążeniu równe właściwości jak profil nośny 50x150 MA1-3.



### Dane techniczne

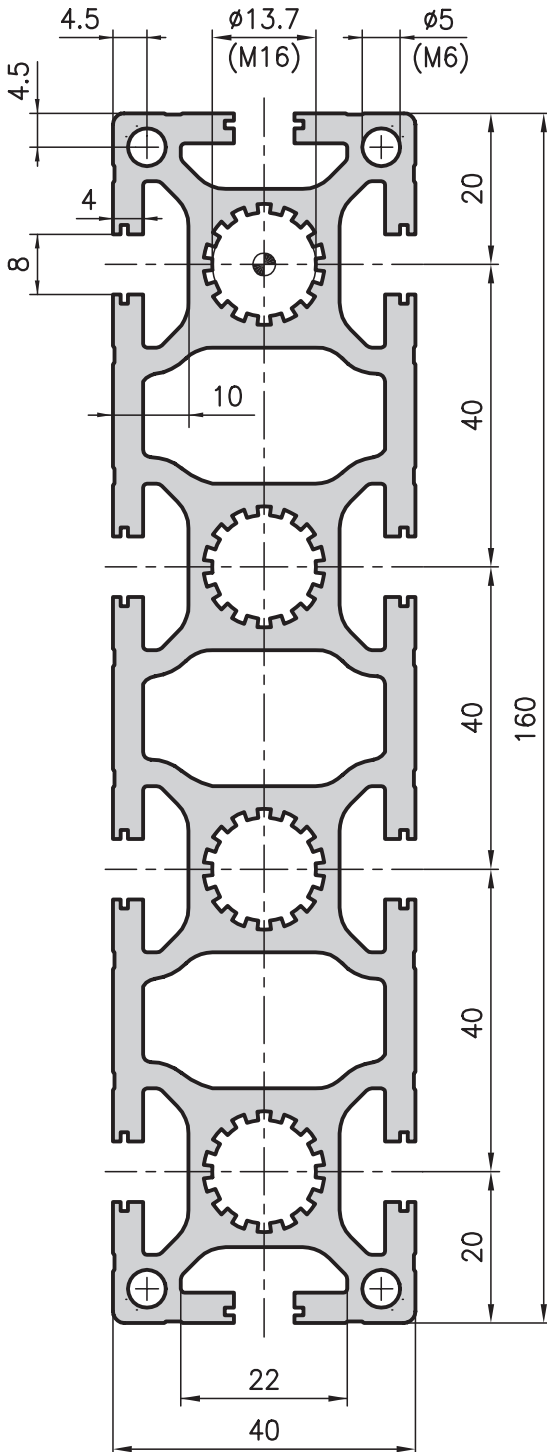
$I_x$	= 258.52 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 33.43 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 43.09 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 16.72 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 19.63 cm <sup>2</sup>
Masa	= 5.3 kg/m

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Profil nośny 40 x 120	
Długość standardowa 5000 mm	C01-9-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	C01-9-01/6000
Profil nośny 40 x 120	
docięte na wymiar	C01-9-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil nośny 40 x 160 Typ C02-9



### Zastosowanie

Profil dający wstawić się wielostronnie, szczególnie przy konstrukcjach z wysokimi obciążeniami i dużymi rozpiętościami. Może być używany także jako prowadzenie dla różnych mediów.



### Dane techniczne

$I_x$	= 592.79 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 44.36 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 74.09 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 22.18 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 25.83 cm <sup>2</sup>
Masa	= 7.0 kg/m

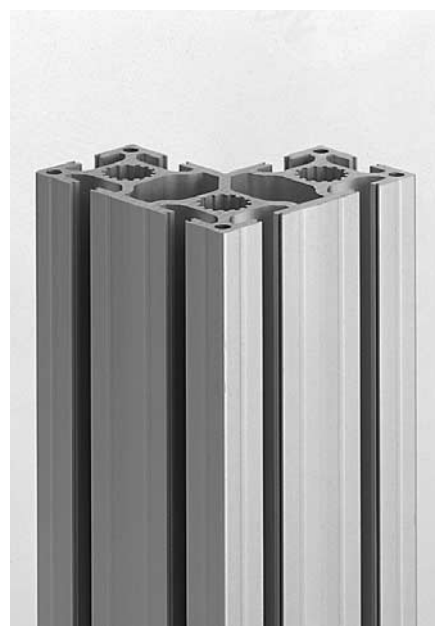
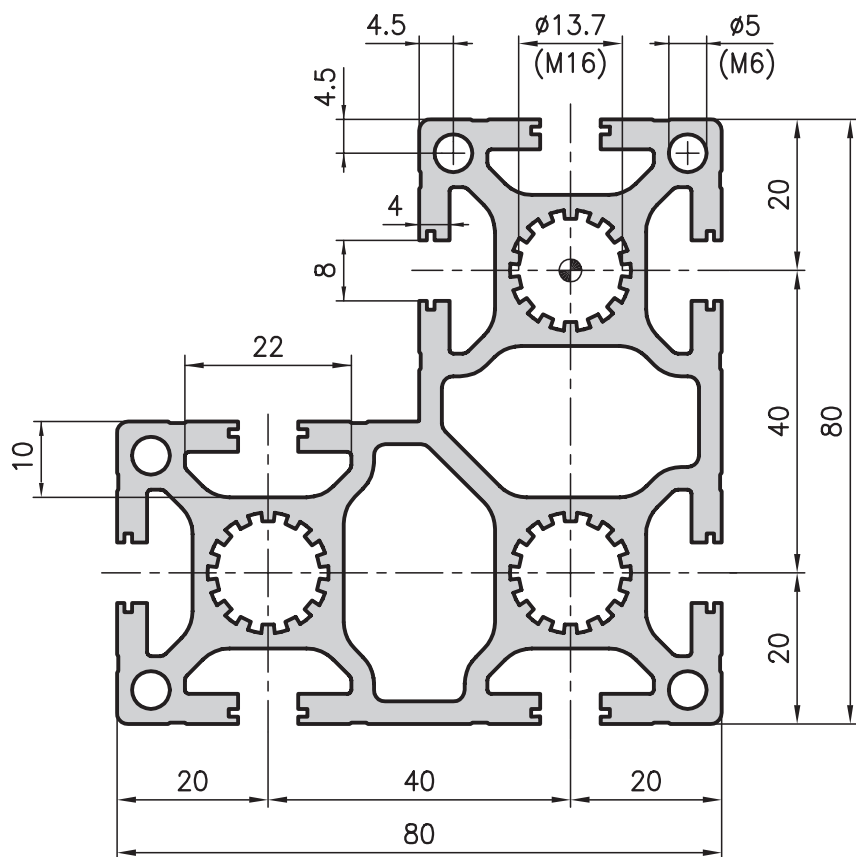
### Dane do zamówienia

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
Profil nośny 40 x 160	
Długość standardowa 5000 mm	C02-9-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	C02-9-01/6000

Profil nośny 40 x 160 docięte na wymiar	C02-9-02-02/...
--	-----------------

Obróbka dodatkowa	Strona 28/29
-------------------	--------------

## Profil kątowny 80 x 80 x 40 Typ C01-6



### Dane techniczne

$I_{x,y}$	= 109.18 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	= 23.56 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 19.59 cm <sup>2</sup>
Masa	= 5.3 kg/m

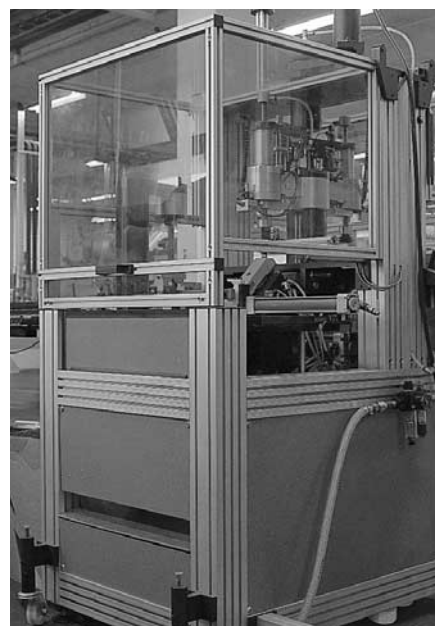
### Zastosowanie

Do wysoko obciążonych maszyn i ram aparatów, które wymagają mocnych części narożnych i muszą jednak oszczędzać miejsce, posiadać dobrą cenę/ wymaganie warunkiem sukcesu.

### Dane do zamówienia

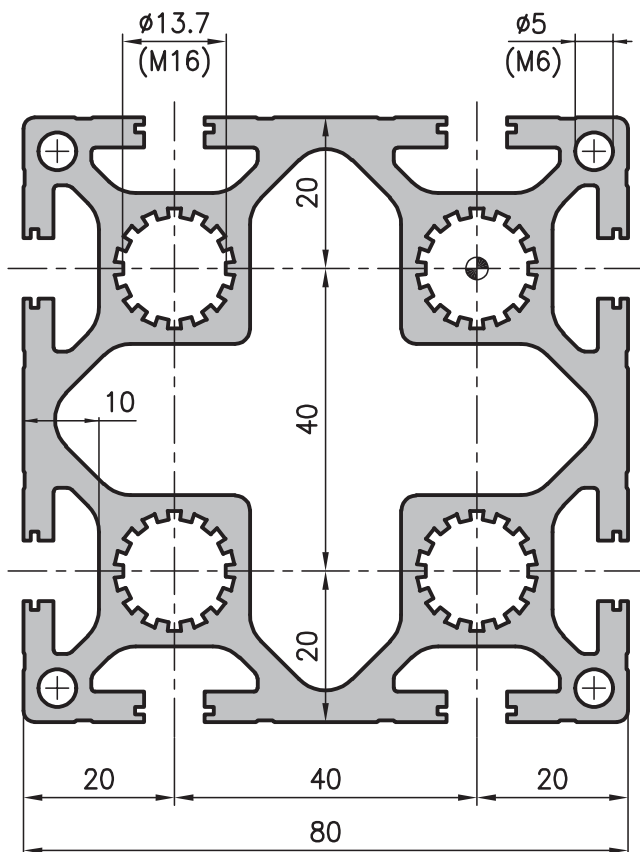
### Nr. do zamówienia

Profil kątowny 80 x 80 x 40	
Długość standardowa 5000 mm	C01-6-00/5000
Profil kątowny 80 x 80 x 40	
docięte na wymiar	C01-6-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

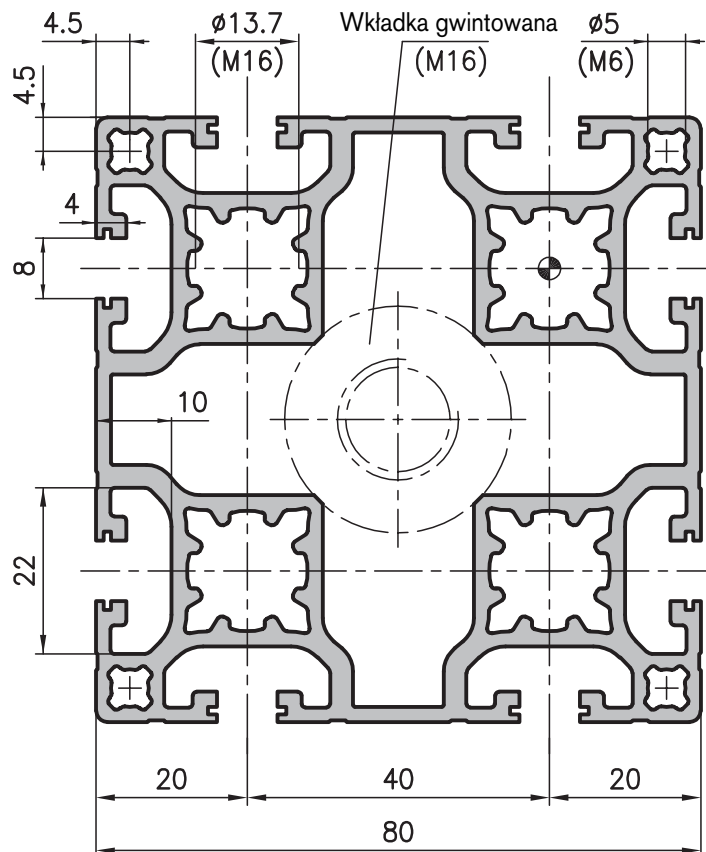




## Profil podstawowy 80 x 80 Typ C01-4



## Profil lekki 80 x 80 Typ C03-4



### Zastosowanie

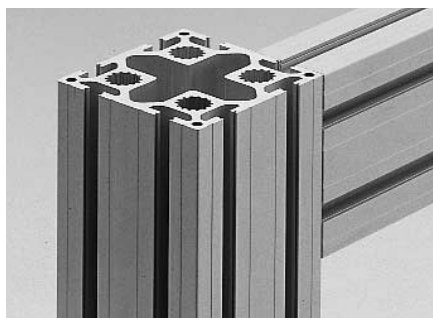
Przeważnie stosowany jako podpory, ale także jako poprzeczki przy wyższych obciążeniach i naturalnie bardzo dobrze nadaje się jako zbiornik mediów. Duża powierzchnia wewnętrzna może być wykorzystywana jako prowadzenie ciężarków równoważących przeciwcieżar. Profil do różnorekich pomostów konstruktorów.

#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	= 154.70 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	= 38.68 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 22.10 cm <sup>2</sup>
Masa	= 6.0 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 80 x 80	
Długość standardowa 5000 mm	C01-4-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	C01-4-01/6000
Profil podstawowy 80 x 80	
docięte na wymiar	C01-4-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



### Zastosowanie

Analogicznie profil podstawowy, lecz dla mniejszych obciążeń. Profil dla świadomych kosztów konstruktorów.

#### Dane techniczne

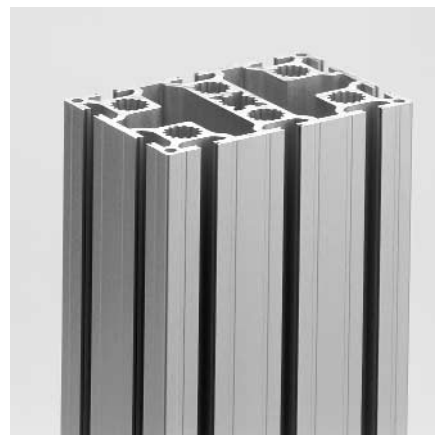
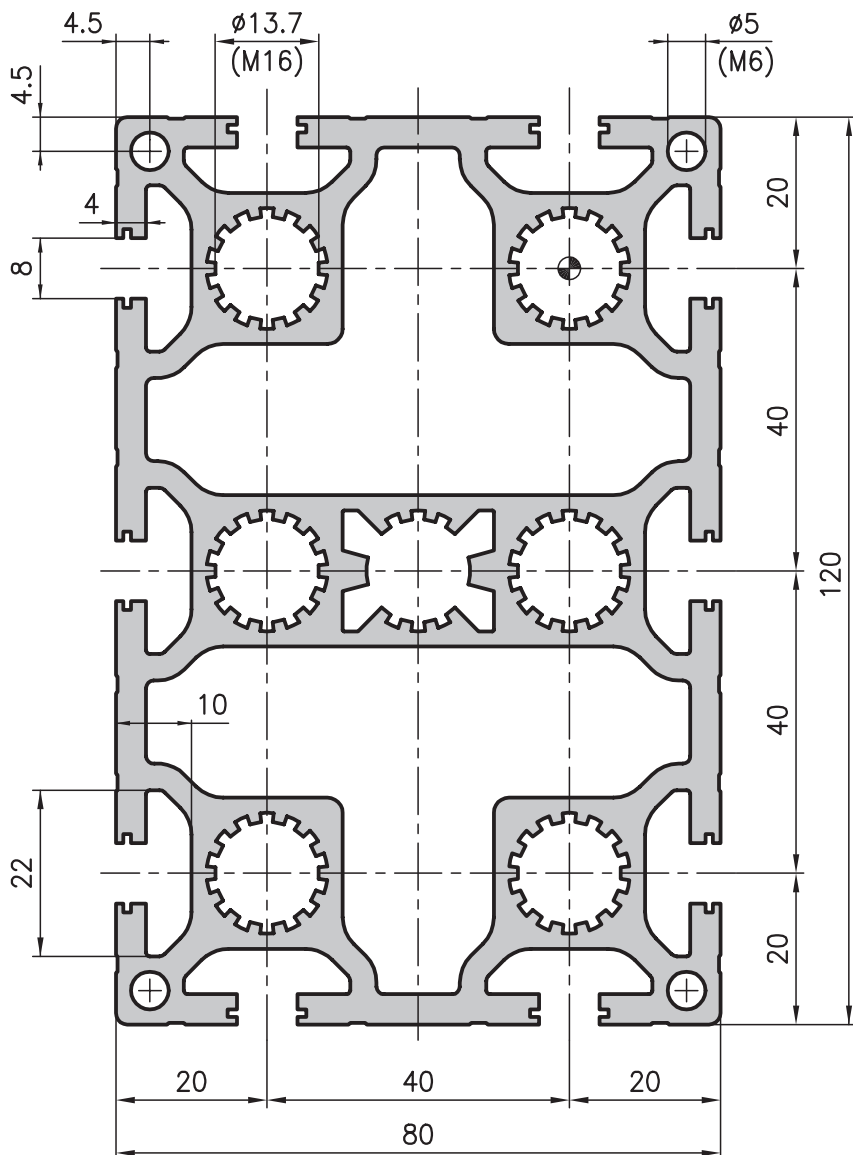
$I_{x,y}$	= 115.66 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	= 28.92 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 16.30 cm <sup>2</sup>
Masa	= 4.4 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil lekki 80 x 80	
Długość standardowa 5000 mm	C03-4-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	C03-4-01/6000
Profil lekki 80 x 80	
docięte na wymiar	C03-4-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



## Profil nośny 80 x 120 Typ MC1-2



### Zastosowanie

Uniwersalny profil z optymalnymi wartościami statycznymi do budowy portali i ogólnie konstrukcji z wysokimi obciążeniami.

### Dane techniczne

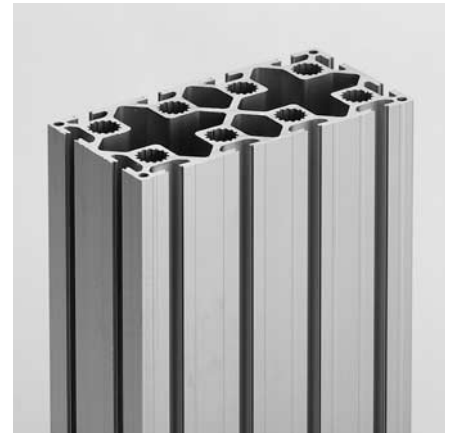
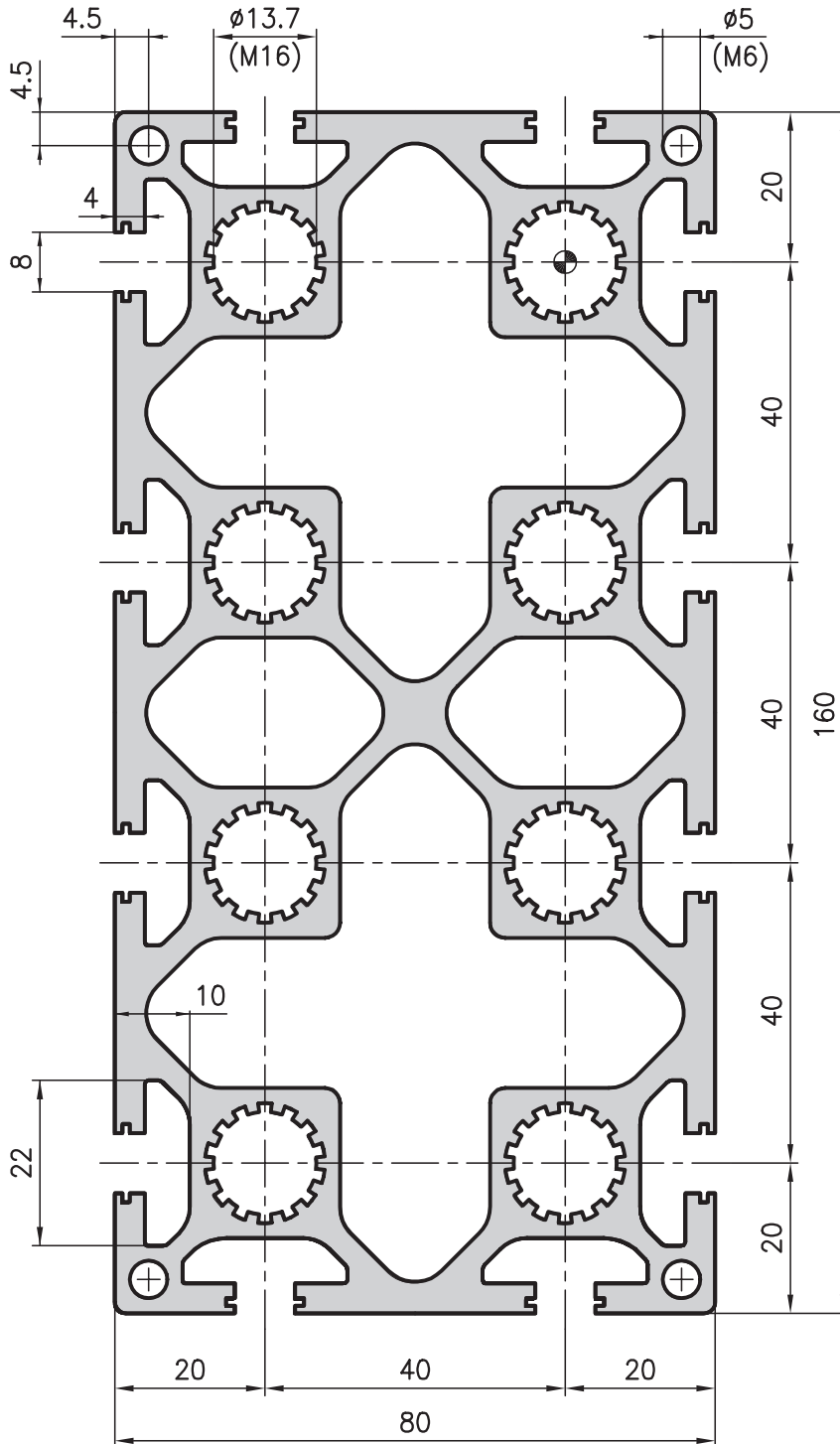
$I_x$	=	451.20 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	219.76 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	75.20 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	54.94 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	31.07 cm <sup>2</sup>
Masa	=	8.40 kg/m

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Profil nośny 80 x 120	
Długość standardowa 5000 mm	MC1-2-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MC1-2-01/6000
Profil nośny 80 x 120	
docięte na wymiar	MC1-2-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil ciężki 80 x 160 Typ MC1-9



### Zastosowanie

Profil może przyjąć wysokie obciążenie w budowie portali i ogólnie w konstrukcjach z wysokim obciążeniem lub dużą długością nośną.

### Dane techniczne

$I_x$	= 1018.98 cm <sup>4</sup>
$I_y$	= 296.53 cm <sup>4</sup>
$W_x$	= 112.37 cm <sup>3</sup>
$W_y$	= 74.13 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 40.82 cm <sup>2</sup>
Masa	= 11.0 kg/m

### Dane do zamówienia

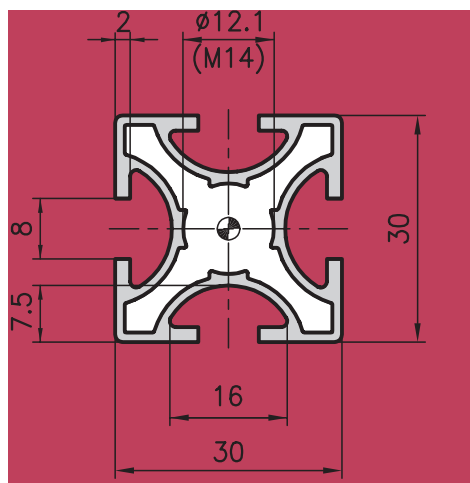
### Nr. do zamówienia

Profil ciężki 80 x 160	
Długość standardowa 5000 mm	MC1-9-00/5000
Długość specjalna 6000 mm	MC1-9-01/6000

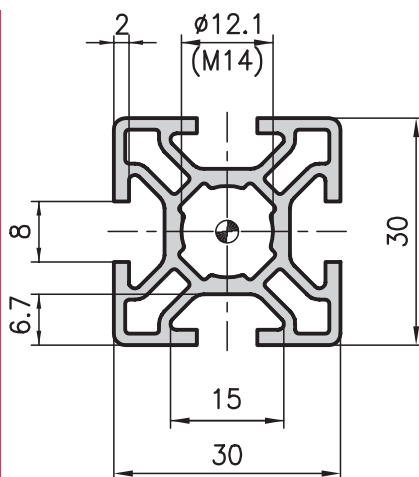
Profil ciężki 80 x 160	
docięte na wymiar	MC1-9-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

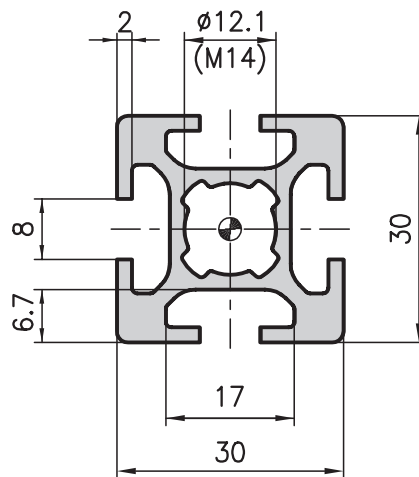
## Profil super lekki 30 x 30 Typ B03-1



## Profil lekki 30 x 30 Typ B02-1



## Profil ciężki 30 x 30 Typ MB1-1



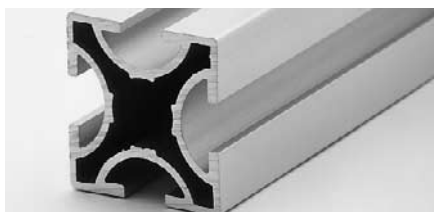
### Zastosowanie

Te lekkie i korzystnie cenowo stabilne profile stosowane są do prostych konstrukcji pokryw osłaniających, urządzeń zabezpieczających, elementów laboratoryjnych i małych stelaży. Centryczny

otwór pozwala średnicy 12,1 mm pozwala wstawić złączkę PVS. Można również naciąć gwint M14 dla wkładek gwintowanych B33-20/-26/-28.

### Zastosowanie

Pedant do profilu lekkiego, pozwala konstruktorowi swobodnie konstruować wózki pomocnicze, stelaże maszyn, konstrukcje nośne itp.



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	2.21 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	1.47 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.38 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.65 kg/m

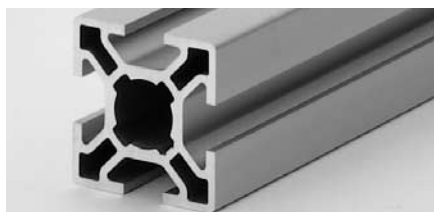
#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil super lekki 30 x 30  
Długość standardowa 5000 mm B03-1-00/5000

Profil super lekki 30 x 30  
docięte na wymiar B03-1-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	2.95 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	1.97 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.27 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.9 kg/m

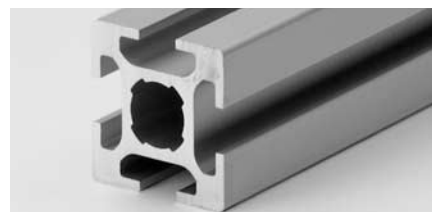
#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil lekki 30 x 30  
Długość standardowa 5000 mm B02-1-00/5000

Profil lekki 30 x 30  
docięte na wymiar B02-1-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	3.77 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	2.51 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.10 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.1 kg/m

#### Dane do zamówienia

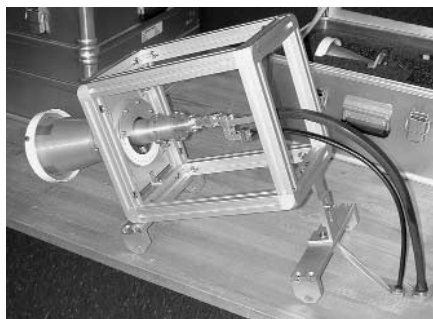
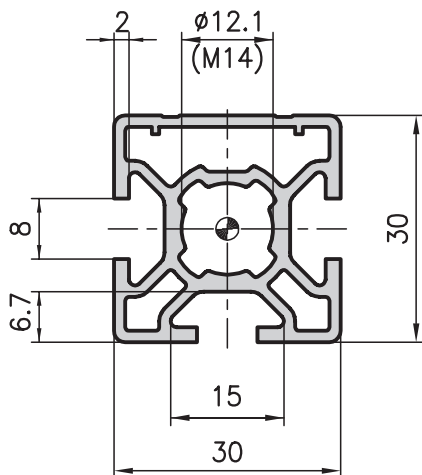
#### Nr. do zamówienia

Profil ciężki 30 x 30  
Długość standardowa 5000 mm MB1-1-00/5000

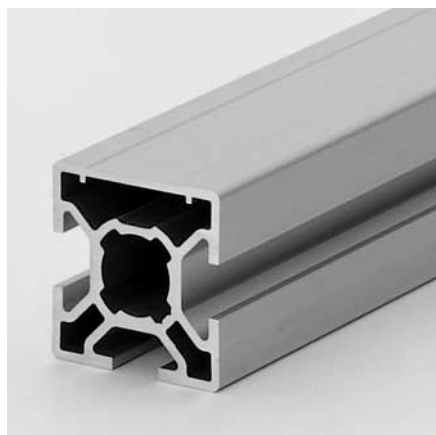
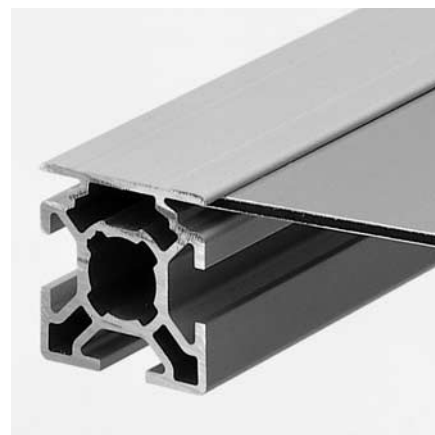
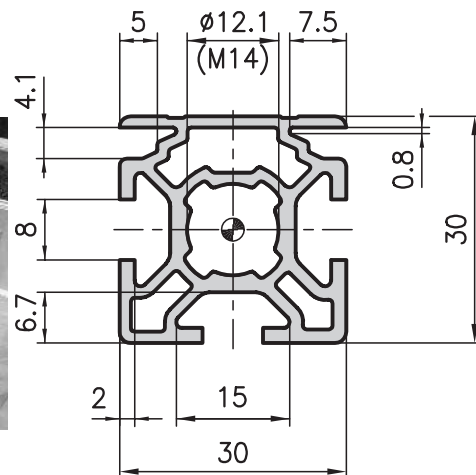
Profil ciężki 30 x 30  
docięte na wymiar MB1-1-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Profil frontowy 30 x 30 Typ B03-2



## Profil frontowy do zabudowy 30 x 30 Typ B02-2



### Zastosowanie

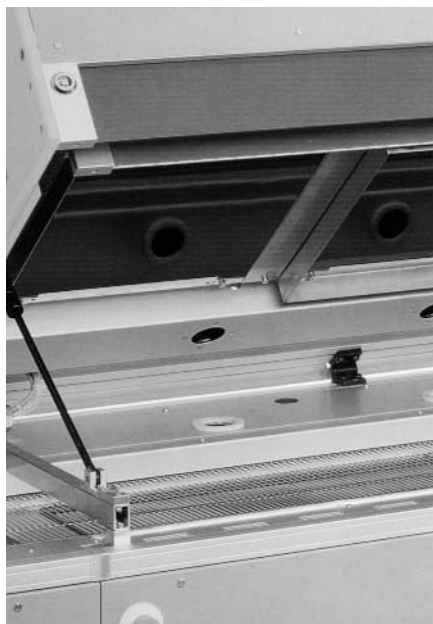
Lekkie podstawy maszyn, urządzenia ochronne, osłony bezpieczeństwa itp. Poprzez profil frontowy do zabudowy można powierzchnie wypełniające do gr. 4 mm takie jak warstwowe, akrylowe, szklane lub pełne płyty z tworzywa sztucznego zamocowywać bezpośrednio w małym rowku.

#### Dane techniczne

$I_x$	=	2.85 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.83 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.90 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.83 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.10 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.8 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil frontowy 30 x 30	
Długość standardowa 5000 mm	B03-2-00/5000
Profil frontowy 30 x 30	
docięte na wymiar	B03-2-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



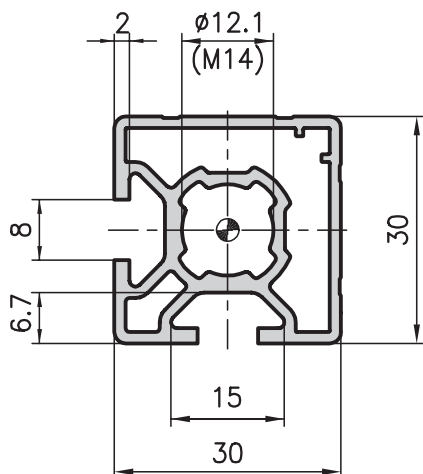
#### Dane techniczne

$I_x$	=	2.93 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.76 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.93 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.84 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.18 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.9 kg/m

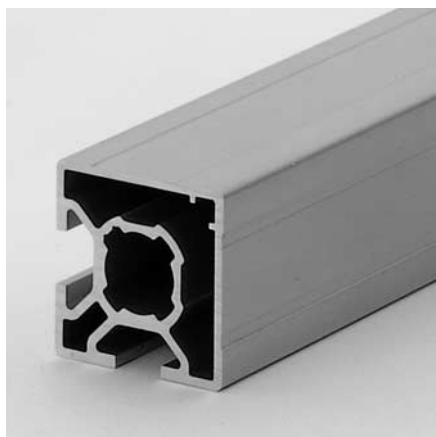
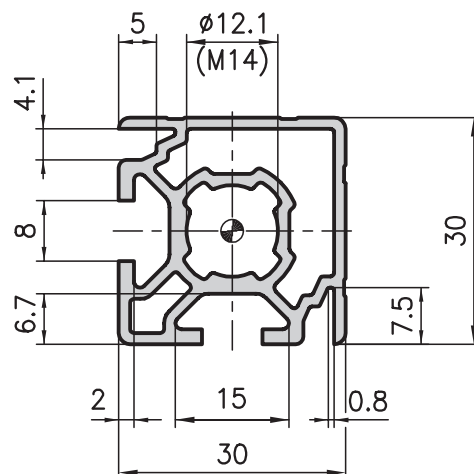
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil frontowy do zabudowy 30 x 30	
Długość standardowa 5000 mm	B02-2-00/5000
Profil frontowy do zabudowy 30 x 30	
docięte na wymiar	B02-2-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil narożny 30 x 30 Typ B02-3

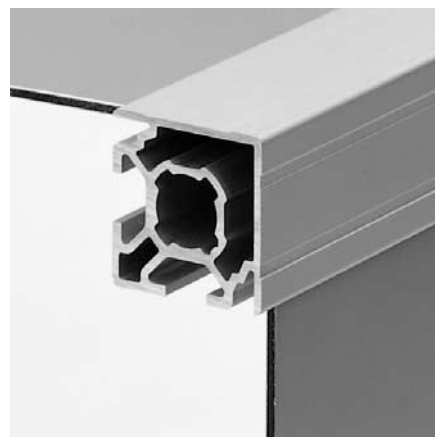


## Profil narożny do zabudowy 30 x 30 Typ B01-3



### Zastosowanie

Konstruowanie miejsc pracy, szalunków, wózków do urządzeń i lekkich konstrukcji. Dzięki temu, że z dwóch stron jest zamknięty, wygląda zwarcie i powinien być umieszczany, tam gdzie tylko 2 rowki niezbędne są do dalszej budowy. Dodatkowe małe rowki umożliwiają bezproblemowe wmontowywanie blach i/lub płyt warstwowych jako elementów obudowujących.



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	2.70 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	1.75 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.95 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.8 kg/m

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil narożny 30 x 30	
Długość standardowa 5000 mm	B02-3-00/5000
Profil narożny 30 x 30	
docięte na wymiar	B02-3-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



#### Dane techniczne

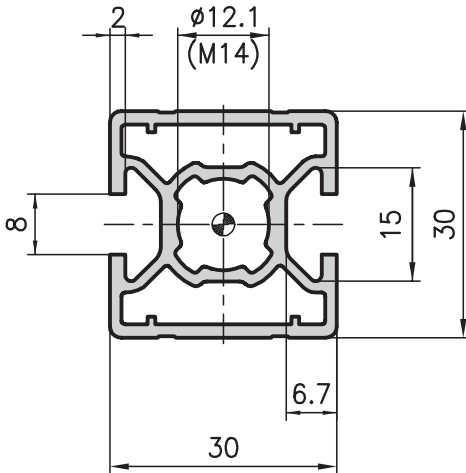
$I_{x,y}$	=	2.70 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	1.75 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.98 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.8 kg/m

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

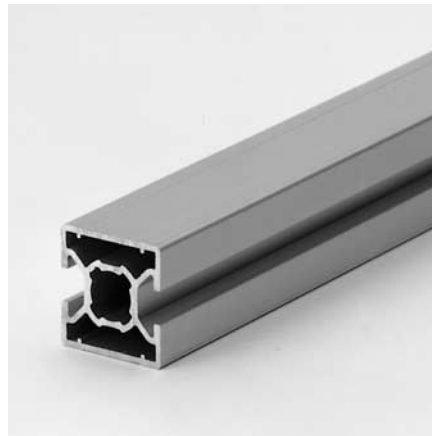
Profil narożny do zabudowy 30 x 30	
Długość standardowa 5000 mm	B01-3-00/5000
Profil narożny do zabudowy 30 x 30	
docięte na wymiar	B01-3-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil dwufrontowy 30 x 30 Typ B02-4

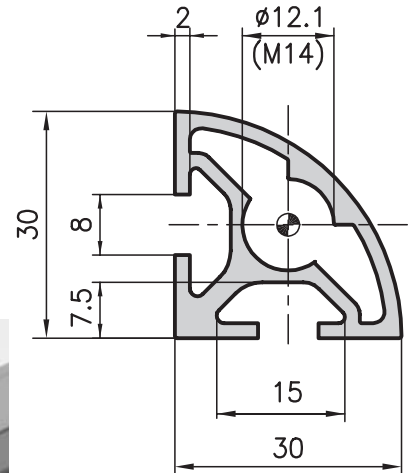


### Zastosowanie

Do wszelkiego rodzaju obudów jak również do konstrukcji w większości z zamkniętymi ściankami i tam gdzie ważny jest estetyczny wygląd.

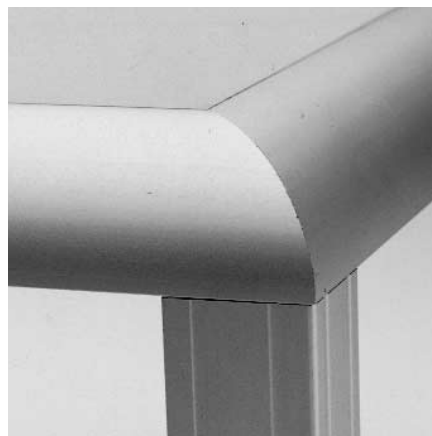


## Profil półokrągły 30 x 30 Typ B01-8



### Zastosowanie

Profil do budowy mebli, witryn i innych obiektów, w których wystające kandy nie są przewidziane lub niepotrzebne.



#### Dane techniczne

$I_x$	=	2.73 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.74 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.82 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.83 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.91 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.8 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil dwufrontowy 30 x 30	
Długość standardowa 5000 mm	B02-4-00/5000
Profil dwufrontowy 30 x 30	
docięte na wymiar	B02-4-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

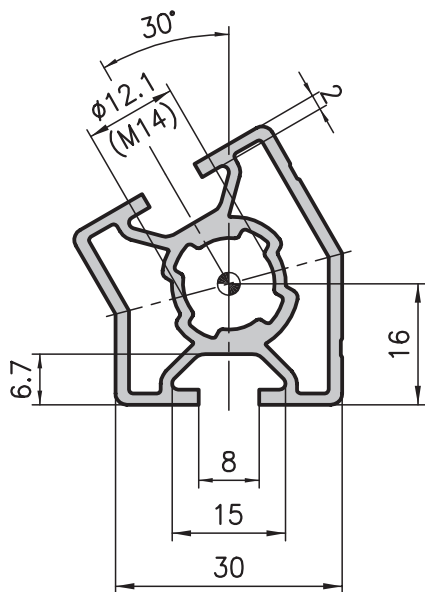
#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	2.57 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	2.02 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.91 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.8 kg/m

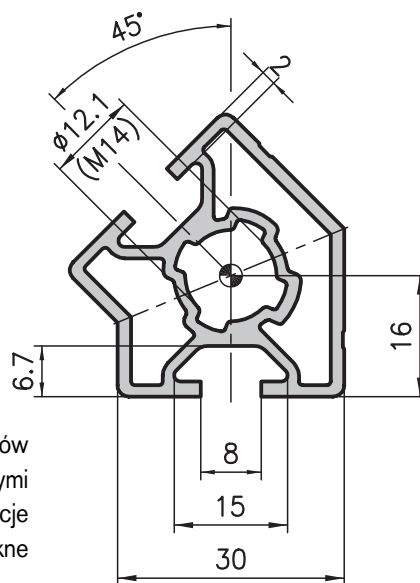
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil półokrągły 30 x 30	
Długość standardowa 5000 mm	B01-8-00/5000
Profil półokrągły 30 x 30	
docięte na wymiar	B01-8-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil kątowy 30° Typ B04-3

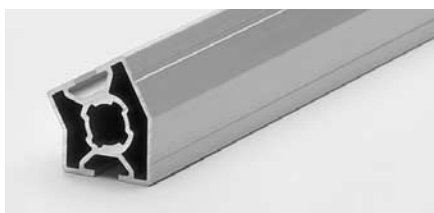


## Profil kątowy 45° Typ B04-4



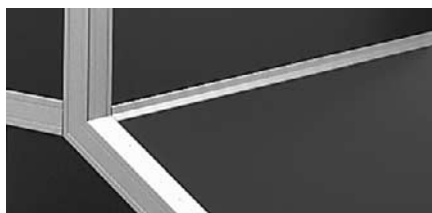
### Zastosowanie

Do kadłubów, stołów, obudów osłaniających lub witryn z krzywymi płaszczyznami, takimi jak konstrukcje kątowe. Grupa profili, gwarantująca piękne kształty przejścia.



### Dane techniczne

$I_x$	=	3.23 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.89 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.54 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.48 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.13 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.9 kg/m



### Dane techniczne

$I_x$	=	3.14 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.91 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.44 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.45 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.13 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.9 kg/m

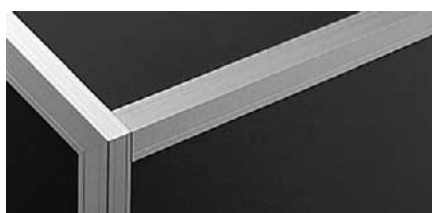
### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Profil kątowy 30°  
Długość standardowa 5000 mm B04-3-00/5000

Profil kątowy 30°  
docięte na wymiar B04-3-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29



### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

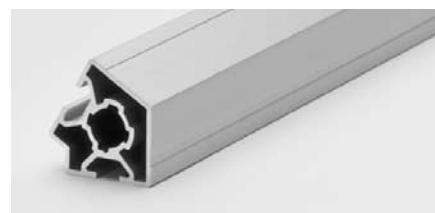
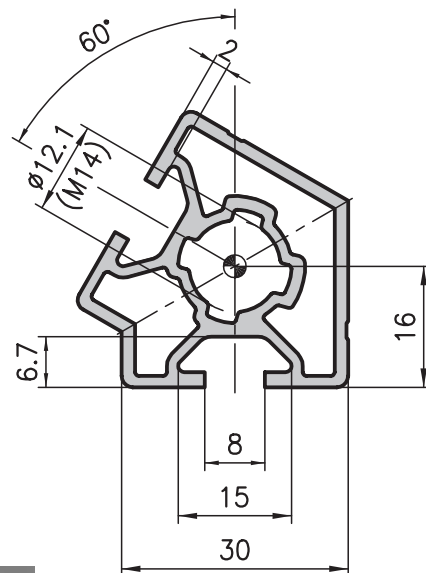
Profil kątowy 45°  
Długość standardowa 5000 mm B04-4-00/5000

Profil kątowy 45°  
docięte na wymiar B04-4-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29



## Profil kątowy 60° Typ B04-6



### Dane techniczne

$I_x$	=	3.14 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.91 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.44 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.45 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.04 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.9 kg/m

### Dane do zamówienia

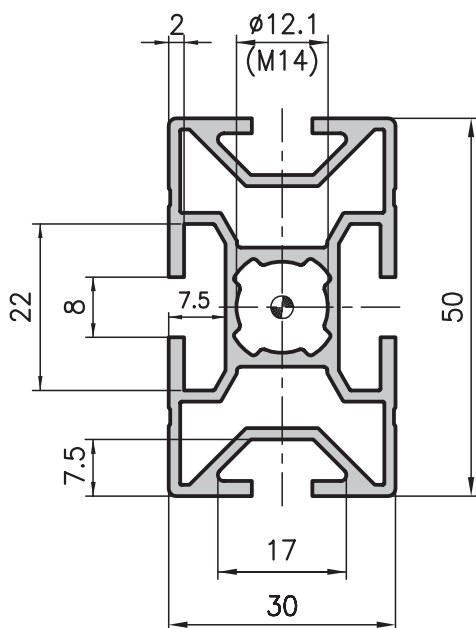
Profil kątowy 60°  
Długość standardowa 5000 mm B04-6-00/5000

Profil kątowy 60°  
docięte na wymiar B04-6-02-02/...

Obróbka dodatkowa

Strona 28/29

## Profil podstawowy 30 x 50 Typ B01-9



### Zastosowanie

Konstrukcje różnego rodzaju, stelaże, wózki transportowe, przenośniki taśmowe itp. Uniwersalne zastosowanie, bezproblemowy montaż z profilami bazy 30, 40 lub 50. Przy małej ilości aluminium może być zapewniona wysoka stabilność i wytrzymałość.

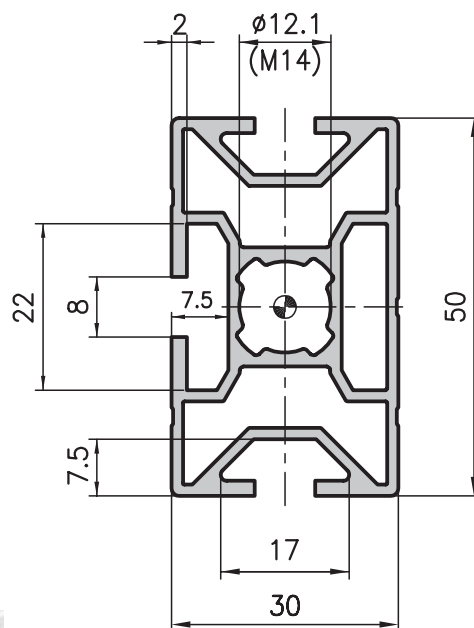
#### Dane techniczne

$I_x$	=	10.94 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	4.33 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	4.38 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	2.90 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.34 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.2 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 30 x 50	
Długość standardowa 5000 mm	B01-9-00/5000
Profil podstawowy 30 x 50	
docięte na wymiar	B01-9-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil frontowy 30 x 50 Typ MB2-9



### Zastosowanie

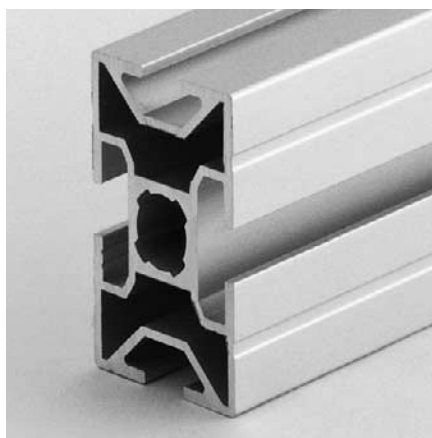
Wszędzie tam gdzie poszukiwana jest ładna forma i wytrzymałość. Następnym wielokierunkowym, gotowym do wstawienia profilem, dzięki któremu można wyeliminować problemy konstrukcyjne.

#### Dane techniczne

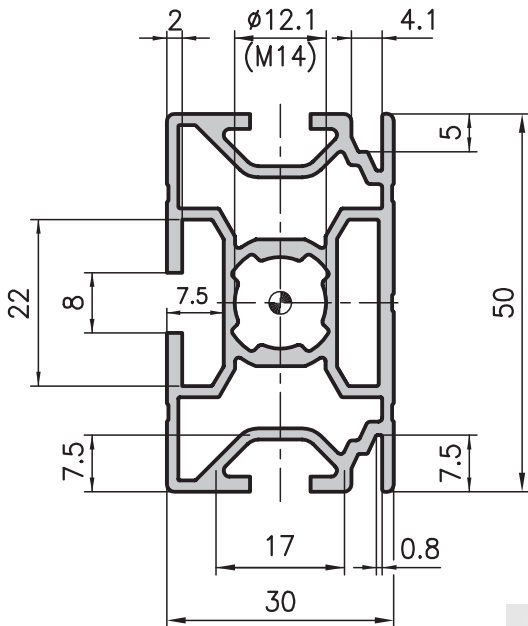
$I_x$	=	11.30 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	4.55 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	4.52 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	3.03 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.52 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.3 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil frontowy 30 x 50	
Długość standardowa 5000 mm	MB2-9-00/5000
Profil frontowy 30 x 50	
docięte na wymiar	MB2-9-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

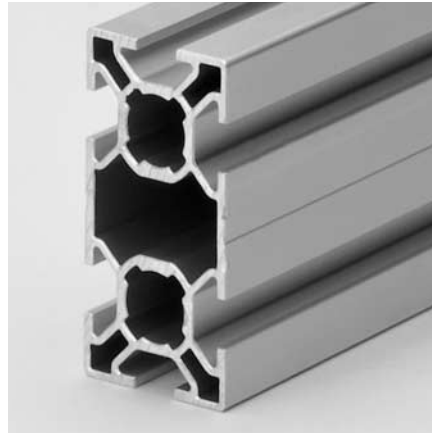


## Profil frontowy do zabudowy 30 x 50 Typ MB1-9



### Zastosowanie

Te małe rowki pewnie i stabilnie chwytają płaskie elementy do 4 mm. Dzięki temu profil ten nadaje się wszędzie tam, gdzie różnego rodzaju formatki skrojone są na miarę.



### Dane techniczne

$I_x$	=	11.25 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	4.84 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	4.50 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	3.23 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	5.00 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.3 kg/m

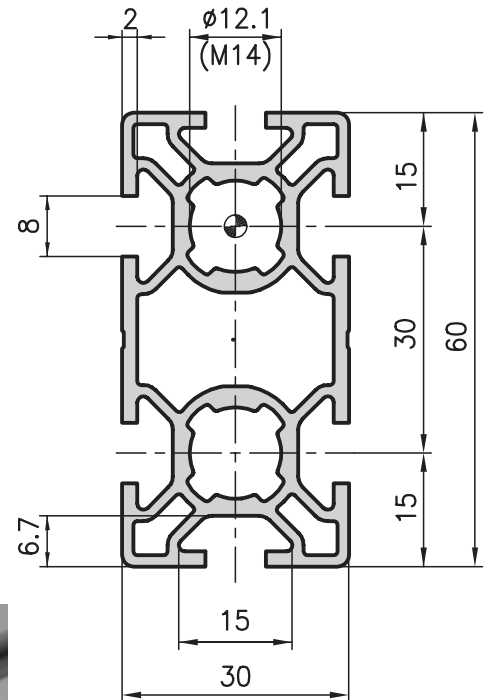
### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil frontowy do zabudowy 30 x 50  
Długość standardowa 5000 mm MB1-9-00/5000

Profil frontowy do zabudowy 30 x 50  
docięte na wymiar MB1-9-02-02/...

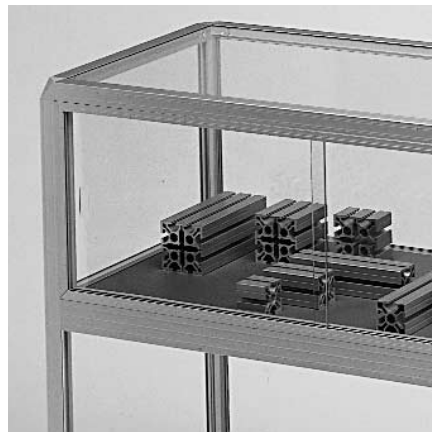
Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Profil podstawowy 30 x 60 Typ B01-6



### Zastosowanie

Nadaje się bardzo dobrze jako poprzeczka lub do budowy lekkich przenośników taśmowych. Jeden uniwersalny profil do wielu zastosowań.



### Dane techniczne

$I_x$	=	20.52 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	5.20 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	6.84 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	3.47 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	5.47 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.5 kg/m

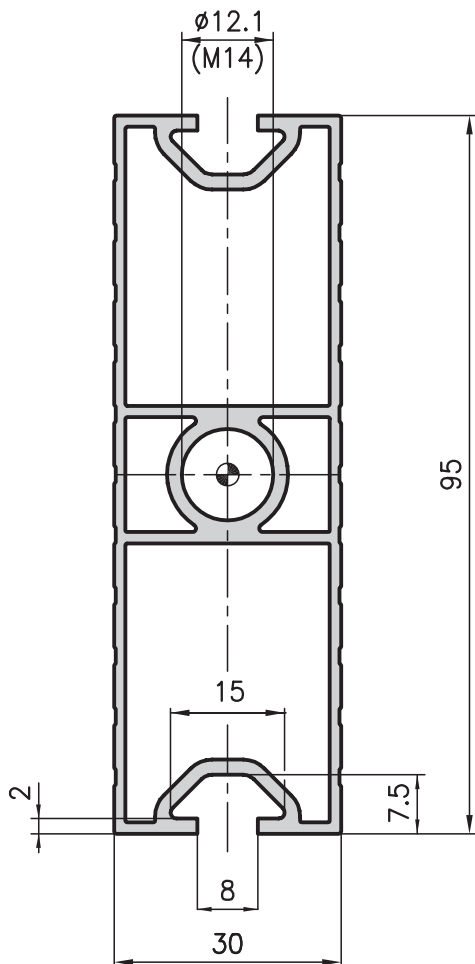
### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 30 x 60  
Długość standardowa 5000 mm B01-6-00/5000

Profil podstawowy 30 x 60  
docięte na wymiar B01-6-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Profil ościernicowy 30 x 95 Typ B01-7



### Dane techniczne

$I_x$	=	55.99 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	7.94 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	11.79 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	5.29 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	6.54 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.8 kg/m

### Dane do zamówienia

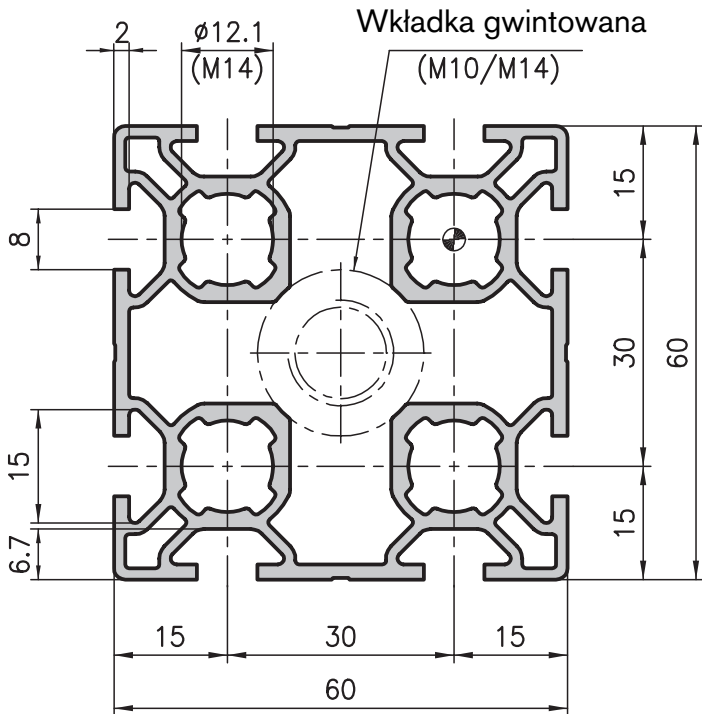
### Nr. do zamówienia

Profil ościernicowy 30 x 95	
Długość standardowa 5850 mm	B01-7-00/5850
Profil ościernicowy 30 x 95	
docięte na wymiar	B01-7-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

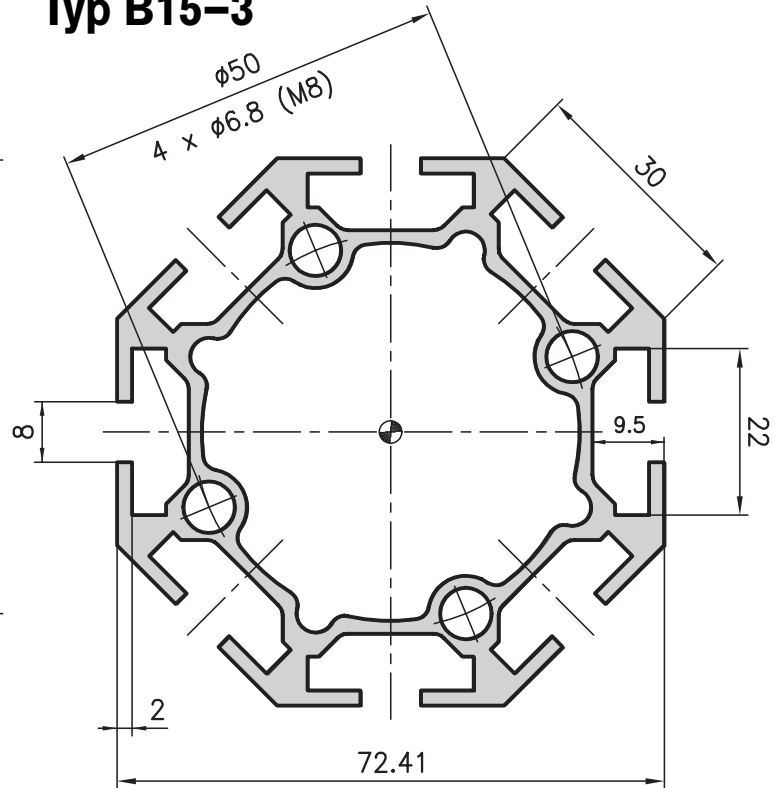
### Zastosowanie

Ten profil ościernicowy znajduje swoje zastosowanie wyłącznie w budowie stoisk targowych i sklepowych, wygląda krzepko i mocno zastania.

## Profil podstawowy, 60 x 60 Typ B02-6



## Profil 8- kątowy, bazy 30 mm Typ B15-3



### Zastosowanie

Przeważnie wstawiany jako podpory. Dodatkowo wpasowywane wkładki z gwintem nr. zam. B33-60 lub B33-64 pozwalają na dobudowanie nóżek lub kółek zwrotnych.



### Zastosowanie

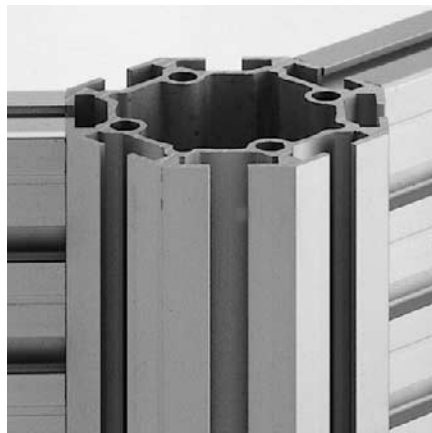
Idealny do dużych ciężkich obudów maszyn budowanych w formie rotundy, ale również jako profil osiowy do konstrukcji obrotowych. Dodatkowo może być dzięki przykręconym płytom stopowym stosowany jako filar.

#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	35.83 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	11.94 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	9.04 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.4 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 60 x 60	
Długość standardowa 5000 mm	B02-6-00/5000
Profil podstawowy 60 x 60	
docięte na wymiar	B02-6-02-02/...
Gewindeinsatz M10	B33-60
Gewindeinsatz M14	B33-64
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



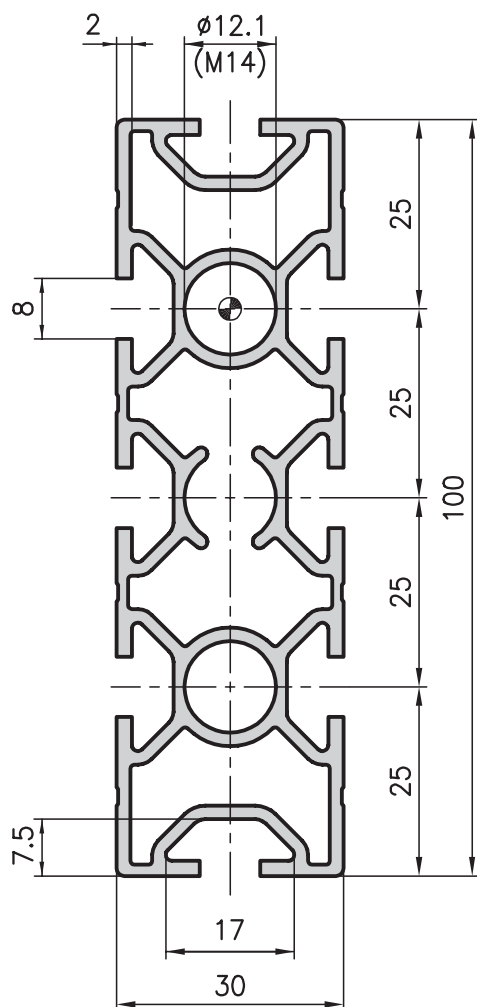
#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	51.01 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	14.09 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	10.30 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.8 kg/m

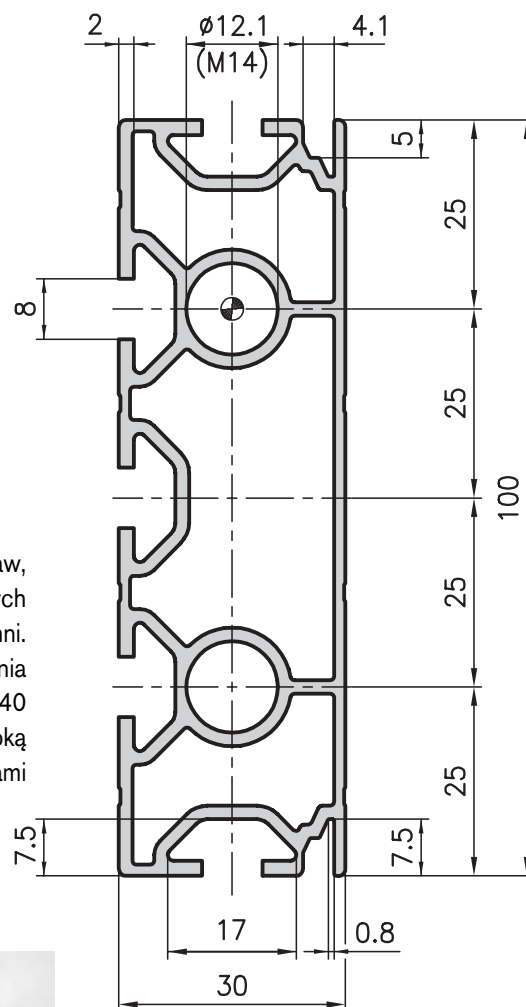
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil 8- kątowy Basis 30 mm	
Długość standardowa 5000 mm	B15-3-00/5000
Profil 8- kątowy Basis 30 mm	
docięte na wymiar	B15-3-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil podstawowy 30 x 100 Typ MB1-2



## Profil frontowy do zabudowy 30 x 100 Typ B01-2



### Zastosowanie

Jako poprzeczki stelaży podstaw, taśmociągów, wózków transportowych lub do obudów o dużej powierzchni. Uniwersalny, gotowy do wstawienia również w budowie z profilami bazy 40 lub 50. Lekki profil z wysoką stabilnością i wieloma możliwościami dobudowywania.

#### Dane techniczne

$I_x$	=	80.77 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	8.95 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	16.15 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	5.97 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	8.59 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.3 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 30 x 100	
Długość standardowa 5000 mm	MB1-2-00/5000
Profil podstawowy 30 x 100	
docięte na wymiar	MB1-2-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

#### Dane techniczne

$I_x$	=	77.86 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	8.79 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	15.57 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	5.72 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	7.72 cm <sup>2</sup>
Masa	=	2.1 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil frontowy do zabudowy 30 x 100	
Długość standardowa 5000 mm	B01-2-00/5000
Profil frontowy do zabudowy 30 x 100	
docięte na wymiar	B01-2-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



## Profil frontowy 30 x 300 Typ B03-3

### Zastosowanie

Postawiony na sztorc może być wstawiony jako poprzeczka do dużych ciężarów, ale również gotowy do zastosowania jako rozpięta płyta lub wysoko wartościowy element płaski.

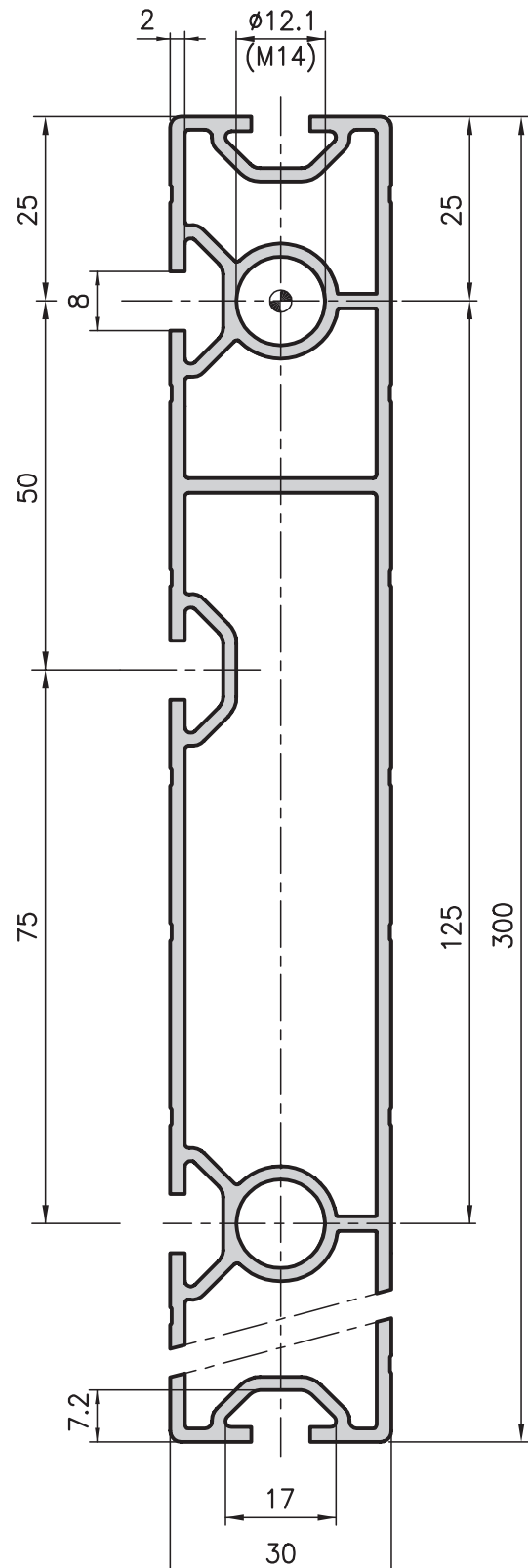


### Dane techniczne

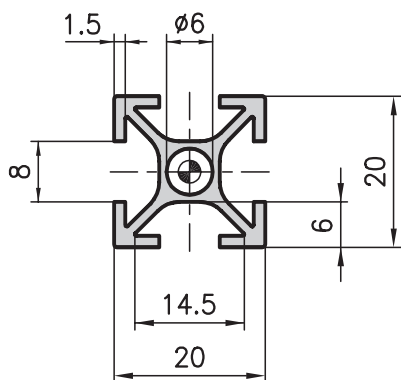
$I_x$	=	1755.64 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	26.06 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	117.04 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	17.30 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	18.74 cm <sup>2</sup>
Masa	=	5.10 kg/m

### Dane do zamówienia

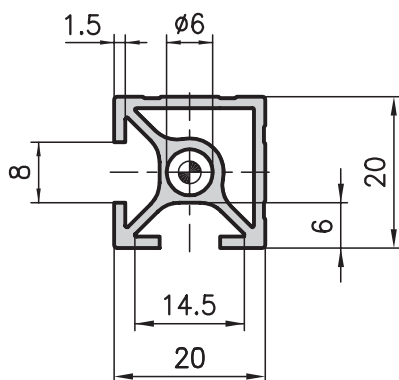
Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
Profil frontowy 30 x 300	
Długość standardowa 5000 mm	B03-3-00/5000
Profil frontowy 30 x 300	
docięte na wymiar	B03-3-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



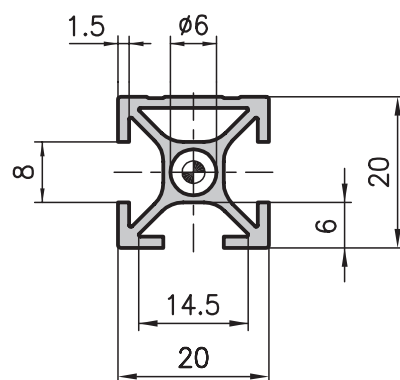
## Profil podstawowy 20 x 20 Typ D01-5



## Profil narożny 20 x 20 Typ D01-3



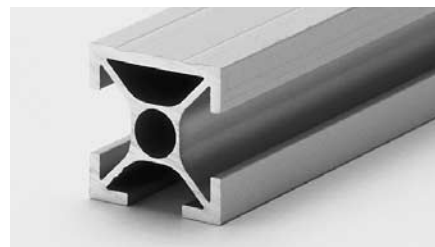
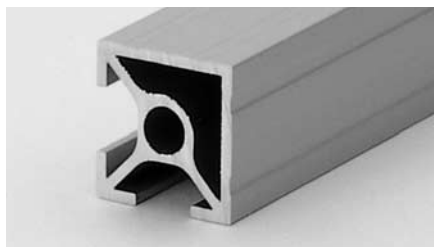
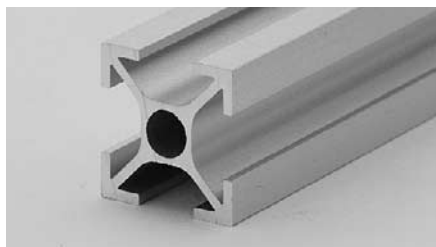
## Profil frontowy 20 x 20 Typ D01-8



### Zastosowanie

Profile bazy 20x20/40 ze względu na relatywnie małe ciężary i wartości wytrzymałościowe gotowe są do wstawienia tylko przy małych obciążeniach np. przymocowanie włącznika krańcowego, filigramowe ramy, małe witryny etc.

Przy wszystkich D-profilach z otworami o 6 mm są wstawiane wkładki z gwintem M6 Heli Coil (DIN 8140). Kody obróbkowe: H3/H4.



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	0.60 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	0.60 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	1.40 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.38 kg/m

#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	0.65 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	0.65 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	1.54 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.42 kg/m

#### Dane techniczne

$I_x$	=	0.68 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	0.59 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	0.68 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	0.59 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	1.46 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.39 kg/m

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 20 x 20  
Długość standardowa 5000 mm D01-5-00/5000

Profil podstawowy 20 x 20  
docięte na wymiar D01-5-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil narożny 20 x 20  
Długość standardowa 5000 mm D01-3-00/5000

Profil narożny 20 x 20  
docięte na wymiar D01-3-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

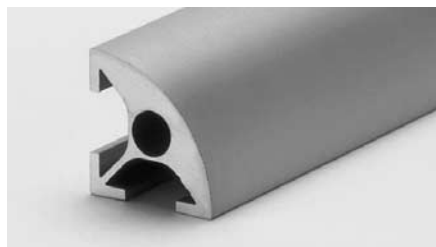
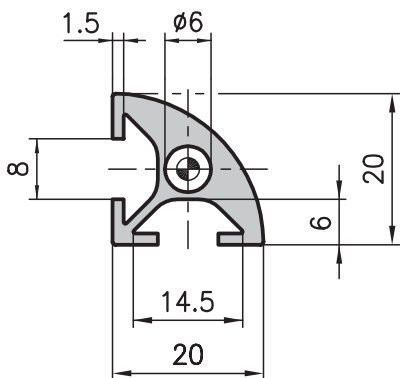
Profil frontowy 20 x 20  
Długość standardowa 5000 mm D01-8-00/5000

Profil frontowy 20 x 20  
docięte na wymiar D01-8-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29



## Profil półokrągły 20 x 20 Typ D03-8



### Dane techniczne

$I_{x, y}$	=	0.47 cm <sup>4</sup>
$W_{x, y}$	=	0.47 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	1.29 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.35 kg/m

### Dane do zamówienia

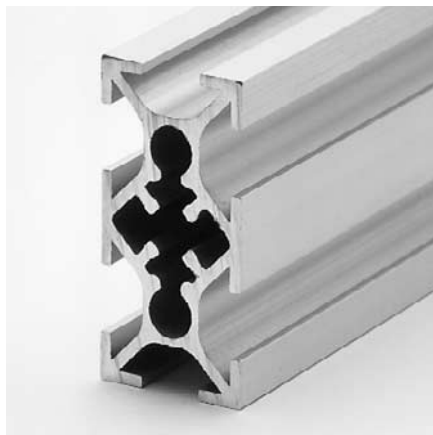
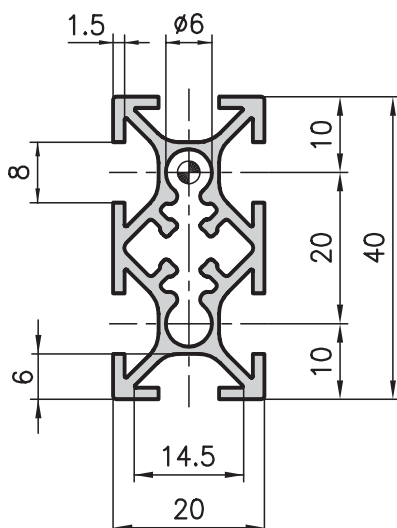
### Nr. do zamówienia

Profil półokrągły 20 x 20  
Długość standardowa 5000 mm D03-8-00/5000

Profil półokrągły 20 x 20  
docięte na wymiar D03-8-02-02/ ...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Profil podstawowy 20 x 40 Typ D01-7



### Dane techniczne

$I_x$	=	3.91 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	1.10 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.95 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.10 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.69 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.73 kg/m

### Dane do zamówienia

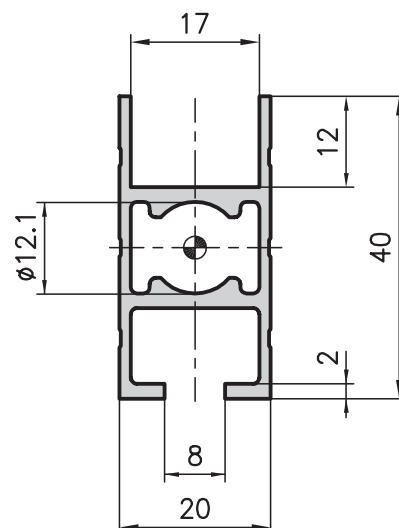
### Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 20 x 40  
Długość standardowa 5000 mm D01-7-00/5000

Profil podstawowy 20 x 40  
docięte na wymiar D01-7-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Profil ościernicowy 20 x 40 Typ D01-6



### Zastosowanie

Opracowany specjalnie do budowy stoisk targowych. Gotowy do stosowania płyt wiórowych na jednej stronie 16 mm, na drugiej 6/8 mm.

### Dane techniczne

$I_x$	=	2.60 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	1.38 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	1.21 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.38 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.39 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.7 kg/m

### Dane do zamówienia

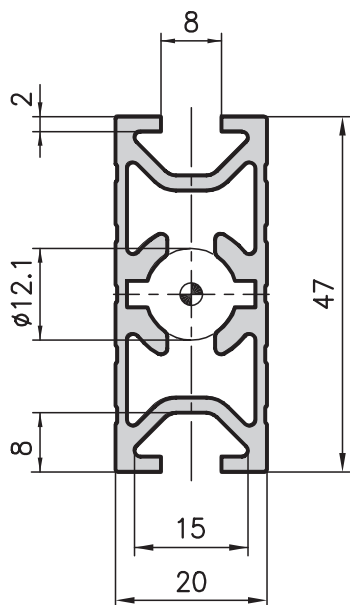
### Nr. do zamówienia

Profil ościernicowy 20 x 40  
Długość standardowa 5000 mm D01-6-00/5000

Profil ościernicowy 20 x 40  
docięte na wymiar D01-6-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Profil ościernicowy 20 x 47 Typ D01-2



### Zastosowanie

Profil ten często wstawiany z profilem 8-kątowym bazy 20, również w budowie stoisk targowych i sklepowych. Dodatkowo znajduje zastosowanie w konstrukcjach z lekkimi materiałami.

W kombinacji z profilami 30x30 narożnym i frontowym do zabudowy może być wstawiany bezpośrednio z tyłu za płytami obudowującymi, wzmacniając konstrukcję.

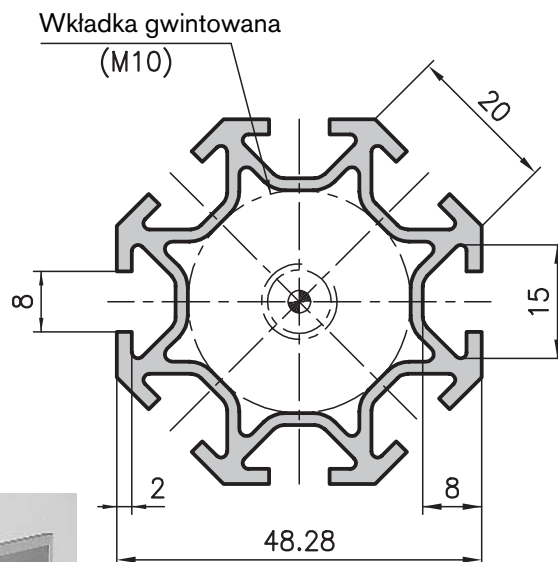
#### Dane techniczne

$I_x$	=	7.36 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	1.84 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	3.13 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.84 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.55 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.95 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil ościernicowy 20 x 47	
Długość standardowa 5000 mm	D01-2-00/5000
Profil ościernicowy 20 x 47 mm	
docięte na wymiar	D01-2-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil 8-kątowy bazy 20 mm Typ D01-1



### Zastosowanie

Będzie wykorzystywany w budowie stoisk targowych i sklepowych.

W przekroju poprzecznym można wprasować wkładkę z gwintem M10, numer zamówienia D33-10, która przeznaczona jest do przyjęcia nóżek. Profil ten w większości stosowany jest razem z profilami 20x47 typ D01-4 i 20x40 typ D01-6.

#### Dane techniczne

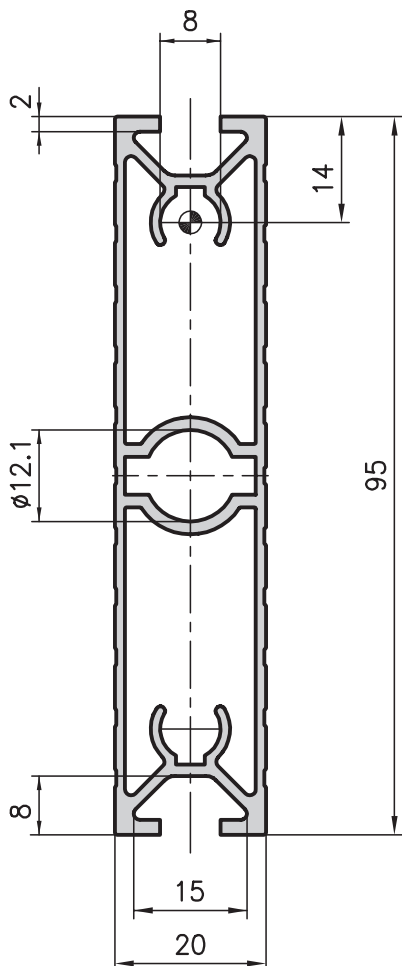
$I_{x,y}$	=	9.96 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	4.13 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.75 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.31 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil 8-kątowy, 20 mm	
Długość standardowa 5000 mm	D01-1-00/5000
Profil 8-kątowy, 20 mm	
docięte na wymiar	D01-1-02-02/...
Wkładka gwintowana M10	D33-10
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29



## Profil ościernicowy 20 x 95 Typ D01-4



### Zastosowanie

Ten lekki, ale mimo to bardzo stabilny profil znajduje zastosowanie w budowie stoisk targowych i sklepowych, w budowie przyrządów precyzyjnych, tam gdzie poszukiwane są zamknięte fronty oraz jako listwy cokołowe do pomostów.

#### Dane techniczne

$I_x$	=	44.26 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.75 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	9.32 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	2.75 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	4.66 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.26 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil ościernicowy 20 x 95	
Długość standardowa 5850 mm	D01-4-00/5850
Profil ościernicowy 20 x 95	
docięte na wymiar	D01-4-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

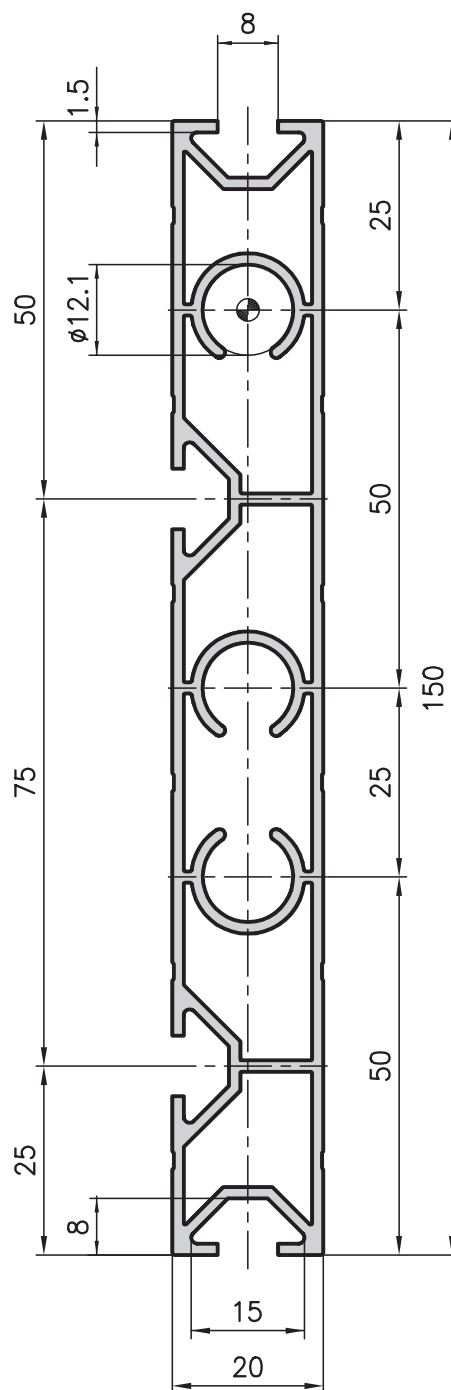
#### Dane techniczne

$I_x$	=	142.50 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	4.41 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	18.85 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	4.16 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	6.88 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.86 kg/m

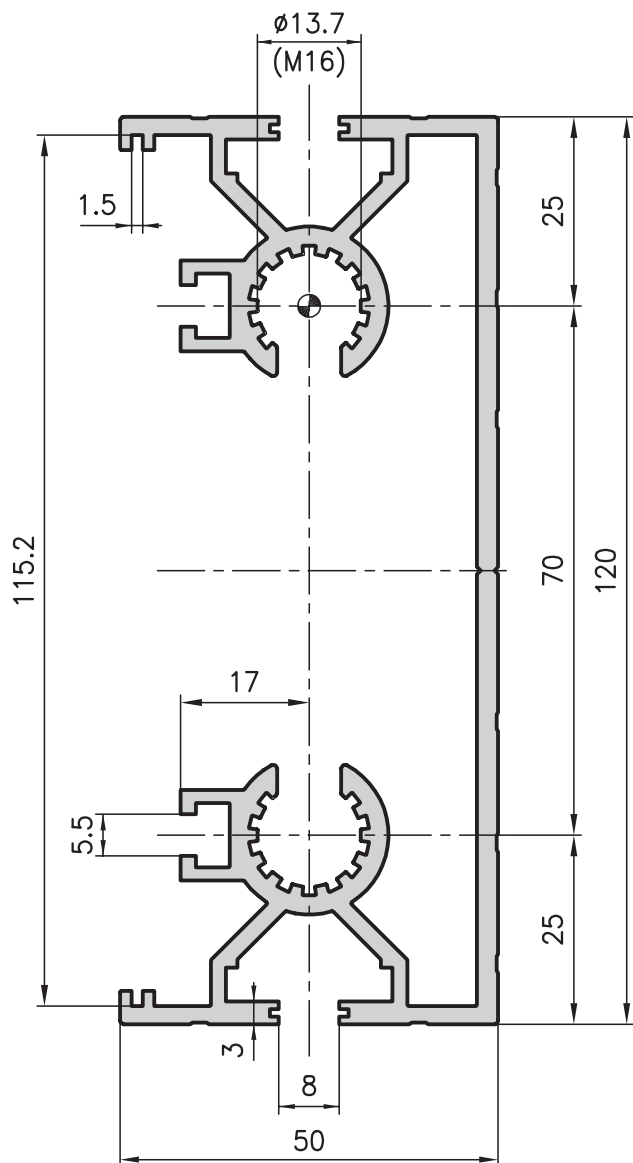
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil frontowy 20 x 150	
Długość standardowa 5000 mm	D19-5-00/5000
Profil frontowy 20 x 150	
docięte na wymiar	D19-5-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Profil frontowy 20 x 150 Typ D19-5



## Profil kanałowy 50 x 120 Typ A01-6



### Dane techniczne

Powierzchnia profilu	= 10.27 cm <sup>2</sup>
Masa	= 2.8 kg/m

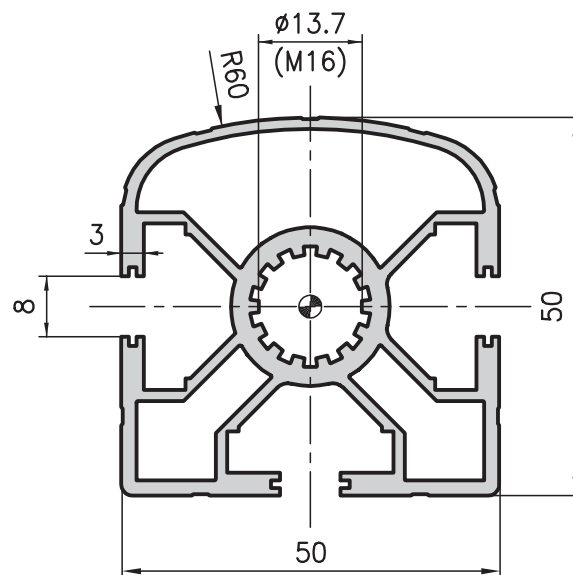
### Dane do zamówienia

Profil kanałowy 50 x 120	Nr. do zamówienia
Długość standardowa 5000 mm	A01-6-00/5000
Profil kanałowy 50 x 120 docięte na wymiar	A01-6-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

### Zastosowanie

W gruncie rzeczy profil ten będzie wykorzystywany jako kanał dla kabli. Jego strona frontowa w prosty sposób może być obrabiana do wbudowywania gniazdek, włączników i innych instalacji. Wykończenie tylnej strony z powodzeniem jest możliwe z pomocą przykręcanej lub wsuwanej blachy aluminiowej.

## Profil poręczowy 50 x 50 Typ A19-1



### Zastosowanie

Profil poręczowy do normalnych barierek lub poręczny schodów.

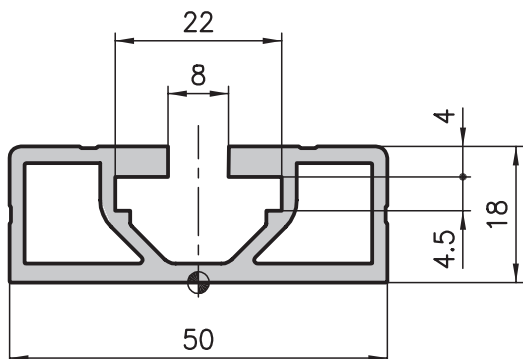
### Dane techniczne

I <sub>x</sub>	= 13.00 cm <sup>4</sup>
I <sub>y</sub>	= 15.00 cm <sup>4</sup>
W <sub>x</sub>	= 5.20 cm <sup>3</sup>
W <sub>y</sub>	= 6.00 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	= 6.10 cm <sup>2</sup>
Masa	= 1.65 kg/m

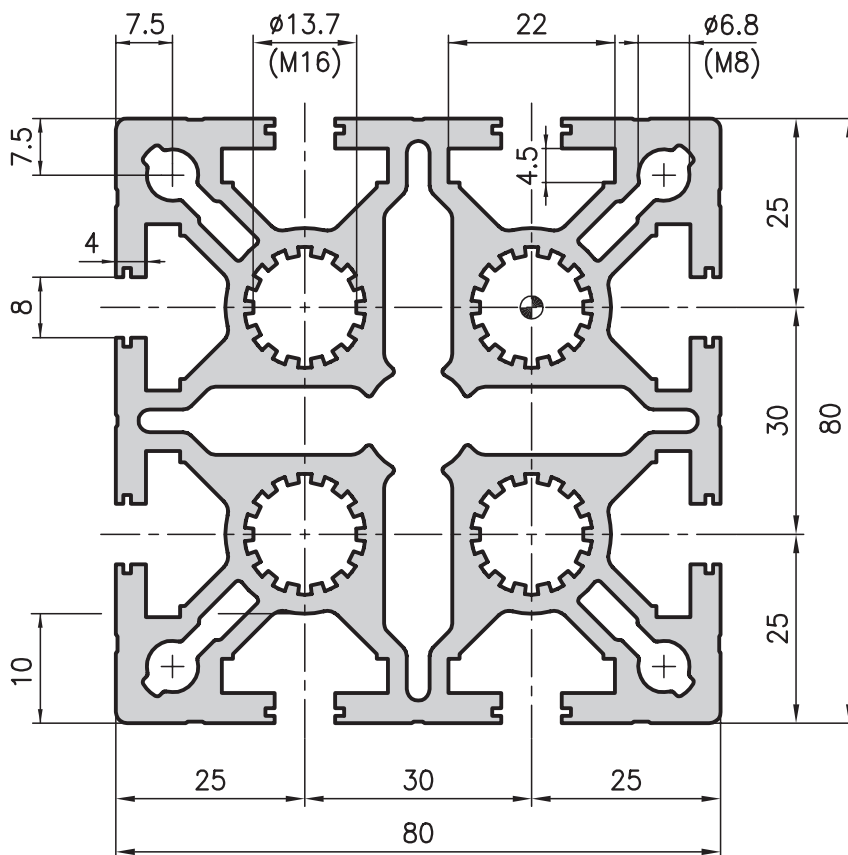
### Dane do zamówienia

Profil poręczowy 50 x 50	Nr. do zamówienia
Długość standardowa 5000 mm	A19-1-00/5000
Profil poręczowy 50 x 50 docięte na wymiar	A19-1-02-02/...
Obróbka dodatkowa	Strona 28/29

## Szyna ścienna 50 x 18 Typ A19-9



## Profil ciężki 80 x 80 Typ C01-2



### Zastosowanie

Profil ten ma małą wytrzymałość. Mocowany do ścian za pomocą kołków daje możliwość przykręcania do niego belek nośnych, które gotowe są przyjąć wysokie obciążenie.



#### Dane techniczne

Powierzchnia profilu	=	3.47 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.9 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Szyna ścienna 50 x 18  
Długość standardowa 5000 mm A19-9-00/5000

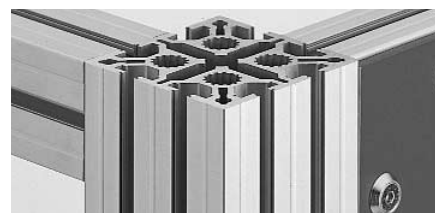
Szyna ścienna 50 x 18  
docięte na wymiar A19-9-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

**Uwaga! Przesunięcie rowków (25 mm) przewidziane jest do profili bazy 50.**

### Zastosowanie

Całkowicie specjalny profil, w którym przesunięcie rowków (25 mm) przewidziane jest do profili bazy 50. Również może być stosowany z profilami bazy 40, z dużą zaletą przy mocowaniu płaskich elementów do obudowy. Dzięki temu 5 mm przesunięciu płyty można mocować bezpośrednio na konstrukcji ramy bez obawy, że wystawałyby one poza jej obręb.



#### Dane techniczne

I <sub>x,y</sub>	=	157.70 cm <sup>4</sup>
W <sub>x,y</sub>	=	39.40 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	25.02 cm <sup>2</sup>
Masa	=	6.8 kg/m

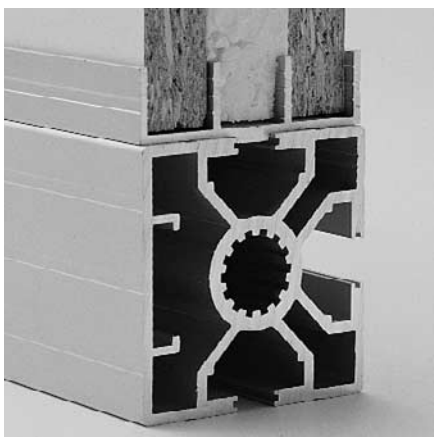
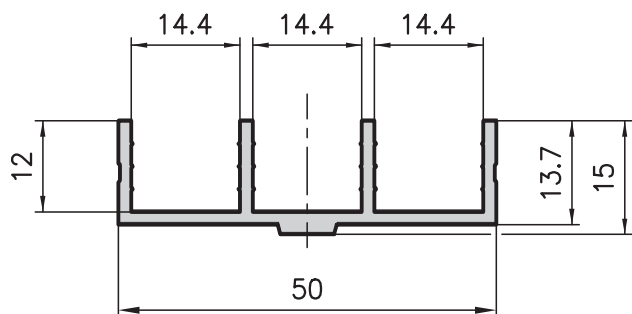
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil ciężki 80 x 80  
Długość standardowa 5000 mm C01-2-00/5000

Profil ciężki 80 x 80  
docięte na wymiar C01-2-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

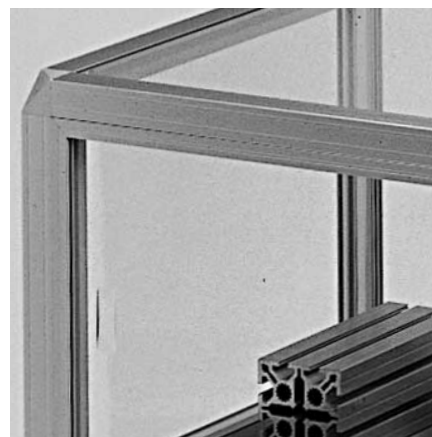
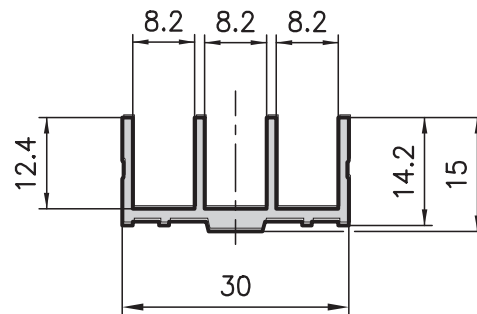
## Profil przesuwny 50 x 15 Typ A05-1



### Zastosowanie

Profil dobudowywany, z najlepszą przydatnością do izolacji, szklenia i drzwi przesuwnych- zatem wszędzie tam, gdzie poszukiwana jest estetyka i funkcjonalność. Ten profil przesuwny można dobudowywać na każdym profilu konstrukcyjnym bazy 50/30 mm. Profile z tworzywa sztucznego A39-55/B39-55 lub B39-35 można zamieszczać w celu polepszenia współczynnika poślizgu, jako redukujące rowek lub maskujące.

## Profil przesuwny 30 x 15 Typ B05-1



#### Dane techniczne

Powierzchnia profilu	=	1.80 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.5 kg/m

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil przesuwny 50 x 15  
Długość standardowa 5000 mm A05-1-00/5000

Profil przesuwny 50 x 15  
docięte na wymiar A05-1-02-02/...

#### Dane techniczne

Powierzchnia profilu	=	1.18 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.32 kg/m

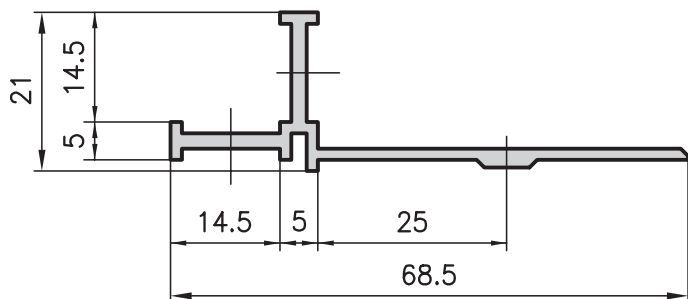
#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

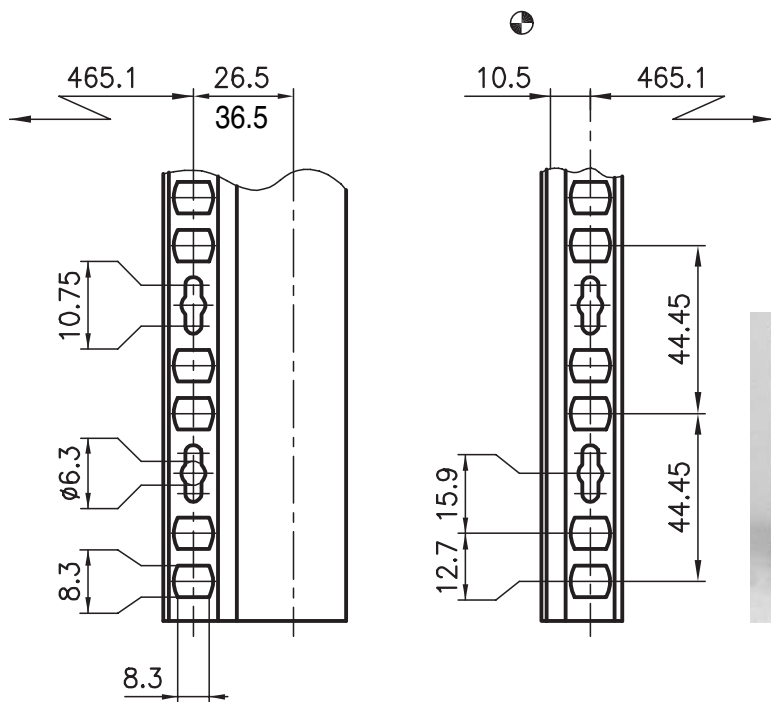
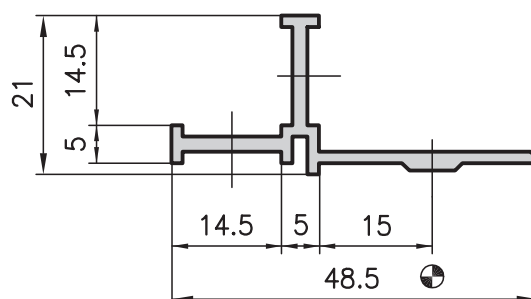
Profil przesuwny 30 x 15  
Długość standardowa 5000 mm B05-1-00/5000

Profil przesuwny 30 x 15  
docięte na wymiar B05-1-02-02/...

## Profil dodatkowy-19" Typ A05-2



## Profil dodatkowy-19" Typ B05-2



### Zastosowanie

Ten dodatkowy profil do dobudowywania umożliwia przyjęcie 19" wstawki w zakresie elektroniki, pneumatyki i hydrauliki.

Ta specjalnie dziurkowana szyna pozwala się przykręcać na każdym profilu konstrukcyjnym bazy 50/30 mm. Z odpowiednimi odstępami można wykonywać montaż w 19"- technice. Pasujące wkładki z gwintem z trzymającymi sprężynami ułatwiają dobudowywanie tych modułów.



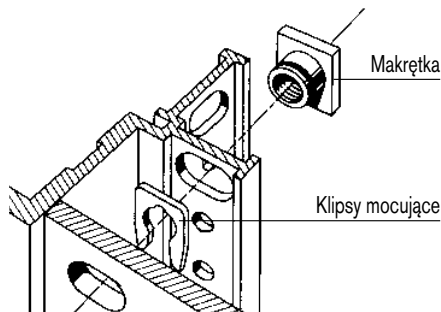
#### Dane techniczne

Powierzchnia profilu = 1.67 cm<sup>2</sup>  
Masa = 0.5 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil dodatkowy-19"  
Długość standardowa 5000 mm A05-2-00/5000

Profil dodatkowy-19"  
docięte na wymiar A05-2-02-02/...



#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Klipsy mocujące H2-506  
Makrętka specjalna M6 H2-504

#### Dane techniczne

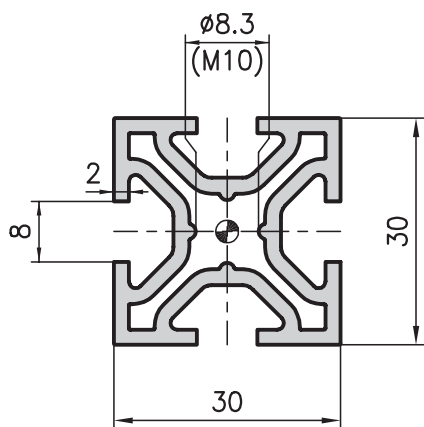
Powierzchnia profilu = 1.37 cm<sup>2</sup>  
Masa = 0.4 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

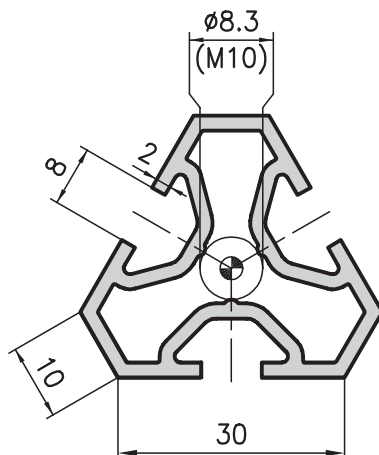
Profil dodatkowy-19"  
Długość standardowa 5000 mm B05-2-00/5000

Profil dodatkowy-19"  
docięte na wymiar B05-2-02-02/...

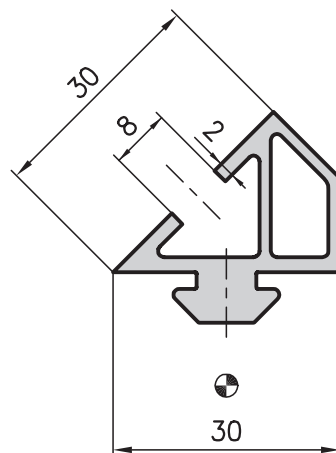
## Profil podstawowy 30 x 30 Typ B01-1



## Profil filarowy 30 x 120° Typ B01-4



## Profil kątowy 30 x 45° Typ B19-3



**Złączka-PVS nie może być wstawiana w obu tych profilach.**

### Zastosowanie

Mozliwy do wsunięcia w profile konstrukcyjne bazy 30 przy prostych konstrukcjach skośnych.

### Zastosowanie

Te profile już od lat z powodzeniem są zamieszczane w budowie stoisk targowych i sklepowych. Dzięki zadawalającej stabilności zasadniczo znajdują zastosowanie jako pionowe profile filarowe.

Szczególną zaletą jest to, że dodatkowo środek o średnicy 8,3 mm stanowi prowadzenie gwintu M10-co znowu umożliwia przyjęcie nóżek i kółek zwrotnych dez dalszych akcesorii.



#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	3.37 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	2.22 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.71 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.0 kg/m

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil podstawowy 30 x 30  
Długość standardowa 5000 mm B01-1-00/5000

Profil podstawowy 30 x 30  
docięte na wymiar B01-1-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

#### Dane techniczne

$I_{x,y}$	=	3.51 cm <sup>4</sup>
$W_{x,y}$	=	1.75 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.52 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.0 kg/m

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Profil filarowy 30 x 120°  
Długość standardowa 5000 mm B01-4-00/5000

Profil filarowy 30 x 120°  
docięte na wymiar B01-4-02-02/...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

#### Dane techniczne

$I_x$	=	1.24 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	1.14 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	0.71 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	0.67 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.21 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.6 kg/m

#### Dane do zamówienia

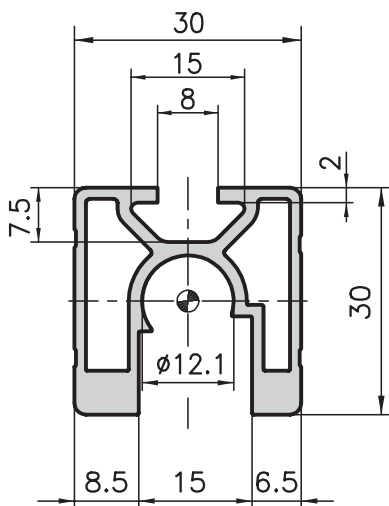
#### Nr. do zamówienia

Profil kątowy 30 x 45°  
Długość standardowa 5000 mm B19-3-00/5000

Profil kątowy 30 x 45°  
docięte na wymiar B19-3-02-02/...



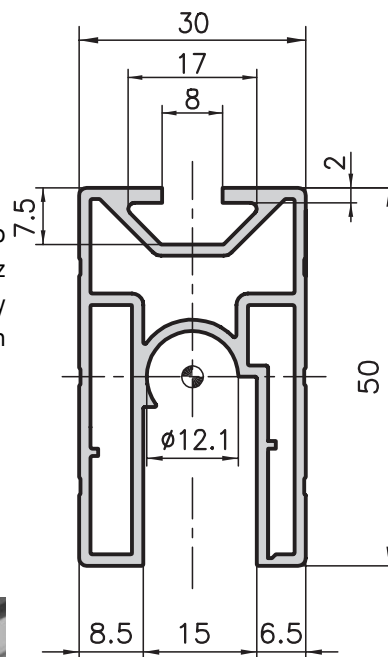
## Profil do wózka jezdnego 30 x 30 Typ B10-3



### Zastosowanie

Materiał wyjściowy do pojedynczego lub podwójnego wózka jezdnego ( zobacz strona 103), również może być stosowany jako profil ramowy do przyjęcia grubych płaskich elementów.

## Profil do wózka jezdnego 30 x 50 Typ B10-9



### Dane techniczne

$I_x$	=	3.17 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	2.76 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	2.09 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	1.80 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	2.89 cm <sup>2</sup>
Masa	=	0.8 kg/m

### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil do wózka jezdnego 30 x 30  
Długość standardowa 5000 mm B10-3-00/5000

Profil do wózka jezdnego 30 x 30  
docięte na wymiar B10-3-02-02/ ...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

### Dane techniczne

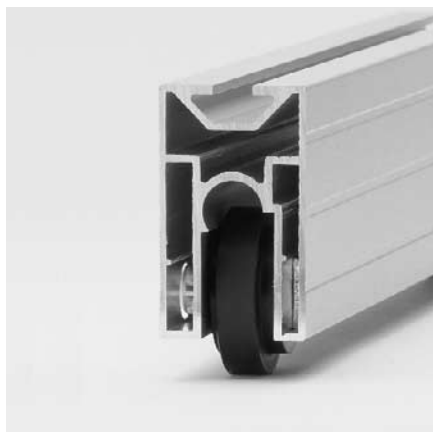
$I_x$	=	9.17 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	4.51 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	3.37 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	2.98 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	3.94 cm <sup>2</sup>
Masa	=	1.1 kg/m

### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

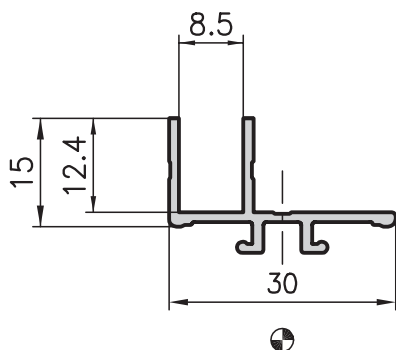
Profil do wózka jezdnego 30 x 50  
Długość standardowa 5000 mm B10-9-00/5000

Profil do wózka jezdnego 30 x 50  
docięte na wymiar B10-9-02-02/ ...

Obróbka dodatkowa Strona 28/29

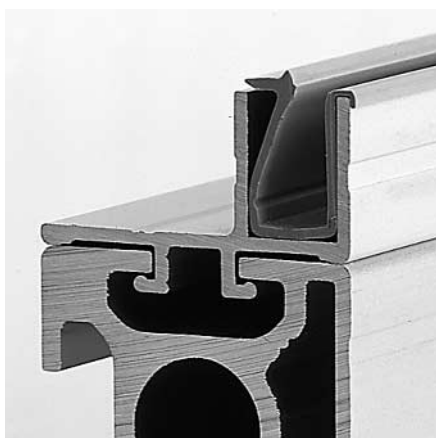


## Profil oprawowy 30 x 15 Typ B05-7

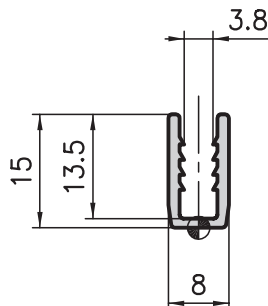


### Zastosowanie

Dzięki niemu możliwe jest nadanie ładnej formy elementom płaskim. Różne grubości materiałów można wyrównywać przy pomocy profilu zaciskowego B39-45.



## Profil zaciskowy-U 8 x 13.5 Typ B19-6

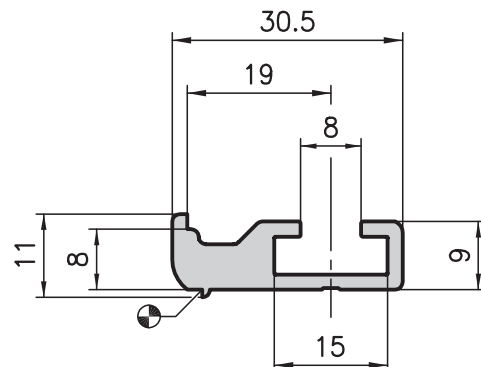


### Zastosowanie

Profil specjalny do zaciskania siatki drucianej. Ten U- profil pasuje do wszystkich profili bazy 50,40 i 30.

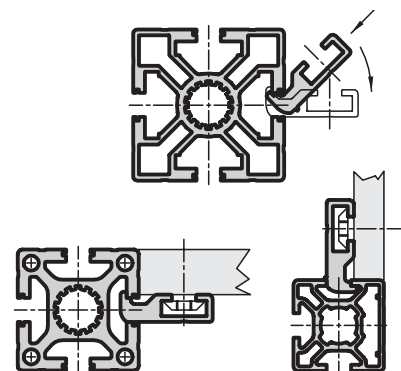
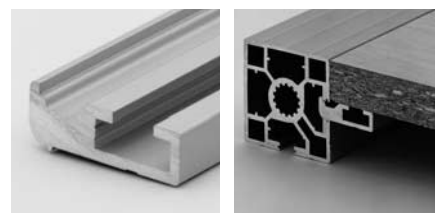


## Profil zderzakowy 11 x 30.5 Typ B19-7



### Zastosowanie

Ten profil zderzakowy pozwala na zaczepianie w 8 mm rowku profili konstrukcyjnych i służy do podparcia płyt stołu, półek, elementów płaskich itp.



### Dane techniczne

Powierzchnia profilu = 0.91 cm<sup>2</sup>  
Masa = 0.3 kg/m

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Profil oprawowy 30 x 15  
Długość standardowa 5000 mm B05-7-00/5000

Profil oprawowy 30 x 15  
docięte na wymiar B05-7-02-02/...

### Dane techniczne

Powierzchnia profilu = 0.53 cm<sup>2</sup>  
Masa = 0.14 kg/m

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Profil zaciskowy-U 8 x 13.5  
Długość standardowa 5000 mm B19-6-00/5000

Profil zaciskowy-U 8 x 13.5  
docięte na wymiar B19-6-02-02/...

### Dane techniczne

Powierzchnia profilu = 1.62 cm<sup>2</sup>  
Masa = 0.44 kg/m

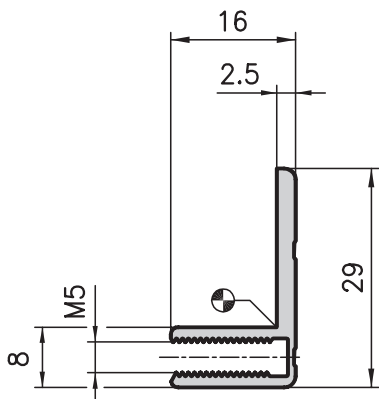
### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

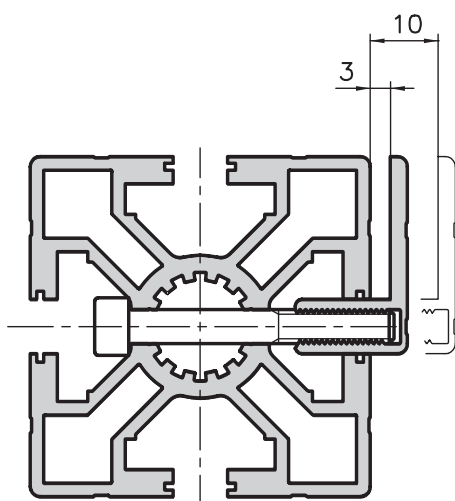
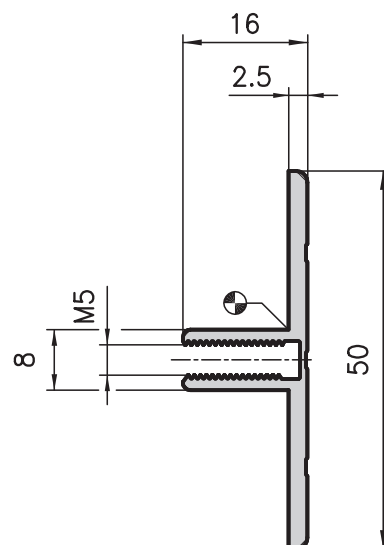
Profil zderzakowy  
Długość standardowa 5000 mm B19-7-00/5000

Profil zderzakowy  
docięte na wymiar B19-7-02-02/...

## Profil dociskowy 16 x 29 Typ A05-6

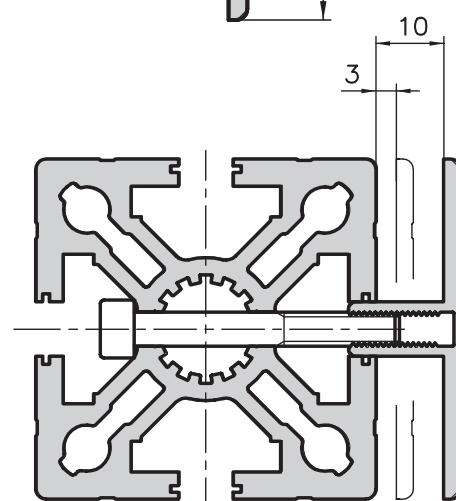


## Profil dociskowy podwójny 16 x 50 Typ A05-7



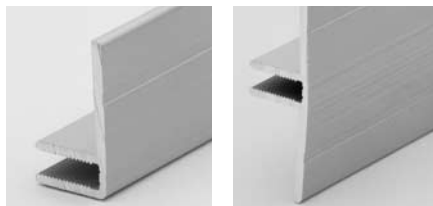
### Zastosowanie

Dwa wręcz genialne profile do mocowania wszystkich rodzajów elementów płaskich. Można dodatkowo je wstawiać do wszystkich rowków profili bazy 50 i 40. Elementy płaskie dają się w prosty sposób mocować jednostronnie lub dwustronnie lub można wymieniać, i to bez demontażu konstrukcji nośnej.



#### Dane techniczne

Powierzchnia profilu = 1.18 cm<sup>2</sup>  
Masa = 0.32 kg/m

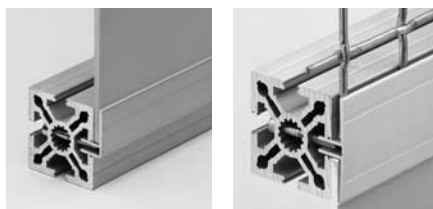


#### Dane techniczne

Powierzchnia profilu = 1.70 cm<sup>2</sup>  
Masa = 0.46 kg/m

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil dociskowy  
Długość standardowa 5000 mm A05-6-00/5000  
Profil dociskowy  
docięte na wymiar A05-6-02-02/...  
Obróbka dodatkowa Strona 28/29



#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil dociskowy podwójny  
Długość standardowa 5000 mm A05-7-00/5000  
Profil dociskowy podwójny  
docięte na wymiar A05-7-02-02/...  
Obróbka dodatkowa Strona 28/29

## Wykonanie lekkich połączeń profili

Jeśli Państwo wykonują połączenie całkowicie bez obróbki lub przy pomocy małego wiertła stopniowego - LEKKIE połączenia KANYA pomagają Wam oszczędzać czas i koszty. Wszechstronna skrzynia budowlana ma pomysły na wszystkie możliwe kombinacje profili.

Tuleja rozporowa może być wstawiana we wszystkie profile z otworem w rdzeniu 13,7 mm i 12,1 mm. Przekonają się Państwo jak proste, ale mimo to pewne są te **LEKKIE** połączenia **KANYA**.

### PVS lekki (z płytą pośrednią)

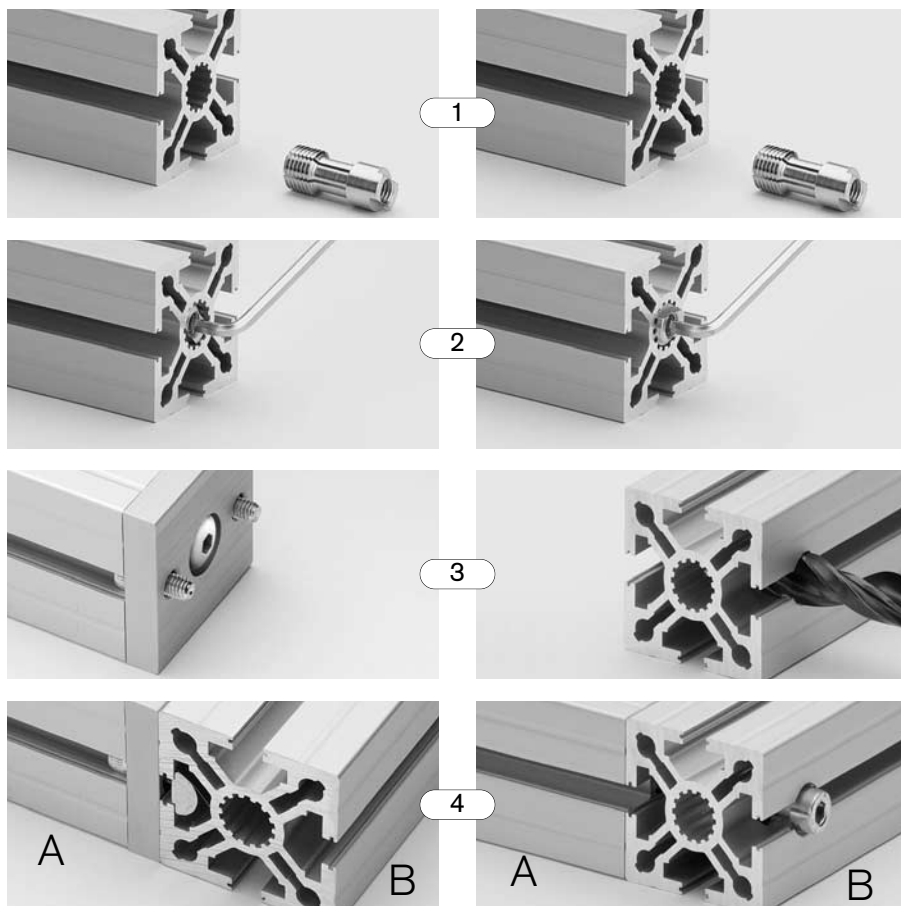
#### Instrukcja montażu:

1. Włożyć tuleję rozporową we wzdłużny otwór profilu (ustawiając 0,5-1 mm głębiej)
2. Dokręcić śrubę rozporową (przestrzegać momentu skręcającego)
3. Przymocować w środku płytę pośrednią śrubą z łbem okrągłym
4. Mocno przykręcić profil A poprzez płytę pośrednią do profilu B -koniec

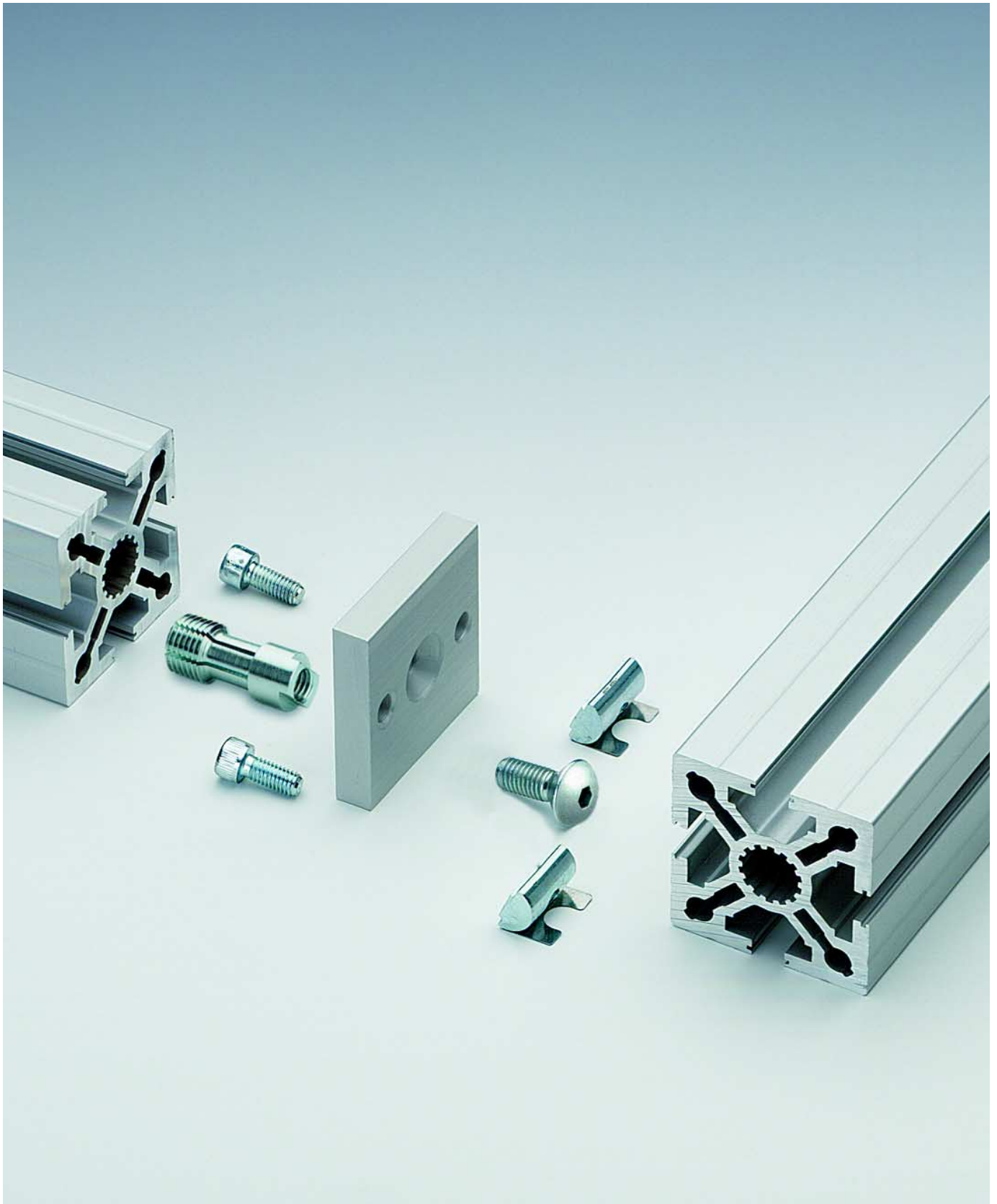
### PVS super lekki (bez płyty pośredniej)

#### Instrukcja montażu:

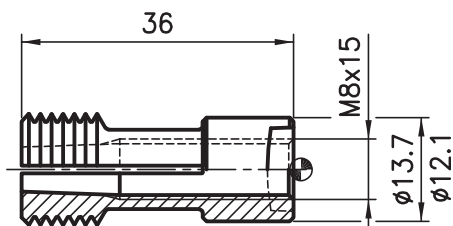
1. Włożyć tuleję rozporową we wzdłużny otwór profilu. Zabezpieczenie przed skręcaniem-płat 1.5 (12.1) lub 3 mm (13.7) zostawić wystający i profilu ustawić w życzonym położeniu.
2. Dokręcić śrubę rozporową (przestrzegać momentu skręcającego)
3. Wykonać w profilu B otwór stopniowy 8/14
4. Przykręcić śrubę cylindryczną







## Śruba rozporowa



### Zastosowanie

Te śruby rozporowe służą do przyjęcia śrub mocujących. Będą one w obu lekkich wariantach w zależności od liczby otworów rdzeniowych potrzebne raz lub dwa razy.

### Moment skrawający

Śruby rozporowe:

min. 10 Nm, max. 12 Nm

Śruby mocujące:

min. 7 Nm, max. 9 Nm

### Wykonanie

Stal ocynkowana

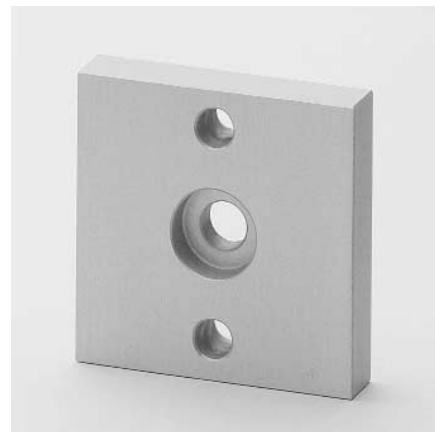
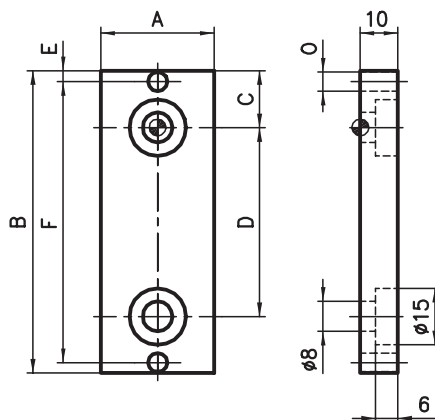
### Sposób dostawy

śruby rozporowe, Śruby rozporowe



Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
Profile bazy 40 i 50 (Otwór rdzenia Ø13.7)	A20-00
Profile bazy 20 i 30 (Otwór rdzenia Ø12.1)	B20-00

## Płyta pośrednia



### Zastosowanie

Ta płyta pośrednia ustawia pewnie połączenie profilu z profilem. Będzie ona obwarowana na profilach z jednej strony środkowo poprzez śrubę z łbem okrągłym, z drugiej przy pomocy wkładek w rowek i śrub cylindrycznych.

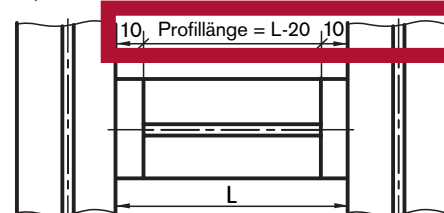
**Uwaga:** Wbudowywana długość redukuje się na każdą płytę pośrednią o 10 mm (pokazuje przytoczony obok szkic)

### Zestaw mocujący

Wkładki w rowek, śruby cylindryczne, śruba(y) z łbem okrągłym

### Wykonanie

Al, anodowane naturalnie



Dane do zamówienia								Nr. do zamówienia
	A	B	C	D	E	F	O	
<b>Płyta pośrednia do profili</b>								
50 x 50	50	50	25	-	7	36	6	A81-10
50 x 100	50	100	25	50	7	86	6	A81-20
40 x 40	40	40	20	-	5.5	29	5	C81-10
40 x 80	40	80	20	40	5.5	69	5	C81-20
30 x 30	30	30	15	-	2.8	24.4	5	B81-10
30 x 50	30	50	25	-	2.8	44.4	5	B81-11
30 x 100	30	100	25	50	2.8	94.4	5	B81-20
<b>Komplet mocujący do kombinacji</b>								
Bazy 50 do bazy 50	(1 Śruba z łbem okrągłym)							A81-10-S
Bazy 50 do bazy 50	(2 Śruby z łbem okrągłym)							A81-20-S
Bazy 40 do bazy 40	(1 Śruba z łbem okrągłym)							C81-10-S
Bazy 40 do bazy 40	(2 Śruby z łbem okrągłym)							C81-20-S
Bazy 40 do bazy 50	(1 Śruba z łbem okrągłym)							C81-11-S
Bazy 40 do bazy 50	(2 Śruby z łbem okrągłym)							C81-21-S
Bazy 30 do bazy 30	(1 Śruba z łbem okrągłym)							B81-10-S
Bazy 30 do bazy 30	(2 Śruby z łbem okrągłym)							B81-20-S
Bazy 30 do bazy 40	(1 Śruba z łbem okrągłym)							B81-11-S
Bazy 30 do bazy 40	(2 Śruby z łbem okrągłym)							B81-21-S
Bazy 30 do bazy 50	(1 Śruba z łbem okrągłym)							B81-12-S
Bazy 30 do bazy 50	(2 Śruby z łbem okrągłym)							B81-22-S



Ten patentowany element łączący został skonstruowany przez **Kanya** i niezawodnie od **1975** r. cieszy się powodzeniem w systemie budowy.



## PVS-złączka

### Zastosowanie

Te PVS®-złączki są bliżej opisane na 18 stronie katalogowej.  
Teraz zostaną one zróżnicowane na 8 grup podstawowych.

#### 1. Złączka uniwersalna



Okrągła główka kotwicy pozwala pozycjonować profile w każdej pozycji, musi jednak zostać wsunięta w rowek trzymający. **Ta złączka uniwersalna jest też gotowa do dostawy w formie wyrównującej potencjały.**

#### 4. Złączki specjalne



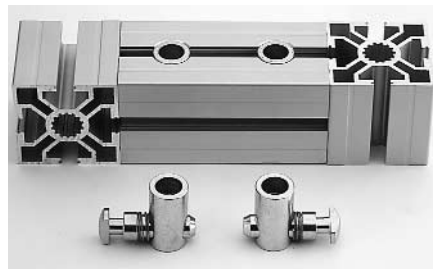
Kotwica specjalna w różnej długości daje możliwość wykonania połączenie równoległego i krzyżowego.

#### 7. Złączka przedłużająca



Stabilna kotwica gwarantuje bardzo stabilne połączenie przedłużające profile.

#### 2. Złączka standardowa



Obfrezowana główka kotwicy pozwala na późniejsze dobudowywanie profili. By spełnić każde położenie profila niezbędne są dwa typy kotwic. **Ta złączka standardowa jest też gotowa do dostawy w formie wyrównującej potencjały.**

#### 5. Złączki kątowe



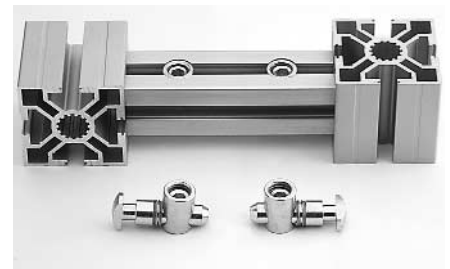
Wygięta główka kotwicy-15°, 30° jak również 45° w wykonaniu prawym lub lewym- albo z przegubową główką kotwicy każda do innych skośnych połączeń.

#### 8. Złączka z gwintem



Kotwica z gwintem umożliwia dobudowę do konstrukcji obcych systemów.

#### 3. Złączka kombinowana



Analogiczne do złączek standardowych, jednak z możliwością optymalnego zaciskania małych profili na dużych profilach.

#### 6. Złączka kąтова uniwersalna



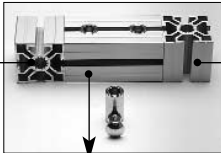
Wahliva kotwica 8° – 90° jest gotowa do uniwersalnego zastosowania.

#### ☛ PVS-złączka w KANYATHEK®

PVS-złączki znajdują się również w plikach. PVS-złączki mogą być określone poprzez numer artykułu (zobacz na KANYATHEC str. 22).

Artykuł nr.	Plik
A20-10	A20-10-1, 2, 3 (Podaj cyfrę odpowiedniego kodu widokowego)

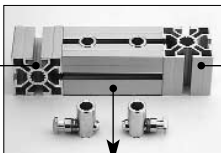
## 1. Złączka uniwersalna



Nr. do zamówienia				Nr. do zamówienia			
20	30	40	50	50	40	30	20
			A20-90 (-P)*	Profile z bazy			
		C20-90 (-P)*	C20-90 (-P)*	50			A20-90 (-P)*
	B20-90	B210-90 (-P)*	B210-90 (-P)*	40			C20-90 (-P)* C20-90 (-P)*
D20-90	D20-90	D210-90 (-P)*	D210-90 (-P)*	30			B210-90 (-P)* B210-90 (-P)* B20-90
DD20-90	DD20-90	DD210-90	DD210-90	20			D210-90 (-P)* D210-90 (-P)* D20-90
				20	Otwór rdzeniowy 6.0 mm		DD210-90 DD210-90 DD20-90 DD20-90
			A20-95	A02-8			
			C20-95 C20-95	C02-8 / C03-8			
	B20-95	B210-95	B210-95	B01-8			

\*....-P = Złączka w formie wyrównującej potencjały

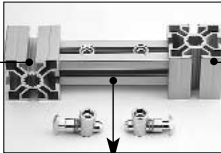
## 2. Złączka standardowa



Nr. do zamówienia				Nr. do zamówienia			
20	30	40	50	50	40	30	20
			A20-10(-P)*	Profile z bazy			
		C20-10(-P)*		50			A20-20(-P)*
	B20-10(-P)*			40			C20-20(-P)*
D20-10(-P)*				30			B20-20(-P)*
DD20-10				20			D20-20(-P)*
			A20-50	20	Otwór rdzeniowy 6.0 mm		DD20-20
			C20-50	A02-8			
	B20-50			C02-8 / C03-8			
				B01-8			

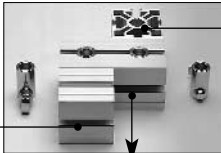
\*....-P = Złączka w formie wyrównującej potencjały

## 3. Złączka kombinowana



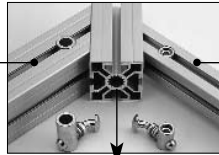
Nr. do zamówienia				Nr. do zamówienia			
20	30	40	50	50	40	30	20
AB20-10	AB20-10	A20-10		Profile z bazy			
CB20-10	CB20-10		C20-10	50			A20-20 AB20-20 AB20-20
B20-10		B210-10	B210-10	40			C20-20 CB20-20 CB20-20
	D20-10	D210-10	D210-10	30			B210-20 B210-20 B20-20
DD20-10	DD20-10	DD210-10	DD210-10	20			D210-20 D210-20 D20-20
			A20-50	20	Otwór rdzeniowy 6.0 mm		DD210-20 DD210-20 DD20-20 DD20-20
			C20-50	A02-8			
	B210-50	B210-50		C02-8 / C03-8			
				B01-8			

## 4. Złączki specjalne



Nr. do zamówienia				Nr. do zamówienia			
20	30	40	50	50	40	30	20
AB20-10	AB20-10	A20-10	A20-10	Profile z bazy			
CB20-15	CB20-15	C20-15	C20-15	50			A20-20 A20-20 AB20-20 AB20-20
B20-15	B20-15	B210-15	B210-15	40			C20-25 C20-25 CB20-25 CB20-25
przy zapytaniu	x	A20-50	A20-50	30			B210-25 B210-25 B20-25 B20-25
przy zapytaniu	x	x	x	20			A20-51 A20-51 x przy zapytaniu
przy zapytaniu	x	x	x	20	Otwór rdzeniowy 6.0 mm		x przy zapytaniu
				A02-8			
				C02-8 / C03-8			
				B01-8			

**5a. Złączka kątowa z giętą kotwicą**



Nr. do zamówienia

20*	20	30	40	50
DD221-α	D221-α	B221-α	C22-α	A22-α
DD221-α	D221-α	B221-α	C22-α	
DD22-α	D22-α	B22-α		
DD22-α	D22-α			

Kody do zamówienia α 15° = -15, α 30° = -30, α 45° = -45

\*Otwór rdzeniowy 6.0 mm

Profile z bazy

50
40
30
20

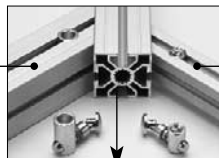
Nr. do zamówienia

50	40	30	20	20*
A23-α	C23-α	B231-α	D231-α	DD231-α
	C23-α	B231-α	D231-α	DD231-α
		B23-α	D23-α	DD23-α
			D23-α	DD23-α

Kody do zamówienia α 15° = -15, α 30° = -30, α 45° = -45

\*Otwór rdzeniowy 6.0 mm

**5b. Złączka kątowa z kotwicą przegubową**



Nr. do zamówienia

20	30	40	50
D221-00	B221-00	C22-00	A22-00
D221-00	B221-00	C22-00	
D22-00	B22-00		
D22-00			

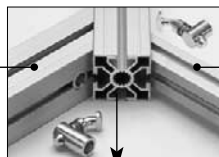
Profile z bazy

50
40
30
20

Nr. do zamówienia

50	40	30	20
A22-00	C22-00	B221-00	D221-00
	C22-00	B221-00	D221-00
		B22-00	D22-00
			D22-00

**5c. Złączka kątowa z giętą kotwicą 90°**



Nr. do zamówienia

30	40	50
B221-α	C22-α	A22-α
B221-α	C22-α	
B22-α		

Profile z bazy

50
40
30

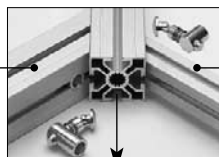
Nr. do zamówienia

50	40	30
A23-α	C23-α	B231-α
	C23-α	B231-α
		B23-α

Kody do zamówienia α 15° = -19, α 30° = -39, α 45° = -49

Kody do zamówienia α 15° = -19, α 30° = -39, α 45° = -49)

**5d. Złączka kątowa z kotwicą przegubową 90°**



Nr. do zamówienia

30	40	50
B221-90	C22-90	A22-90
B221-90	C22-90	
B22-90		

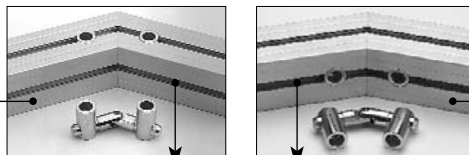
Profile z bazy

50
40
30

Nr. do zamówienia

50	40	30
A22-90	C22-90	B221-90
	C22-90	B221-90
		B22-90

## 6. Złączka kątowa uniwersalna



Nr. do zamówienia

B01-8	C02-8	A02-8	20*	20	30	40	50
							A24-10
							C24-10
							B24-10
							D24-10
							DD24-10
		A24-51					
	C24-51						
B24-51							

\*z otworem rdzeniowym 6.0 mm

Profile z bazy

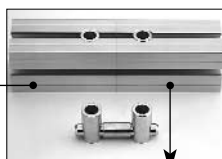
50
40
30
20
20 Otwór rdzeniowy 6.0 mm
A02-8
C02-8 / C03-8
B01-8

Nr. do zamówienia

50	40	30	20	20*	A02-8	C02-8	B01-8
							A24-19
							C24-19
							B24-19
							D24-19
							–
							A24-59
							C24-59
							B24-59

\*z otworem rdzeniowym 6.0 mm

## 7. Złączka przedłużająca



Nr. do zamówienia

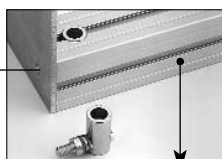
B01-8	C02-8	A02-8	20*	20	30	40	50
							A24-00
							C24-00
							B24-00
							D24-00
							DD24-00
		A24-50					
	C24-50						
B24-50							

\*z otworem rdzeniowym 6.0 mm

Profile z bazy

50
40
30
20
20 Otwór rdzeniowy 6.0 mm
A02-8
C02-8 / C03-8
B01-8

## 8. Złączka z gwintem



Nr. do zamówienia

Gwint	M6	M8
	przy zapytaniu	A20-60
	przy zapytaniu	C20-60
	B20-66	B20-60
	D20-66	D20-60
	DD20-66	
	przy zapytaniu	A20-65
	przy zapytaniu	C20-65
	przy zapytaniu	B20-65

Profile z bazy

50
40
30
20
20 Otwór rdzeniowy 6.0 mm
A02-8
C02-8 / C03-8
B01-8

## Przyrząd do wiercenia i wiertła specjalne

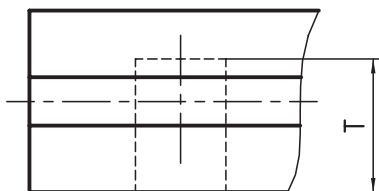
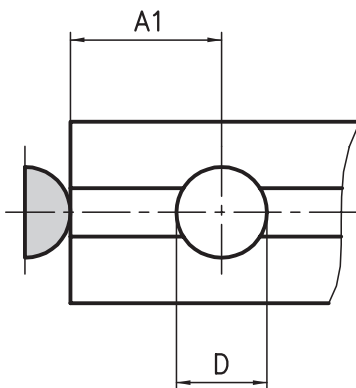
### Zastosowanie

Przyrząd do wiercenia i wiertła specjalne pomagają w możliwie najprostszy sposób obrabiać otwory pod zamek patentowy KANYA- PVS. Dużą zaletą przyrządu do wiercenia jest to, że można go przykręcać bezpośrednio do profilu. Obrotowy zderzak do prostych względnie kątowych cięć gwarantuje dokładny dystans otworu. Wiertło specjalne-HSS z uchwytem stożka Morse'a MK2 wyposażone jest w szlif płaski. Można go wielokrotnie ostrzyć według potrzeb.

Do obróbki profili półokrągłych C03-8, B01-8 i profili kątowych A02-8, C02-8 będzie używane wiertło specjalne z 90° wierzchołkiem.

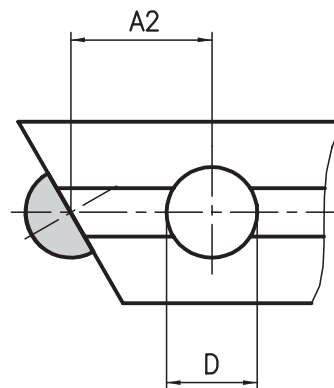
### Złączka standardowa 90°

Zderzak "25"



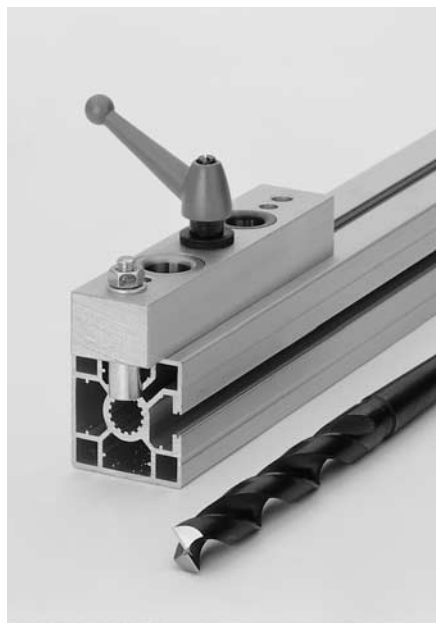
### Złączka kątowna

Zderzak "32"



### Wskazówka

Otwory w profilach 20x20/40 zostają wiercone bez przyrządu do wiercenia przy pomocy normalnego wiertła spiralnego.



#### Zderzak

Typ profilu	D	A1	A2	T
Bazy 50	18.1	25	32	33
Bazy 40	18.1	25	32	28
Bazy 30	15.1	25	32	22
Bazy 20 x 47/95/150	15.1	25	32	18
Bazy 20 x 20/40	7.3	25	25	-

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

#### Przyrząd do wiercenia

Bazy 50/40/30 AB95-0

#### Wiertło specjalne

Odpowiedni do przyrządu do wiercenia

Bazy 50/40 A96-1

Bazy 30 B96-2

Profil A02-8, C02-8, C03-8 A96-3

Profil B01-8 B96-3

## **SZYBKO wykonać kompletowanie profili!**

Rozległy asortyment profili z dostosowanymi akcesoriami robi tzw. pudełko z klockami profili od KANYA jeszcze bardziej ekonomiczne. Profile tego systemu mogą być optymalnie wykorzystywane, bowiem pasują do nich także małe części. Jednocześnie wszystko z «jednej ręki» oszczędzamy czas i nerwy, obniżamy koszty.

Nawet specyficzne dla klienta akcesoria jesteśmy w stanie stworzyć lub specjalnie wyprodukować; następną zaletą z ponad 28-letniego doświadczenia w tym systemie budowy.

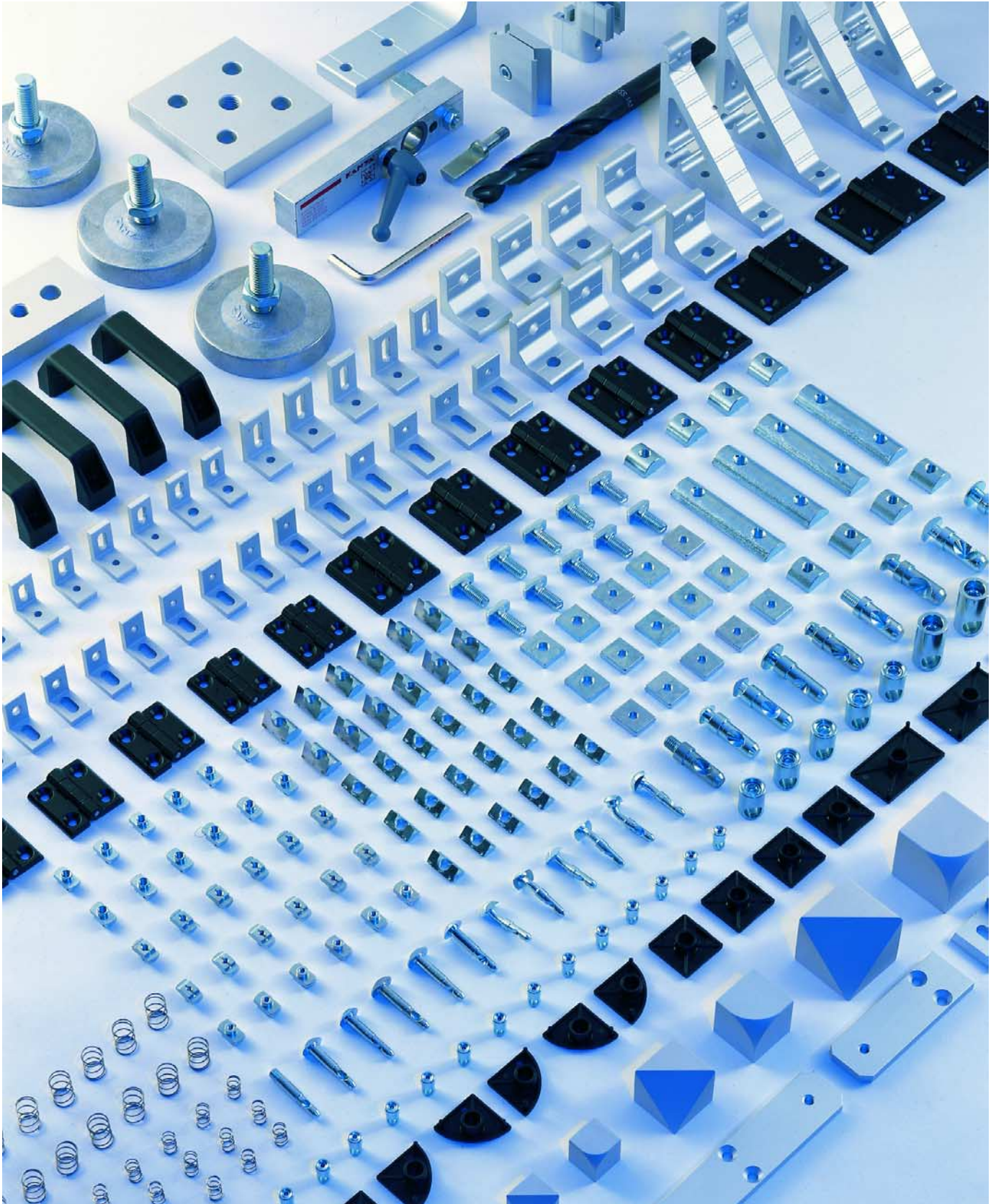


**od A jak analiza**

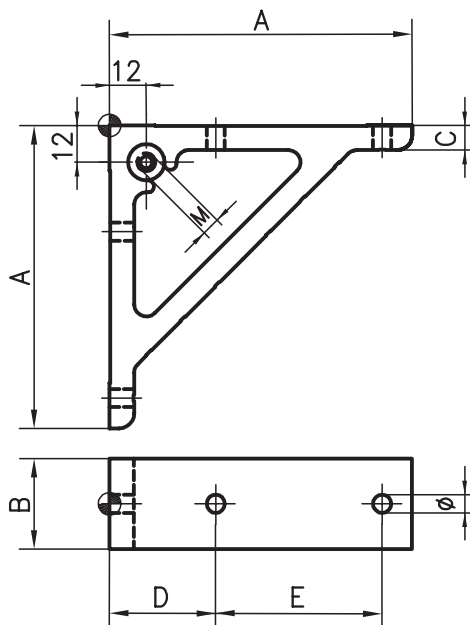


**do Z jak zakończenie**





## Kątownik montażowy

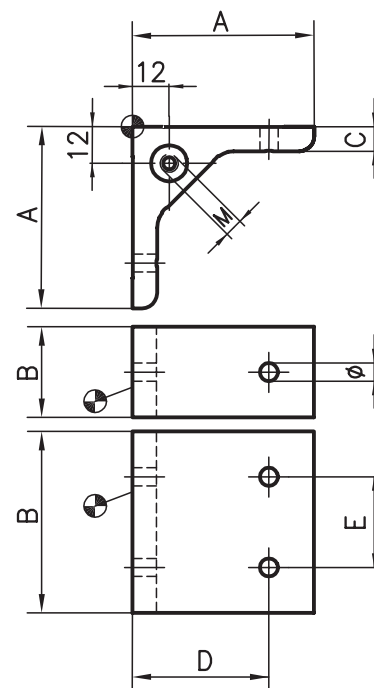


### Zastosowanie

Ten kątownik montażowy jest czysto elementem łączącym, który w pierwszej linii będzie także wstawiany w kombinacji ze złączką PVS służąc jako wzmocnienie. Dzięki zintegrowanej wkładce z gwintem może być dodatkowo wykorzystywany jako możliwość mocowania elementów płaskich. Kątownik ten może być przymocowywany poprzez T-śruby A/B35-20 lub przez płytki z gwintem A/B32-... i pasujące do nich śruby.

### Wykonanie

Aluminium, matowe, anodowane naturalnie



#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

A	B	C	D	E	Ø	M	Nr. do zamówienia
100	20	8	35	55	6.5	-	B30-30
100	20	8	35	55	6.5	M6	B30-40
100	30	8	35	55	9	-	A30-30
100	30	8	25	50	9	-	A30-31
100	30	8	35	55	9	M6	A30-40

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

Kątownik 100 x 100 surowy	
Długość standardowa 3000 mm	A30-3-00/3000
docięte na wymiar	A30-3-02-02/...
Kątownik 60 x 60 surowy	
Długość standardowa 3000 mm	A30-1-00/3000
docięte na wymiar	A30-1-02-02/...
Kątownik 38 x 38 surowy	
Długość standardowa 3000 mm	A30-0-00/3000
docięte na wymiar	A30-0-02-02/...
Kątownik 31 x 31 surowy	
Długość standardowa 3000 mm	C30-0-00/3000
docięte na wymiar	C30-0-02-02/...

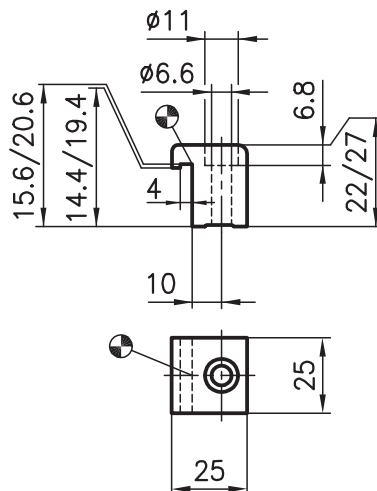
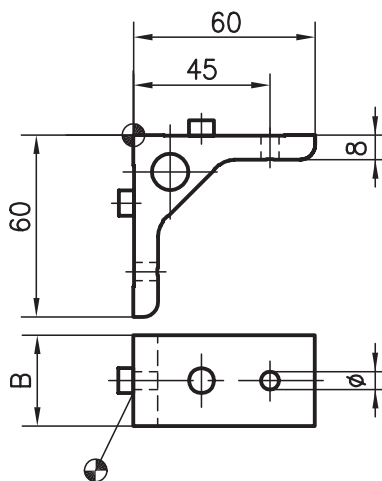
#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

A	B	C	D	E	Ø	M	Nr. do zamówienia
60	20	8	45	-	6.5	-	B30-10
60	20	8	45	-	6.5	M6	B30-20
60	30	8	45	-	9	-	A30-10
60	30	8	45	-	9	M6	A30-20
38	30	8	25	-	9	-	A30-00
38	80	8	25	50	9	-	A30-02
31	20	6	20	-	6.5	-	C30-00
31	60	6	20	40	6.5	-	C30-02



## Kątownik montażowy z zabezpieczeniem przed skręcaniem



### Zastosowanie

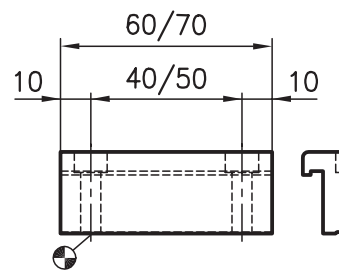
Kątownik montażowy z zabezpieczeniem przed skręcaniem będzie wstawiany tylko wtedy, gdy profile obciążane są momentem skręcającym a przy tym nie mogą się przechylić. Pewne połączenie profilu.

### Wykonanie

Aluminium, matowe, anodowane naturalnie



## Listwa mocująca



### Zastosowanie

Do podwajania profili bazy 50+40. W ten sposób powstaje prawdziwie stabilne połączenie krzyżowe lub równoległe. Do połączenia równoległego niezbędne są dwie listwy mocujące.



### Wykonanie

Listwy: aluminium, matowe, anodowane naturalnie  
Śruby: stal ocynkowana

### Sposób dostawy

1/2 listwa (y) mocujące  
śruby/płytki z gwintem

**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

B	Ø	
30	9	A30-11
20	6.5	B30-11

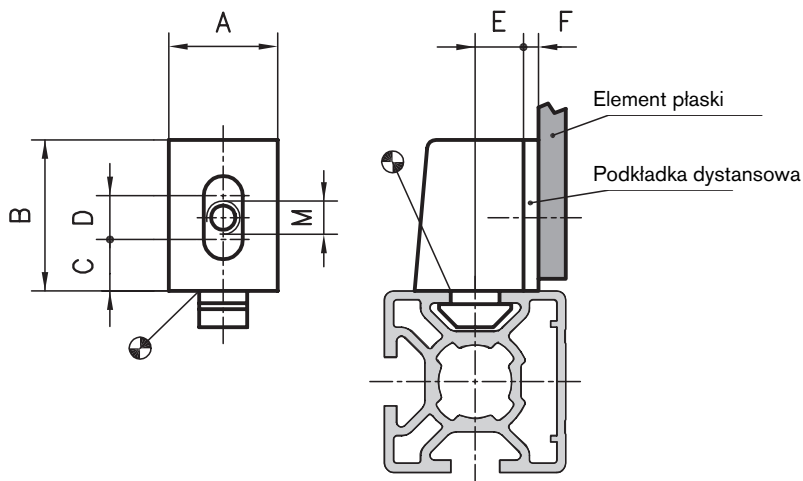
**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

<b>Profil listwowy surowy</b>	
<b>Profile bazy 50</b>	
Długość standardowa 3000 mm	A34-0-00/3000
docięte na wymiar	A34-0-02-02/...
<b>Profile bazy 40</b>	
Długość standardowa 3000 mm	C34-0-00/3000
docięte na wymiar	C34-0-02-02/...

**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

	<b>Profile bazy</b>
<b>Listwa mocująca pojedyncza</b>	<b>50      40</b>
Połączenie krzyżowe	A34-01   C34-01
Połączenie równoległe	A34-11   C34-11
<b>Listwa mocująca podwójna</b>	
Połączenie krzyżowe	A34-02   C34-02
Połączenie równoległe	A34-22   C34-22

## Uniblok



### Zastosowanie

Ten uniblok służy do mocowania różnorodnych elementów płaskich. Bez kompletu mocującego może zostać zamontowany na profilu dzięki odpowiedniemu młotkowi. Element płaski będzie przykręcany do unibloku. Włożona kwadratowa nakrętka pozwala na dużą obręb tolerancji. Aby otrzymać zadaną odległość od kanta profilu można wykorzystywać różnej grubości podkładki dystansowe.

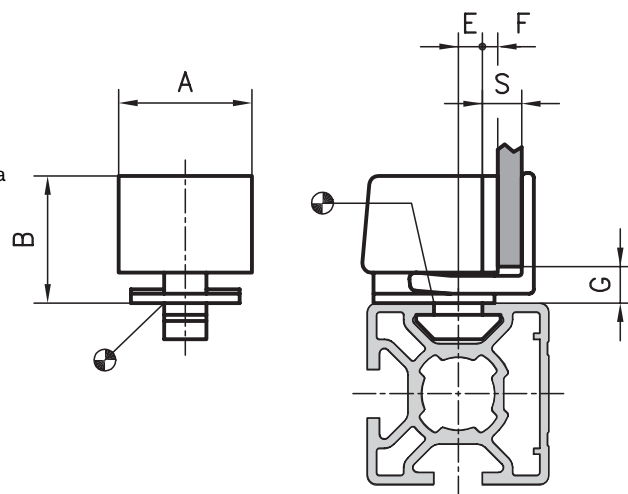


### Wykonanie

PA-GF, czarny

Nakrętka kwadratowa, stal ocynkowana

## Blok zaciskający



### Zastosowanie

Dzięki blokowi zaciskającemu można montować elementy płaskie bez dodatkowych elementów mocujących. Ten element płaski będzie zaciskany dzięki zazębniającej wsuwce pomiędzy blokiem - proste i bez narzędzi. Również w bloku zaciskającym można osiągnąć różne odległości od kantu profilu dzięki podkładkom dystansowym.

### Wykonanie

PA - GF, szwarz



#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

A	B	C	D	E	M	Nr. do zamówienia
<b>Uniblok Profile bazy 50</b>						
18	25	7.5	9.5	16	M4	A30-94
					M5	A30-95
					M6	A30-96
<b>Uniblok Profile bazy 40</b>						
18	25	7.5	9.5	11	M4	C30-94
					M5	C30-95
					M6	C30-96
<b>Uniblok Profile bazy 30</b>						
18	25	11	4.5	6	M4	B30-94
					M5	B30-95
					M6	B30-96
<b>Uniblok Profile bazy 20</b>						
12	16	5.5	4.5	5	M4	D30-94

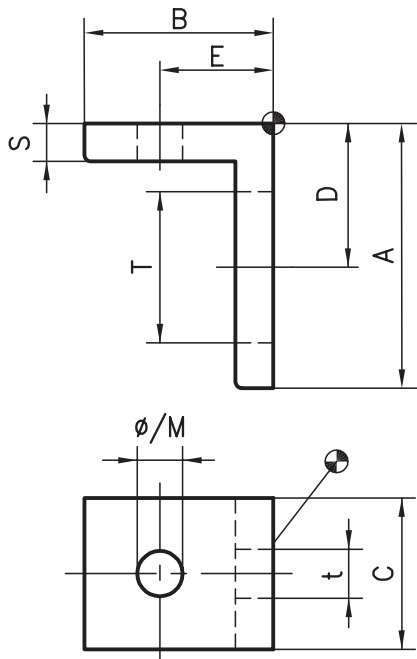
#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
<b>Podkładka dystansowa Profile bazy 50 / 40 / 30</b>	
F = 2 mm	A302-97
3 mm	A303-97
5 mm	A305-97
<b>Podkładka dystansowa Profile bazy 20</b>	
F = 1 mm	D301-97
2 mm	D302-97
3 mm	D303-97
4 mm	D304-97

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

A	B	E	G	Smax.	Nr. do zamówienia
<b>Blok zaciskający na Profile bazy 50</b>					
22	21	13.5	5	10 mm	A30-90
<b>Blok zaciskający na Profile bazy 40</b>					
22	21	8.5	5	10 mm	C30-90
<b>Blok zaciskający na Profile bazy 30</b>					
22	21	3.5	5	8 mm	B30-90
<b>Podkładka dystansowa Profile bazy 50 / 40 / 30</b>					
F = 2 mm					A302-98
3 mm					A303-98
5 mm					A305-98

## Kątowniki mocujące



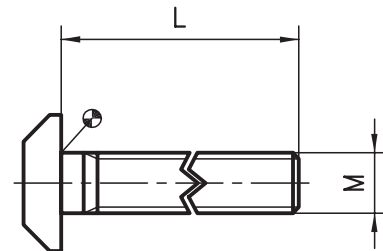
### Zastosowanie

Ten kątownik montażowy umożliwia montaż dodatkowej aparatury, obudów płyt stołów, wentyli, włączników elektrycznych i itp. Jego zaletą jest to, że odpowiedni jednostronny rowek umożliwia dopasowanie wymiarów.

### Wykonanie

Aluminium, matowe, anodowane naturalnie

## T-śruby



### Zastosowanie

T-śruby służą do mocowania różnych elementów konstrukcyjnych i można je z łatwością wsławić do konstrukcji. Odpowiednie zabezpieczenie przed skręcaniem jest użyteczną pomocą montażową.

### Wykonanie

Stal 8,8 ocynkowana

### Sposób dostawy

Śruby, nakrętki 6-kąt., podkładki-U



#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

A	B	C	D	E	S	T x t	Ø	Gwint
45	45	20	25	25	5	20 x 6.5	6.2	M6
35	25	20	19	15	5	20 x 6.5	4.2	M4
35	25	20	19	15	5	20 x 6.5	5.2	M5
35	25	20	19	15	5	20 x 6.5	6.2	M6
25	25	15	14	15	4	13.5 x 6	3.2	M3
25	25	15	14	15	4	13.5 x 6	4.2	M4
25	25	15	14	15	4	13.5 x 6	5.2	M5
25	25	15	14	15	4	13.5 x 6	6.2	M6

Otwór przejściowy Ø	Gwint M
A30-76	A30-86
A30-54	A30-64
A30-55	A30-65
A30-56	A30-66
B30-53	B30-63
B30-54	B30-64
B30-55	B30-65
B30-56	B30-66

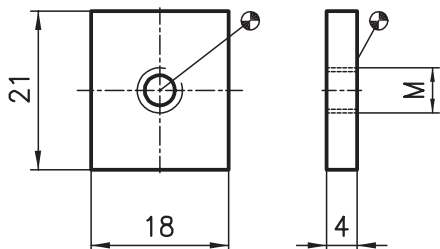
M x L
M8 x 20
M8 x 25
M8 x 30
M8 x 40
M8 x 60
M6 x 15
M6 x 20
M6 x 30
M6 x 40

Profile bazy	30
50/40	
A35-20	
A35-25	
A35-30	
A35-40	
A35-60	
	B35-15
	B35-20
	B35-30
	B35-40

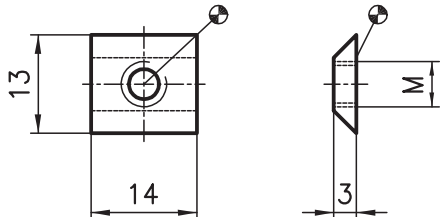
Dalsze pomiary przy zapytaniu

## Płytki z gwintem

### Profile bazy 50 i 40



### Profile bazy 30 i 20



### Zastosowanie

Do mocowania od lekkich do średnio ciężkich komponentów. Płytki z gwintem muszą zostać wsunięte od czoty w rowek profilu.

### Wykonanie

Płytki z gwintem: stal ocynkowana  
Sprężynki trzymające: stal sprężynowa

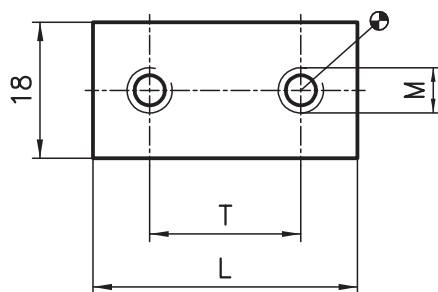


#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

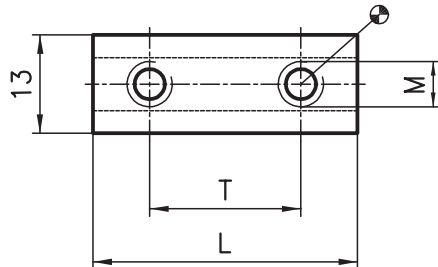
Płytki z gwintem Gwint M	Profile bazy		
	50/40	30/20	20
M3	-	B32-30	D32-30
M4	A32-40	B32-40	D32-40
M5	A32-50	B32-50	D32-50
M6	A32-60	B32-60	D32-60
M8	A32-80	-	-

## Płytki z gwintem podwójna

### Profile bazy 50 i 40



### Profile bazy 30 i 20

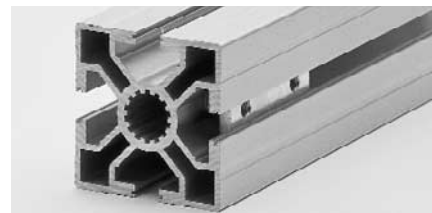


#### Dane wymiarowe

Profile bazy	L	T	M
50/40	45	30	M6
	30	18	M5
30/20	45	30	M6
	30	18	M5

### Zastosowanie

Płytki z gwintem podwójne M6 zostają wykorzystywane do mocowania zawiasów (strona 118), M5 analogicznie do uchwytów osłon wiszących.

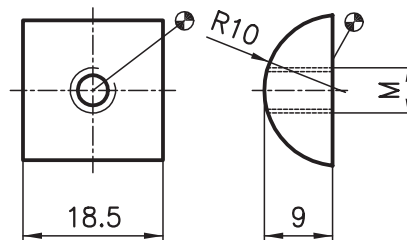


#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Płytki z gwintem podwójna Gwint M	Profile bazy	
	50/40	30/20
M5	A32-58	B32-58
M6	A32-68	B32-68

## Płytki z gwintem półokrągła

### Profile bazy 50



### Zastosowanie

Te półokrągłe płytki z gwintem mogą być wstawiane tylko do profili bazy 50. Umożliwiają one jako jedyny element mocujący zastosowanie śrub M10.

### Wykonanie

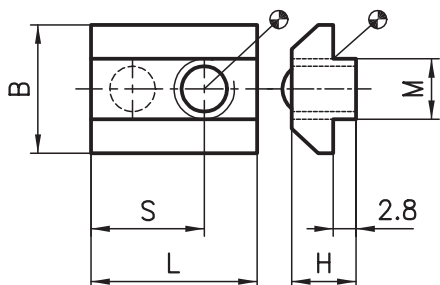
Stal ocynkowana



#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Płytki z gwintem półokrągła Gwint M	Profile bazy 50
M10	A32-91

## Wkładki w rowek



### Dane wymiarowe

Profile bazy	B	H	L	S
50	18	12.2	25	15
40	17	8	22	15

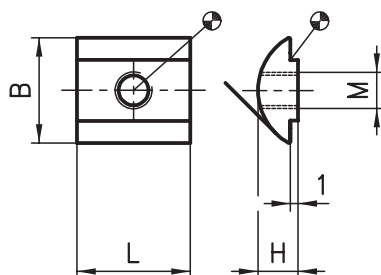
### Zastosowanie

Ta wkładka w rowek zalecana jest do mocowania ciężkich komponentów z wysokim momentem dokręcającym.

### Wykonanie

Stal ocynkowana

## Wkładki w rowek lekkie



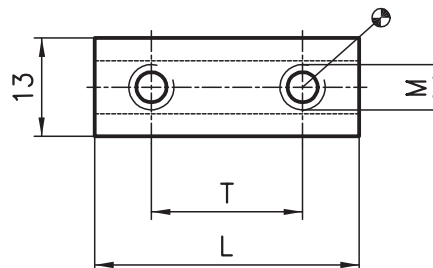
### Dane wymiarowe

Profile bazy	B	H	L
50	14	7.8	20
40	13.6	5.9	20
30	11	4.1	20

### Zastosowanie

Te wkładki w rowek mają tę zaletę, że gotowe są do włożenia w rowek wzdłuż dłuższej krawędzi, jednakże wadą ich jest to że przy wysokim momencie dokręcającym >12 Nm w rezultacie mogą wcinać się w profil aluminiowy. Do wytworzenia specjalnych wkładek w rowek oferujemy profile w sztangach (stal surowa)

## Wkładki w rowek podwójne



### Dane wymiarowe

#### Wkładki w rowek podwójne

Profile bazy	B	H	L	T	M
50	18	12.2	80	50	M8
40	17	8	60	40	M8

#### Wkładki w rowek podwójne-lekkie

Profile bazy	B	H	L	T	M
50	14	7.8	40	30	M6
40	13.6	5.9	40	30	M6
30	11	4.1	40	30	M6
30	11	4.1	30	18	M4

### Zastosowanie

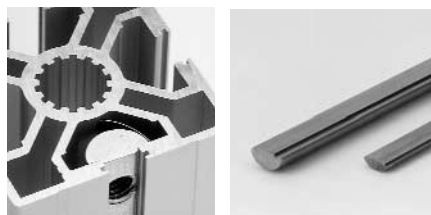
Podwójna wkładka w rowek zostaje wykorzystywana do wysoko obciążanych połączeń profili (złączka z gwintem). Lekka podwójna wkładka w rowek - umożliwia dobudowywanie zawiasów (strona 119), względnie szybkich zamknięć (strona 123).



### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Wkładki w rowek Gwint M	Profile bazy	
	50	40
M6	A32-63	C32-63
M8	A32-83	C32-83



### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Wkładki w rowek lekkie Gwint M	Profile bazy		
	50	40	30
M5	A32-55	C32-55	B32-55
M6	A32-65	C32-65	B32-65
M8	A32-85	C32-85	B32-85

### Pręt profilowany (surowy)

1 m	A32-51	C32-51	B32-51
2 m	A32-52	C32-52	B32-52



### Dane do zamówienia

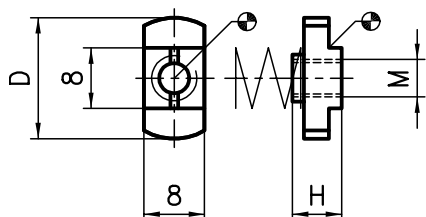
### Nr. do zamówienia

Wkładki w rowek podwójne Gwint M	Profile bazy		
	50	40	30
M8	A32-84	C32-84	-

### Wkładki w rowek podwójne-lekkie

M6	A32-67	C32-67	B32-67
M4	-	-	B32-47

## Nakrętka ze sprężynką



### Dane wymiarowe

Profile bazy	D	H
50/40	16	6
30	12	4

### Zastosowanie

Te nakrętki ze sprężynką i nakrętki ukośne są gotowe do wykorzystywania w tym samym celu jak płytki z gwintem i wkładki w rowek. Mogą być one wstawiane później w rowek profilu. Dzięki niewielkim szerokościom 8 mm są możliwe krótkie dystansy mocowania. Wytrzymałość jednak jest wyraźnie mniejsza niż przy płytkach z gwintem i wkładkach w rowek.

### Wykonanie

Stal ocynkowana; sprężyny podtrzymujące: stal sprężynowa

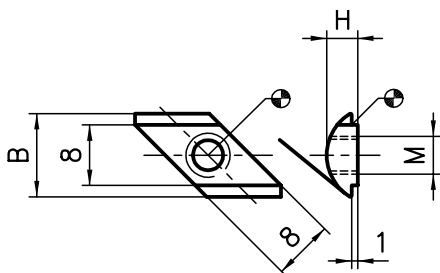


### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Gwint M	Profile bazy	
	50/40*	30*
M3	A31-30	B31-30
M4	A31-40	B31-40
M5	A31-50	B31-50
M6	A31-60	B31-60

\*Artykuł wycotywany, olastarczany do momentu wykończenia zapasów.

## Nakrętka ukośna



### Dane wymiarowe

Profile bazy	B	H
50/40	13.6	5.9
30/20	11	4.1

### Wykonanie

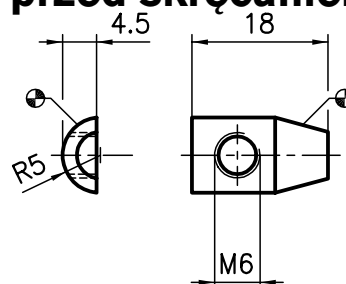
Stal ocynkowana



### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Gwint M	Profile bazy	
	50/40	30/20
M3	-	BD31-30
M4	AC31-40	BD31-40
M5	AC31-50	BD31-50
M6	AC31-60	BD31-60

## Zabezpieczenie przed skręcaniem



### Zastosowanie

Do wszystkich profili połączonych ze sobą złączką PVS i tych które muszą być zabezpieczone przed skręcaniem. Zabezpieczenie to jest także gotowe do wstawienia po montażu (Wyjątek: profile 20x20 mm)

### Wykonanie

Stal ocynkowana

### Sposób dostawy

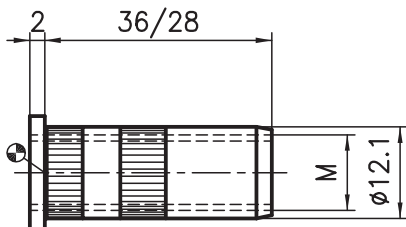
Zabezpieczenie przed skręcaniem, śruba ustalająca



### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Zabezpieczenie przed skręcaniem	50/40	30/20
		AC29-00

## Wkładki gwintowane

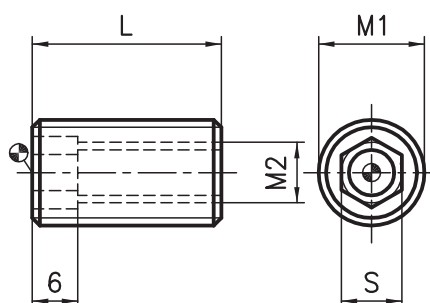


### Zastosowanie

Wykonane z kołnierzem zewnętrznym będą wprasowywane prostopadle do osi profilu w otwór 12 mm, co daje możliwość przykręcania nóżek i kółek zwrotnych na profilach poziomych. Ta wkładka gwintowana pasuje do profili bazy 30, pasuje również w otwór (otwory) wzdłużne.

### Wykonanie

Stal ocynkowana

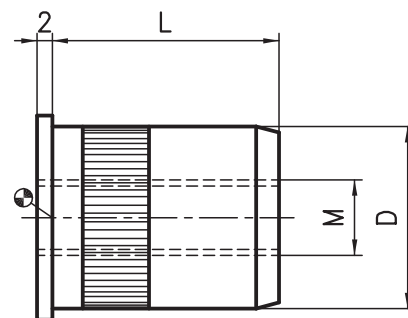


### Zastosowanie

Ta Gotowa do wkręcania wkładka gwintowana służy w pierwszej linii do przyjęcia nóżek i kółek zwrotnych lub przymocowania płyt wykańczających, i płyt do nóżek.

### Wykonanie

Stal ocynkowana

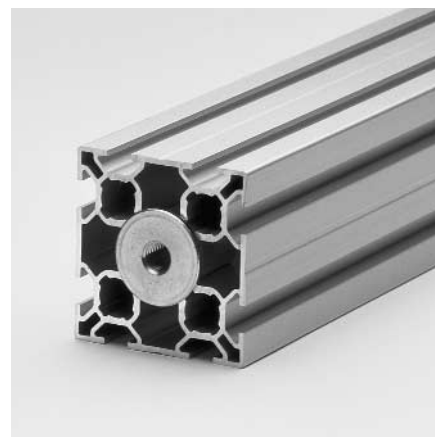


### Zastosowanie

Do czołowo wprasowywanych w profile B02-6/D01-1 można zostawiać montowane nóżki lub kółka zwrotne.

### Wykonanie

Aluminium surowe



Dane do zamówienia    Nr. do zamówienia

Gwint				Profil bazy	
M1	M2	S	L	50 / 40	30
M16	M10	10	25	A33-20	
M16	M8	8	25	A33-28	
M16	M6	6	25	A33-26	
M14	M10	10	25		B33-21
M14	M8	8	25		B33-28
M14	M6	6	25		B33-26

### selbstschneidend

-	M5	6	18	-	B33-05
-	M6	6	18	A33-06	B33-06
-	M8	8	18	A33-08	B33-08

Zobacz też PVS- lekkie → Tuleje specjalne strona 79

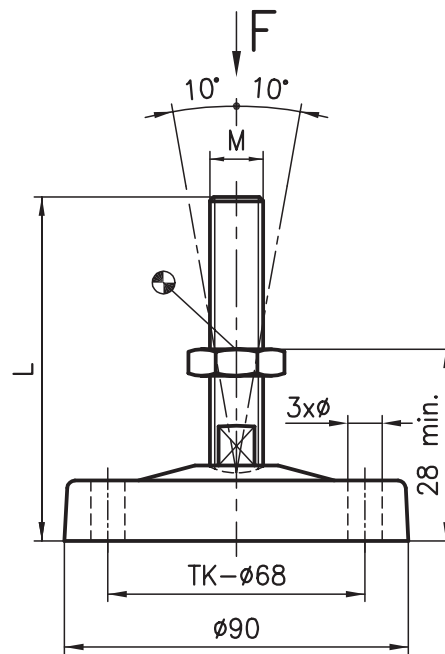
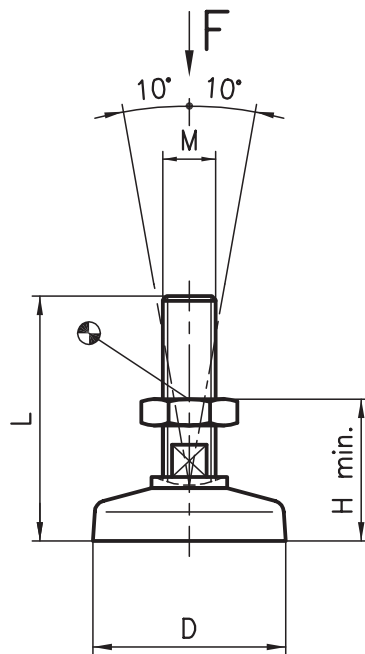
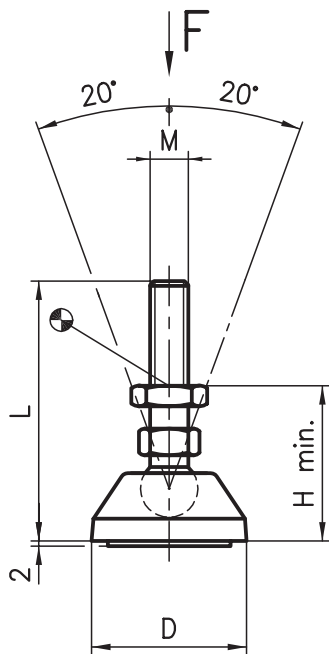
Dane do zamówienia    Nr. do zamówienia

Gwint			Profil-typ		
M	D	L	B02-6	C03-4	D01-1
M10	∅ 24.6	30	B33-60	-	-
M14	∅ 24.6	30	B33-64	-	-
M16	∅ 30	30	-	C33-16	-
M10	∅ 30.5	18	-	-	D33-10

Dane do zamówienia    Nr. do zamówienia

Gwint M	Profil bazy	
	50/40 (L=36)	30 (L=28)
M10	C33-20	B33-20
M8	C33-22	B33-22

## Nóżki



### Wykonanie

Podstawa nóżki: PA-GF czarny  
Trzpień/nakrętka kontrolująca: stal 8.8 ocynkowana  
Element przeciwpoślizgowy: NBR



**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

M x L	D	H	F	Nr. do zamówienia
M8 x 37	19	20	1000 N	B43-05
M10 x 75	29	30	2000 N	B43-10
M10 x 75	39	30	3000 N	B43-11
M10 x 75	49	30	3000 N	B43-12

### Zastosowanie

Te gotowe do bezstopniowego ustawienia wysokości nóżki wstawiane są w różnych obszarach zastosowania. Nierówności powierzchni zostają wyrównywane poprzez ruchomo ułożyskowaną podstawę stopki.

### Wykonanie

Podstawa nóżki: PA-GF czarna  
Trzpień/nakrętka kontrolująca: stal 8.8 ocynkowana



**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

M x L	D	H	F	Nr. do zamówienia
M10 x 70	50	30	2500 N	B42-50
M10 x 122	50	30	2500 N	B42-00
M14 x 65	50	25	3000 N	B42-54
M14 x 115	50	25	3000 N	B42-14
M16 x 65	50	25	3500 N	B44-50
M16 x 115	50	25	3500 N	B44-00

### Wykonanie

Podstawa nóżki: PA-GF czarna lub aluminium. Trzpień: stal 8.8 ocynkowana



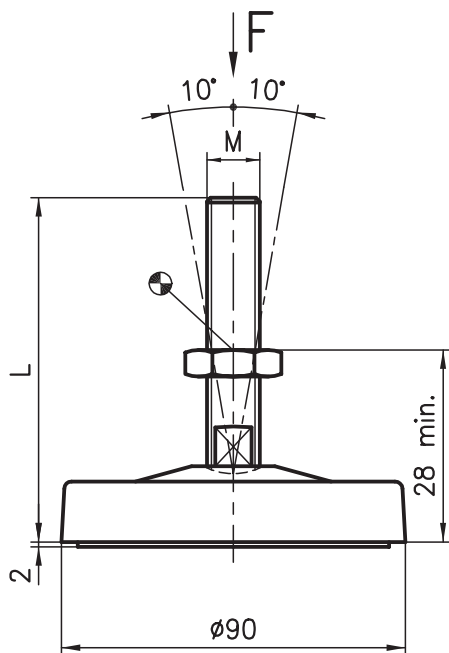
**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

M x L	Ø	F	PA-GF	Aluminium
M14 x 70	9	4000 N	B45-54	
M14 x 120	9	4000 N	B45-14	
M16 x 70	9	5000 N	B45-50	
M16 x 120	9	5000 N	B45-00	
M14 x 70	9	8000 N		B45-55
M14 x 70	-	8000 N		B45-56
M14 x 120	9	8000 N		B45-03
M14 x 120	-	8000 N		B45-04
M16 x 70	9	10'000 N		B45-51
M16 x 70	-	10'000 N		B45-52
M16 x 120	9	10'000 N		B45-01
M16 x 120	-	10'000 N		B45-02

Inne wymiary lub nóżki specjalne do dostawy przy zapytaniu



## Nóżki z elementem tłumiącym



### Zastosowanie

Do nabycia są podstawy nóżek z aluminium ze specjalnym elementem tłumiącym. Dzięki temu drgające konstrukcje stoją mocno na ziemi.

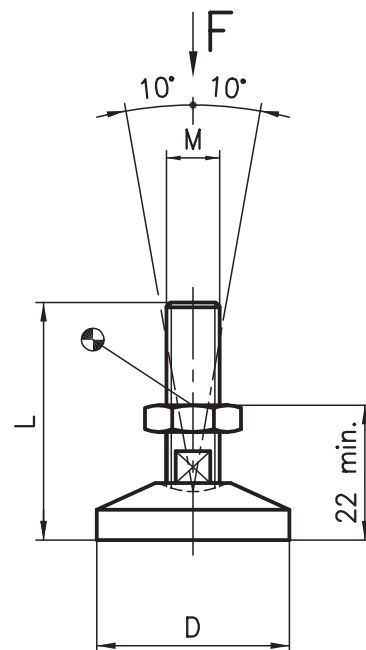
### Wykonanie

Podstawa nóżki: aluminium  
Rondel: O 80x18, trzpień wielokrotnie odporny na poślizg, absorber wibracji zwięzłej budowy. Trzpień/nakrętka kontruująca stal 8.8 ocynkowana.

Dane do zamówienia		Nr. do zamówienia
M x L	F	
M14 x 70	5000 N	B45-56-D
M14 x 120	5000 N	B45-04-D
M16 x 70	5000 N	B45-52-D
M16 x 120	5000 N	B45-02-D



## Nóżki przewodzące elektrycznie



### Zastosowanie

Do konstrukcji, w których ładunek elektryczny musi zostać odprowadzony (zobacz także złączki PVS z wyrównaniem potencjału)

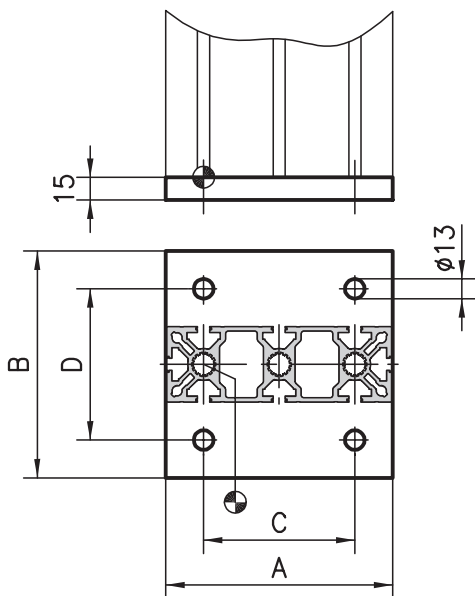
### Wykonanie

Podstawa nóżki: goła wytłoczka  
Trzpień: aluminium surowe



Dane do zamówienia		Nr. do zamówienia	
M x L	D	F	
M14 x 65	30	3000 N	B42-54-P
M16 x 115	50	3500 N	B44-00-P

## Płyty naziemne



### Zastosowanie

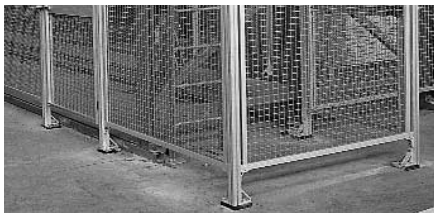
Ma zastosowanie wtedy, gdy przy wysoko obciążonych konstrukcjach zależy nam na pewności postawienia. Te masywne stalowe płyty naziemne pod każdym względem gwarantują wysokie bezpieczeństwo.

### Wykonanie

Stal, czerniona

### Komplet mocujący\*

Śruba (y) M16 x 30

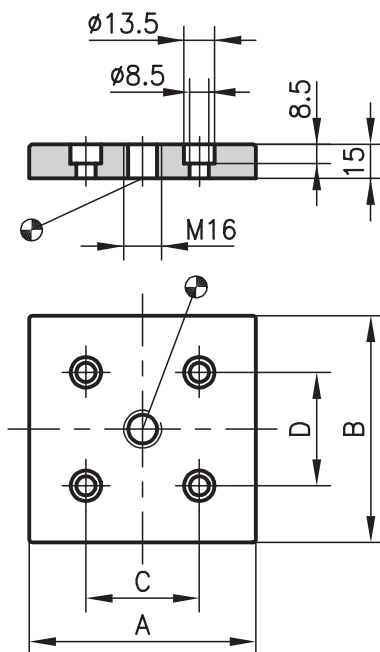


Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

Profil	A	B	C	D	
50 x 50	150	50	120	-	A47-50(-S)*
50 x 150	150	150	100	100	A47-70(-S)*
100 x 100	200	100	150	70	A47-80(-S)*
40 x 40	120	40	90	-	C47-40(-S)*
80 x 80	150	80	120	50	C47-80(-S)*

\*Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

## Płyty do nóżek



### Zastosowanie

Do profili bez otworów centralnych, do mocowania nóżek i kótek zwrotnych.

### Wykonanie

Al, anodowana naturalnie

### Komplet mocujący\*

Śruby i wkładki gwintowane

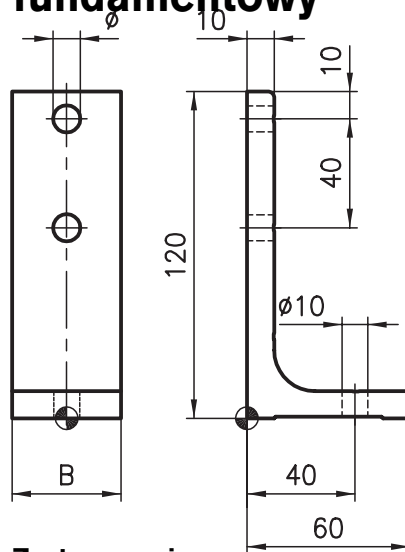


Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

Profil	A	B	C	D	
100 x 100	100	100	50	50	A80-20(-S)*
80 x 80	80	80	40	40	C80-20(-S)*
40 x 80	40	80	-	40	C80-24(-S)*

\*Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

## Kątownik fundamentowy



### Zastosowanie

Kątownik montażowy stosowany jest w przypadku gdy jakaś instalacja jest ustawiona i musi zostać zakotwiczona w gruncie. Jego stosowanie nie sprawia absolutnie żadnych trudności, ponieważ można przykręcić w rowek pionowy profila i przymocować do podłoża poprzez śruby kotwiczące.

### Wykonanie

Al, anodowana naturalnie

### Komplet mocujący\*

2 śruby, 2 płytki z gwintem, 2 U- podkładki



Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

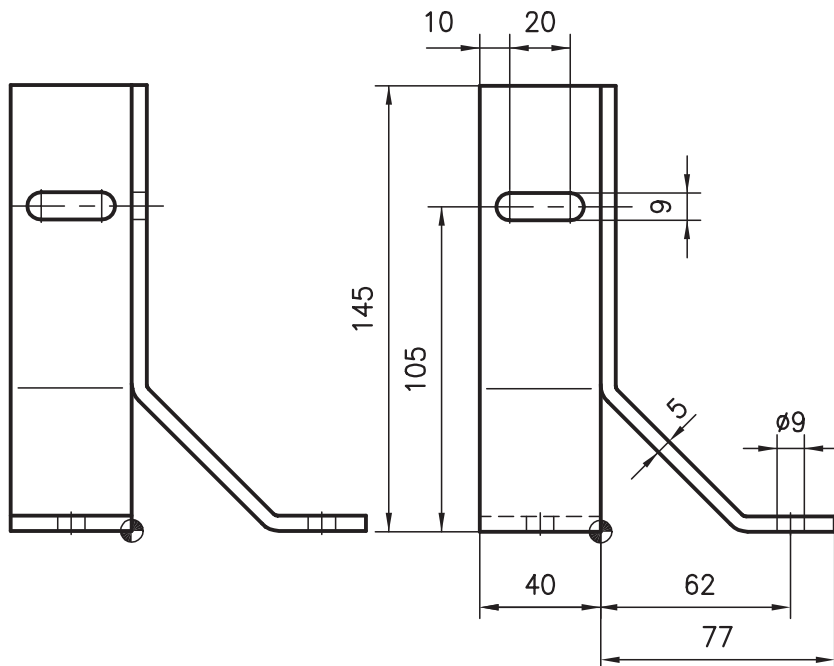
Profile bazy	B	ø	
50/40	40	8.5	A47-00(-S)*
30	30	6.5	B47-00(-S)*

Profil kątowny 120 x 60 roh

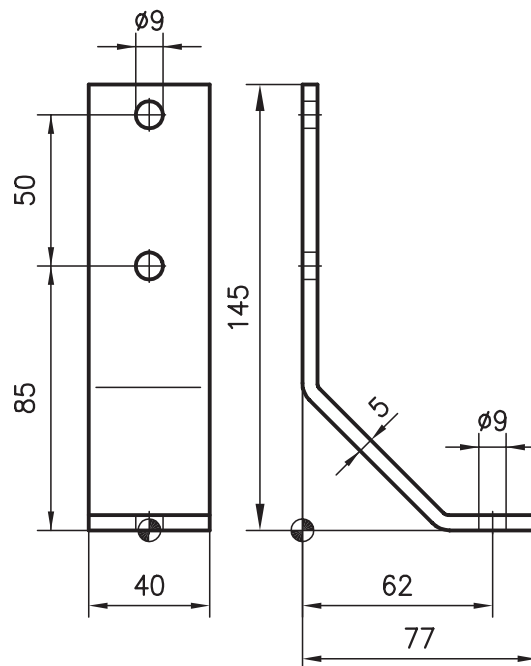
Długość standardowa 3000 mm      A47-0-00/3000  
docięte na wymiar      A47-0-02-02/...

\*Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

## Kątownik podwójny



## Kątownik pojedynczy



### Zastosowanie

Podgrupa kątowników fundamentowych - z dodatkową zaletą, że mogą być wstawiane z dużymi nóżkami 90 mm. Ten kątownik podwójny chroni przy tym profile filarowe w dwóch kierunkach.

### Wykonanie

Stal, lakierowano proszkowo na czarno

### Komplet mocujący\*

- 2 śruby
- 2 płytki z gwintem
- 2 U podkładki



### Zastosowanie

Analogiczny do kątownika fundamentowego- aluminiowego z dodatkową zaletą, że można go wstawiać z dużą nóżką 90 mm.

### Wykonanie

Stal, lakierowano proszkowo na czarno

### Komplet mocujący\*

- 2 śruby
- 2 płytki z gwintem
- 2 U podkładki

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

Kątownik podwójny	A47-20(-S)*
-------------------	-------------

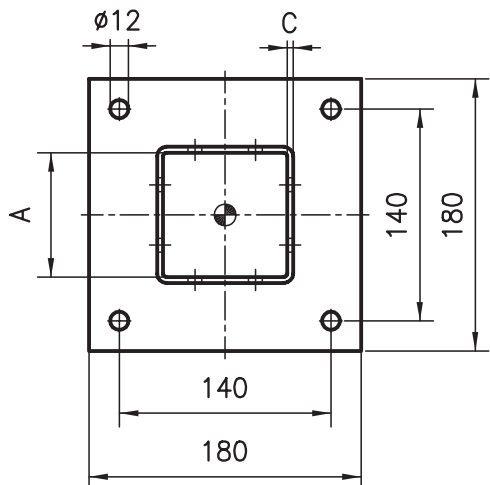
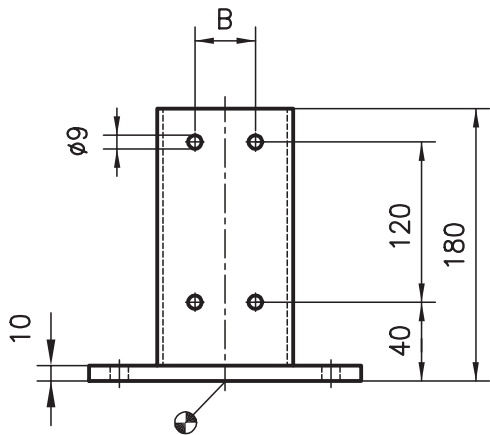
\*Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

Kątownik pojedynczy	A47-21(-S)*
---------------------	-------------

\*Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

# Nózki fundamentowe

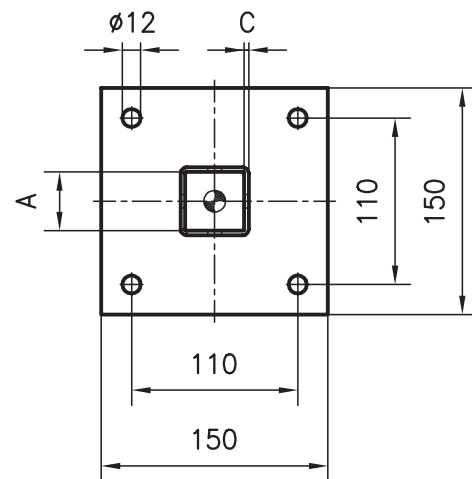
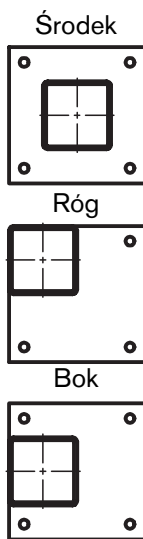
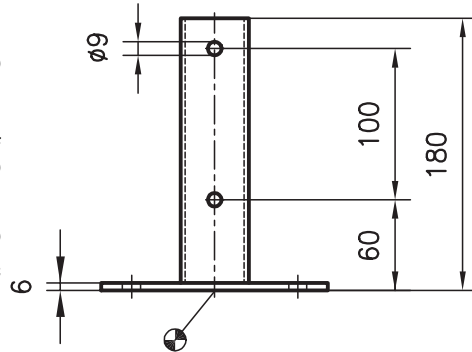


## Zastosowanie

Nózka fundamentowa ma zastosowanie wtedy, kiedy musi wykazywać bardzo stabilne podparcie do podłoża. Profil może być bez trudu wstawiony w rurę prowadzącą i zostać przymocowany środkowo dołączonym kompletem mocującym. Dzięki trzem różnym budowanym typom można go w razie potrzeby optymalnie podsunąć proporcjonalnie do miejsca.

## Wykonanie

Stal, lakierowana proszkowo na czarno



## Komplet mocujący\*

(taki sam do wszystkich budowanych typów)

8 śrub cylindrycznych, 8 płytek z gwintem, 8 U-podkładek

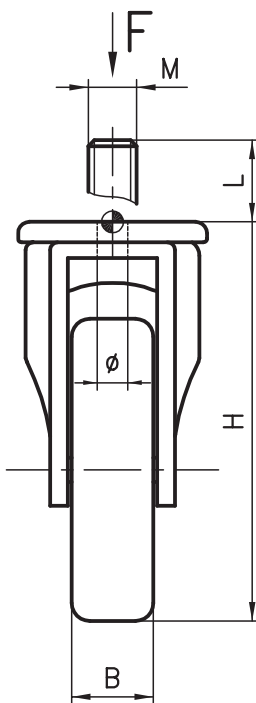
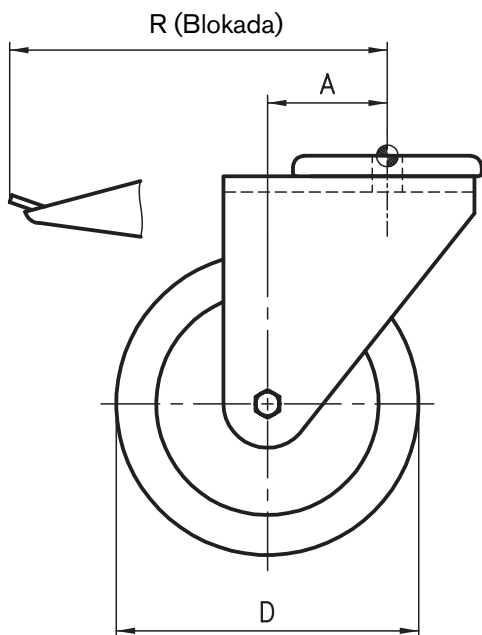


## Komplet mocujący\*

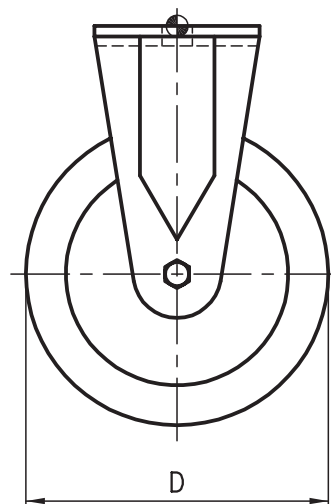
4 śruby cylindryczne, 4 płytki z gwintem, 4 U-podkładek

Dane do zamówienia				Nr. do zamówienia		Dane do zamówienia				Nr. do zamówienia	
A	B	C	Typ budowy			A	B	C	Typ budowy		
Profil 80 x 80 82	40	4	Środek C47-36			Profil 40 x 40 41	-	2	Środek C47-32		
			Róg	C47-37					Róg	C47-33	
			Bok	C47-38					Bok	C47-34	
*Zestaw mocujący				C47-36-S		*Zestaw mocujący				C47-32-S	
						Profil 50 x 50	52	-	4	Środek	A47-32
										Róg	A47-33
										Bok	A47-34
						*Zestaw mocujący					A47-32-S

## Kółka zwrotne



## Kółka stałe



### Zastosowanie

Uniwersalne, gotowe do wstawienia wszędzie tam, gdzie poszukiwane jest przemieszczenie. W zależności od obciążenia oferujemy do wyboru cztery średnice kółek, z lub bez hamulca. Zwrotne i stałe kółka mają tę samą nośność (F). Otwór przejściowy 10.3 lub nagwintowany czop M16/M14x25 umożliwiają proste dobudowywanie na profilach.

### Wykonanie

Widelki: stal ocynkowana, ułożyskowanie kulkowe

Kółko: kółko obrotowe gumowe,



#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

	D	B	H	A	R	Ø / M x L	F	bez hamulca	z hamulcem
Kółka zwrotne	50	19	70	25	72	Ø 10.3	400 N	B48-50	B49-50
Kółka zwrotne	50	19	70	25	72	M14 x 25	400 N	B48-54	B49-54
Kółka zwrotne	75	22	97	30	85	Ø 10.3	700 N	B48-75	B49-75
Kółka zwrotne	75	22	97	30	85	M14 x 25	700 N	B48-74	B49-74
Kółka zwrotne	100	32	132	42	118	Ø 10.3	800 N	B48-100	B49-100
Kółka zwrotne	100	32	132	42	118	M16 x 25	800 N	A48-100	A49-100
Kółka zwrotne	125	32	158	42	118	Ø 10.3	1000 N	B48-125	B49-125
Kółka zwrotne	125	32	158	42	118	M16 x 25	1000 N	A48-125	A49-125

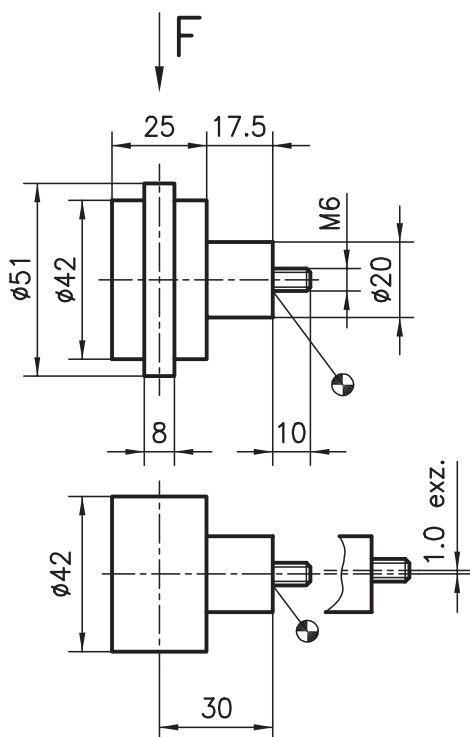
#### Dane do zamówienia

#### Nr. do zamówienia

	D	B	H	Ø / M x L	
Kółka stałe	75	22	97	Ø 10.3	B48-77
Kółka stałe	75	22	97	M14 x 25	B48-78
Kółka stałe	100	25	132	Ø 10.3	B48-107
Kółka stałe	100	25	132	M16 x 25	A48-108
Kółka stałe	125	32	158	Ø 10.3	B48-127
Kółka stałe	125	32	158	M16 x 25	A48-128

Inne wymiary, duże obciążenia i przewodzące kółka zwrotne do dostawy przy zapytaniu

## Kółka toczne



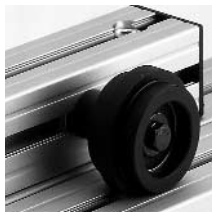
### Zastosowanie

Te kółka toczne nadają się do ciężkich drzwi przesuwanych, jako koło do surowej belki nośnej lub do wszystkich konstrukcji, gotowych do lekkich przesunięć.

Wieniec prowadzący kieruje w rowku profilu. Strona przeciwna zaopatrzona jest w płaskie kółko. Tak uzyskuje się dalszą optymalną tolerancję - niezależnie szyna profilu /kombinacje wózków.

### Wykonanie

Ułożyskowane rolki z tworzywa sztucznego, tuleje dystansowe ze stali zaczernione, obciążenie promieniowe  $F = 500 \text{ N}$

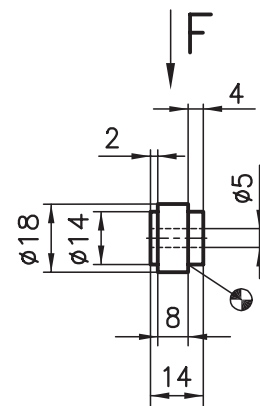
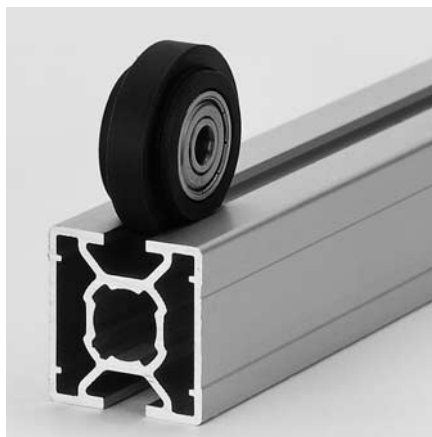


### Zastosowanie

Te ułożyskowane kulkowo rolki wchodzą głównie do zastosowania razem z profilem dobudowywany do wózków jezdnych. Ale może zostawać również bezpośrednio na każdym profilu.

### Wykonanie

PA 6 czarny  
2 rowkowe łożyska z podkładką maskującą  
 $F = 150 \text{ N}$

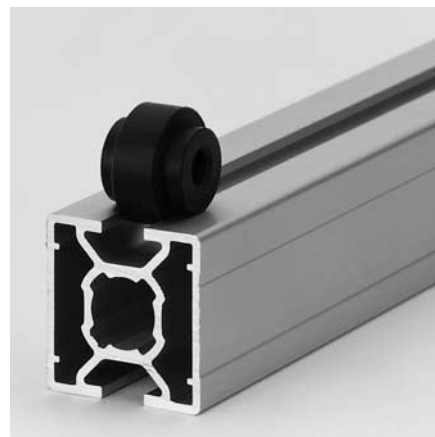


### Zastosowanie

Analogicznie jak PA-kółka, jednakże do małych profili do wózków jezdnych. Te nielóżyskowane, korzystne cenowo kółka są idealne do małych obciążeń.

### Wykonanie

PO M czarny  
 $F = 75 \text{ N}$



Dane do zamówienia

Nr. do zamówienia

centryczne    excentryczne

Kółka z wieniec prowadzącym    C48-00    C48-01  
Kółka bez wienca prowadzącego    C48-10    C48-11

Dane do zamówienia

Nr. do zamówienia

Kółka PA

B48-05

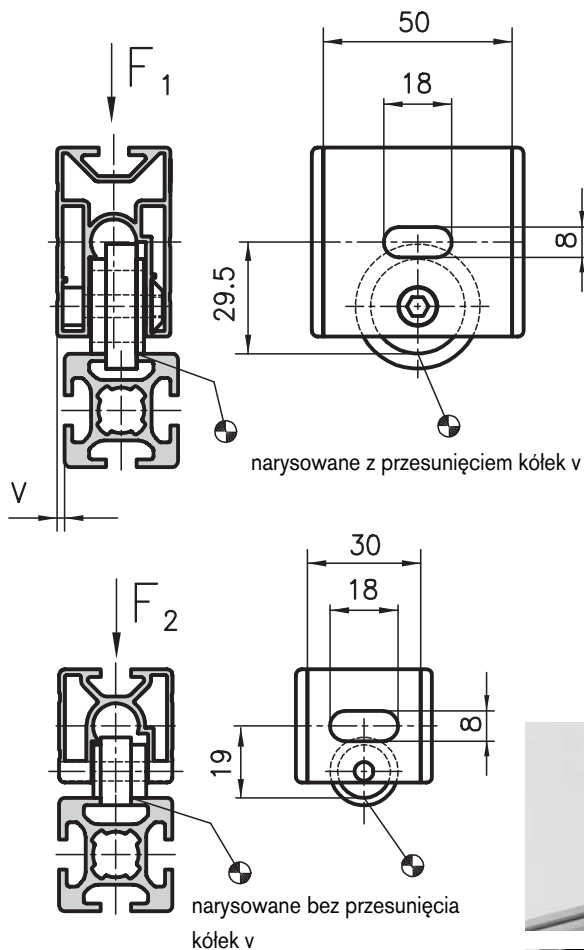
Dane do zamówienia

Nr. do zamówienia

Kółka POM

B48-03

## Bloki rolkowe



### Zastosowanie

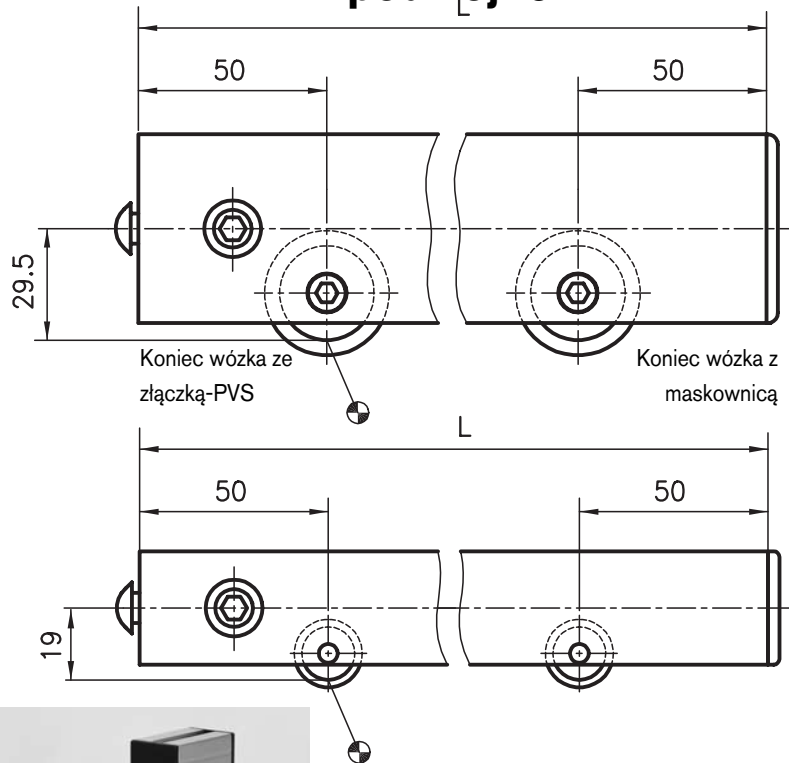
Wózek jezdny pojedynczy pozwala się dowolnie z innymi profilami łączyć. Specjalne wózki lub prowadzenia do ruchomych komponentów są bardzo szybko wbudowywane. **Rysunek z profilami do wózków jezdnych znajdziecie Państwo na stronie 73.**

### Sposób dostawy

Zmontowany profil aluminiowy z 1 kółkiem i 2 maskownicami.

F1=150 N i F2 =75 N

## Wózki toczne podwójne



### Zastosowanie

Dla wózka tocznego podwójnego możliwe są różne zastosowania. Belki przyrządów, drzwi przesuwne wzgl. elementy podnoszone gotowe są do realizacji w sposób prosty i mechanicznie pewny. Długości profili mogą być dowolnie wybierane. Należy pamiętać jednak, aby nie przekraczać odległości 700 mm pomiędzy małymi rolkami i 1000 mm pomiędzy dużymi. Ten wózek toczny gotowy jest też do dostawy z więcej niż 2 kółkami.

### Sposób dostawy

Profil aluminiowy z  $\geq 2$  kółkami tocznymi. Zamontowana złączka -PVS i/lub maskownice. Ociążenie: zobacz kółka

#### Dane do zamówienia

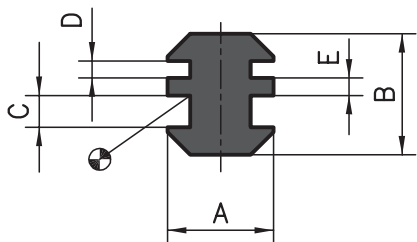
Wózek toczny podwójny duży L= ... z maskownicami  
 Wózek toczny podwójny duży L= ... ze złączką PVS  
 Wózek toczny podwójny mały L=... z maskownicami  
 Wózek toczny podwójny mały L=... ze złączką PVS

#### Nr. do zamówienia

<b>v = 0 mm</b>	<b>v = 2 mm</b>
B37-52-02-02/...	B37-53-02-02/...
B37-52-10-10/...	B37-53-10-10/...
B37-32-02-02/...	B37-33-02-02/...
B37-32-10-10/...	B37-33-10-10/...

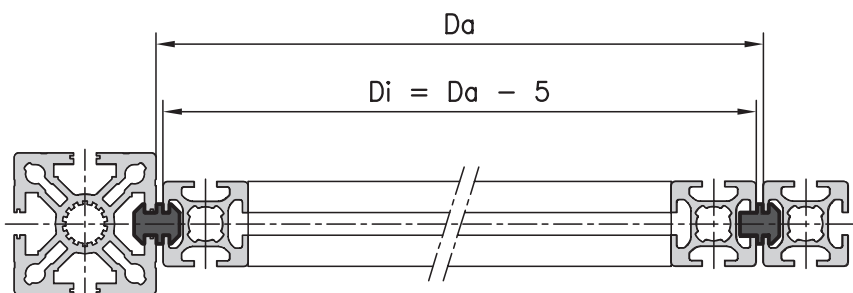
Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia	
	v = 0 mm	v = 2 mm
Blok rolkowy duży	B37-50	B37-51
Blok rolkowy mały	B37-30	B37-31

## Tworzywo sztuczne - profile ślizgowe



### Wykonanie

PE czarny  
 Współczynnik tarcia ślizgowego: 0.2  
 Odporność na działanie ciepła według DIN 53461: -250 do 100° C  
 Twardość według DIN 53456: 39N/mm2



### Dane wymiarowe

Profil bazy	A	B	C	D	E
50/40	21	21	4.1	4.1	2.3
50/40-30/20	14	16	4.1	2.2	2.3
30/20	14	14	2.2	2.2	2.3

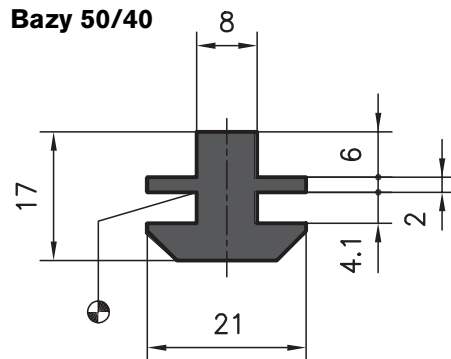


### Zastosowanie

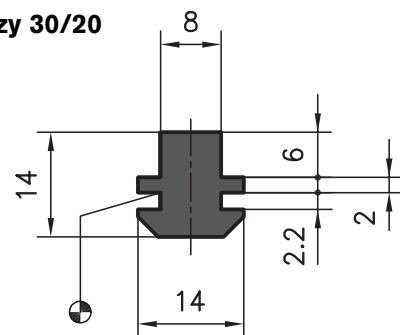
Idealne do każdej formy prowadzeń ślizgowych, a więc np. do drzwi przesuwanych, prowadnic szyflad itp. Ten profil ślizgowy wsunięty będzie po prostu w rowek profilu aluminiowego, i w ten sposób przy znikomym wysiłku zbudować perfekcyjną i odporną na ścieranie prowadnicę. Wymiar ramy wewnętrznej należy zmniejszyć wobec wymiarów ramy zewnętrznej o 5 mm. Również bardzo dobrze nadaje się do wspólnego łączenia profili (statycznie)



### Bazy 50/40



### Bazy 30/20



### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

**Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 50/40**  
 Długość magazynowa 4000 mm A39-00-00/4000  
 docięte na wymiar A39-00-02-02/...

### Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 50/40 an 30/20

Długość magazynowa 4000 mm AB39-00-00/4000  
 docięte na wymiar AB39-00-02-02/...

### Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 30/20

Długość magazynowa 4000 mm B39-00-00/4000  
 docięte na wymiar B39-00-02-02/...

### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

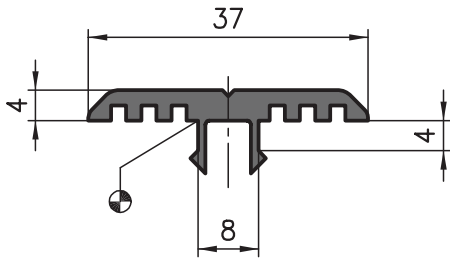
**Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 50/40**  
 Długość magazynowa 4000 mm A39-05-00/4000  
 docięte na wymiar A39-05-02-02/...

### Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 30/20

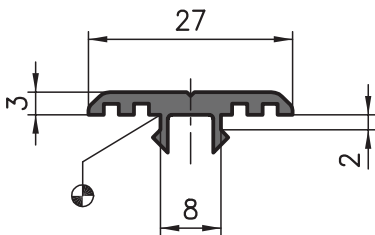
Długość magazynowa 4000 mm B39-05-00/4000  
 docięte na wymiar B39-05-02-02/...



**Bazy 50/40**



**Bazy 30**

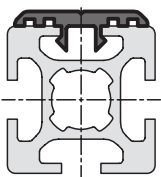


**Zastosowanie**

Ten profil ślizgowy będzie nakładany na profil, tworząc w ten sposób belkę ślizgową do przesuwania przeznaczonych do tego ładunków. Poza tym może zostawać wykorzystywany jako listwa osłaniająca.

**Wykonanie**

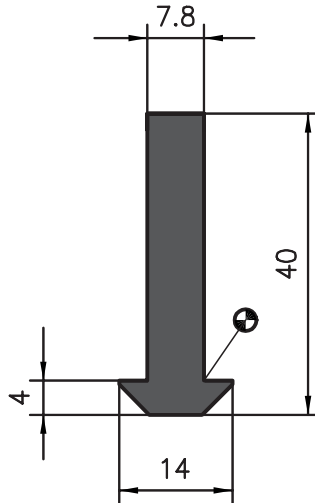
PE czarny



**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 50/40  
Długość magazynowa 4000 mm AC39-20-00/4000  
docięte na wymiar      AC39-20-02-02/...

Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 30  
Długość magazynowa 4000 mm B39-20-00/4000  
docięte na wymiar      B39-20-02-02/...

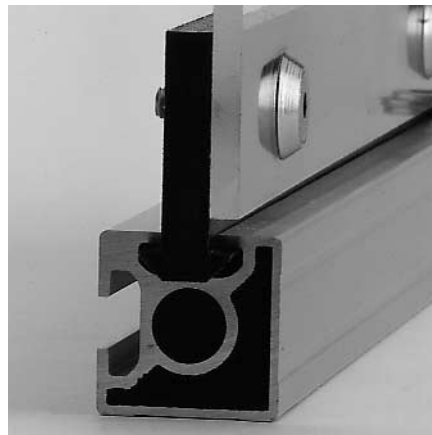


**Zastosowanie**

Proste drzwi przesuwne, zasłony, ciągnik kabli itp. Może zostawać wsuwany do wszystkich profili konstrukcyjnych Kanya.

**Wykonanie**

PE czarny

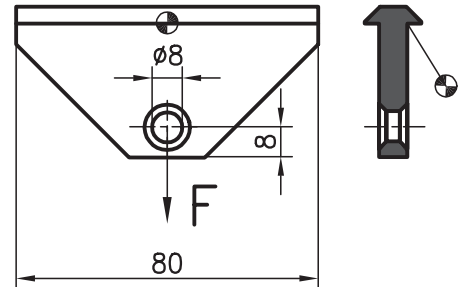


**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy Bazy 50/40/30/20  
Długość magazynowa 4000 mm A69-0-00/4000

Tworzywo sztuczne-profil ślizgowy docięte na wymiar      A69-0-02-02/...

**Ślizgi ruchome**



**Zastosowanie**

Te ślizgi ruchome najlepiej nadają się do podwieszania narzędzi ale również jako prowadnice kabla. Zostają one po prostu wsunięte w rowek profilu i dają się lekko przesunąć. Inne długości lub/i wielokrotne wiercenia przy zapytaniu.

**Wykonanie**

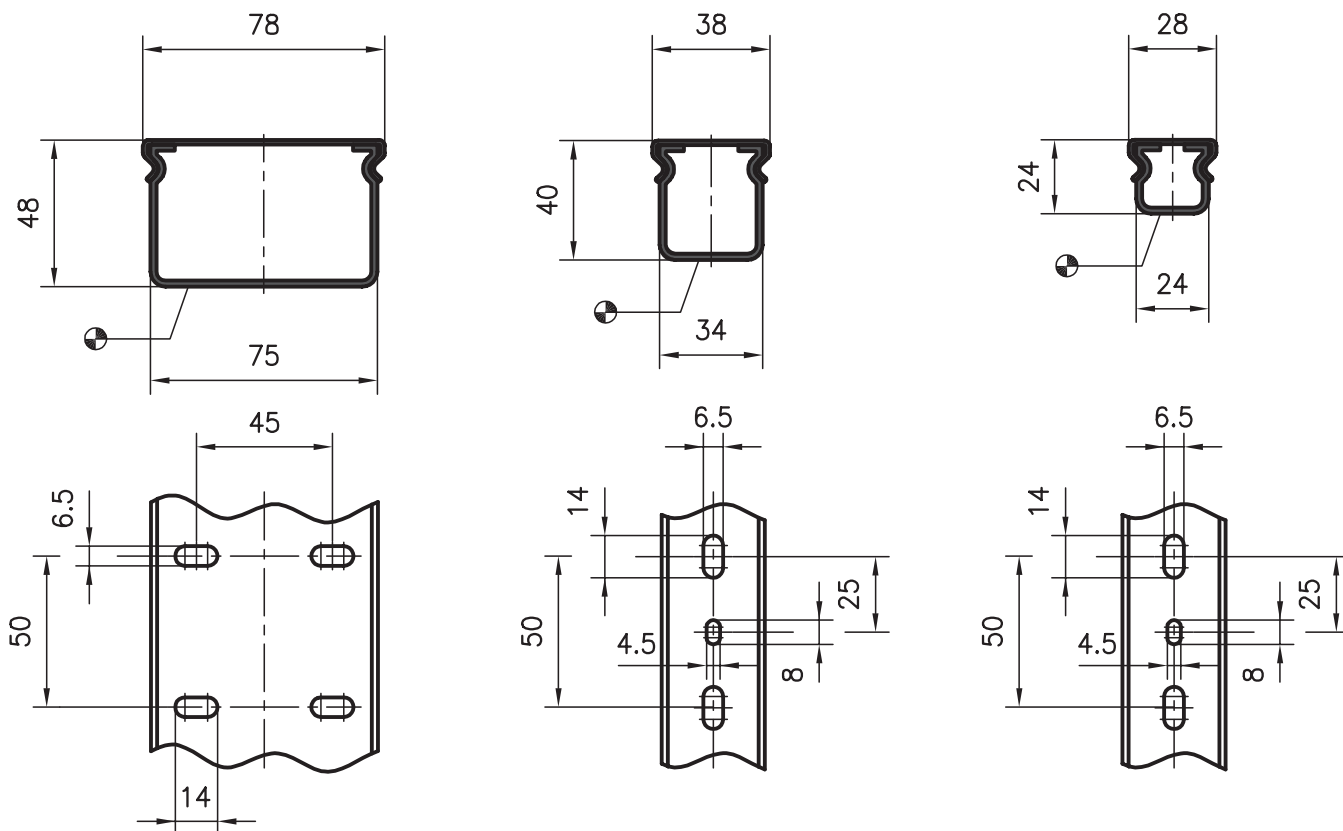
Ślizg: PE czarny wykonany z profilu ślizgowego-tworzywo sztuczne A69-0-00

Udźwig: F = 300N  
zaczepek do karabinów- stal chromowana

**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

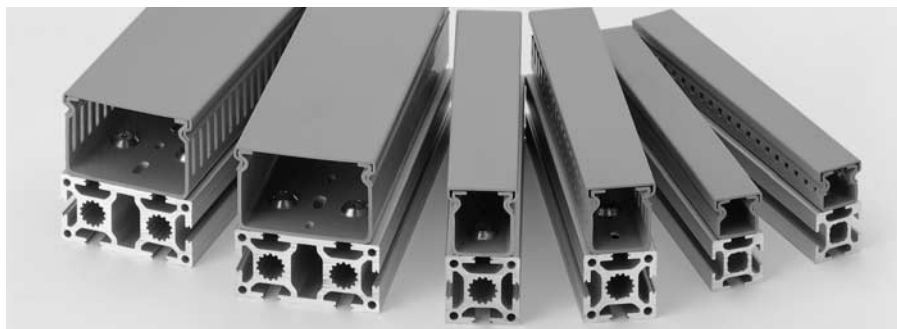
bez zaczepów do karabinów      A69-00  
z zaczepami do karabinów      A69-01

## Kanały kablowe



### Zastosowanie

Kanały kablowe można nakładać bezpośrednio na profile i montować przy pomocy klipsów mocujących (zobacz strona 107) i płytek z gwintem/wkładek w rowek. Dzięki wciskanyemu pokrywom można ten kanał bez trudu w każdej chwili otwierać względnie zamykać. To zamknięte wykonanie pozwala dodatkowo dowolnym czasie doprowadzać i odprowadzać kabel.



### Wykonanie

Twarde PVC, jasno-szary  
(Długość magazynowa: Kanał kablowy zamknięty 5000 mm, kanał kablowy z otworami 2000 mm)

#### Dane do zamówienia

##### Kanał kablowy

Szerokość 75	Długość magazynowa docięty na wymiar
Szerokość 34	Długość magazynowa docięty na wymiar
Szerokość 24	Długość magazynowa docięty na wymiar

#### Nr. do zamówienia

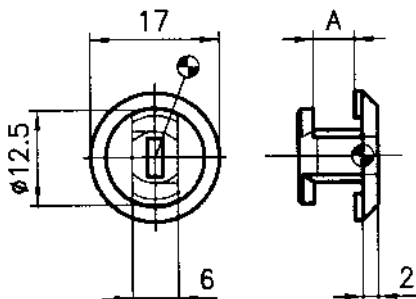
##### zamknięty

A38-00-00/5000
A38-00-02/...
C38-00-00/5000
C38-00-02/...
B38-00-00/5000
B38-00-02/...

##### z otworami

A38-01-00/2000
A38-01-02/...
C38-01-00/2000
C38-01-02/...
B38-01-00/2000
B38-01-02/...

## Klipsy mocujące



### Zastosowanie

Klipsy mocujące umożliwiają proste i szybkie dobudowywanie kanałów kablowych lub cienkich elementów płaskich na profile bazy 50, 40 i 30. Przy jednej czwartej obrotu ten klips będzie doprowadzony do pozycji mocującej.

### Wykonanie

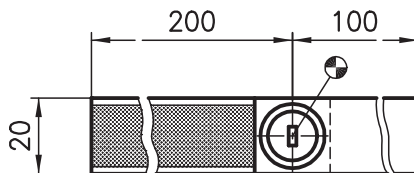
PA-GF czary



Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

Klipsy mocujące A = 5.5      AC38-20  
Klipsy mocujące A = 3.5      B38-20

## Wiązka kabli «Rzep»

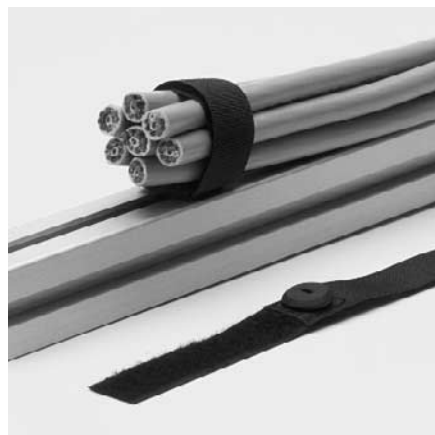


### Zastosowanie

Uniwersalna wiązka kabli składa się z taśmy z rzepem i klipsa mocującego. Długość taśmy może zostać docięta na wymiar przy pomocy nożyczek. Mocowan są one e na profile bazy 50,40 i 30 z powodzeniem przy jednej czwartej obrotu.

### Wykonanie

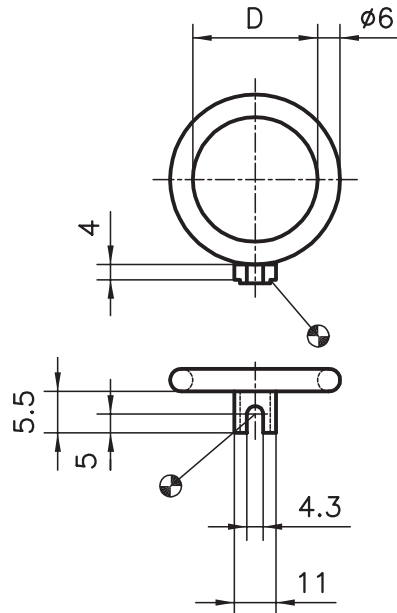
Klips: PA-GF czary  
Taśma: taśma z rzepem czarna



Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

Wiązka kabli      Profile bazy  
50 / 40      30  
B50-50      B50-53

## Kółka instalacyjne



### Zastosowanie

Kółka instalacyjne nadają się jako prowadzenie kabla lub węży, ale również jako uchwyty narzędzi itp. Przy pomocy śruby M4 te kółka mocowane w 8 mm rowki profili, gdzie zabezpieczone są przeciwko przekręcaniu. Dwie różne średnice kółek wypełniają obszar zastosowań.

### Wykonanie

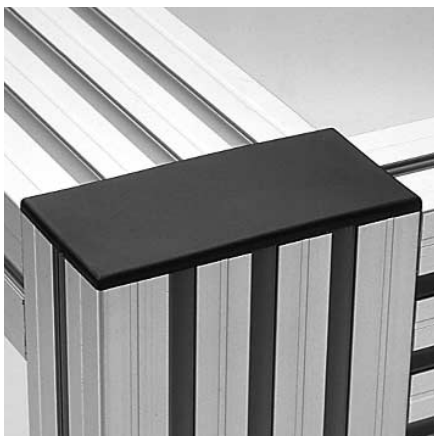
PA-GF czary



Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

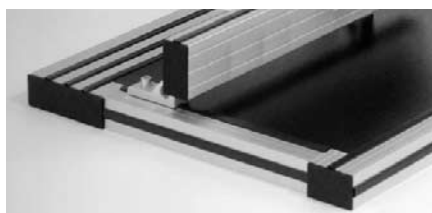
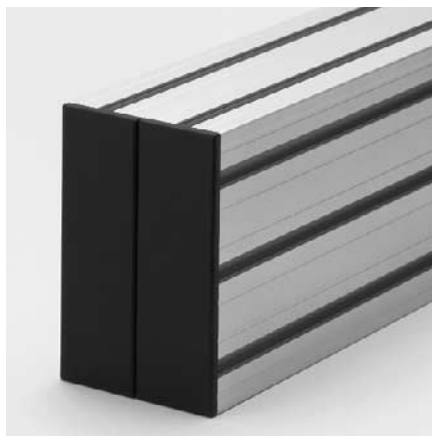
D  
Kółko instalacyjne Ø 18      B50-20  
Kółko instalacyjne Ø 33      B50-30

## Maskownica



### Zastosowanie

Do okrycia strony czołowej profilu i ochrony przeciwko skałeczeniom od ostrych kątów profili. Specjalne pronaorzenie, odpowiednio centrowane umożliwiają prosty montaż i chronią pokrywę przeciwko przekręcaniu. Do zamaskowania dużych profili wykorzystywane zostają dwie pokrywy np. profil 80x120 wymaga użycia dwóch maskownic 40x120.

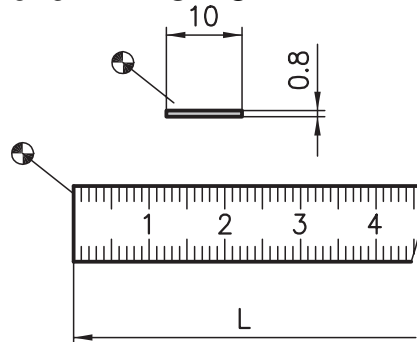


### Wykonanie

PA-GF, czarny

Profil	Wysokość pokrywy
Bazy 50 / 40	4 mm
Bazy 30 / 20	3 mm

## Listwy maskujące aluminiowe

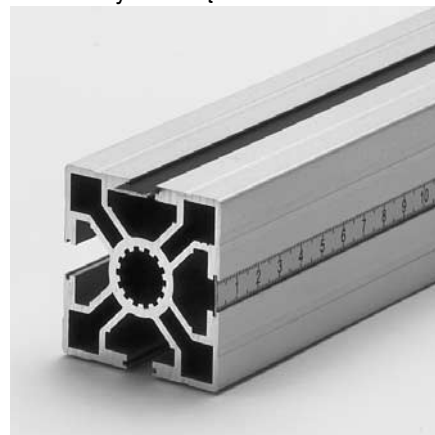


### Zastosowanie

Dzięki tym aluminiowym listwom mogą zostać zasłonięte wszystkie wzdłużne rowki profili bazy 40 i 50. Uzyskanie odpowiedniej długości jest nadzwyczaj proste: użyć nożyc do blachy. Obok kolorów standardowych, naturalnie anodowanych lub lakierowanych proszkowo w kolorze czarnym, mogą być dostarczane, w krótkim czasie, w każdym kolorze z palety RAL.

### Wykonanie

Aluminium 0.8x10  
czarne lub anodowane (kolor naturalny),  
anodowany ze skalą-mm



### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Listwy maskujące	czarny
L = 1000 mm	A39-10
L = 2000 mm	A39-12

Listwy maskujące	anodowana	mm-skala
L = 1000 mm	A39-15	A39-16
L = 2000 mm	A39-17	A39-18

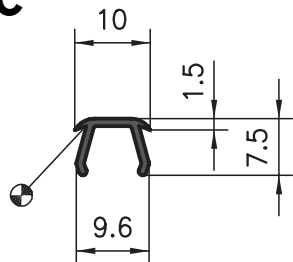
### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Maskownica	50 x 50	A40-10
Maskownica	50 x 50	A40-19 (Profil A19-1)
Maskownica	50 x 45°	A40-80
Maskownica	50 x 100	A40-20
Maskownica	50 x 150	A40-30
Maskownica	100 x 100	A40-50
Maskownica	40 x 40	C40-10
Maskownica	40 x 40	C40-83 (Profil C03-8)
Maskownica	40 x 80	C40-30
Maskownica	40 x 120	C40-90
Maskownica	80 x 80	C40-20
Maskownica	40 x 45°	C40-80

### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Maskownica	30 x 30	B40-30
Maskownica	30 x 30	B40-10 (Profil B01-1)
Maskownica	30 x 30	B40-80 (Profil B01-8)
Maskownica	30 x 30°	B40-33
Maskownica	30 x 45°	B40-45
Maskownica	30 x 60°	B40-66
Maskownica	30 x 50	B40-90
Maskownica	30 x 60	B40-60
Maskownica	60 x 60	B40-65
Maskownica	30 x 95	B40-50
Maskownica	30 x 100	B40-20
Maskownica	30 x 120°	B40-40
Maskownica	30 8-Kt.	B40-15
Maskownica	20 x 20	D40-30
Maskownica	20 x 20	D40-80 (Profil D03-8)
Maskownica	20 x 47	D40-20
Maskownica	20 x 40	D40-60
Maskownica	20 x 150	D40-19
Maskownica	20 8-Kt.	D40-10

## Listwy maskujące PVC



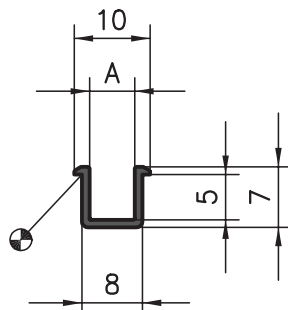
### Zastosowanie

Maskujący profil PCV może być wciśnięty w każdy 8 mm rowek wzdłużny profilu. Jest do nabycia w kolorze szarym i czarnym.

### Wykonanie

PVC, szare lub czarne

## Profile redukujące rowek



### Zastosowanie

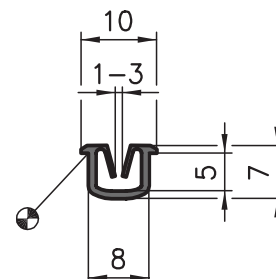
Jeśli w rowkach wzdłużnych profili mają zostać wstawione 3,4 lub 5 mm grubości elementy płaskie służy pomocą profil redukujący rowek.

### Wykonanie

PVC szare do płyt grubości:

3, 4 lub 5 mm

Głębokość wstawienia płyty: 4mm



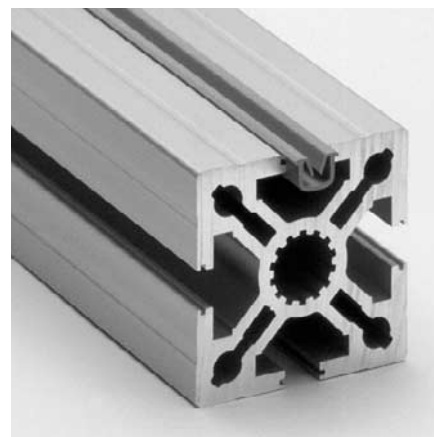
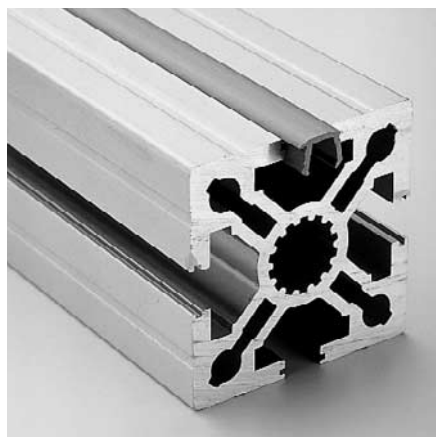
### Zastosowanie

Do cienkich elementów płaskich np. siatki ciągnione, blacha stalowa itd.

### Wykonanie

PVC szare do płyt grubości:  
do 3 mm

Głębokość wstawienia płyty: 4mm



#### Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

##### Listwy maskujące

szary

Długość magazynowa 5000mm      A39-25-00/5000  
docięte na wymiar      A39-25-02-02/...

##### Listwy maskujące

czarny

Długość magazynowa 5000mm      A39-26-00/5000  
docięte na wymiar      A39-26-02-02/...

#### Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

##### Profile redukujące rowek

A = 3,5 mm

Długość magazynowa 5000 mm      A39-33-00/5000  
docięte na wymiar      A39-33-02-02/...

##### Profile redukujące rowek

A = 5,5 mm

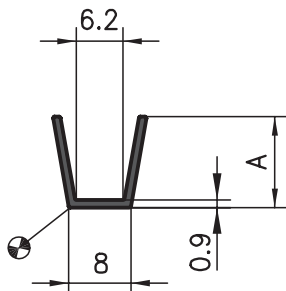
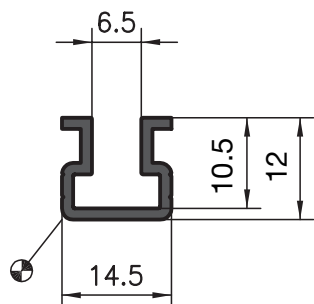
Długość magazynowa 5000 mm      A39-34-00/5000  
docięte na wymiar      A39-34-02-02/...

#### Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

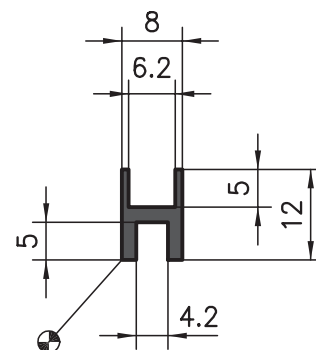
##### Profile redukujące rowek

Długość magazynowa 5000 mm      A39-31-00/5000  
docięte na wymiar      A39-31-02-02/...

## Profile redukujące rowek i masujące



## H-profil



### Zastosowanie

Do przyjęcia elementów płaskich o grubości materiału 5 lub 6 mm albo odwrócony o 180° jako maskownica rowka profilu przesuwnego.

### Wykonanie

PVC szare do płyt grubości: 5mm lub 6 mm  
Głębokość wstawienia płyty: 11 mm

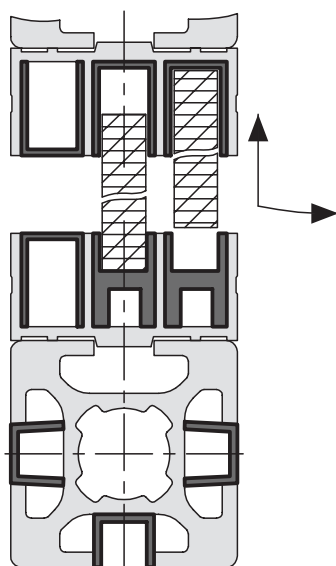
### Zastosowanie

W kombinacji z profilem redukującym rowek B39-55 elementy płaskie można wkładać i wyjmować.

Dół - B39-35  
Góra - B39-55

### Wykonanie

PVC szare do płyt grubości: 4, 5 lub 6 mm



**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

#### Profil redukujący rowek      Bazy 50

A = 14,5 mm  
Długość magazynowa 5000 mm      A39-50-00/5000  
docięte na wymiar      A39-50-02-02/...

#### Profil redukujący rowek      Bazy 40

A = 10 mm  
Długość magazynowa 5000 mm      C39-50-00/5000  
docięte na wymiar      C39-50-02-02/...

#### Profil redukujący rowek      Bazy 30

A = 6,5 mm  
Długość magazynowa 5000 mm      B39-50-00/5000  
docięte na wymiar      B39-50-02-02/...



**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

#### H-profil      Profil B05-1

Długość magazynowa 5000 mm      B39-35-00/5000  
docięte na wymiar      B39-35-02-02/...

**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

#### Profil redukujący rowek      Profil A05-1

Długość magazynowa 5000 mm      A39-55-00/5000  
docięte na wymiar      A39-55-02-02/...

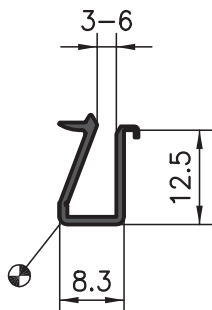
Profile redukujące rowek PVC - czarne przy zapytaniu

#### Profil redukujący rowek      Profil B05-1

A = 12 mm  
Długość magazynowa 5000 mm      B39-55-00/5000  
docięte na wymiar      B39-55-02-02/...

Profile redukujące rowek PVC - czarne przy zapytaniu

## Profil zaciskowy PVC



### Zastosowanie

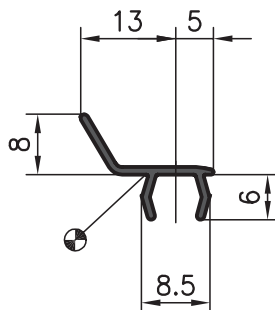
Do przyjęcia elementów płaskich grubości materiału 3-6 mm w kombinacji z profilami B05-1 i B05-7.

### Wykonanie

PVC szare

Głębokość wstawienia płyty: 11 mm

## Profil filarowy



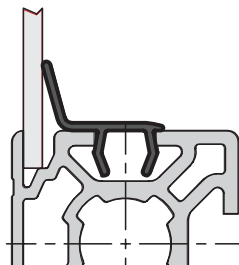
### Zastosowanie

Ten profil filarowy ma dwie funkcje:

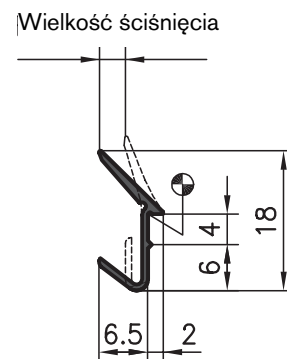
1. Cienkie elementy płaskie wstawione w małych rowkach są optymalnie podtrzymywane (dociskane).
2. Rowki profilu jednocześnie są maskowane.

### Wykonanie

PVC szare



## Profil klinowy

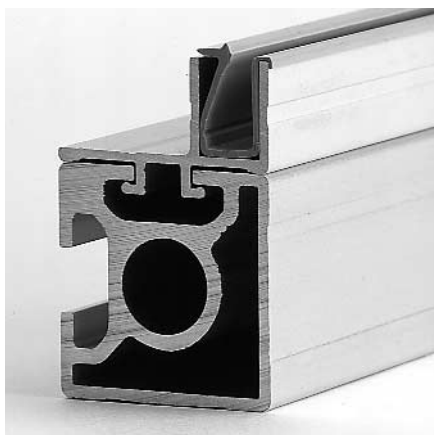


### Zastosowanie

Profil klinowy może być wciskany w rowki profili bazy 50 lub 40. Sprężystość mocowania ustala wszystkie możliwe elementy płaskie z różnorodną grubością ścianek i spełnia pewną limitowaną szczelność.

### Wykonanie

PVC szare



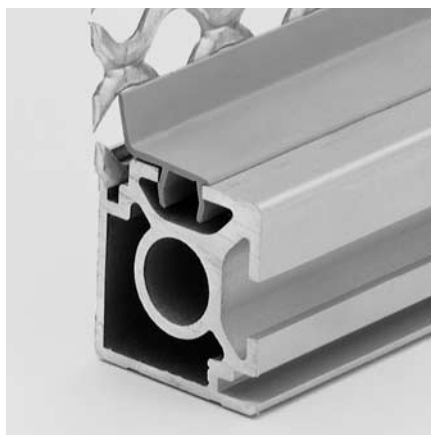
Dane do zamówienia

Nr. do zamówienia

### Profil dociskowy

Długość magazynowa 5000 mm Docięte na wymiar

B39-45-00/5000  
B39-45-02-02/...



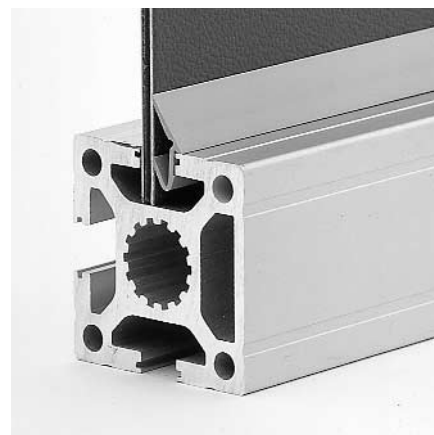
Dane do zamówienia

Nr. do zamówienia

### Profil filarowy

Długość magazynowa 5000 mm Docięte na wymiar

B39-25-00/5000  
B39-25-02-02/...



Dane do zamówienia

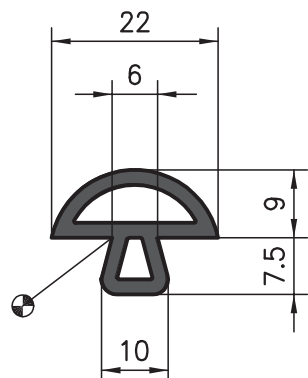
Nr. do zamówienia

### Profil klinowy

Długość magazynowa 5000 mm Docięte na wymiar

C39-45-00/5000  
C39-45-02-02/...

## Profil uszczelniający-półokrągły



### Zastosowanie

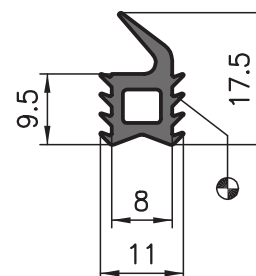
Uszczelnienia wszystkiego rodzaju, przede wszystkim w technice czystych przestrzeni. Pasuje do wszystkich profili konstrukcyjnych KANYA.

### Wykonanie

Neopren-kauczuk czarny, olejoodporny



## Profil uszczelniający-drzwiowy

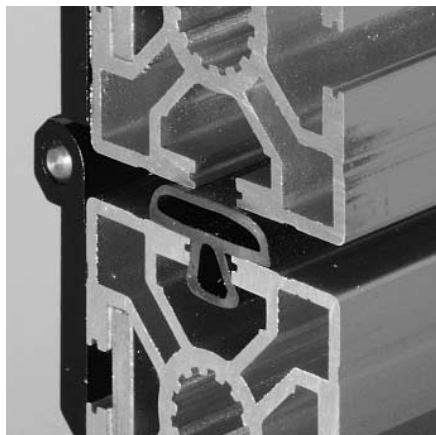


### Zastosowanie

Uszczelnianie szpar w drzwiach. Analogicznie jak profil półokrągły pasuje do wszystkich profili konstrukcyjnych-KANYA.

### Wykonanie

Miękkie PVC czary olejoodporny 57ShA



Dane do zamówienia

Nr. do zamówienia

### Profil uszczelniający-półokrągły

Długość magazynowa 5000 mm A39-85-00/5000  
docięte na wymiar A39-85-02-02/ ...

Dane do zamówienia

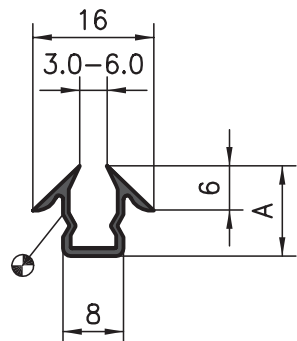
Nr. do zamówienia

### Profil uszczelniający-drzwiowy

Długość magazynowa 5000 mm A39-88-00/5000  
docięte na wymiar A39-88-02-02/...



## Uszczelka-U

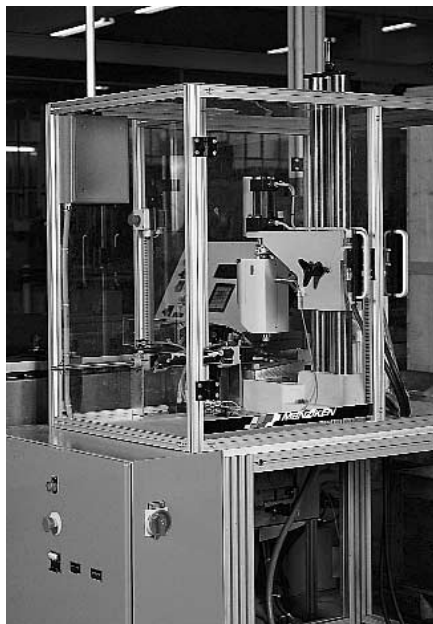
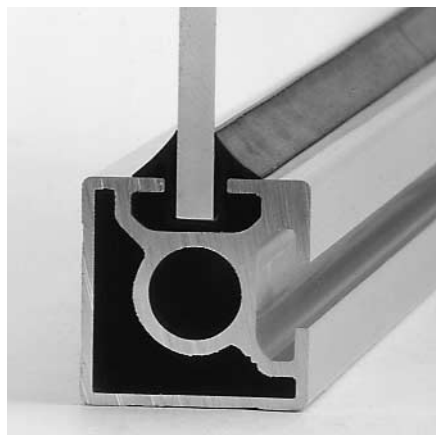


### Zastosowanie

Uszczelka ta może być wkładana we wszystkie 8 mm rowki profili i nadaje się do elementów płaskich od 3-6 mm grubości.

### Wykonanie

Neopren-kauczuk czarny,olejoodporny

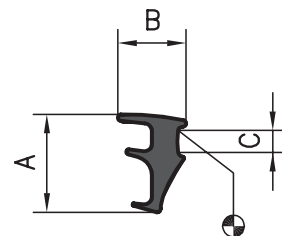


Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

<b>Uszczelka-U, A = 12 mm</b>	<b>Bazy 40/30</b>
Długość magazynowa 5000 mm	B39-65-00/5000
docięte na wymiar	B39-65-02-02/...

<b>Uszczelka-U, A = 18 mm</b>	<b>Bazy 50</b>
Długość magazynowa 5000 mm	A39-65-00/5000
docięte na wymiar	A39-65-02-02/...

## Uszczelka jednostronna

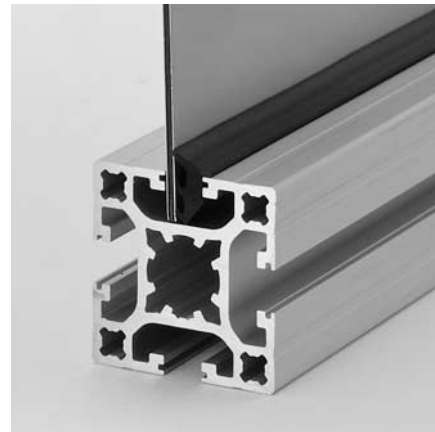


### Zastosowanie

Uszczelka ta służy do stabilizacji i uszczelniania elementów płaskich. Montaż z powodzeniem po wstawieniu elementów płaskich.

### Wykonanie

Neopren-kauczuk czarny,olejoodporny



#### Dane wymiarowe

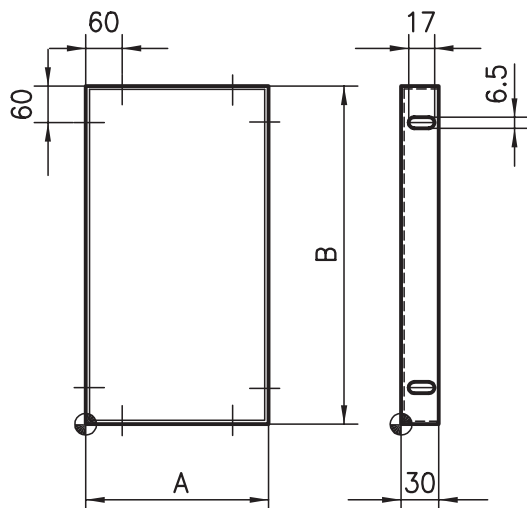
	A	B	C
Grubości elementów 1-3 mm	13	9	4
Grubości elementów 3-4 mm	10.5	7.5	3

#### Dane do zamówienia

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
<b>Uszczelka jednostronna</b>	
Grubości elementów 1-3 mm	
Długość magazynowa 5000 mm	A39-80-00/5000
docięte na wymiar	A39-80-02-02/...

Grubości elementów 3-4 mm	
Długość magazynowa 5000 mm	A39-81-00/5000
docięte na wymiar	A39-81-02-02/...

## Blachy gięte



### Zastosowanie

Do wzmocnienia i obudowy wysoko obciążonych konstrukcji. Blachy gięte z blachy stalowej wypełniają dzięki temu podwójną funkcję cel: z jednej strony gwarantują bardzo duże bezpieczeństwo, z drugiej zaś osłaniają bardzo ładnie widoczne obiekty.

### Wykonanie

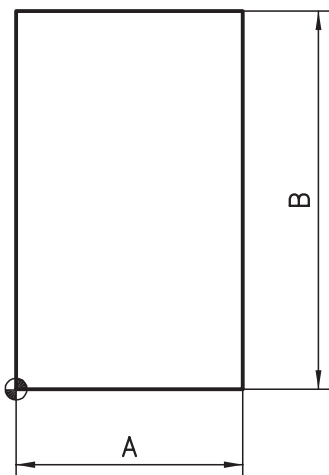
Blach stalowa 1,25 mm lakierowana proszkowo,  
Kolor: RAL według danych klienta  
Max. wielkość 900 x 1500 mm



**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

Blachy gięte, dane kolorystyczne B53-00 A x B

## Blachy



### Zastosowanie

Blachy Al i stalowe są wykorzystywane do obudów wszystkich rodzajów.

### Wykonanie

**Blacha-AL** 1.5 i 3 mm.

Jedostronnie naturalnie anodowana z folią ochronną

Wielkość max. 1000x2000 mm

**Blacha stalowa** 1.25 mm ocynkowana

Wielkość max. 1000x2000 mm

Inne wymiary lub blachy lakierowane proszkowo do dostawy przy zapytaniu

Masa: Al 1,5 mm: 4.05 kg/m<sup>2</sup>

Al 3,0 mm: 8.1 kg/m<sup>2</sup>

St 1,25 mm: 10 kg/m<sup>2</sup>



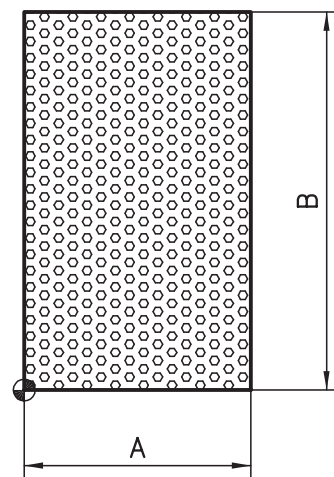
**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

Blacha Al, 1.5 mm      A53-15 A x B

Blacha Al, 3.0 mm      A53-30 A x B

Blacha St 1.25 mm      A53-51 A x B

## Siatki ciągnione



### Zastosowanie

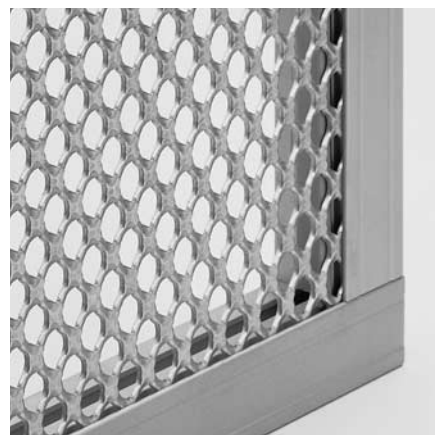
Element płaski wychodzący naprzeciw wymagającemu projektantowi. Lekki, o ładnej w formie i jednocześnie wytrzymały. Użyty może być bez ograniczeń.

### Wykonanie

Al 2,0 mm, surowe

Wielkość max. 100x2000 mm

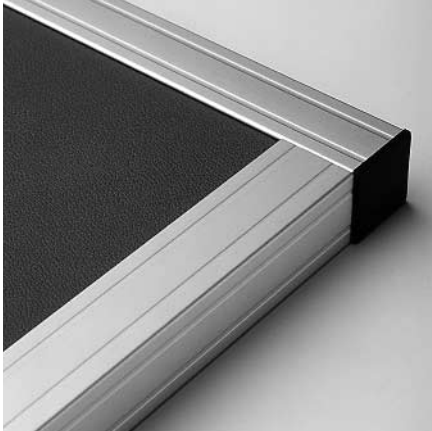
Masa: 2.0 kg/m<sup>2</sup>



**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

Siatki ciągnione      A54-20 A x B

## Płyty warstwowe



### Zastosowanie

Elementy płaskie jako obudowy z wysoką stabilnością własną. Różna grubość płyt pasuje w małe rowki różnych profili bazy 30, dzięki czemu gwarantują schludne zakończenie.

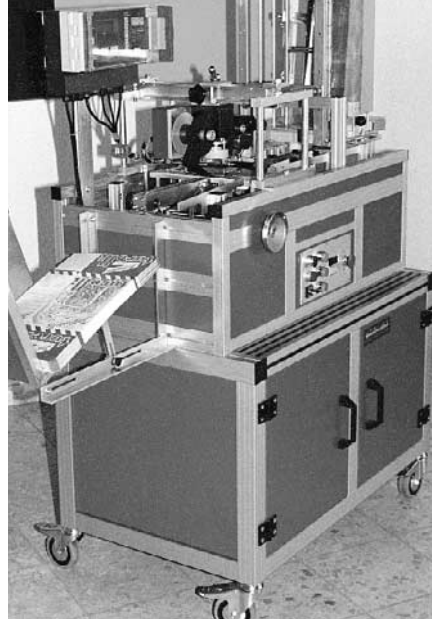
### Wykonanie «DIBOND»

Obustronnie obłożone 0,3 mm blachą aluminiową płyt warstwowe, obustronnie lakierowane lakierempieczowym.

Grubość: 2,0 mm  
Kolor: metaliczny-aluminiowy

Grubość: 3,0 mm  
Kolory: biały, podobny do RAL 9016 jasna kość słoniowa, podobna do RAL 1015 niebieski, podobny do RAL 5002 czarny, podobny do RAL 9005

Wielkość: max. 1250x2500 mm  
Masa: 2,0 mm: 2.9 kg/m<sup>2</sup>  
3,0 mm: 3.8 kg/m<sup>2</sup>



### Wykonanie «ALUCOBOND»

Obustronnie obłożone 0,5 mm blachą aluminiową płyt warstwowe.

Grubość: 3,0 mm  
Powierzchnia: obustronnie anodowana naturalnie

Grubość: 4,0 mm  
Powierzchnia: obustronnie walcowana matowa (surowa)

Wielkość: max. 1250x2500 mm  
Masa: 3,0 mm: 4.5 kg/m<sup>2</sup>  
4,0 mm: 5.5 kg/m<sup>2</sup>

## Płyty wiórowe



### Zastosowanie

Korzystne cenowo elementy płaskie będą wstawiane w 8 mm rowek profilu. Płyty te są obustronnie pokryte białą folią. Są one ciężko palne i zawsze są stosowane w budowie stoisk targowych i sklepowych.

### Wykonanie

Płyty wiórowe-prosowane powleczone obustronnie folią z tworzywa sztucznego. Ciężkopalne według DIN 4102

Grubość: 6 mm  
Wielkość: max. 2100x2800 mm  
Kolor: biały

Inne kolory i wymiary do dostawy przy zapytaniu.

Masa: 5.2 kg/m<sup>2</sup>

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
DIBOND 2 mm	A51-12 A x B
DIBOND 3 mm, dane kolory	A51-13 A x B

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
ALUCOBOND 3 mm	A51-23 A x B
ALUCOBOND 4 mm	A51-24 A x B

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
Płyty wiórowe	A50-57 A x B

## Pełne płyty z tworzywa sztucznego



### Zastosowanie

Do prestiżowych obudów. Jest możliwa obróbka wiórowa jak również zimne i ciepłe deformacje. Płyty z tworzywa sztucznego stawiane są bezpośrednio do rowków profilu lub montowane przy pomocy kątowników mocujących A/B30-... względnie szybkich zamknięć A64-...

### Wykonanie

Tworzywo sztuczne - twarda pianka, odporne na zadrapania i uderzenia olejoodporne ciężkopalne według DIN 4102 (samogasnące)  
 Kolor: biały  
 Grubość: 3, 4, 6, 8 mm  
 Wielkość: max. 1220 x 2440 mm  
 Masa: 3 mm: 2,1 kg/m<sup>2</sup>  
 4 mm: 2.8 kg/m<sup>2</sup>  
 6 mm: 4.2 kg/m<sup>2</sup>  
 8 mm: 5.6 kg/m<sup>2</sup>

Inne kolory dostarczane są po zapytaniu

## Szkło akrylowe



### Zastosowanie

Do obudów zabezpieczających maszyny, ścianek działowych i witryn. Gotowy do obróbki skrawaniem, możliwy do formowania ciepłego.

### Wykonanie Szkło akrylowe

Kolor: przezroczyste, niebieskie, dymione lub w odcieniu brązu.  
 Grubość: 3, 4, 5, 6, 8 mm  
 Wielkość: max. 2000 x 3000 mm  
 Masa: 3 mm: 3,55 kg/m<sup>2</sup>  
 4 mm: 4,7 kg/m<sup>2</sup>  
 5 mm: 5.9 kg/m<sup>2</sup>  
 6 mm: 9,45 kg/m<sup>2</sup>

## Polycarbonat



### Wykonanie Polycarbonat

Kolor: przezroczysty, w odcieniu brązu.  
 Grubość: 3, 4, 5, 6, 8 mm  
 Wielkość: max. 2000 x 3000 mm  
 Masa: 3 mm: 3,60 kg/m<sup>2</sup>  
 4 mm: 4.80 kg/m<sup>2</sup>  
 5 mm: 6,00 kg/m<sup>2</sup>  
 6 mm: 7,20 kg/m<sup>2</sup>  
 8 mm: 9,60 kg/m<sup>2</sup>

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Pełne płyty z tworzywa sztucznego 3 mm	A50-63 A x B
Pełne płyty z tworzywa sztucznego 4 mm	A50-64 A x B
Pełne płyty z tworzywa sztucznego 6 mm	A50-66 A x B
Pełne płyty z tworzywa sztucznego 8 mm	A50-68 A x B

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Szkło akrylowe 3 mm podany kolor	A50-13 A x B
Szkło akrylowe 4 mm podany kolor	A50-14 A x B
Szkło akrylowe 5 mm podany kolor	A50-15 A x B
Szkło akrylowe 6 mm podany kolor	A50-16 A x B
Szkło akrylowe 8 mm podany kolor	A50-18 A x B

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Polycarbonat 3 mm podany kolor	A50-33 A x B
Polycarbonat 4 mm podany kolor	A50-34 A x B
Polycarbonat 5 mm podany kolor	A50-35 A x B
Polycarbonat 6 mm podany kolor	A50-36 A x B
Polycarbonat 8 mm podany kolor	A50-38 A x B

## Stalowa siatka druciana



### Zastosowanie

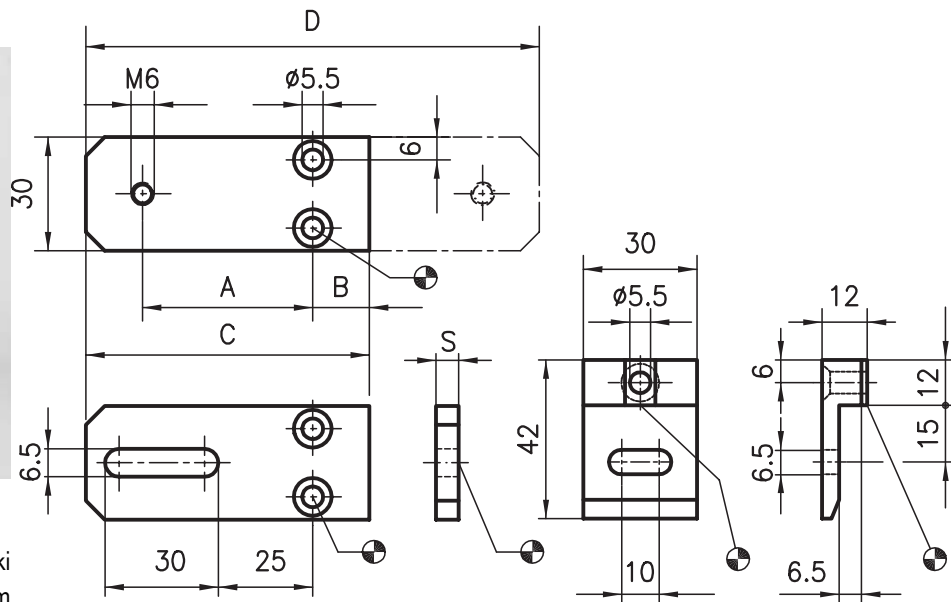
Jako osłony bezpieczeństwa, ścianki działowe magazynowe. Razem z profilem zaciskowym-U B19-6 mogą być wstawiane bezpośrednio w 8 mm rowek profilu.

### Wykonanie

St, ocynkowana  
 Wymiar siatki: 40 mm  
 Grubość drutu: 4 mm  
 Wielkość: max. 1000 x 2000 mm  
 Masa: 4.5 kg/m<sup>2</sup>

Siatka aluminiowa na zamówienie

## Uchwyty osłon



### Zastosowanie

Podwójny lub pojedynczy rodzaj uchwytów na stałych podporach i nakładka do zawieszająca montowana na ramę ochronną maszyny, pozwalają na pewne i bardzo szybkie zawieszanie i zdejmowanie urządzeń zabezpieczających. Poza tym na zewnątrz dodatkowe zabezpieczenie strzeże przed nieostrożnymi manipulacjami.

### Sposób dostawy

1 pojedynczy zderzak + 1 nakładka zawieszająca  
 1 podwójny zderzak + 2 nakładki zawieszające

### Komplet mocujący\*

Śruby + płytki z gwintem

### Wykonanie

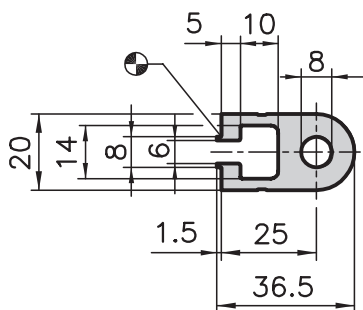
Al, kolor naturalny

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
Stalowa siatka druciana	A50-44 A x B

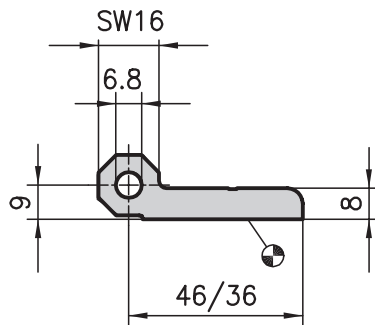
Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
<b>Profile bazy 50</b>	A 55 B 20 C 90 D 140 S 6 Pojedynczy zderzak A62-00(-S)* podwójny zderzak A62-02(-S)*
<b>Profile bazy 40</b>	A 45 B 15 C 75 D 120 S 6 C62-00(-S)* C62-02(-S)*
<b>Profile bazy 30</b>	A 35 B 10 C 60 D 100 S 6 B62-00(-S)* B62-02(-S)*
<b>Pojedynczy zderzak z rowkiem</b>	- B 15 C 75 D - S 6 C62-10(-S)* -

\* Komplet mocujący: Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

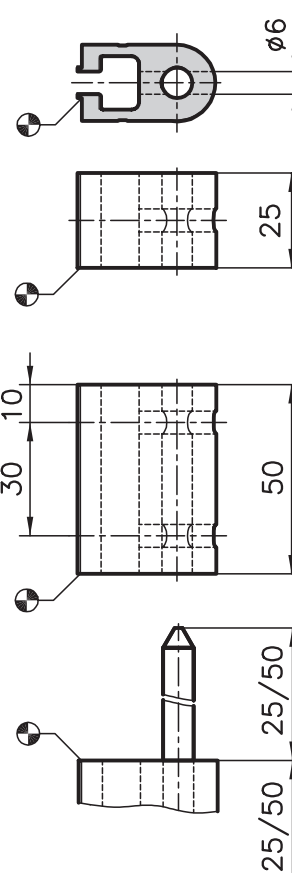
## Profil zawiasowy Typ A60-5



## Profil zawiasowy Typ A60-6/C60-6



## Zawiasy



### Zastosowanie

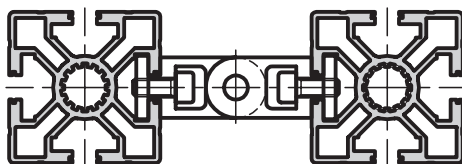
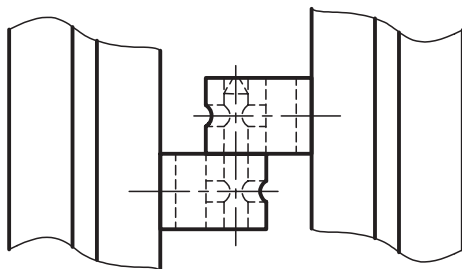
Materiał wyjściowy używany do wylwarzania następujących części zawiasów (dzielonych do zakładania i zdejmowania).

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Profil zawiasowy 20 x 36.5  
Długość standardowa 5000 mm A60-5-00/5000  
docięte na wymiar A60-5-02-02/ ....

Profil zawiasowy 8 x 46  
Długość standardowa 3000 mm A60-6-00/3000  
docięte na wymiar A60-6-02-02/ ....

Profil zawiasowy 8 x 36  
Długość standardowa 3000 mm C60-6-00/3000  
docięte na wymiar C60-6-02-02/ ....



### Zastosowanie

Te zawiasy do dobudowywania mają tę zaletę, że mogą one być zakładane i zdejmowane. Wsadzona na miejsce śruba MS gwarantuje zabezpieczenie trzpienia.

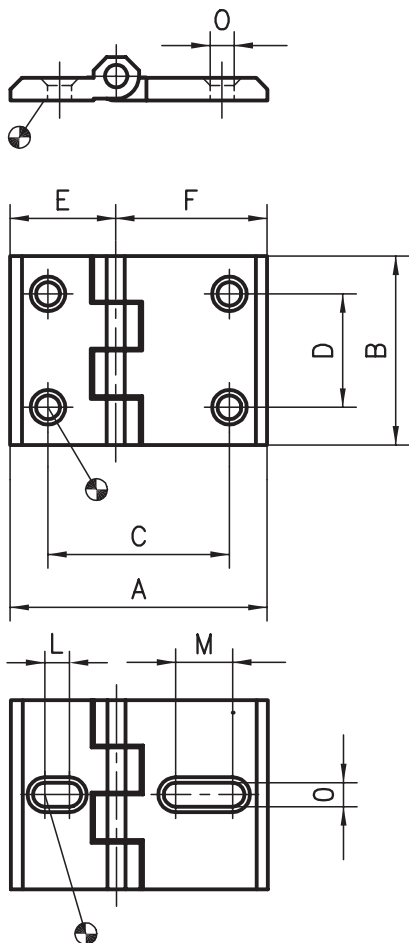
### Wykonanie

Część zawiasu Al, anodowana naturalnie.  
Trzpień: stal ocynkowana

#### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

	L = 25	L = 50
Część zawiasu bez trzpienia	A60-50	A60-55
Część zawiasu z trzpieniem	A60-51	A60-56

### Wykonanie trwałe



#### Zastosowanie

Drzwi otwieralne i okna wszystkiego rodzaju. Te precyzyjne, bardzo stabilne zawiasy mają doskonałe właściwości nagłego zwrotu i odznaczają się długą żywotnością.

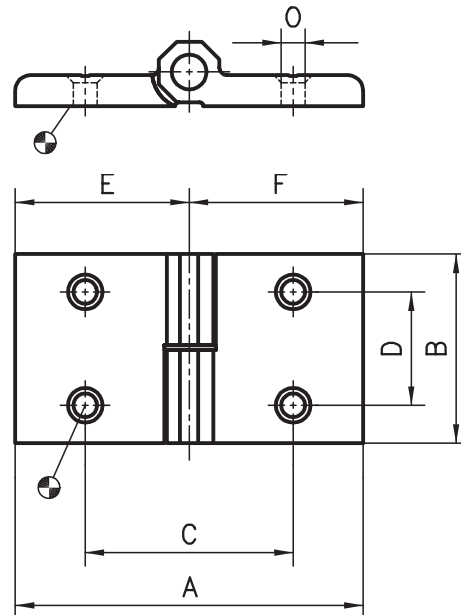
#### Zestaw mocujący

Śruby stożkowe + płytki z gwintem

#### Wykonanie

GD-Z, czarny lakierowany proszkowo  
Aluminium matowe, anodowane naturalnie  
lub PA-GF czarne (zawiasy plastikowe)  
Kotek: stal ocynkowana

### Wykonanie wyjmowane



Ilustracja: wykonanie prawostronne

**Dane do zamówienia**

**Nr. do zamówienia**

**Zawiasy trwałe  
GD-Zn, czarny**

	A	B	C	D	E	F	L	M	O	
<b>Bazy 50</b>	76	50	56	30	38	38	-	-	6.3	A60-00
<b>Bazy 50/40</b>										
<b>Bazy 50/30</b>	63	50	43	30	25	38	-	-	6.3	AB6-00
<b>Bazy 40</b>										
<b>Bazy 30</b>	50	50	30	30	25	25	-	-	6.3	B60-00
<b>Bazy 20</b>	40	40	25	25	20	20	-	-	5.3	D60-00
<b>Zawiasy z długim otworem</b>	80	50	42-62		40	40	10	10	6.3	A60-10
	68	50	37-51		28	40	5	10	6.3	AB6-10
	56	50	30-40		28	28	5	5	6.3	B60-10

**Plastik PA-GF, czarny**

<b>Bazy 50</b>	76	50	56	30	38	38	-	-	6.3	A60-00-PA
<b>Bazy 50/40</b>										
<b>Bazy 50/30</b>	63	50	43	30	25	38	-	-	6.3	AB6-00-PA
<b>Bazy 40</b>										
<b>Bazy 40/30</b>										
<b>Bazy 30</b>	50	50	30	30	25	25	-	-	6.3	B60-00-PA

**Dane do zamówienia**

**Nr. do zamówienia**

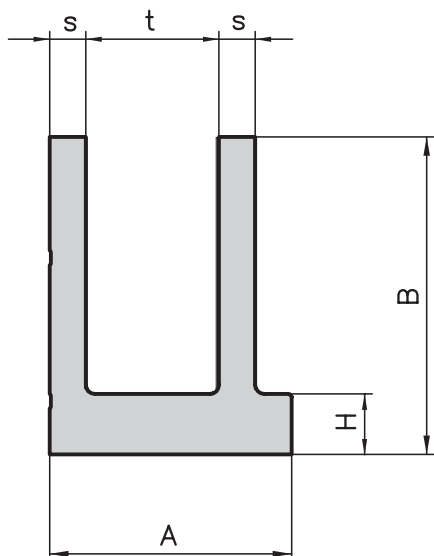
**Zawiasy zdejmowane  
Al, anodowane**

A	B	C	D	E	F	O	lewe	prawe	Zestaw mocujący
92	50	54	30	46	46	6.5	A60-60	A60-61	A60-00-S
82	50	49	30	46	36	6.5	AC6-60	AC6-61	A60-00-S
									AB6-00-S
72	50	44	30	36	36	6.5	C60-60	C60-61	A60-00-S
									B60-00-S
									D60-00-S
									A60-10-S
									AB6-10-S
									B60-10-S

**Plastik PA-GF, czarny**

96	48	55	28	48	48	6.5	A60-60-PA	A60-61-PA	A60-00-S
86	48	50	28	48	38	6.5	AC6-60-PA	AC6-61-PA	A60-00-S
77	48	45	28	48	29	6.5	AB6-60-PA	AB6-61-PA	A60-00-S
76	48	45	28	38	38	6.5	C60-60-PA	C60-61-PA	A60-00-S
67	48	40	28	38	29	6.5	CB6-60-PA	CB6-61-PA	AB6-00-S
58	48	35	28	29	29	6.5	B60-60-PA	B60-61-PA	B60-00-S

## Profile przegubowe



### Dane wymiarowe

Bazy	A	B	H	L	s	t
50	50	67.5	15	85	8	26
40	40	52.5	10	65	6	22

### Zastosowanie

Materiał wyjściowy do wytworzenia następujących przegubów.

### Wykonanie

Aluminium surowe



### Dane do zamówienia

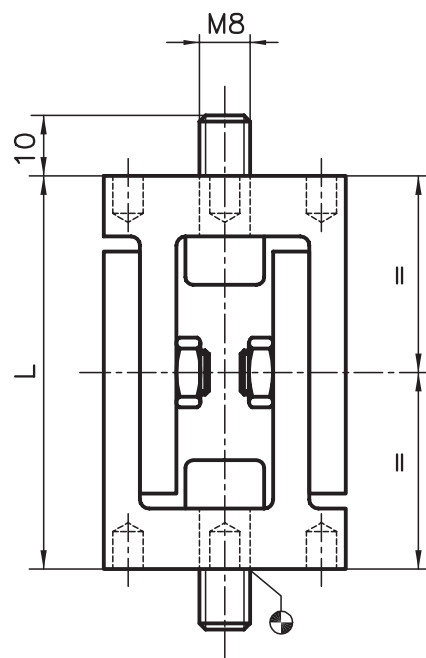
### Nr. do zamówienia

#### Profil przegubowy 50 x 67.5

Długość standardowa 3000 mm A61-0-00/3000  
docięte na wymiar A61-0-02-02/ ...

#### Profil przegubowy 40 x 52.5

Długość standardowa 3000 mm C61-0-00/3000  
docięte na wymiar C61-0-02-02/ ...

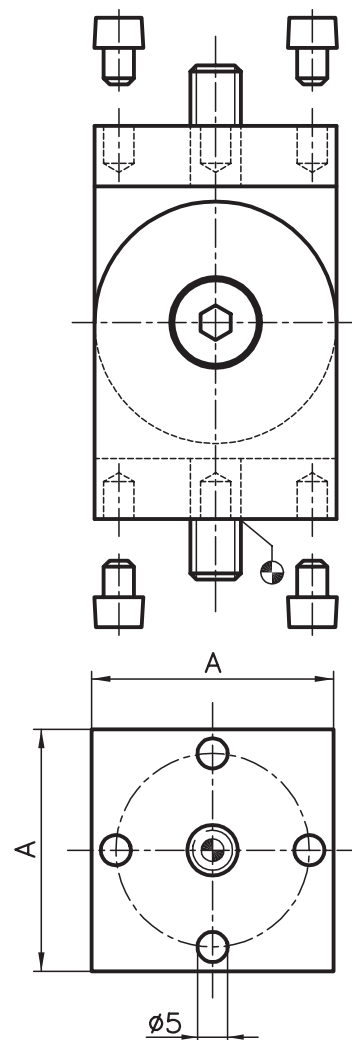


### Zastosowanie

Głównie do wzmocnienia konstrukcji ze skośnymi zastrzałami. Także odpowiedni jako zawiasy do uchylanych belek przyrządów, drzwi itp. Otwory o średnicy 5 mm przeznaczone są do przyjęcia dostarczanych luzem zabezpieczeń przed skręcaniem. Pozycja tych zabezpieczeń ustalana jest pod względem zastosowania przegubu.



## Przegub



### Wykonanie

Aluminium, matowe anodowane naturalnie

Śruby i zabezpieczenie przed skręcaniem: stal ocynkowana

### Sposób dostawy

- 2 półki przegubu zmontowane
- 2 śruby mocujące M8
- 2 płytki z gwintem
- 4 zabezpieczeń przed skręcaniem

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Przegub 50  
Przegub 40

A61-00  
C61-00



## Elementy narożne



### Zastosowanie

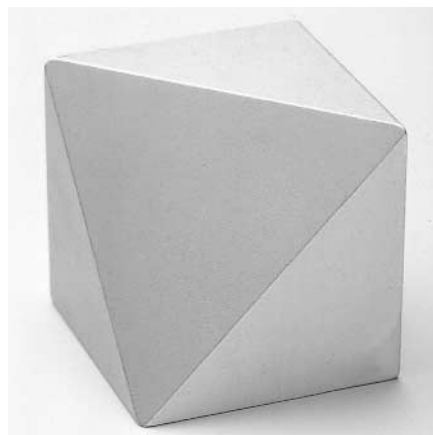
Do formowania ładnych, kształtnych naroży do witryn, stołów do pracy, mebli biurowych, szaf lub konstrukcji o wymagającej formie. Do nabycia elementy zaokrąglone lub wycięte powyżej obszru przekątnej.

### Komplet mocujący\*

3 złączki z gwintem - PVS

### Wykonanie

Aluminium, anodowane w kolorze naturalnym. Dobudowanie przy pomocy

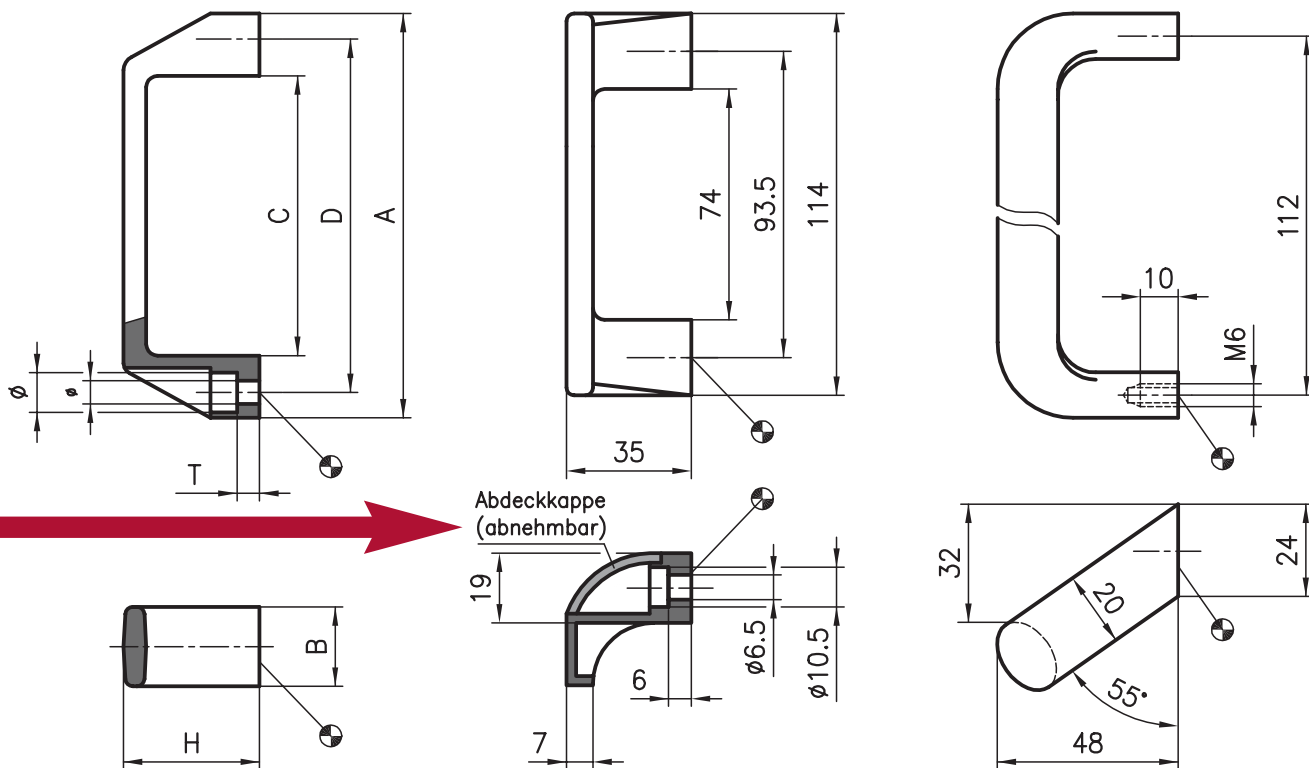


### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Elementy narożne	rund	flach
Profil bazy 50	A70-00(-S)*	A71-00(-S)*
Profil A02-8		A71-08(-S)*
Profil bazy 40	C70-00(-S)*	C71-00(-S)*
Profil C02-8		C71-08(-S)*
Profil bazy 30	B70-00(-S)*	B71-00(-S)*
Profil bazy 20	D70-00(-S)*	D71-00(-S)*

\* Komplet mocujący: Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

# Uchwyty



## Zastosowanie

Uniwersalne zastosowanie. Posiadamy na składzie magazynu dwa rodzaje uchwytów duże i małe, mocowane od przodu lub tyłu przy pomocy śrub M5/8.

## Wykonanie

PA-GF, czarny

### Massangaben

Uchwyt	A	B	C	D	H	T	Ø	ø
mały	122	19	82	100	33	13	8.5	5.5
duży	134	26	95	117	41	6.5	13.5	8.5



### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Uchwyt mały  
Uchwyt duży

B65-01  
A65-01

## Zastosowanie

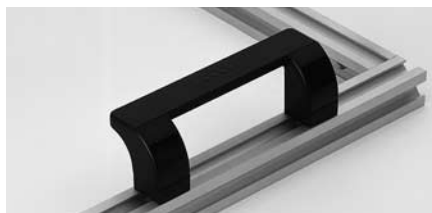
Ergonomiczny uchwyt z nowoczesną formą (przeważnie wstawiany do profili wielkości 20 i 30).

## Wykonanie

PA-GF, czarny

### Kolorowe maskownice:

czarno-szare, szare, żółte, pomarańczowe, niebieskie, czerwone



### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Uchwyt Ergo  
Maskownica

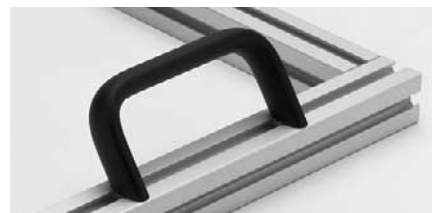
D65-01 + podanie koloru  
Maskownica

## Zastosowanie

Odchylony do tyłu wstawiany do drzwi, drzwi przesuwanych itp., wszędzie tam gdzie może wystąpić niebezpieczeństwo uszkodzenia ręki.

## Wykonanie

Aluminium czarne RAL9005 (pokryte tworzywem sztucznym)  
Aluminium anodowane w kolorze naturalnym



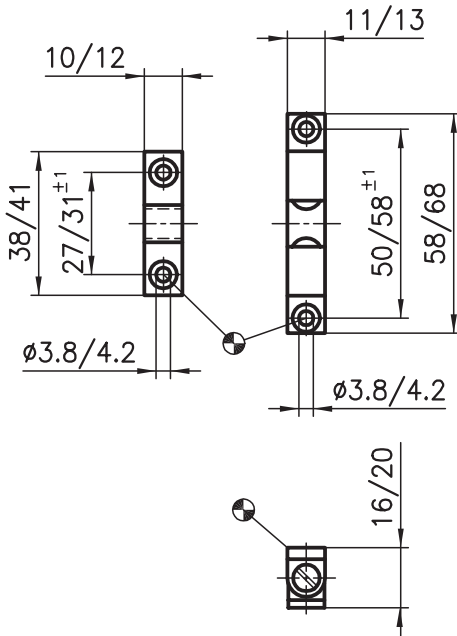
### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Uchwyt ukośny  
czarny anodowana

A65-05  
A65-06

## Zatrzask kulkowy



### Zastosowanie

Zatrzask kulkowy służy do zatrzymywania drzwi uchylnych lub przesuwanych i jest idealną obsadą ruchomych układów itp.

### Wykonanie

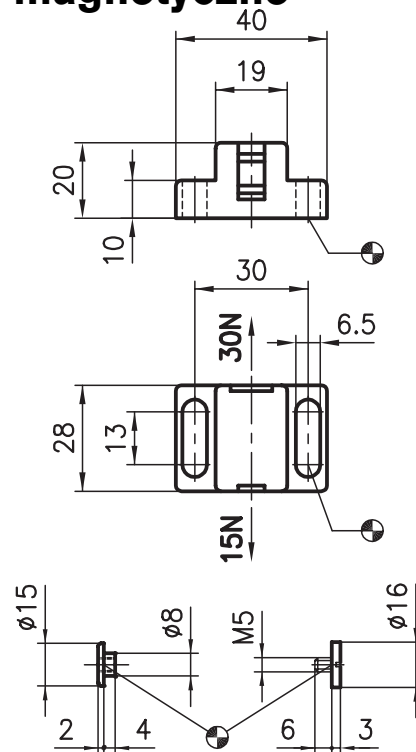
Mosiądz (kulka: stal pochromowana)



Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

Zatrzask kulkowy mały	A66-00
Zatrzask kulkowy duży	A66-10

## Zamknięcia magnetyczne



### Zastosowanie

Wysoka zdolność do dopasowywania jest zaletą tego zamknięcia magnetycznego. W zależności od potrzeby może zostać użyty pomiędzy dwie pary trzymające. Otwory wzdłużne umożliwiają dodatkowo duży zakres jego usytuowania.

### Wykonanie

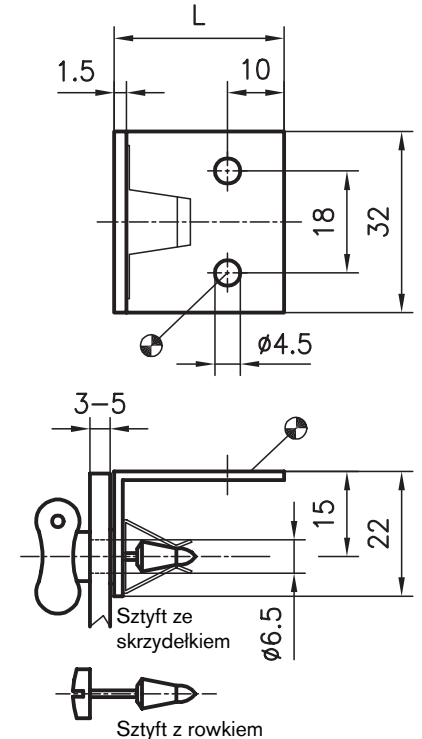
Plastik czarny z magnesem stałym, śrubą z łbem płaskim i nakrętką.



Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

Zamknięcie magnetyczne Duo	A67-20
----------------------------	--------

## Szybkie zamknięcie



### Zastosowanie

Do szybkiego montażu i demontażu osłon. Skrzydełko lub rowek szyftu przy nacisku kciuka



będzie zatrzaśnięty i przy jednej czwartej obrotu znowu zwolniony.

### Komplet mocujący\*

Śruby + płytki z gwintem

### Wykonanie

Kątownik i trzpień: stal nierdzewna

Kółko dystansowe: kauczuk

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

L = 18	L = 30
--------	--------

Szybkie zamknięcie

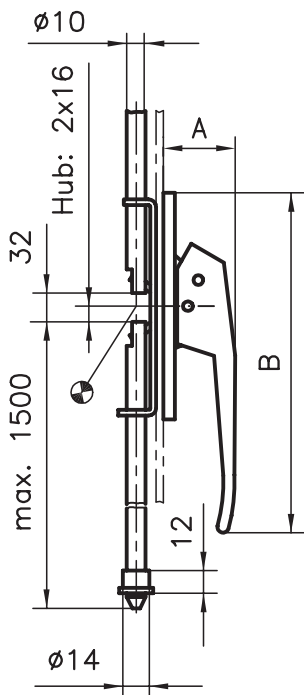
ze szyftem ze skrzydełkiem A64-10(-S)\* A64-11(-S)\*

Szybkie zamknięcie

ze szyftem z rowkiem A64-20(-S)\* A64-21(-S)\*

\* Zestaw mocujący Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

## Zamek ryglowy



### Zastosowanie

Zamek ryglowy może zostawać wpuszczany do profili bazy 50, 40 i 30. Profile muszą być frezowane w obszarze uchwytu. Ryglowanie jest możliwe do wyboru 1 lub 2 prętami. Pręt zostanie dopasowany do wymaganego wymiaru. Max. długość na pręt 1500 mm.

### Wykonanie

Uchwyt: PA-GF czarny  
Pręt: stal ocynkowana

### Zestaw mocujący\*

Sruby i płytki z gwintem, tuleje prowadzące  
Wymiary: A = 40, B = 177

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia		
--------------------	-------------------	--	--

#### Zamek ryglowy PA Bazy 50 40 30

1 Pręt	A68-01	C68-01	B68-01
2 Pręt	A68-02	C68-02	B68-02

\*Zestaw mocujący A68-02-S C68-02-S B68-02-S



### Wykonanie zamykane

Uchwyt: aluminium, anodowane w kolorze naturalnym

Pręt: stal ocynkowana

### Zestaw mocujący\*

Śruby i płytki z gwintem, tuleje prowadzące  
Wymiary: A = 50, B = 168

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia		
--------------------	-------------------	--	--

#### Zamek ryglowy Al Bazy 50 40 30

zamykany, 2 klucze

1 Pręt	A68-14	C68-14	B68-14
2 Pręt	A68-15	C68-15	B68-15

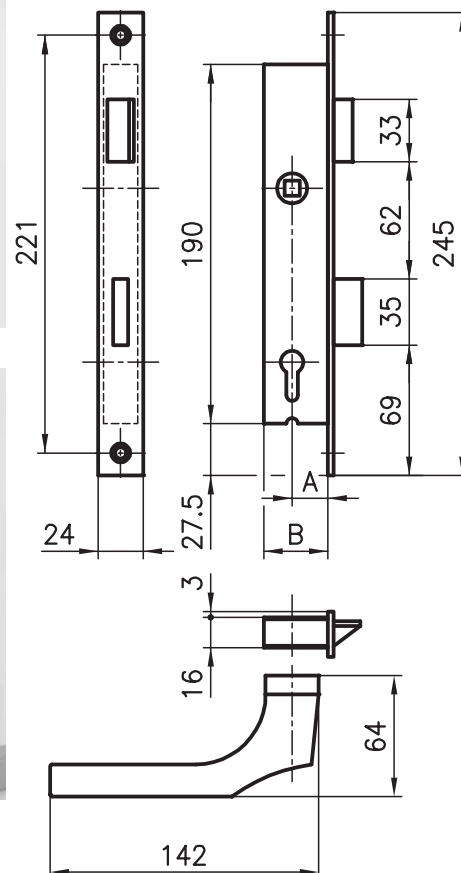
#### Zamek ryglowy Al

niezamykany

1 Pręt	A68-04	C68-04	B68-04
2 Pręt	A68-05	C68-05	B68-05

\*Zestaw mocujący A68-02-S C68-02-S B68-02-S

## Zamek wkładkowy



### Zastosowanie

Wkładana w profile bazy 50, 40 i 30, zamykana zamkiem drzwiowym. Profile pod nią muszą być frezowane.

### Wykonanie/Gotowe wykonanie (zobacz zdjęcie)

Zamek: stal ocynkowana  
Cylinder: mosiądz poniklowany  
Klucz: stal niklowana (3 sztuki)  
Klamka i rozety: Al anodowane

### Zestaw mocujący\*

Śruby i płytki z gwintem

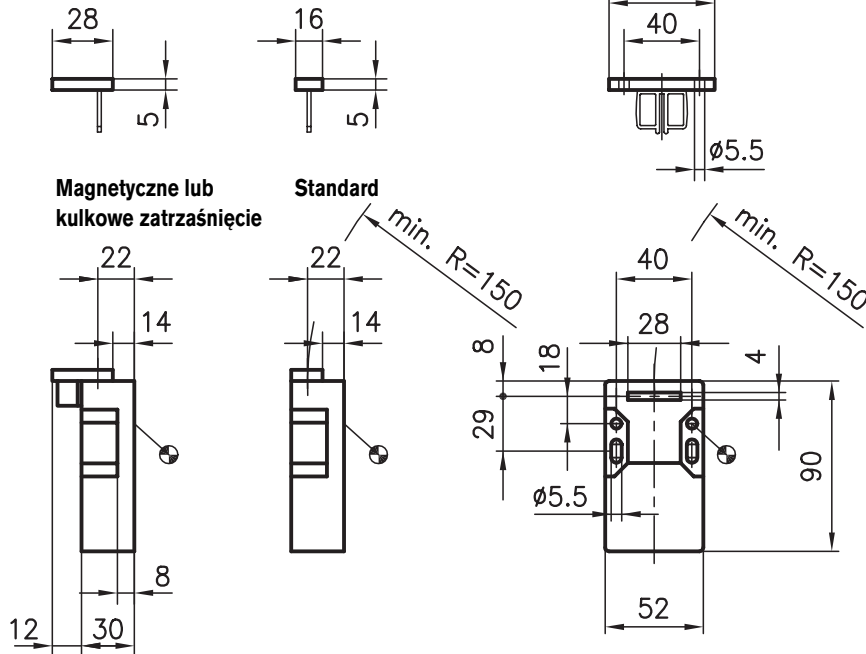
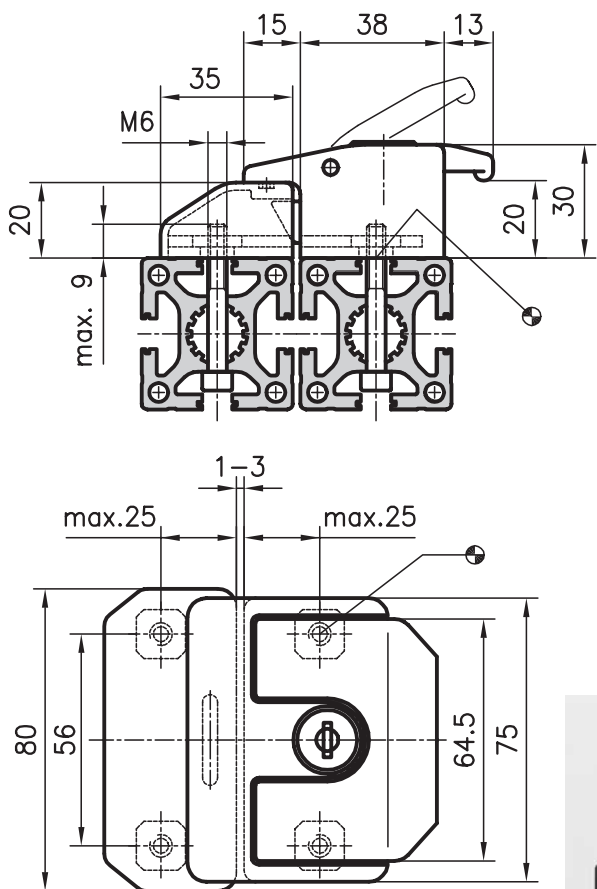
Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia		
--------------------	-------------------	--	--

	A	B	
Profile bazy 50	27	42	A68-00(-)S*
Profile bazy 40	19	34	C68-00(-)S*
Profile bazy 30	15	30	B68-00(-)S*

\*Zestaw mocujący Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

## Zamek zapadkowy

## Włóżnik bezpieczeŃstwa



### Zastosowanie

Zamek zapadkowy składa siê z obudowy drzwiowej z zapadkã jak równie¿ obudowy ramowej. Dziêki uniwersalnej konstrukcji mo¿liwe jest wykorzystywanie tego zamkniêcia do rŃwnych szerokoŃci profili. Dalszã zaletã jest proste i lekkie otwieranie jak rŃwnie¿ zamykanie.

### Wykonanie

GD-ZN, czarne jednoczeŃnie zamykajãce, 2 klucze, 4 sztuki 4 kãtowych nakrêtek M6

Dane do zamŃwienia	Nr. do zamŃwienia
Zamek zapadkowy	A68-50



### Zastosowanie

Jako kontakt bezpieczeŃstwa zamkniêcia i otwarcia drzwi ochronnych itd. Do włóżania wzglêdnie wyłóżania automatycznego drzwi zabezpieczajãcych.

### Wykonanie

- standard
- z magnesem ( siła trzymajãca 30 N)
- z zatrzaŃkiem ( siła trzymajãca do 100 N)

Dane do zamŃwienia	Nr. do zamŃwienia
--------------------	-------------------

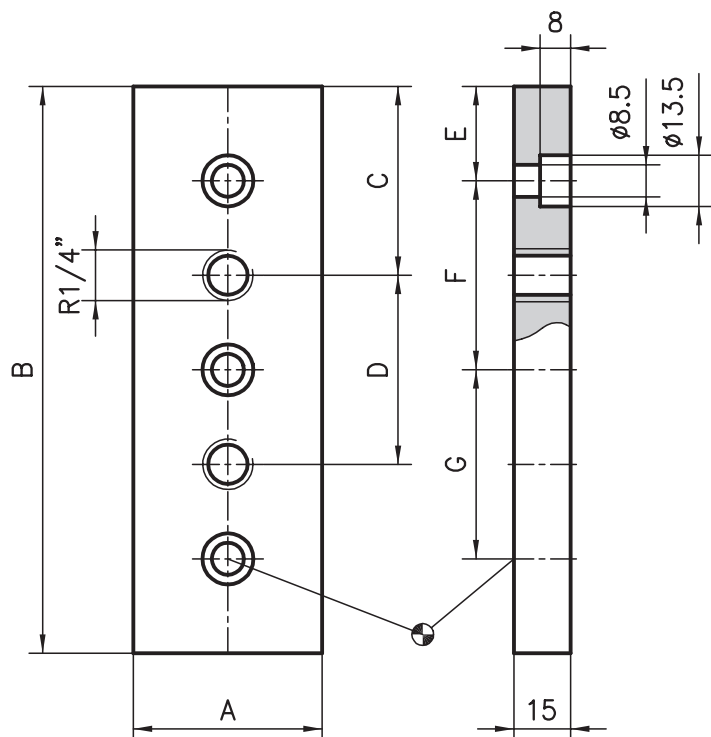
Włóżnik bezpieczeŃstwa  
(1 otwieracz, 1 klucz)

Standard	C63-00
Magnes	C63-01
ZatrzaŃsk kulkowy	C63-02

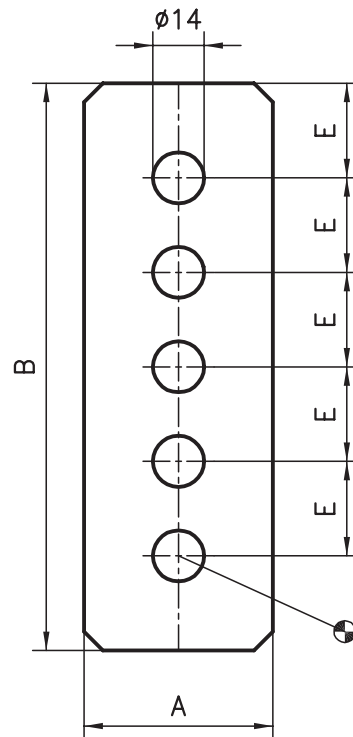
inne włóżniki i włóżniki zawiasowe przy zapytaniu



## Płyta odprowadzająca



## Uszczelka płaska



### Zastosowanie

Uszczelnienie frontowej płaszczyzny przekroju profili zasobnikowych. Powietrze, woda, olej lub inne media mogą być dzięki odpowiednim połączeniom gwintowym do prowadzone lub odprowadzane.



### Komplet mocujący\*

Śruby + wkładki gwintowane

### Wykonanie

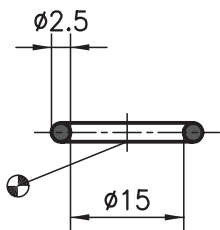
Al, anodowane w kolorze naturalnym  
Przyłączenie R1/4"

Dane do zamówienia								Nr. do zamówienia
Płyta odprowadzająca	A	B	C	D	E	F	G	
Profil 40 x 80	40	80	40	-	20	40	-	C80-30(-S)*
Profil 50 x 100	50	100	50	-	25	50	-	A80-10(-S)*
Profil 50 x 150	50	150	50	50	25	50	50	A80-30(-S)*

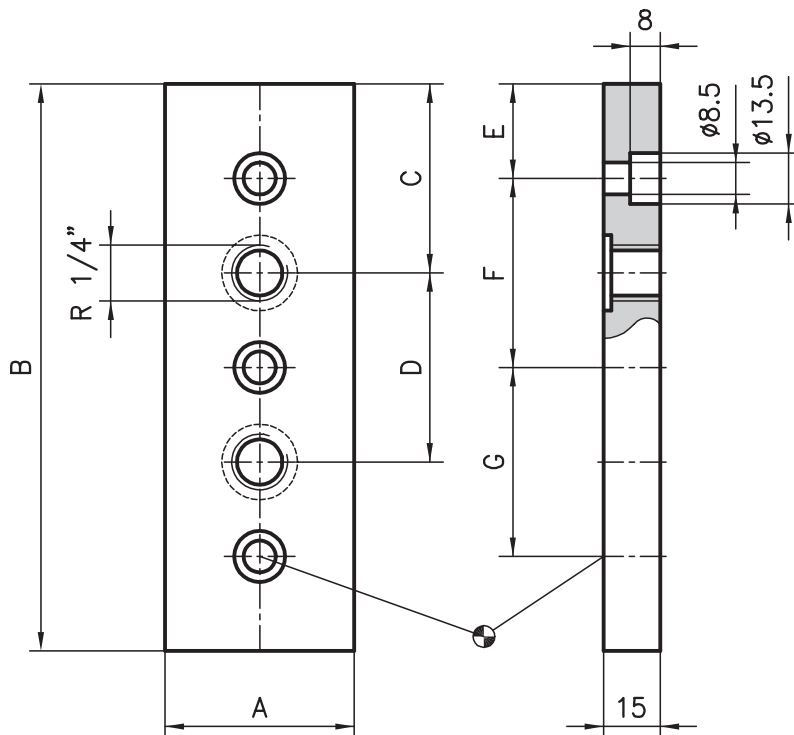
Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
Uszczelka płaska do płyty odprowadzającej	
Profil 40 x 80	C80-31
Profil 50 x 100	A80-11
Profil 50 x 150	A80-31

\* Zestaw mocujący Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

## Uszczelka okrągła



## Płyta doprowadzająca



### Zastosowanie

Uszczelka płaska stosowana pomiędzy płytą odprowadzającą i płaszczyzną przekroju, względnie uszczelka okrągła pomiędzy płytą doprowadzającą i ścianką boczną profilu gwarantuje szczelność do 6 bar.

### Wykonanie

Kauczuk nitylowy czarny 70 Shore A

### Zastosowanie

Boczne płyty doprowadzające stosowane są przy wysokich ciśnieniach ( $\geq 6$  bar). Gwinty doprowadzające są nacinane bezpośrednio na ściankach bocznych profili. Do bocznych przyłączy na profil 40 x 80 konieczne są te płyty doprowadzające.

### Komplet mocujący\*

Śruby + płytki z gwintem

### Wykonanie

Al, anodowane w kolorze naturalnym  
Przyłączenie R1/4"



Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

### Uszczelka okrągła do płyty doprowadzającej

Profil 50 x 100	A80-41
Profil 50 x 150 (2 sztuki)	A80-42

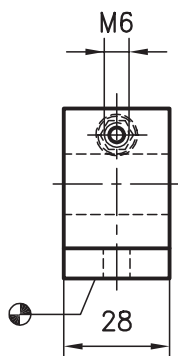
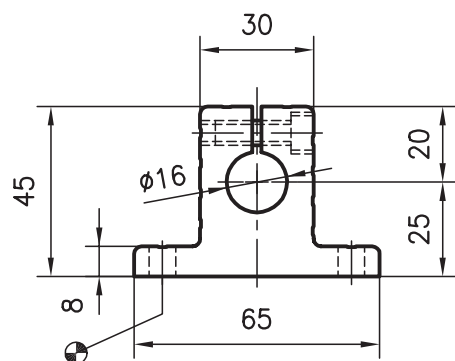
Dane do zamówienia      Nr. do zamówienia

### Płyta doprowadzająca

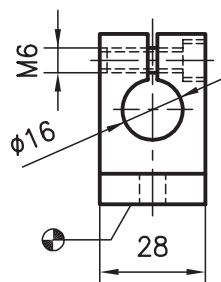
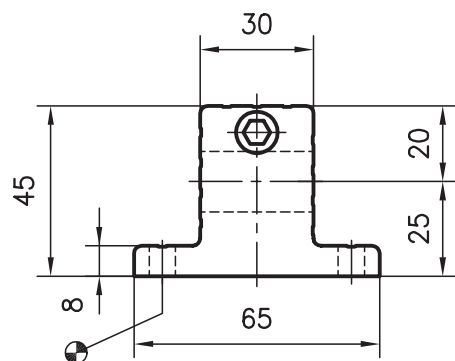
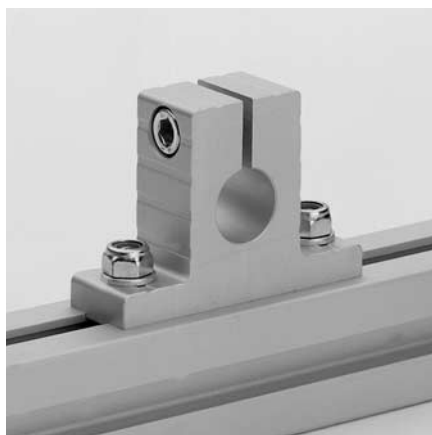
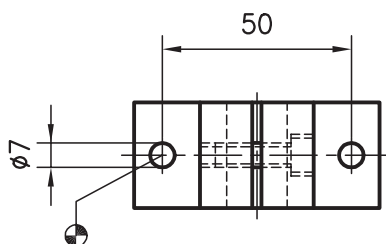
	A	B	C	D	E	F	G	
Profil 50 x 100	50	100	50	-	25	50	-	A80-40(-S)*
Profil 50 x 150	50	150	50	50	25	50	50	A80-50(-S)*

\* Zestaw mocujący Numer do zamówienia z S uzupełnieniem

## Bloki ściskające pręty



**Blok ściskający pręt prosty**



**Blok ściskający pręt 90°**

### Zastosowanie

Z elementami konstrukcyjnymi: blokiem ściskającym pręt, blokiem liniowym i walkiem stalowym może w najprostszy sposób zostać zrealizowany precyzyjny system przesunięcia liniowego. Dzięki dwóm różnym blokom ściskającym pręty stworzona jest możliwość elastycznego montażu tego systemu. Wymiary dobudowujące są tak dobrane że można te elementy dobrze taczyc z profilami PVS.

### Wykonanie

Aluminium, anodowane w kolorze naturalnym



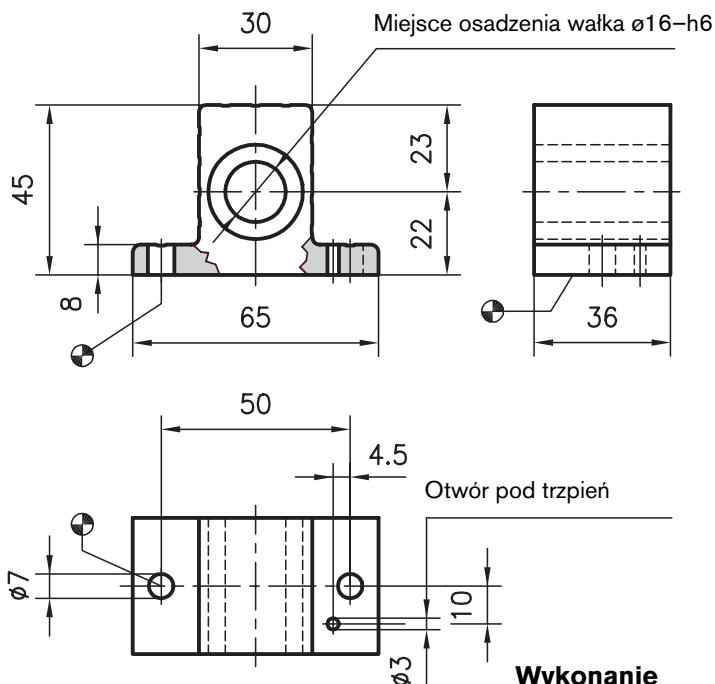
Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

Blok ściskający pręt prosty	L16-60
-----------------------------	--------

Blok ściskający pręt 90°	L16-65
--------------------------	--------



## Blok liniowy



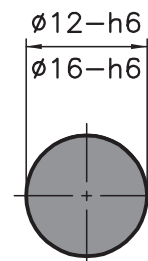
### Wykonanie

Obudowa: aluminium, anodowane w kolorze naturalny

Łożko liniowe: stal, obustronnie uszczelnione, nie wymagające obsługi



## Wałek stalowy



### Zastosowanie

Wałki stalowe wchodzą do użycia w potęczeniu z blokami ściskającymi i liniowymi jak również z listwami dociskającymi pręty.

Z tego w rezultacie powstają przewodnice liniowe do wysokich obciążeń.

### Wykonanie

Stal, Cf 53, hartwana, szlifowana  
Twardość  $62 \pm 2$  HRC



### Nośność

dyn.	stat.
850 N	620 N

### Dane do zamówienia

Blok liniowy

### Nr. do zamówienia

L16-68

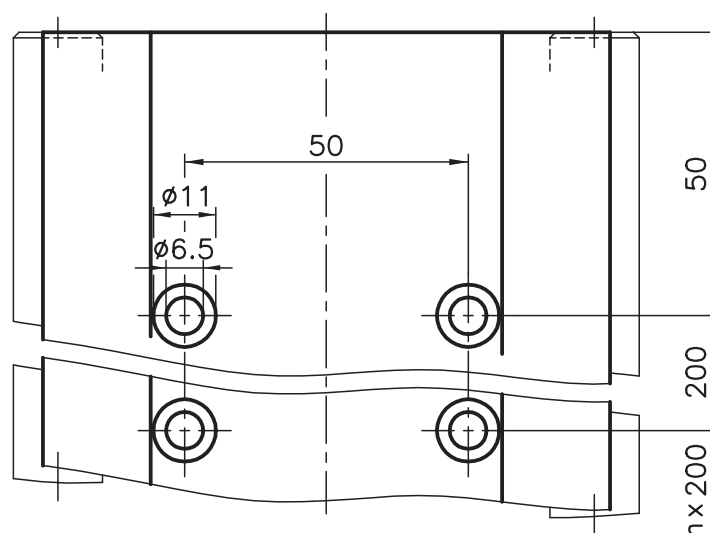
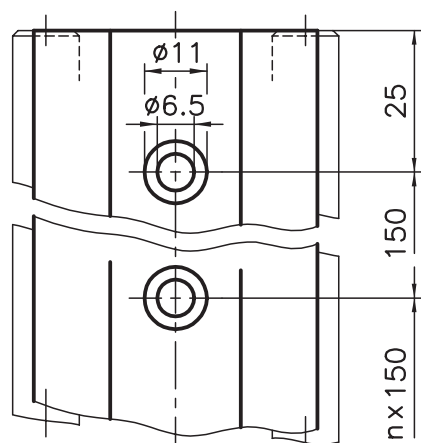
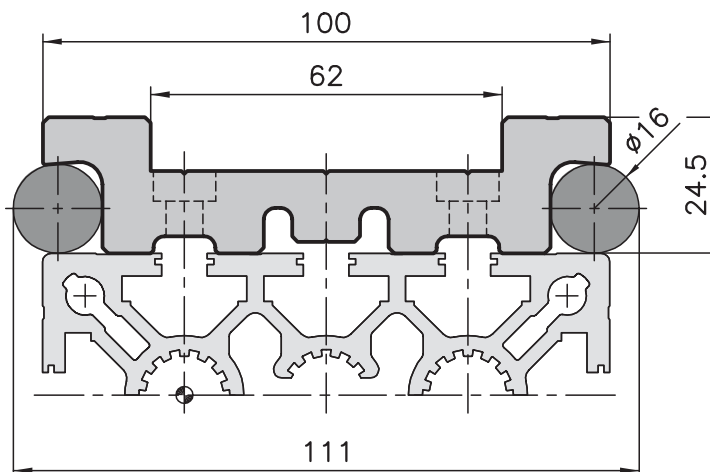
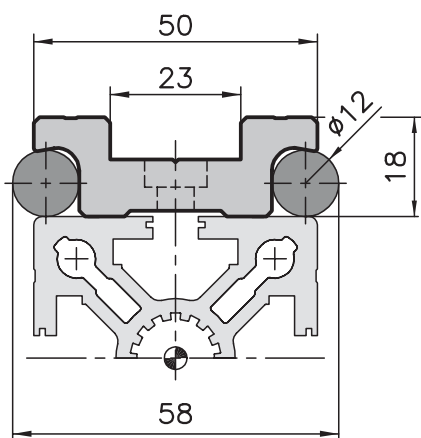
### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

Wałki stalowe ø12	
Długość standardowa 6000 mm	L12-20-00/6000
docięty na wymiar	L12-20-02-02/...

Wałki stalowe ø16	
Długość standardowa 6000 mm	L16-20-00/6000
docięty na wymiar	L16-20-02-02/...

## Listwy dociskające pręty



### Zastosowanie

Pręty stalowe zostają bardzo silnie dobudowywane tymi listwami dociskającymi na profile bazy 50/100. Zestawione razem z płytami suportów i rolkami tocznymi pozwalają w najprostszy sposób zbudować prowadzenie liniowe do bardzo wysokich obciążeń.

### Wykonanie

Aluminium, matowe, anodowane w kolorze naturalnym

### Wykonanie

Kompletna listwa dociskająca wałki łącznie wałki stalowe Cf 53, hartowane, szlifowane i z materiałem mocującym.

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

#### Listwa dociskająca pręty Bazy 50

Długość standardowa 6000 mm	L12-05-00/6000
docięty na wymiar	L12-05-02-02/...

#### Listwa dociskająca pręty Bazy 100

Długość standardowa 6000 mm	L16-05-00/6000
docięty na wymiar	L16-05-02-02/...

Dane do zamówienia	Nr. do zamówienia
--------------------	-------------------

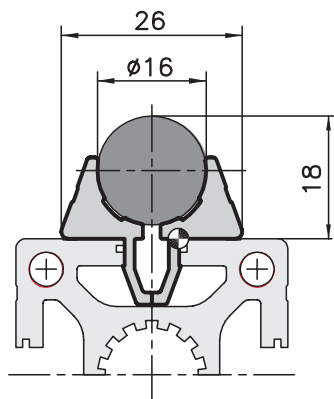
#### Listwa dociskająca wałki kompl. Bazy 50

Długość standardowa 6000 mm	L12-06-00/6000
docięty na wymiar	L12-06-02-02/...

#### Listwa dociskająca wałki kompl. Bazy 100

Długość standardowa 6000 mm	L16-06-00/6000
docięty na wymiar	L16-06-02-02/...



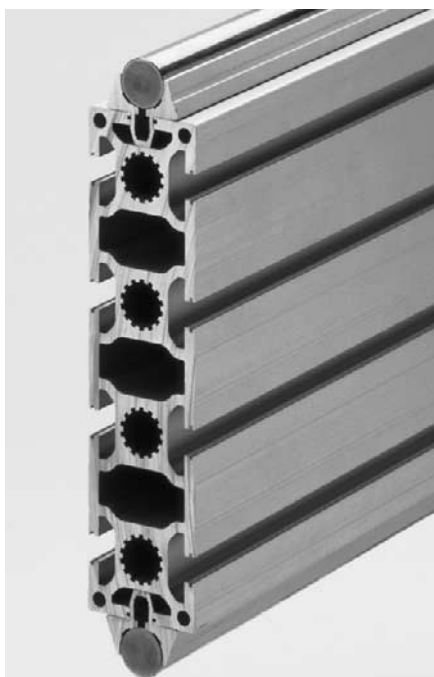


**Zastosowanie**

Przy prostych prowadzeniach liniowych w dwuczęściową listwę ściskającą są wciskane wałki stalowe 16 mm we wszystkie rowki profili bazy 40 i 50. Profil prowadzący 40 x 100 będzie wykorzystywany do wysoko obciążonych prowadzeń liniowych. Dzięki jednostronnej możliwości przyjęcia wałka stalowego odległość prowadnic może być dowolnie wybierana.

**Wykonanie**

Aluminium, matowe, anodowane w kolorze naturalnym



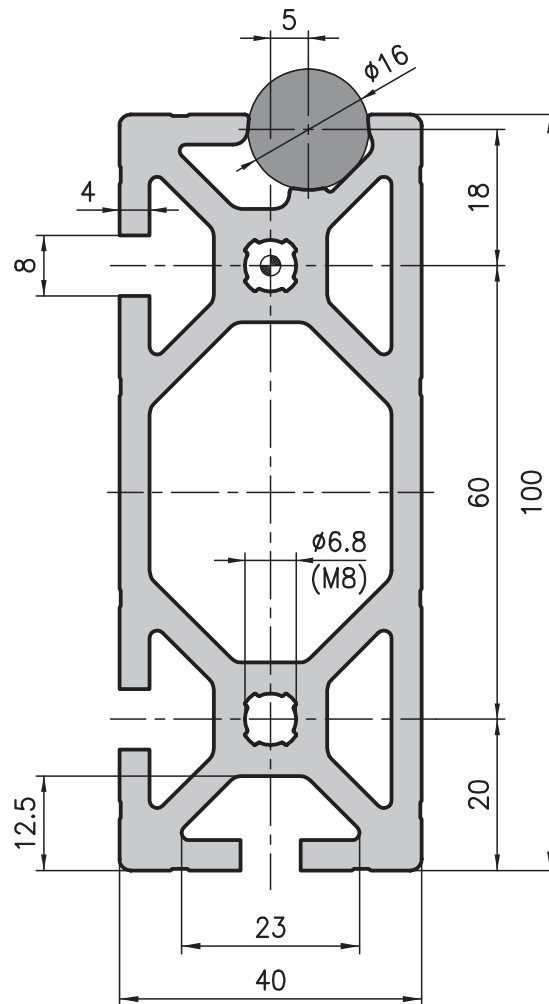
**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

**Listwa ściskająca dwuczęściowa**

Długość standardowa 6000 mm    L16-01-00/6000  
 docięty na wymiar                      L16-01-02-02/...



**Profil prowadzący 40 x 100 Typ L16-10**



**Dane techniczne**

$I_x$	=	172.22 cm <sup>4</sup>
$I_y$	=	31.92 cm <sup>4</sup>
$W_x$	=	33.83 cm <sup>3</sup>
$W_y$	=	15.95 cm <sup>3</sup>
Powierzchnia profilu	=	16.75 cm <sup>2</sup>
Masa	=	4.5 kg/m

**Dane do zamówienia**      **Nr. do zamówienia**

**Profil prowadzący 40 x 100**

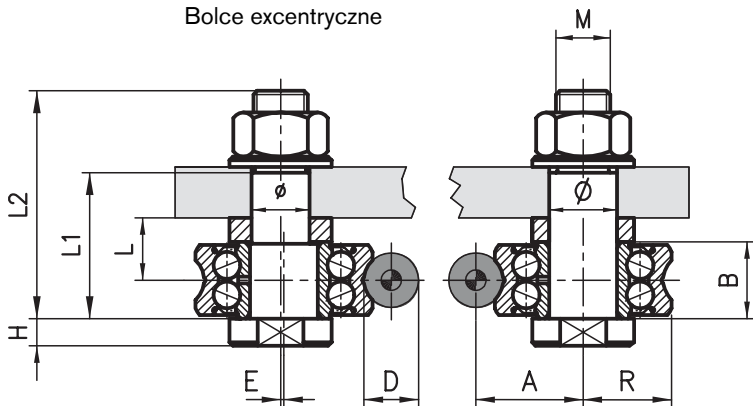
Długość standardowa 5000 mm    L16-10-00/5000  
 Długość specjalna 6000 mm      L16-10-01/6000

**Profil prowadzący 40 x 100**

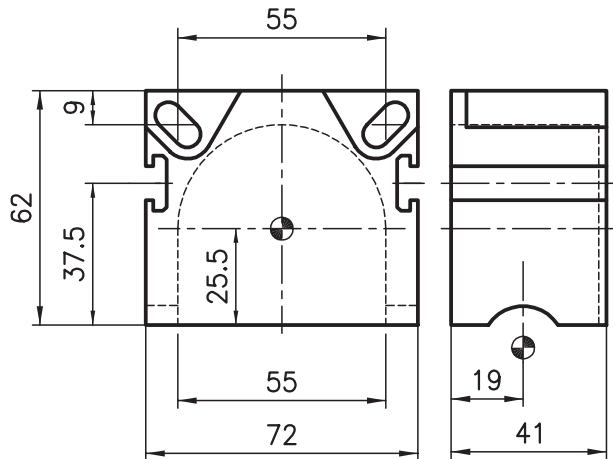
docięty na wymiar                      L16-10-02/...  
 Obróbka dodatkowa                      Strona 28 / 29

## Rolki toczne

Bolce excentryczne



## Oslony rolek

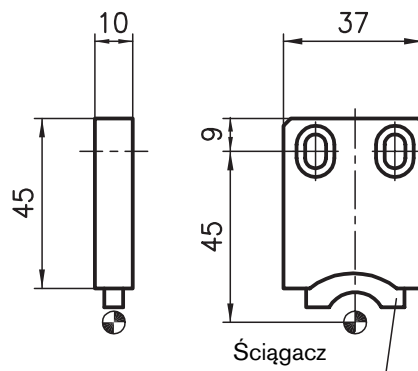


### Zastosowanie

Do dobudowywania na płytach suportowych.

### Wykonanie

Rolki: stal, 100 Cr6, hartowana, szlifowana  
Bolec, nakrętka i tuleja dystansowa: stal, czarna



### Zastosowanie

Do ochrony rolek i jako obsada pasków ściągaczy olejowych.

### Wykonanie

Obudowa: PA-GF, czarna  
Ściągacz: włóknina filcowa nasączona olejem

### W zakresie dostawy kompletnej osłony

- 1 osłona rolki
- 2 ściągacze olejowe
- 1 komplet materiałów mocujących
- Masa: 0,15 kg

### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Oslony rolek	L16-40
Ściągacze olejowe	L16-46
Oslona kompl.	L16-45

### Massangaben

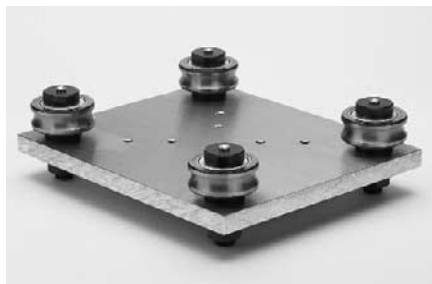
### Tragzahl

D	A	B	E	H	L1	L2	M	R	I	N	Masa	dyn.	stat.
ø12	21.75	15.9	0.75	5	29	45	M10 x 1.5	17.5	12	10	0.15 kg	8400 N	5000 N
ø16	31.5	22.6	1.0	8	44	67	M16 x 1.5	26	20	17	0.42 kg	16800 N	9500 N

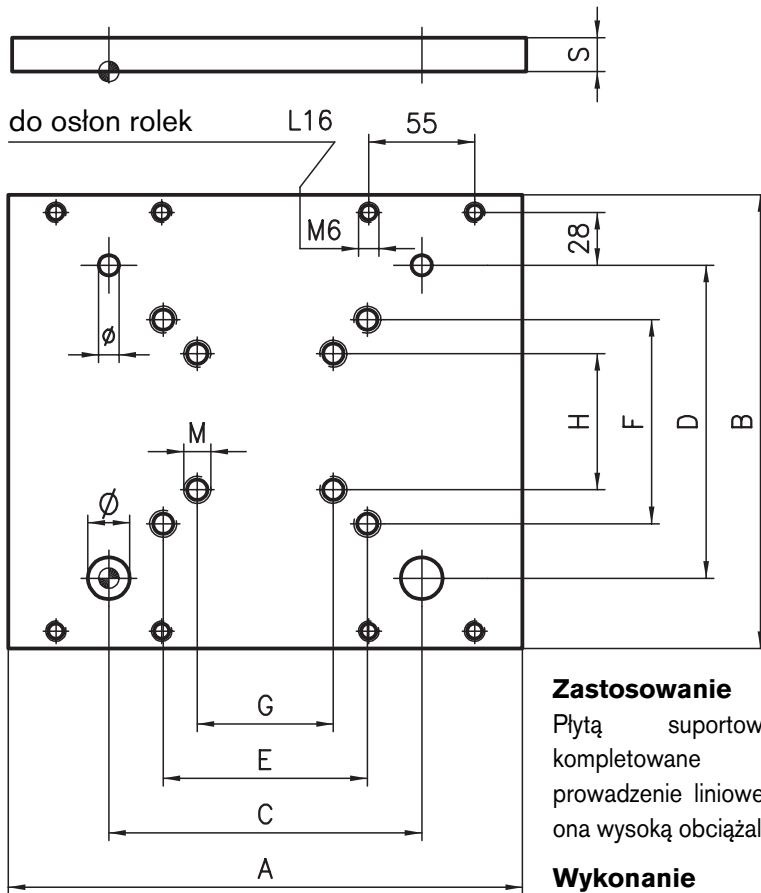
### Dane do zamówienia Nr. do zamówienia

Rolki toczne D12	centryczne	excentryczne
L = 14	L12-25	L12-26

Rolki toczne D16		
L = 18.5	L16-25	L16-26
L = 21.5	L16-21	L16-22
L = 26.5	L16-27	L16-28



## Płyty suportowe



### Zastosowanie

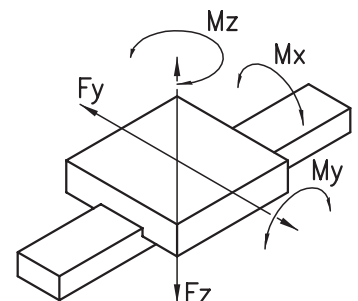
Płytą suportową będzie kompletowane wymagane prowadzenie liniowe. Cechuje się ona wysoką obciążalnością.

### Wykonanie

Aluminium, surowe



Płyta suportowa według określenia klienta



### Dane wymiarowe

#### Płyty suportowe do listwy dociskającej wałki

Bazy	A	B	C	D	E	F	G	H	M	s	Ø	Ø	Masa
50	150	130	110	89	60	60	30	30	8	12	12	10	0.6 kg
100	300	240	200	158	100	100	50	50	8	15	20	17	2.9 kg

#### Płyty suportowe do dwuczęściowej listwy sciskającej wałki

Profil	A	B	C	D	E	F	G	H	M	s	Ø	Ø	Masa
50 x 150	350	310	250	233	150	150	75	75	8	15	20	17	4.3 kg
40 x 160	350	320	250	243	150	150	75	75	8	15	20	17	4.5 kg

### Obciążenia i momenty

#### statyczne [N/Nm]

$F_y$	$F_z$	$M_x$	$M_y$	$M_z$
3000	1920	35	55	90
7200	3400	105	160	600

#### dynamiczne [N/Nm]

$F_y$	$F_z$	$M_x$	$M_y$	$M_z$
3000	1200	22	34	90
7200	2100	65	100	600

### Dane do zamówienia

### Nr. do zamówienia

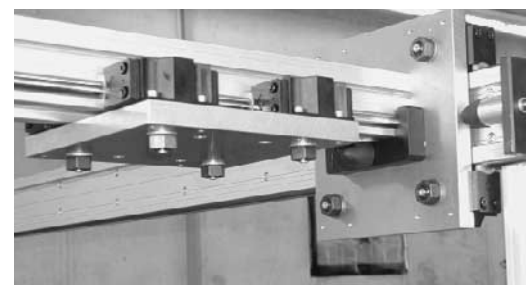
#### Płyty suportowe do listwy dociskającej wałki

Bazy 50	L12-30
Bazy 100	L16-31

#### Płyty suportowe do dwuczęściowej listwy sciskającej wałki

Profil 50 x 150	L16-35
Profil 40 x 160	L16-34

według określenia klienta	L12-39
według określenia klienta	L16-39



## Alfabetyczny spis treści

określenie	Strona	określenie	Strona
<b>B</b>			
Blachy	114	Płyta odprowadzająca	126, 127
Blachy gięte	114	Płyta pośrednia	79
Blok liniowy	129	Płyty do nóżek	98
Blok zaciskający	90	Płyty naziemne	98
Bloki rolkowe	103	Płyty suportowe	133
Bloki ściskające pręty	128	Płyty warstwowe	115
<b>E</b>		Płyty wiórowe	115
Elementy narożne	121	Płytki z gwintem	92
<b>H</b>		Płytki z gwintem podwójna	92
H-profil	110	Płytki z gwintem półokrągła	92
<b>K</b>		Polycarbonat	116
Kanały kablowe	106	Profil 8-kątowy, bazy 30 mm	61
Kątownik fundamentowy	98	Profil 8-kątowy, bazy 20 mm	66
Kątownik montażowy	88	Profil ciężki 50 x 50	30
Kątownik montażowy z zabezpieczeniem przed skręcaniem	89	Profil ciężki 50 x 100	34
Kątownik podwójny	99	Profil ciężki 100 x 100	37
Kątownik pojedynczy	99	Profil ciężki 100 x 200	39
Kątowniki mocujące	91	Profil ciężki 80 x 160	51
Klipsy mocujące	107	Profil ciężki 30 x 30	52
Kółka instalacyjne	107	Profil ciężki 80 x 80	69
Kółka stałe	101	Profil dociskowy 16 x 29	75
Kółka toczne	102	Profil dociskowy podwójny 16 x 50	75
Kółka zwrotne	101	Profil dodatkowy-19", bazy 50 mm	71
<b>L</b>		Profil dodatkowy-19", bazy 30 mm	71
Listwa do rowków	44	Profil do wózka jezdnego 30 x 30	73
Listwa mocująca	89	Profil do wózka jezdnego 30 x 50	73
Listwy dociskające pręty	130, 131	Profil dwufrontowy 50 x 50	32
Listwy maskujące aluminiowe	108	Profil dwufrontowy 40 x 40	42
Listwy maskujące PVC	109	Profil dwufrontowy 30 x 30	55
<b>M</b>		Profil filarowy 30 x 120°	72
Maskownica	108	Profil filarowy	111
<b>N</b>		Profil frontowy 50 x 50	31
Nakrętka ukośna	94	Profil frontowy 50 x 100	35
Nakrętka ze sprężynką	94	Profil frontowy 40 x 40	41
Nóżki	96	Profil frontowy 40 x 80	45
Nóżki fundamentowe	100	Profil frontowy 30 x 30	53
Nóżki przewodzące elektrycznie	97	Profil frontowy 30x 50	58
Nóżki z elementem tłumiącym	97	Profil frontowy 30 x 300	63
<b>O</b>		Profil frontowy 20 x 20	64
Oslony rolek	132	Profil frontowy 20 x 150	67
<b>P</b>		Profil frontowy do zabudowy 30 x 30	53
Pełne płyty z tworzywa sztucznego	116	Profil frontowy do zabudowy 30 x 50	59
		Profil frontowy do zabudowy 30 x 100	62
		Profil kanałowy 50 x 120	68
		Profil kątowy 50 x 45°	32
		Profil kątowy 40 x 45°	43
		Profil kątowy 30°	56
		Profil kątowy 45°	56
		Profil kątowy 60°	57
		Profil kątowy 80 x 80 x 40	48
		Profil kątowy 30 x 45°	73

określenie	Strona	określenie	Strona
Profil klinowy	111	<b>S</b>	
Profil lekki 40 x 40	40	Siatki ciągnione	114
Profil lekki 40 x 80	44	Stalowa siatka druciana	117
Profil lekki 30 x 30	52	Szkło akrylowe	116
Profil narożny 50 x 50	31	Szybkie zamknięcie	123
Profil narożny 40 x 40	42	Szyna ścienna 50 x 18	69
Profil narożny 30 x 30	54		
Profil narożny 20 x 20	64	<b>Ś</b>	
Profil narożny do zabudowy 30 x 30	54	Śruba rozporowa	79
Profil nośny 50 x 150	38	Ślizgi ruchome	105
Profil nośny 40 x 120	46		
Profil nośny 40 x 160	47	<b>T</b>	
Profil nośny 80 x 120	50	T-śruby	91
Profil oprawy 30 x 15	74	Tworzywo sztuczne - profile ślizgowe	104
Profil ościernicowy 30 x 95	60		
Profil ościernicowy 20 x 40	65	<b>U</b>	
Profil ościernicowy 20 x 47	66	Uchwyty	122
Profil ościernicowy 20 x 95	67	Uchwyty osłon	117
Profil podstawowy 50 x 50	30	Uniblok	90
Profil podstawowy 50 x 100	33	Uszczelka-U	113
Profil podstawowy 100 x 100	36	Uszczelka jednostronna	113
Profil podstawowy 40 x 40	41	Uszczelka okrągła	127
Profil podstawowy 40 x 80	45	Uszczelka płaska	126
Profil podstawowy 80 x 80	49		
Profil podstawowy 30x 50	58	<b>W</b>	
Profil podstawowy 30 x 60	59	Walek stalowy	129
Profil podstawowy 60 x 60	61	Wiązka kabli «Rzep»	107
Profil podstawowy 30 x 100	62	Włącznik bezpieczeństwa	125
Profil podstawowy 20 x 20	64	Wkładki gwintowane	95
Profil podstawowy 20 x 40	65	Wkładki w rowek	93
Profil podstawowy 30 x 30	72	Wkładki w rowek lekkie	93
Profil półokrągły 40 x 40	43	Wkładki w rowek podwójne	93
Profil półokrągły 30 x 30	55	Wózki toczne podwójne	103
Profil półokrągły 20 x 20	65		
Profil poręczowy 50 x 50	68	<b>Z</b>	
Profil prowadzący 40 x 100	131	Zabezpieczenie przed skręcaniem	94
Profil przesuwny 50 x 15	71	Zamek ryglowy	124
Profil przesuwny 30 x 15	71	Zamek wkładkowy	124
Profil super lekki 40 x 40	40	Zamek zapadkowy	125
Profil super lekki 30 x 30	52	Zamknięcia magnetyczne	123
Profil uszczelniający-drzwiowy	112	Zatrząsk kulkowy	123
Profil uszczelniający-półokrągły	112	Zawiasy	118-119
Profil zaciskowy-U 8 x 13.5	74		
Profil zaciskowy-PVC	111		
Profil zawiasowy	118		
Profil zderzakowy 11 x 30.5	74		
Profile przegubowe	120		
Profile redukujące rowek	109		
Profile redukujące rowek i masujące	110		
Przyrząd do wiercenia i wiertła specjalne	85		
Przegub	120		
PVS-złączka	81-84		
<b>R</b>			
Rolki toczne	132		



**A VENTOR SICHERHEITSSYSTEME – AUTOMATISIERUNG**  
Falkenau 11  
A-4690 Schwanenstadt  
Tel: 0043 (0)7673 80511-0  
Fax: 0043 (0)7673 80511-40  
e-mail: office@ventor.at  
Internet: http://www.ventor.at

**B MAM S.A.**  
Industrie/Automation  
Rue de la Station 9-11  
B-1435 Mont St. Guibert  
Tel: 0032-10/657 012  
Fax: 0032-10/658 791  
e-mail: m.a.m.industrie@skynet.be

**BR KANYA DO BRASIL LTDA.**  
Av. das Araucárias, 509 – Barigüi  
CEP 83707-000  
Araucária-Paraná-Brasil  
Fone: 0055-41/643 1384  
Fax: 0055-41/643 3628  
e-mail: info@kanya.com.br  
Internet: http://www.kanya.com.br

**D DRECKSHAGE GMBH & CO. KG**  
Walter-Werning-Straße 7  
D-33699 Bielefeld  
Tel: 0049-521/92 59-0  
Fax: 0049-521/92 59 289  
e-mail: zentrale@dreckshage.de  
Internet: http://www.dreckshage.de

**KANYA DEUTSCHLAND GMBH**  
Meusselsdorferstraße 25  
D-95615 Marktredwitz  
Tel: 0049-9231/603 860  
Fax: 0049-9231/603 861  
e-mail: info@kanya-deutschland.de  
Internet: http://www.kanya-deutschland.de

**DK JJ MEKANIK AS**  
Industriparken 17  
DK-4450 Jyderup  
Tel: 0045-59/25 81 00  
Fax: 0045-59/25 81 01  
e-mail: info@jjmekanik.dk  
Internet: http://www.jjmekanik.dk

**ESP IBALTEC SISTEMAS, S.L.**  
C/. Josep Soler, 74-76 bjs.  
E - 08310 ARGENTONA (Barcelona)  
Tel: 0034-93/756 11 53  
Fax: 0034-93/797 40 34  
e-mail: info@ibaltec.com  
Internet: http://www.ibaltec.com

**F CIEMA SA**  
Rte de Beaumont/Menneval  
F-27305 Bemay Cedex  
Tel: 0033-232/47 35 20  
Fax: 0033-232/45 35 69

**BERNAY AUTOMATION S.A.**  
B.P. 451-1, Rue de Menneval  
F-27304 Bemay Cedex  
Tel: 0033-232/473 510  
Fax: 0033-232/430 188  
e-mail: info@bernay-automation.com  
Internet: http://www.bernay-automation.com

**GB ALUSETT LTD.**  
Units F & G, Wykeham Industrial Estate  
Moorside Road, Winchester  
Hampshire SO23 7RX, UK  
Tel: 0044-1962/842 424  
Fax: 0044-1962/842 425  
e-mail: sales@aluset.co.uk  
Internet: http://www.aluset.co.uk

**I TECNO-CENTER S.R.L.**  
C.so Lombardia, 41  
I-10078 Venaria Reale (TO)  
Tel: 0039-011/455 11 21  
Fax: 0039-011/455 75 95  
e-mail: info@tecno-center.it  
Internet: http://www.tecno-center.it

**IL CONLOG LTD.**  
7 Leshem St.  
P.O. Box 3571  
IL-Petach-Tikva 49134  
Tel: 00972-3/926 95 95  
Fax: 00972-3/923 33 67  
e-mail: conlog@conlog.co.il  
Internet: http://www.conlog.co.il

**J MIWA CO. LTD.**  
No. 632, SEKO 2-chome  
Moriyama-ku  
J-Nagoya 463 0068  
Tel: 0081-52/795 60 11  
Fax: 0081-52/795 33 66  
e-mail: postmiwa@miwa-inc.co.jp  
Internet: http://www.miwa-inc.co.jp

**NL BT BLIJLEVEN TECHNIEK**  
Jan Schamhartstraat 22  
NL-8121 CP Olst  
Tel: 0031-570/631 980  
Fax: 0031-570/676 581  
e-mail: rblijleven@cs.com

**PL TABAL Sp. J.**  
ul. Energetyków 14  
PL-20-468 Lublin  
Tel: 0048-(0)81/7490911  
Fax: 0048-(0)81/7490128  
e-mail: kanya@tabal.pl  
Internet: http://www.tabal.pl

**S EIE MASKIN AB**  
Vassgatan 3  
S-41502 Göteborg  
Tel: 0046-31/707 48 00  
Fax: 0046-31/19 52 55  
e-mail: eie@eie.se  
Internet: http://www.eie.se

**USA A-LINE CORPORATION**  
2233-M Interstate North Drive  
USA-Charlotte N.C. 28206  
Tel: 001-704/596 09 91  
Fax: 001-704/596 23 02  
e-mail: aline97@cs.com

**KANYA-Messebau-Partner weltweit**  
Lüdemann & Co.  
Internationaler Messebau  
Segeberger Chaussee 175  
D-22851 Norderstedt  
Tel: 0049-40/524 3405  
Fax: 0049-40/524 3258

**Siedziba główna • KANYA AG/SA/Ltd. • Neuhofstrasse 9 • CH-8630 Rüti**

Tel. 0041-(0)55/251 58 58 • Fax 0041-(0)55/251 58 68 • e-mail: info@kanya.com • Internet http://www.kanya.com